

2023年生产月心得体会 生产技能心得体会 (精选7篇)

当在某些事情上我们有很深的体会时，就很有必要写一篇心得体会，通过写心得体会，可以帮助我们总结积累经验。那么你知道心得体会如何写吗？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

生产月心得体会篇一

生产技能是指在制造产品的过程中所需要的技术和能力。掌握生产技能不仅可以提高我们的生产效率，还可以为我们创造更多的机会。在我的工作生涯中，我不断地吸取生产技能，并不断地总结和实践。在此，我希望分享我的经验和体会，并希望对其他人有所帮助。

第二段：全面发展技能

首先，我们需要全面发展我们的生产技能，学习多种技能是创造价值的关键。例如，我在工作中需要使用CAD软件进行产品设计绘图，因此，我不仅学习了与CAD软件相关的技术知识，还了解了其他相关技术，例如材料知识和设备维护技能。通过这些学习，我可以快速地解决问题，并提供高质量的服务。

第三段：注重实践

其次，注重实践是获得生产技能的关键。我们可以通过实际操作和生产过程，提高我们的技术和能力。例如，我常常练习更换机器维修，这不仅可以提高我的维修技能，还可以找到一些缺陷并解决它们。通过实践可以更好地理解生产过程，找到问题并提出解决方案，提高我们的技能。

第四段：定期学习更新知识

另外，定期学习更新知识也是不可或缺的。我们需要不断学习新技术和新方法，以适应不断变化的市场。例如，在工作中，我需要升级COMPASS3D软件以适应新市场。我还需要升级我的工具和设备，以保持竞争优势。

第五段：不断追求完美

最后，我们需要不断追求完美，不满足于自己现有的状态，持续改进。我们可以通过不断的实践、学习、创新和反思，提高我们的生产技能。我们可以通过不断改进设计、加强工艺流程和提高产品质量等手段，客户的满意度也会相应提高。

总结：

在学习和实践生产技能的过程中，我们需要注重全面发展技能、注重实践、定期更新知识和不断追求完美。只有如此才能不断提高我们的技能和能力，为我们的就业、职业发展和生活奠定基础。

生产月心得体会篇二

生产管理，顾名思义，就是生产管理与运作管理的学问。是一个投入-转换-产出的过程。接下来就跟本站小编一起去了解一下关于生产管理心得体会吧！

生产与运作管理总的涵盖四大模块：第一、企业战略和营运与供应链的管理；第二、生产与运作战略决策；第三、生产与运作系统设计决策；第四、生产与运作系统运行决策；下面我逐一解说。

企业战略和营运与供应链的管理，包括经营战略、营销战略、

研发战略、财务战略、人力资源战略以及生产与运作战略、(这些知识在以前的学习中已经涉及过，不必细说)

生产与运作战略决策：在企业经营战略的总体框架下，决定如何通过生产与动作管理达到企业的整体经营目标。一、产品战略决策(企业新产品(新服务项目)的导入或现有产品的改善或改组，以及过时产品的淘汰;在投产后，根据成本、赢利、市场占有率、和竞争能力的分析调整生产的品种、数量等。)二、竞争决策(企业应该生产什么?提供什么服务?如何生产或生产运作?麦肯锡的“二关键”可以引起我们更多的思考：抓住一个竞争优势;坚持强项。发展核心竞争力)三、生产与运作组织方式(根据产品特点、运作技术、生产批量、产品标准化程度组织生产运作资源，设计生产运作系统)四、纵向集成与供应链的结构(向前集成或向后集成有利于协调整个供应链上的生产运作计划和实施控制，降低库存水平)

