

2023年参观公司生产车间的心得(模板5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

参观公司生产车间的心得篇一

今天，我有幸参观了双汇生产车间，这次参观给我留下了深刻的印象。从这次参观中，我深刻体会到了优秀企业所具备的精神和魅力。

我来到车间的第一感觉是整齐、干净。整个车间恒温恒湿，看起来非常舒适。我们首先参观了一个处理面片运作的车间。在这个车间里，机械设备设施齐全、工作效率高。工人们操作简便，顺畅地完成各个生产环节。

在双汇的车间，无论是在生产流程的精益化标准上，还是在员工的培训上，都展现出了专业化和规范化的特点。在生产车间，每一个工作人员都被严格要求着装整洁，并且戴上工作所需的帽子和口罩，以保证营养食品的卫生安全。

在车间，我们还看到了一张大海报，上面用大号字体写着：“始终把用户放在第一位，始终把产品质量放在第一位”。这句话让人无比感动，因为它展现出了企业为追求卓越所做的牺牲和努力。

参观结束后，我们来到了双汇企业的展示厅，这里展示着企业的发展历程、工艺流程、产品质量等等。在展示厅看到了双汇所获得的荣誉和奖项，其中最令人欣喜的是“中国驰名

商标”的授予，这也是对双汇品牌的认可和鼓励。

从参观双汇生产车间中，我深刻认识到了一个企业除了要有专业的设备和标准化的生产流程之外，还必须要有良好的企业文化和优秀的管理团队。双汇企业像一个庞大的家庭，充满了感情和人性的关怀。尽管我并不是双汇公司的员工，但我仍然能感触到这种感情和关怀，这种企业家精神和家人般的温暖，让我深受感动。

总之，这次参观给我留下了很深刻的印象，让我深刻体会到了优秀企业所具备的精神。我在这个过程中获得了很多知识，我深知要成为一名优秀的人才，我需要具备卓越的专业技能和良好的企业文化。在我今后的学习和工作中，我将秉承双汇所传递的企业精神和人道关怀，在学业上不断前进，成为一个有价值的人才。

参观公司生产车间的心得篇二

为期半个月的生产实习结束了。这半个月来，我们经历了很多，学到了很多，同样也领悟了很多。

俗话说实践是检验真理的唯一标准。我们生活学习都在学校，接触的是课本是公式，很难有机会接触工厂的实物以及流程，我一直觉得我们学的漫无目的，我们所学的到社会就是鸡肋。但通过这半个月的生产实习，我的这些错误观点都改变了。书本上的知识是基础是保障，没这些知识公式的支持你在工作岗位上会很迷茫会不知所措的去摸索结果还会是一只半解。

我们是在1002工厂实习的，该工厂属于军工厂，在我们心里它是很神圣的。该工厂主要致力于测量的研究，生产各种型号的水准仪广角仪经纬仪。在实习的先前几天是由几位老师给大家讲解仪器的使用方法，我学到了s3水准仪j6经纬仪的使用方法。其间，我们还自己动手拆装仪器，了解了仪器的基本构造。通过前几天的实习我明白了要不断的丰富自己的

专业知识和专业技能才能使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识有所熟悉，不仅要学习先进的技术他要学习好基础知识，同时对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握。

随后几天我们戴上鞋套走进了生产一线，我们走了4个车间，不仅参观了总装车间，检修车间，也参观了打磨车间等基本生产线。在生产车间里，我们都收起了往日的懒散，各个都很严肃认真的聆听学习着师傅的教诲和每一个基本动作。师傅在休息之余，还和我们讲起了工厂的见闻，教导我们要认真学习专注每一个学习的机会。通过对生产车间的观察学习，使我意识到在工作岗位上一丝不苟的重要，你自己的一个闪失一个不注意就会导致很严重的后果，会影响一个团队的正常工作。

实习的最后2天我们一起进行了实地测量。这个任务单靠一个人的力量和构思是远远不够的，只有小组的合作和团结才能让实习快速而高效的完成。这次测量也培养了我们同学间的分工协作的能力，增进了同学之间的感情。测量中我们每个组员都分别独立的观察，记录每一站，并准确进行计算。做到每步都检查无误，这样做不但可以防止误差的积累，及时发现错误，更可以提高测量的效率。我们怀着严谨的态度，认认真真完美的做好每一步，直至符合测量要求为止。培养了我们严谨的科学作风。

