

2023年专业认识实践总结 专业认识实习 总结(实用5篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

专业认识实践总结篇一

专业认识实习报告实习地点：绍兴第二印染厂、杭州喜得宝丝绸印染集团实习内容：参观企业、工厂实习时间[]xx年2月21日——xx年2月22日报告编写：@@@编写日期[]xx年2月24日引言xx年2月21日——xx年2月22日，我们在王老师和张老师的带领下，参观了绍兴第二印染厂和喜得宝集团有限公司。

经过对工厂、车间的亲身走访，我对所学的专业有了进一步的了解；使我初步了解印染厂加工的常见纺织品；同时，我们的领队老师也给我们讲解了许多染整加工中的工艺流程及特定过程中所需的工艺条件、基本设备。通过这次使我不但增强了理论水平，还要提高了我运用理论知识去解决实际的生产的问题的能力。实习完毕后，我又搜索和查阅了相关的资料，加深了对专业知识的了解，并具体了解了几类纺织品的染整工艺加工过程，初步理解了轧染的基本工艺流程。

下面我就举棉织物和涤棉混纺织物的轧染加工两例进行分析。

织物染色基本工艺织物的染色方法主要分浸染和轧染。浸染是将织物浸渍于染液中，而使染料逐渐上染织物的方法，它适用于小批量多品种染色。绳状染色、卷染都属于此范畴。轧染是先把织物浸渍于染液中，然后使织物通过轧辊，把染液均匀轧入织物内部，再经汽蒸或热熔等处理的染色方法，

它适用于大批量织物的染色。染色是在一定温度、时间、pH值和所需染色助剂等条件下进行的。

用于棉织物染色的染料主要有直接染料、活性染料，还原染料、可溶性还原染料、不溶性偶氮染料、硫化染料等。绍兴第二印染厂主要是对棉麻、粘胶织物的染色以轧染为主，而杭州喜得宝丝绸印染集团主要是对真丝织物的染色以浸染为主。棉织物和涤棉混纺织物的轧染加工连续轧染一般分为练漂、染色、印花、整装四个主要生产车间。

一、基本设备：练漂设备（前处理）：烧毛机（气体烧毛机、铜板烧毛机）、煮练机（平幅、绳状）、氧漂机、氯漂机、丝光机。

染色设备：热熔染色机、卷染机、红外打底机、显色皂洗机。

印花设备：平网印花、圆网印花、滚筒印花、转移印花、数码印花。

整装设备：定型机、拉幅机、磨毛机、压光机、预缩机、码剪机。

二、工艺流程：1、棉织物原布检验——翻布打印——缝头——烧毛——（退浆——）煮练——漂白——丝光——烘干——染色——拉幅——后整理——码剪——包装2、涤棉混纺织物原布检验——翻布打印——缝头——烧毛——（退浆——）煮练——漂白——丝光——烘干——预定型——染色（分散/活性、分散还原等染料）——后定型——后整理——码剪——包装三、工艺条件：烧毛：烧毛的目的在于烧去布面上的绒毛，使布面光洁美观，并防止在染色、印花时因绒毛存在而产生染色不匀及印花疵病。

织物烧毛是将织物平幅快速通过高温火焰，或擦过赤热的金属表面，这时布面上存在的绒毛很快升温，并发生燃烧，而

布身比较紧密，升温较慢，在未升到着火点时，即已离开了火焰或赤热的金属表面，从而达到烧去绒毛，又不操作织物的目的。

退浆：纺织厂为了顺利的织布，往往对经纱上浆以提高强力和耐磨性。棉织物上的浆料可采用碱退浆、酶退浆、酸退浆和氧化剂退浆等方法，将其从织物上退除。

煮练：棉织物经退浆后，大部分浆料及部分天然杂质已被去除，但还有少量的浆料以及大部分天然杂质还残留在织物上。煮练是利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉籽壳发生化学降解反应或乳化作用、膨化作用等，经水洗后使杂质从织物上退除。