生产与运作系统设计决策：一、产品设计(选定新产品或改良产品，选定新的产品组合形式、产品的基本结构、性能参数、技术指标、生产制造工艺、以及技术设备、方法、人员及组织方式;流程分析和改进等)二、生产与运作流程选择设计(企业需要随时对流程进行选择设计：包括竞争重点变化、产品服务需求量发生变化、资源成本或其可得性发生变化等。到目前为止，没有一步到位的完美设计，任何一个流程随着环境、市场、技术和竞争条件的不断变化都需要不断的分析与改善，而且生产运作系统自身也在不断变化之中。三、运作技术选择与管理(包括产品的设计、改变产品的特性以及生产的工艺、流程、测试、等。组织研究、开发、销售和服务的全部活动的方法和过程。)四、生产与运作能力规划(估计未来的能力需求，确定需求与现有能力之间的差距;制定候选的能力计划方案;计划每个方案，做出最后的选择)五、工作设计与工作研究(一个系统的运行情况取决于操作、控制该系统的人的工作能力、工作态度、和工作方法;工作设计和工作研究生产与运作管理联系最密切的两个人力资源管理议题)六、设施选址(根据市场、原材料、运输、劳动力、基础设施条件、

气候、政策法规进行选址，按照是否具有可扩展性、地质情况、周围环境、水电通讯等定址，以能否降低劳动成本，提高生产效益、占领新生市场为标准)七、设施布置(根据企业的产品、企业的规模、企业生产的专业化水平与协作水平以及企业技术水平来确定设施布置的基本类型)。

生产与运作系统运行决策，包括以下几项主要内容：一、需求预测与管理(清楚顾客的需求，顾客交货提前期与生产提前期，以及确定性顾客需求和非确定性顾客需求——预测。任何一家成功的企业是不能不做预测的。它通过采集历史数据并用某种数学模型外推于将来的一门科学)二、生产计划、排程与活动控制(以月、旬、周或日为时间段将综合生产计划具体化为可操作的实施计划，确定每一具体的最终产品在每一具体时段内的生产数量，以满足销售计划中的顾客需求)三、库存管理(为防腐止缺货损失，要设立安全库存即分配存货或营销存货;明白理想情况的所有存货都应该是在制品即生产存货，而后就两种不同需求的库存控制做出不同的策略)四、**mrp mrp2 与erp**(即物料需求计划、制造资源计划和企业资源计划。生产什么和多少?外购什么和多少?什么物料必须在什么时间订货或开始生产?每次生产或外购多少?等。可以想像**mrp**中漏掉或延误一个零件或一种原材料，会导致整个产品的生产无法完成或者延迟!还有企业满足销售和利润计划的规划功能;对计划工艺成本等的决策功能等都是这部分包涵的内容)项原则五、质量管理(包括产品质量管理和过程质量管理)以“劳期莱斯、新航、劳力士的卓越为导向;以严格按照设计规范制造和发送为制造导向;以不仅是规范，还有顾客的要求为用户导向;以满足顾客需求所必须的一组明确且可以测量的特性为产品导向，以成本与价格联系起来为价值导向;明白事后检查无法保证质量;生产一个合格产品比一个不合格产品的成本要低得多;了解在应用事后质量检查的企业里，人们之间一般存在着以缺乏信任感为特征的风气，进而缺乏工作的积极性，也就是没有了动力。。。

决定一个企业成功的要素有很多。如何将企业战略和营运、生产与运作战略决策、生产与运作系统设计决策和生产与运作系统运行决策有效的结合，才能决定企业最终的成功。还记得如何“拧螺丝”吗？用四颗螺丝钉来固定一个平面，不能先拧紧一个螺丝钉再去拧其它三个，要循序渐进，每一个螺钉拧几环，轮番来固定，在不断平衡的过程中，最终将螺钉全部拧紧。这样的处理方式才能及时发现与规避企业发展过程中可能出现的问题，才能及时调整企业战略中不恰当的部分来实现最终的成功。

5月11日，我有幸被单位选派到合肥，参加了百郎教育举办的“企业车间主任生产管理实务与现场基础管理能力提升”高级培训班。两天的培训时间虽短，讲师董玉川通过理论的阐述、具体案例的分析和现场学员的互动，使我更深一步理解了现代企业对现场管理干部的要求，以及一线管理人员如何转变思维提升现场管理能力。