半个月的实习真正做到了让我们从一个学生到一个公司职员转变，使我们体会到什么才是真正的社会，真正的工作。实习时间不长，但却教给我们在学校永远学不到的，在实习期间，感谢各位领导老师对我们实习提供的帮助，在你们的帮助下，我们学到了很多，是我们深知，毕业只是求学的一小步，社会才是真正的大学。

参观公司生产车间的心得篇三

转眼之间在_公司实习的时间将近_天了，按照公司的规定，我即将结束我的实习工作。这段时间里我学到了很多知识，现在就对这段时间的工作简单的总结一下，希望通过这个总结可以学到更多的知识。

当初在招聘会现场看到_的招聘广告，自己也有意从事销售工作，于是选择到_面试，最终公司也选择了我，我获得了这个宝贵的机会，成为_的一员。起初我很少接触销售工作，也并不知道销售员的具体工作，只知道是要把产品卖出去。通过这_天的实习，我了解到了销售人员是有很多的工作要做的，我们需要宣传自己、了解客户、了解对手，同时还要和客户打好关系。这和菜场买菜和商场卖产品是完全不一样的，并不是简单的你问一句“要不要，买不买”客户回答一句“要”或者“不要”就可以解决的问题。销售人员推销产品同时也在推销自己，只有客户认可我们，我们才能成功的把产品卖出去。

作为一名销售人员，我们要了解自己、了解公司、了解产品、了解客户、了解对手。这样，我们在和客户交流的时候才能打动客户，才能以不变应万变。因此，在才来实习的时候，我用了两天的时间阅读公司有关的材料，了解公司的产品、行业的背景、竞争对手等信息。我知道咱们公司主要是聚焦在电线电缆、汽车配件、水电和火电这四个行业，在这四个行业里我们有很多的客户，积累了丰富的行业经验。我负责的是线缆行业，在线缆行业我们其中的一个优势就是我们很关注生产这个环节，我们在这方面就有做的很细致。而我们的竞争对手金蝶和用友在生产这面做的就不好，他们只是在财务方面做的比较好，但是生产却是客户极为关心的部分，因此我们可以通过生产这个环节来引导客户的需求。同时对于已经上了财务软件的企业，我们也有自己的解决，客户可以替换掉原有的软件，或者通过我们的软件接口把原先的财务软件连接到我们的系统上，成功的为客户解决财务上的问

题。

实习期间最主要的工作就是信息普查，因此打好电话对于我是至关重要的。没来实习之前我认为打电话是很简单的事情，就是和客户交流而已，后来我发现我错了。在打电话的过程中我发现想打好电话是很困难的。我开始打电话的时候经常被客户秒挂，开场白还没讲完，客户就已经挂断电话了，还有的就是询问用户有没有信息化需求的时候，用户表示不需要后，我就不知道和用户说什么了。总之在大电话的时候心里比较紧张，也不自信，不知道该和客户如何交流，打电话之前心里也比较胆怯，不愿意打电话和客户交流。但是随着电话越打越多，通过不断的向同事学习，我打电话的情况慢慢的变好了，可以和用户交流了，心里也自信了，交流的时候也在不断的寻找话题，以获得更多的信息。刚开始打电话的时候主要都是和公司的前台联系的，即便有企业领导的电话也不敢联系，害怕自己说的不好，影响以后的交流，但是随着电话联系次数的增多，也慢慢的积累了一些经验，后来再看到领导的电话就这直接和领导联系了。虽然目前打电话过程中还有很多问题，但是通过不断学习打电话的技巧和实战积累，我相信我一定可以做好电话普查的工作。

寻找新的客户也是我的工作，寻找新客户主要有网上查找、查询和客户普查时询问客户这三种方法，通过这三种方法我也找到了几家新的客户。同时我还出差到常州一次，虽然只是送合同，并没有过多的和客户交流，但是我知道此次出差的目的，并顺利的完成任务。