漂白：棉织物经煮练后，由于纤维上还有天然色素存在，其外观不够洁白，用以染色或印花，会影响色泽的鲜艳度。漂白的目的就在于去除色素，赋予织物必要的和稳定的白度，而纤维本身则不受显著的损伤。棉织物常用的漂白方法有次氯酸钠法、双氧水法和亚氯酸钠法。

丝光：丝光是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力的. 情况下，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能的加工过程。棉织物经过丝光后，由于纤维膨化，纤维纵向天然扭转消失，横截面成椭圆形，对光的反向更有规律，因而增进了光泽。

染色：染色是借染料与纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成颜料，使整个纺织品具有一定色泽的加工过程。染色是在一定温度、时间、pH值和所需染色助剂等条件下进行的。染色产品应色泽均匀，还需要具有良好的染色牢度。

整理：棉织物整理包括机械和化学两个方面。前者有拉幅、轧光、电光、轧纹以及机械预缩整理等。后者有柔软整理，

硬挺整理、增白整理以主防缩防缩整理等。

感想和体会当我参观完毕绍兴第二印染厂和喜得宝集团有限公司以后，回想起染整厂一道道工序，简直是太神奇了。它不但能把那刚进厂的一匹匹粗糙的坯布变的五彩缤纷、绚丽夺目，而且还能使其手感柔滑，令人爱不释手（参观时我们班的同学都忍不住去摸几把刚出炉的成品）简直是把灰姑娘变成了公主。看到大家穿着五颜六色的服装，想到世界因为染整而变的绚丽多彩，忽然觉得我们专业实在太神奇、太伟大了。

虽然我看到我们的专业工作环境不怎么样，待遇也一般，但我还是要努力学好我的专业，染整专业真是伟大啊！

学院：材料与纺织学院

班级□xxx轻化xxx班

姓名□xx

学号□xxxxxxx

专业认识实践总结篇二

从20xx年6月24至6月28日进行了为期1周的专业认识实习。专业认识实习是机械设计制造及其自动化专业学生必修的实践环节之一。其目的是通过专业认识实习环节，增加学生对工业过程和产业装备及企业产品的感性认知，使学生对生产、制造等企业有初步了解，培养学生的工程意识，提高学生对本专业课程的兴趣，使学生能较快地了解机械专业知识在制造业领域的应用和重要性，为后续有关课程学习奠定一定的实践基础。

本次实习由20xx20xxxxx等五位教师担任指导教师，实习地

点主要是20xx20xx机械学院实训基地及校内教室。实习内容包括了解冶金专业基础知识学习，参观20xx20xxx和机械学院实训基地，了解机械制造基础知识，了解液压基础知识及了解数控加工基础知识等。通过此实践环节一则是使学生接触了工厂实际、扩大了视野，将所学知识与工厂实际相联系，增强了对企业的认识；二则为后续专业课的更好学习做了铺垫工作。

实习主要内容及过程如下：

实习第一天，首先在校内进行了全体学生和指导教师参加的实习动员和安全教育会。由指导教师向学生讲述实习目的、意义、实习任务、实习要求，同时讲述了实习内容及安排、实习中应注意的安全事项及实习纪律。使学生对此次实习做好充分的准备。之后，进行了冶金专业基础知识学习，了解了轧钢、炼铁、炼钢基础知识。