培训开始，讲师先让大家介绍一下自己服务的企业是做什么的，企业的目标是什么。做为企业的员工，我们只有深刻了解到企业的目标，然后有着为这个目标去坚持和热爱的态度，我们的企业目标才能实现。在企业竞争日益加剧的今天，现场生产管理责任人，要想管理好现场工作，只有不断学习新知识，创新思维方式，才能改进以往固有的工作模式和方法，以先进的管理理念促进企业的跨越式发展。

通过学习，我得到这样的启示：现场管理人员工作开展如何，对于企业的战斗力至关重要。班组长作为兵头将尾，是现场管理的第一责任人，是生产顺利运行的保障。在平时的工作中，我们要打破惯性思维，遇到问题能举一反三。培训中，讲师给大家出了一道题，在一个有九个点组成的正方形上，用四条直线将九个点连起来。开始大家按照正常的思维去做，始终会有一个点连不上。讲师给大家一点提示，直线可以划长一点，思维不要局限在九个点上。通过讲师的提示，大家都完成了题目，也使我明白了在平时的工作中我们要进行思

维的突破，从多方位去看待问题。

做为现场管理人员，我们要带领员工对待工作有着积极和热爱的态度。良好的态度是成功的开始。在实际的生活当中，我们常听到这样的抱怨：“工作很累，工资很少”，“做同样的工作，为什么他挣的钱比我多呢？”，“领导为什么只重视他，委以他重任呢？”诚然，这样的情况实际中确实存在。带着情绪工作，肯定不会有出色的表现。试想，左手边站着一个人态度积极向上、凡事都抱着必胜信心的员工，右手边站着一个人灰心丧气、凡事都摇头的员工，领导会做出什么样的选择？工作需要热情和行动，工作需要努力和勤奋，工作需要一种积极主动、自动自发的精神，工作中的乐趣需要我们用心去体会，这就是“态度决定一切”。

车间现场管理起源于日本，也叫5s管理，是指在生产现场中对人员、机器、材料方法等生产要素进行有效的管理。以清洁为中心，平时工作中做到整理、整顿、清扫，最终提高员工的素养。其目的并不是只希望员工将东西摆好、设备擦干净而已，最主要的是在于通过细琐单调的动作中，潜移默化，改变员工的思想，使员工养成良好的习惯。在工作中5s管理看起来容易，真正实行起来却有一定难度，它需要全体员工遵守整理、整顿、清扫的规定，而且每一个员工都能自主管理，才能成功。

善于总结思考，做到举一反三。要经常总结自己的班组工作，每个阶段每件事情都要及时全面总结，从中发现成功和不足、经验和教训，通过反思、总结继而提炼出对工作有帮助的东西，然后加以推广和发扬。还要善于向别人学习，拓展自己的知识面，学习分析问题的思路等等。出外学习和邀请专家教授授课的机会毕竟是有限的，这就有赖于自己平时就树立学习意识，虚心向前辈请教，在工作中不断学习，不断丰富自己。还要善于思考。思考应当是全方位的，做事情之前的构思、计划与决策，过程中的监督、分析与比较以及事后的检查与总结，都需要进行系统的思考。俗话说，不打无把握

之仗，要目标明确、准备充分、有的放矢，才能赢得最终的胜利。

通过这次的培训我深刻的体会到，现场管理人员是生产的组织指挥者和指挥者，也是直接生产者，他综合素质的高低，将影响班组管理的成败。所以，现场管理人员不仅要具备善于沟通、执行力要强、具有影响力、关注细节、带领团队等管理能力，还要掌握足够的技术技能、与人共事的人事技能和思想技能。同时，我也认识到自己工作中的不足之处，通过不断的学习新知识，创新新思维方式来改进以往的工作模式和工作方法，今后更好地为企业的发展贡献绵薄之力。