这段时间也是我调整工作状态的时间，毕竟当初在学校生活不规律，才上班的时候不适应，现在也慢慢的适应了工作环境。在实习的这段时间了，每一位同事都给了我很大的帮助，每当我有问题请教他们的时候，他们都会耐心的帮我解答，很感谢你们。

以上就是我对最近工作的简短的总结，在今后的工作中，我

会更加的努力，做好所有事情。

参观公司生产车间的心得篇四

我最近有幸参观了双汇生产车间，深深地感受到了中国制造的强大和双汇集团长期致力于质量的追求。

当我们踏进车间时，眼前的景象让我震惊。整个车间都洁净明亮，设备一应俱全，工人们有条不紊地操作着设备，时而专注地看着显示屏，时而熟练地调整设备，让我深深地叹服。这不仅需要良好的工作态度和技能，更需要对质量的高度敬畏。

在车间中，我们还看到了各种检测设备。每一件产品都必须经过严格的检测，确保质量符合标准。同时，车间内还安装了各种监控设备，保障生产过程的安全和稳定。

双汇集团的生产过程准确而精细，每个环节都经过了严谨的品质控制。这是中国制造在今天世界市场上赢得高质量声望的原因之一。尽管我个人认为过度信任品牌追求名气的消费心态是需要消除的，但很少有人能否认双汇代表中国品质制造的成功。

参观双汇生产车间，我学会了如何认真对待生产过程、怎样不断改进管理模式以应对市场需求。通过学习双汇集团的成功经验，就算本人不是从业人员，也能够从中受益，拥有更好的消费和生产理念。

总而言之，参观双汇生产车间是一次极为宝贵的经历，它不仅让我领略到了中国制造的强大，也让我懂得如何去追求高品质产品和服务，做一个优秀的中国人。

参观公司生产车间的心得篇五

“改革创新，奋发有为”大讨论活动从发动、宣传、部署、实践已经过去一个多月，在这一个多月中取得的效果是车间每位成员有目共睹的。

在党务工作中，斜沟煤矿选煤厂洗煤车间党支部积极响应上级号召，积极主动开展“改革创新，奋发有为”大讨论活动，为企业发展献言献策。通过微信□qq等网络平台进行了宣传发动，党员干部学文件、学习强国在线学习，支部召集在册所有党员开展大讨论活动座谈会，各位党员结合自身岗位职责积极对标“六个破除”、“六个着力”、“六个坚持”自我查找自身不足与短板，并根据存在问题结合实际制定了党员月度工作计划。

今年与往年相比，生产任务更重，同时今年也是选煤厂智能化推进的关键之年。智能化的推进大大减轻了工人的劳动强度，起初好多兄弟没有体会到智能化带来的便利，在智能化推进的过程中，一部分人是处于消极状态，现在好多岗位都体会到了智能化带来的便利，都积极地去与智冠的师傅们沟通，为更好的优化平板上的操作程序提出一些更好的建议。我个人直观的感受就是智能鼓风这块，以前一层启车，如果上料正常的话还好，如果有几个泵同时不上料，岗位司机手拿扳手是满一层的来回跑。现在好了只需要在平板上操作就可以，并且岗位上所有设备信息在平板上一目了然。

随着智能化的不断推进，对现场标准化有了更高的要求标准。停车除了正常的筛板更换以及日常维护以外，最重要的工作就是清扫设备卫生。好多设备都是长时间积下的老垢，钢丝球、去污粉、洁厕灵、腻子铲各路“宝贝”全上阵，雨鞋、雨衣齐上阵，下来照样是湿乎乎的，安全帽、衣服、脸都是黑乎乎，从上到下没有谁在抱怨苦累，从黑乎乎的脸庞上看的是一个七尺男儿的刚劲儿！

这是一个团队的朝气，也是一个团队的力量。兄弟们的思想有了很大的转变，不在拖拖沓沓，都是积极主动的去干好本职工作，并且对自己的工作有了更高的要求。我相信在车间领导的正确领导下，我们的工作会干的更好更出色，我们的职工也会绽放出别样的光彩！