实习第二天，进行机械制造认识实习，带领学生参观了20xx20xx和机械学院实训基地，实地了解企业生产加工实际环境，了解机械制造基础知识。

实习第三天，带领学生学习液压控制基础知识。

实习第四天，带领学生学习数控加工基础知识。

实习第五天，组织学生进行实习总结，指导学生完成实习报告。

在这一周的实习过程中，学生们能够结合已学过的专业知识，带着实习任务认真进行实习。在实习期间，学生认真观看，积极思考，遇到问题及时请教。遵守纪律，受到好评。

此次实习主要做到以下几点：

1、实习任务清晰，实习目的明确。

每个学生实习前就已知道自己的实习任务，使得学生在实习过程中能够有针对性的`进行实习，避免了出现漫无目的、摸不到头绪的现象。

2、实习准备工作充分

实习前由教研室制订实习计划，派相应的指导老师前往实习地点联系实习，组织指导教师讨论实习内容。

3、实习安全、纪律要求严格

实习前在校内对学生进行安全教育及强调注意事项，入厂前请厂方做入厂安全教育。实习过程中要求学生严格遵守实习时间及纪律。

4、实习方式合理

实习采用理论授课与现场实习相结合的方式，指导教师针对现场讲授相关理论。

5、工厂支持、配合

实习期间得到厂方的热情接待，给予各方面的大力支持。

6、指导教师认真负责

指导教师亲临现场，带领学生逐步进行实习，认真解答学生实习过程中提出的各种问题。每天进行学生出勤考查。

总体上来说，此次实习顺利完成，达到了预期目的。

专业认识实践总结篇三

这次为期1周的参观实习是我们参与实践活动的很重要的一部分，在老师的带领下我们参观实习了柳州恒达巴士股份有限公司大修厂、五顺汽车配件生产股份有限公司、柳拖车辆厂、柳州重汽集团、上汽通用五菱等五间工厂。

可以说我们在这1周的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅：在周一上午，我们先在老师的讲解下，在工学院内的汽车构造实验室初步学习了汽车发动机及底盘的基本结构，了解到汽车发动机的发动，运作和散热，这些为我们之后的校外参观实习打下了基础。在周二早上，我们乘车来到柳州恒达巴士股份有限公司大修厂，柳州恒达巴士股份有限公司大修厂是经区交通厅核准备案的从事汽车修理、汽车覆盖件制作和机械加工的甲类维修企业，具有对车辆整车大修及各类高级小轿车维修的能力。在大修厂技术人员的带领下我们看到了厂内的技术人员对汽车的维修，安装，保养，以及汽车部分零件的生产加工。周三上午，我们乘车来到五顺汽车配件生产股份有限公司，在这里我们看到了汽车配件生产和加工，带队的技术人员细心地给我们讲解了一些汽车配件生产和加工流程。周五早上，我们先来到柳拖车辆厂，参观了拖车零部件的生产，加工和组装，以及拖车组装的全流程，使我们了解到拖车生产的工序的复杂。之后我们又来到了柳州重汽集团，柳州重汽集团前身为柳州市汽车改制厂，始建于xx年，隶属柳州市交通局领导下的国有中二型企业，是一家专业从事专用汽车及汽车零部件制造的国有企业。在这里我们参观了各类专用车和汽车零部件的生产制造及总装，如混凝土搅拌运输车、粉粒物料（散装水泥）运输车、加油车、化工液体运输车及重型自卸车等。

到了下午，我们又来到了上汽通用五菱，上汽通用五菱汽车股份有限公司是由上汽集团、美国通用汽车公司、柳州五菱汽车有限责任公司三方合作的大型中外合资企业，公司坚持简单化、低成本制造方式，打造最广泛的百姓喜爱的经济型

汽车。生产的产品包括商务用车、微型厢式客车、微型双排货车、微型单排货车四大系列共210个品种车型。在这里我们主要参观了轿车的生产及总装，而在生产车间内我们看到了轿车生产及总装的流水线加工，而流水线加工的有序性，流畅性和简洁性不禁使我们为之惊叹。为期一周的实习终于结束了，在这期间我们总共在五个单位进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多，让我在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的生产、加工及组装等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

1. 了解了当代汽车工业的发展概况，生产目的及生产程序情况。
2. 了解了汽车部件产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。
3. 在技术人员的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。
4. 增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

专业认识实践总结篇四

xxxxxx机械工程学院机电xxxxxxxxx名学生从20xx年6月24至6月28日进行了为期1周的专业认识实习。专业认识实习是机械设计制造及其自动化专业学生必修的实践环节之一。其目的是通过专业认识实习环节，增加学生对工业过程和产业装备及企业产品的感性认知，使学生对生产、制造等企业有初步了解，培养学生的工程意识，提高学生学习本专业课程的兴趣，使学生能较快地了解机械专业知识在制造业领域的应用和重要性，为后续有关课程学习奠定一定的实践基础。