一. 作为一名生产主管，你怎样安排开展生产工作？

3. 下达生产指令，安排人员生产，

4. 生产过程记录，生产进度监控，提供生产负荷信息；成品堆放及副产物处理，

5. 计算投入产出比；安排出货，提交生产报告

二. 作为一名生产班长，你怎样安排开展生产工作？

1 • 接到生产指令单，领取相应数量原料、包装材料、工装夹具

2 • 检查相关机器设备工具完好度、清洁度，并按生产流程合理摆放

3 • 现场班组生产短会，包括人员安排，操作要领、特殊工序和关键控制点描述

4 • 进行生产。生产情况记录，生产进度监控

5 • 成品入库，副产物处理，退还多余原辅料和，清扫机器设

备、作业环境，计算投入产出比，递交当天生产记录。

6·班次交接工作

设备管理

2·编制a类定期保养计划(保养包括电源线路、润滑油机油、易耗件使用情况、密封性能、马达运转状态、传动效果等)及日常保养计划，指定保养负责人，对设备进行标识。

3·编制设备操作规程，详述保养及操作关键控制点

4·列出设备维修保养所需工具及易耗件并购置

5·下发定期保养计划、日常保养计划，开始实施执行。

生产月心得体会篇三

第一段：描绘场景引入话题（约200字）

每天的生产日都是企业中的重要一天，也是我个人成长的机会之一。自从加入这个企业，我深刻体会到了生产日的重要性。生产日可以说是企业运作的核心，是衡量企业效益的重要指标。在这个过程中，我也不断得到了成长和提升。下面我将分享一些在生产日中的体会和心得。

第二段：沉浸在工作中的体会（约250字）

在生产日中，我深刻体会到了团队协作的重要性。由于生产任务紧张，我们的团队必须高效地合作才能完成生产任务。我学会了与同事之间的相互配合，互相帮助和理解。在这个过程中，我也逐渐培养了自己的责任心和紧迫感。通过与团队成员的交流和合

能力。

第三段：面对困难的体会（约250字）

在生产日的过程中，也会面临各种各样的挑战和困难。比如，设备故障、资材短缺等等。在这些困难面前，我学会了沉着冷静地分析问题的根源，并寻找有效的解决方案。我也意识到了工作中的细节和耐心的重要性。通过解决这些困难，我的团队也逐渐取得了一次次的成功，我也在这个过程中更加深入了解了自已的潜能和能力。

第四段：心态调整的体会（约250字）

生产日是一个紧张而繁忙的时刻，管理好自己的情绪和心态也是非常重要的。在这个过程中，我学会了处理压力和调整心态。通过每天设置合理的目标和规划工作，我能更好地解决问题和调整内心的状态。我也懂得了工作与生活的平衡的重要性，通过锻炼和休息，我能更好地投入到生产日中，提升工作效率。

第五段：总结与展望（约250字）

通过多次的生产日，我体会到了无论是作为个人还是作为一个团队，我们都需要不断地努力和提升。生产日带给我的不仅仅是知识和技能，更重要的是一种专注和责任感。通过这次经历，我深刻理解了团队合作的力量，也明白了付出和努力所带来的回报。在未来的生产日中，我将继续努力，不断学习和成长，为企业的发展贡献自己的一份力量。

通过这次写作，我更深入地理解了生产日的重要性和影响力。生产日不仅是企业发展的关键，也是个人成长的机会。通过对自己角色和团队合作的思考，我得到了很多宝贵的经验和体验。生产日不仅仅是完成一项任务，更是一次积累经验、成长与进步的过程。无论遇到什么困难和挑战，重要的是我

们能够处变不惊，保持积极的心态，相信自己的能力，继续前行。在未来的生产日中，我将更加努力地追求卓越，为企业的发展贡献自己的力量，也希望在这个过程中能够取得更大的成长和进步。

生产月心得体会篇四

每天的生产日对于企业来说都是至关重要的，它不仅是产线上每一位职工付出努力的见证，更是企业发展壮大的契机。在这个特殊时期，我参与了公司的生产日工作，并从中获得了许多宝贵的体会和经验。以下是我在生产日工作中的所思所想。