本次实习由xxxxxxxxxxx等五位教师担任指导教师，实习地点主要是xxxxxxxxx机械学院实训基地及校内教室。实习内容包括了解冶金专业基础知识学习，参观xxxxxxxxx和机械学院实训基地，了解机械制造基础知识，了解液压基础知识及了解数控加工基础知识等。通过此实践环节一则是使学生接触了工厂实际、扩大了视野，将所学知识与工厂实际相联系，增强了对企业的认识；二则为后续专业课的更好学习做了铺垫工作。

实习主要内容及过程如下：

实习第一天，首先在校内进行了全体学生和指导教师参加的实习动员和安全教育会。由指导教师向学生讲述实习目的、意义、实习任务、实习要求，同时讲述了实习内容及安排、实习中应注意的安全事项及实习纪律。使学生对此次实习做好充分的准备。之后，进行了冶金专业基础知识学习，了解了轧钢、炼铁、炼钢基础知识。

实习第二天，进行机械制造认识实习，带领学生参观了xxxxxxxxx和机械学院实训基地，实地了解企业生产加工实际环境，了解机械制造基础知识。

实习第三天，带领学生学习液压控制基础知识。

实习第四天，带领学生学习数控加工基础知识。

实习第五天，组织学生进行实习总结，指导学生完成实习报告。

在这一周的实习过程中，学生们能够结合已学过的专业知识，带着实习任务认真进行实习。在实习期间，学生认真观看，积极思考，遇到问题及时请教。遵守纪律，受到好评。

此次实习主要做到以下几点：

1、实习任务清晰，实习目的明确。

每个学生实习前就已知道自己的实习任务，使得学生在实习过程中能够有针对性的进行实习，避免了出现漫无目的、摸不到头绪的现象。

2、实习准备工作充分

实习前由教研室制订实习计划，派相应的指导老师前往实习地点联系实习，组织指导教师讨论实习内容。

3、实习安全、纪律要求严格

实习前在校内对学生进行安全教育及强调注意事项，入厂前请厂方做入厂安全教育。实习过程中要求学生严格遵守实习时间及纪律。

4、实习方式合理

实习采用理论授课与现场实习相结合的方式，指导教师针对现场讲授相关理论。

5、工厂支持、配合

实习期间得到厂方的热情接待，给予各方面的大力支持。

6、指导教师认真负责

指导教师亲临现场，带领学生逐步进行实习，认真解答学生实习过程中提出的各种问题。每天进行学生出勤考查。

总体上来说，此次实习顺利完成，达到了预期目的。

XXXXXXXX

20xx年6月30日

专业认识实践总结篇五

专业认识实习是我们灾害防治工程专业学生感性认识本专业知识的最好途径，同时也是我们学习专业知识的重要入门课程。

常听老人们讲，在19xx年版的邮票和19xx年版的人民币上有同一个露天煤矿的图案，这个煤矿就是位于辽宁省阜新市的海州露天煤矿。于是，我们认识实习的第一站，便选定了海州露天煤矿。我们怀着无比激动的心情来到了煤矿的北邦。虽然现在的煤矿周围环境有些破败不堪，地表断层相当严重，但望着那因采煤而形成的东西长9km、南北宽1.8km、深350m的矿坑，我们在场的所有人都为之震撼了。从中我们可以想象得到海州露天煤矿昔日的辉煌。海州露天煤矿于19xx年建成投产，是当时亚洲最大的露天煤矿，建成投产以后海州露天煤矿累计开采出煤炭二亿多吨有“百里煤海”之称。最早开发于一八九七年，至今已有百年历史。由于日本帝国主义和国民党反动派的掠夺式开采，到一九四八年已是采到剥失调，设备破旧不堪，很难维持生产。五十年代，国家又把阜

新海州露天煤矿、五龙竖井、新邱竖井列入全国一百五十六个重点建设项目之中，进行大规模的建设[]20xx年，经过阜新市中级人民法院判决，阜新海州露天煤矿走完了它辉煌的一生，它的功绩永远留在了人们的心中。