第一段：生产日的意义

生产日是企业每天的“大考”，不仅要求我们做好仔细周密的准备工作，还需要在压力下保持高度的责任心和工作效率。生产日打破了传统的时间限制，要求我们按时按量地完成产品。只有当企业成功完成每一次生产日，才能与竞争对手形成差异化竞争，为企业的长远发展打下坚实的基础。

第二段：合理分配时间和任务

劳逸结合是生产日的核心。在生产日的工作安排中，我们需要合理分配时间和任务，保持身心健康的同时最大限度地提高生产效率。因此，在提前规划中，我们需要合理安排工作时间和休息时间，避免过度疲劳，提高注意力和工作质量。此外，为了提高生产效率，合理分配任务也是非常重要的。每个员工应根据自身的优势和能力合理分配任务，并确保任务之间的协调性，以获得更好的产出。

第三段：正确应对压力

生产日的工作不可避免地会带来压力。面对紧张的生产环境

和不断变化的工作需求，我们需要有针对性地应对压力。首先，我们要调整好心态，保持积极乐观的态度，相信自己的能力和团队的实力。其次，我们要学会合理分配工作量，合理规划时间，避免因任务过多而导致的疲劳和过度压力。最后，我们需要培养有效的应对压力的方法，如运动、放松、交流等，以保持身心的平衡和健康。

第四段：团队合作的重要性

在生产日的工作中，团队合作是非常关键的。只有团队成员之间互相配合，相互支持，才能更好地完成工作任务。团队合作不仅可以提高工作效率，还可以促进信息的流动和沟通的畅通。在实践中，我学到了与团队成员相互尊重和信任的重要性，学会倾听和沟通，通过有效的团队合作，我们能够更好地实现个人目标，同时也为企业的发展做出了贡献。

第五段：总结和展望

通过参与生产日工作，我深刻体会到了生产日对于企业发展的重要性。合理分配时间和任务、正确应对压力、团队合作的重要性等方面的经验也让我受益匪浅。未来，我会继续努力，学会适应生产日的工作要求，在不断总结和积累经验的基础上，为企业的发展做出更大的贡献。

总之，生产日是企业的重要考验，我们需要在工作中不断学习和成长，提高工作效率和质量，与团队成员一起为企业的发展努力。通过这次生产日工作经历，我深刻体验到了这一点，也为自己的职业生涯积累了宝贵的经验和体会。希望未来，在我不断的学习和努力下，我能够在生产日工作中不断成长和进步。

生产月心得体会篇五

从20xx年起，已链续四年组织在全系统开展了安全生产大讨

仑活动，潜移默化地题高了各级人员安全意识和责任心。今年，结合实际和安全生产风险管理体细的深化推进，继续以“谈责任，建立传递机制；查隐患，肖灭三大敌人”为主题，捅过对20xx年以来南方电网系统人为责任典型案例的讨论，用发生在我们身边的事故教训，结合自身实际，牢固树立“一切事故都可以预防”的理念。坚持安全是企业生产的生命线，是企业发展的基石。职工的人生安全、生命安全没有保障，企业的一切都无从谈起。我们必须做到以下几点。

一、捅过学习活动的开展，促使自己劳记“安全第一，预防为主”的安全生产方针，进一步题高自己努力学习专页技术知识，不断题高业务素质的积极性，始终做到不伤害自己，不伤害别人，不被别人伤害，坚决与违章、麻痹、不负责任”三大敌人作斗争，预防和杜绝各种责任事故的发生，为的改革、发展、稳订作出贡献。

二、落实责任，用心用情。安全工作的本制正是使人的生命、健康和企业财产不受威胁，安全工作的好坏是事关人身安全和健康的大事，必须用严谨、任真的肽度来对待。每当发生安全事故，人们事后都会发现，慥成事故发生的源因往往十分简单——忽视了安全管理的某个细小环节。漠视痛苦、麻木不仁，心存侥幸，责任不明，措施不力，讲形式走过场等等不用心的工作肽度才是安全事故发生真正的根源。仅有带着感情抓安全，才能增多责任心，落实安全措施，及时发现和消除安全隐患。一起事故对于一个企业来说，也许是几千分之一，几万分之一的不幸，但对于一个家庭来说，正是百分之百的灾难。仅有实现了从“要我安全”到“我要安全”的思想转变，才能在实际工作中做到“工作零违章、安全零事故”的目标。

三、安全是最大的效益，事故是最大的郎费。于是，便有了那一本本规程，一条条标语。但是，安全不能单单只写在书上，贴在墙上，拿在手上，而更应该记在我们每个人的心理。让心海里飘扬着安全的风帆，有了她，我们就能顺力的抵达

彼岸。有这么一句话，生产现场不是缺少缺陷，而是缺少发现。不要让那些事故的萌芽，在我们的眼皮底下溜走；更不要让我们的双手，成为滋生事故的温床。记在心理的安全，要用我们的眼睛和双手去实现。多写一条缺陷，就多一份安全；多摸一下设备，就多一份安全；多问几个为什么，一样也就多一份安全。

安全是船，她承载着人生航行的旅程；安全是风，她吹拂着企业发展的春天。安全是笔，她描绘着一幕幕精彩的画面。让我们迎着朝阳轻松地走上工作岗位；让我们牢记规程，严格地执行标准化操作；让我们明察秋毫，不放过每一个不安全因素。仅有如此，我们才能在下班时妙语横生，体会着工作的乐趣；才能在刚进家门时看到妻儿甜美的笑脸，享受着家庭的温馨；才能在下次上班前听到父母的唠叨，延续着父母那热切的关心。在建设优势产业集群，奋力打造知名企业的伟大征程上我们需要安全，我们渴望安全。

作为南方电网的一员，在自己工作岗位上，认真梭巡设备的运转情况，通过“听，摸，看，嗅”及各种方法使自己所属设备达到最佳状况，工作中要有积极主动的态度，自愿自愿地做好自己的工作，对自己的工作充满热情，有团结协作，互相取长补短，承担起自己职责范围内的责任，积极的协调好自己与同事之间的工作关系，创造和谐友善的工作环境，努力勤奋，勇于奉献，争取把工作做得最佳。

我们要保证：该做的必须写到，写到的必须做到，做到的必须有用，有用的必须坚持，坚持的必须控制，控制的必须记录，记录的必须改进。坚持“没有最好，仅有更好”发展观念，做到各项工作都有章可循。我要在不安定因素的问题上学会直接了当地回答，要做一个时刻都关注着安全问题的人。积极扎实工作，为单位的安全生产做出更大的贡献，为单位的发展谱写更辉煌壮丽的篇章。

生产月心得体会篇六

干机械很苦，我在这个月的实习中，每天是站着的，一站就是一天，8个半小时。我还记得第一、二天我几乎是垮下的，真的很累，不比当初军训站军姿差，2天下来我全身都是痛，但是没办法，这就是选择。一开始可能自己有点受不了，心思便歪了，想借理由请假，哪怕是偷偷懒也好，但是最后再想想还是算了，毕竟这是工作，以后要面对的，现在就这样退缩缩，以后的日子怎么熬啊。信念一直常在，然后一切的一切问题不再是理由了。我很努力，很上进，靠自己的坚定意志把这个月干好。上天是公平的，自己的努力没有白费，老板很看得起我。很好！我对自己说。这就是自己想要的，不是吗？虽然我目前的工作很简单，一直是按开关，全自动化，脑力也不用动了，虽有点无聊，但是这毕竟是工作，老板安排的，我们打工的只能听从，最初有点不服气，我大学生学那么多，竟然让我按开关，真的不服气。但是后来想想，其实这也是考验，兴许老板在考验你的耐心和认真呢？渐渐地我把这方面的思想进行改观了，我对自己说：这次实习不断让自己学会一点点技能和经验，更多的是考验自己的耐心和认真劲，对自己今后真的入企业发展有个良好的开端做准备，所以哪怕即使是在无聊，在没技术的活，咋也要熬过去，因为没有什么比一个有耐心的人做的更好，我就当是在学习自己和自我学习吧，慢慢的我相信我自己能不断的成长，我相信。

以前，在学校里学知识的时候总是有老师往我们的头脑里灌知识，自己根本没有那么强烈的求知欲，大多是逼着去学的。然而到这里实习，确实使我的感触很大，自己的知识太贫乏了，工厂里那种紧张的工作气氛特别在无形中给我营造了一个自己求知的欲望。

传感器在生产设备的应用，电子技术在机械制造业的应用，精密机械制造在机器制造的应用等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这

次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

自从来到这里，我为人处事的方法有所改变，最明显的是我转化了做事的方法，原来是学完了再干，现在是边干边学。

让我从传统的被动授学转变为主动求学，从死记硬背的模式中脱离出来，转变为在实践中学习，增强了领悟、创新和推断的能力。掌握自学的方法，使学习、生活都能有成熟的思考。这些方法的提高是我终身受益的。我认为这次的实习机会是难得的，让我真正懂得了工作和学习的基本规律。

通过工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。在实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。

我这两个星期里的实习，有辅导老师，工厂工程师的讲解、自己的努力，自感收益不小。这次实习把我从学校纯理论学习中拉到了实践中学习的环境。一进入工厂，我意识到，该把学生时代的野性收敛了。没有规矩不成方圆，虽然公司没有老套的束缚，它有不可违反的规定。我就该严于律己。这样不仅可以遵守工厂的规矩，对我们自己更有好处。这两个星期是我用金钱都买不到的机会，无论从工作、学习、做人上，我都有很大的收获。这两个星期我没有白费。

最后感谢学校能给予我们这次改变自我、锻炼自我的机会，我一定不负众望，倍加努力，争取让自己成为社会、企业需要的复合型人才！

生产月心得体会篇七

安全是义务现代的大工业生产是庞大的系统工程，每个从事工作的人，都是这个系统的一个环节，任何一个环节的失效，就可能造成系统的崩溃，也就是发生事故。电力系统，是国民经济的动力之源，事故带来的损害和灾难是触目惊心的。企业的规章制度、安全规程和各种操作规程是指令性的，是为员工的安全、身体健康和生产系统的安全稳定而制订的，甚至可以说是用生命换来的经验和教训。漠视安全规章制度，就是漠视生命，就会受到事故和灾难的惩罚。在以人为本，构建和谐社会、和谐企业的今天，遵守安全规章制度是我们每个从业者必须尽的义务，遵章守纪就是尊重自己，尊重他人，尊重客观规律。

安全是生命活着，是生命的一种形式。一切生产、生活都源于生命的存在，生命对于每个人只有一次，如果失去了生命，其他一切都将无从谈起。因此，安全已成为人们最重要和最基本的需求，是人们身心健康和生命安全的基本保障。珍惜才是对生命最有价值的诠释。珍惜自己，你就要珍惜生命，珍惜自然；珍惜自己，就要担负起自己的责任，关注安全、关注生命、关注健康。一刹那的失误，也许就成为一种永远的懊悔。生命属于自己，但生命也赋予了我们不可推卸的责任。保证生命安全就必须树立牢固的安全意识。

安全意识始于我们对生命价值的重视和对生命脆弱的认识，这种安全意识是确保我们每天安全作业的出发点。有了这种安全意识，我们才能做到不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害，才能达到安全作业的目的。

每天的重复工作容易使人产生对危险的麻痹，从而产生忽视

安全的心理。要养成良好的工作习惯，就必须时时刻刻遵守安全工作规程，这就是珍惜生命的具体体现。