

产品质量问题检讨书(优质5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。相信许多人会觉得范文很难写？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

产品质量问题检讨书篇一

尊敬的xx□

事由：下午3：45，因车间班组换班，例行到车间抽测助磨剂流量。抽测完毕后到码头查看灰船打灰进度，正好遇见周师傅开车到后面仓库。因前些日子刚拿到驾照，出于对驾驶汽车的好奇，就央求周师傅把车借我开一开。周师傅看我已经拿到驾照，便答应只从后面开到前面停车场。在进前门时，遇到左拐盲区，撞倒一开摩托车驾驶员，所幸人身暂无伤处，摩托车的几处塑料挡板被撞坏。

首先，我要向公司领导和同志们道一声：“对不起！”是我辜负了领导和同志们对我的信任和重托，没有始终将安全工作放在第一位，给单位和个人都造成了损失和伤害，在此，我必须向公司领导和同志们作出深刻检讨，必须永远牢记这次血的教训。我诚恳接受处领导对我的任何处罚。

对这次事故，我进行了深刻的反思，导致这次事故主要有以下几个方面的原因：

一是公车私用，擅自行动。我没有时刻牢记公司的车辆管理制度，自己把握不住自己的行为，不向领导报告，擅自动车，做出了公车私用的举动。

二是思想麻痹，安全意识差。认为自己刚拿到驾照，开车平

稳，这种认识使自己产生了麻痹思想，安全制度规定流于形式，停留在口头上，并没有真正在心中留下深刻的烙印，为自己发生交通事故埋下了祸根。

三是思想懈怠。没有考虑到左侧也可能会有情况发生，看着前面路况良好，便急于寻找停车位。这次事故事，对前方公司门口即将出现的左拐车辆，没有及时、准确地作出判断，没有采取妥善、有效的措施，一时的侥幸心理、疏忽大意终于酿成了大祸。

今后，我将认真吸取这次深刻教训，务必做到以下：

1、自觉学习和遵守交通安全管理法律、法规和政策规定，严格执行公司的车辆管理规章制度，牢固树立安全第一的思想，将所有隐患都消灭在萌芽状态，尽最大努力杜绝交通事故的发生。

2、认真学习和钻研业务知识，努力提高自身业务水平，踏踏实实工作，努力做好本职工作，尽可能弥补自己给单位带来的不良影响和损失。

检讨人□xxx

xxxx年xx月xx日

产品质量问题检讨书篇二

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的这份检讨书，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

一，我思想上的松懈马虎。按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。二，没有足够的警惕感，对于结果预判力不强。当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。三，近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

此致

敬礼！

检讨人：

产品质量问题检讨书篇三

关于产品质量问题检讨书应当怎么写呢?下面是本站小编精心整理的产品质量问题检讨书，供大家学习和参阅。

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的这份检讨书，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

一，我思想上的松懈马虎。按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。二，没有足够的警惕感，对于结果预判力不强。当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。三，近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

此致

敬礼

检讨人

尊敬的_____：

您好！首先非常感谢您百忙之中抽出空看我写的这份千字检讨书！

我不想再一次为自己的错误找任何借口，那只能让我更加羞愧与惭愧。这份检讨书，主要是向您表示我对这种错误行为的深痛恶绝，我下定决心，不再犯类似错误。其时，领导反复教导一直在耳边回响，严肃认真的表情也犹在眼前，我深为震撼，同时也已经深刻认识到此事的重要性，于是我一再告诉自己要把此事当成头等大事来抓，不能辜负领导和同事对我的一片苦心。自己并没有好好的去考虑我现在的责任，造成了工作的失误。

通过这件事，我感到虽然是一件偶然发生的事情，但同时也是长期以来对自己放松了要求，工作做风涣散的必然结果，也是与我们时代要求——树新风，讲文明，背道而行。经过几天的反思，我对自己这些年的工作成长经历进行了详细回忆和分析。记得刚上班的时候，我对自己的要求还是比较高的，时时处处也都能遵守相关规章制度，从而努力完成各项

工作。但近年来，由于工作逐渐走上了轨道，而自己对公司的一切也比较熟悉了，尤其是领导对我的关怀和帮助使我感到温暖的同时，也慢慢开始放松了对自己的要求，反而认为自己已经做得很好了。因此，这次发生的事使我不仅感到是自己的耻辱，更为重要的是我感到对不起领导对我的信任，愧对领导的关心。

如今，大错既成，我深深懊悔不已，深刻检讨。

尊敬的：

事由：下午3：45，因车间班组换班，例行到车间抽测助磨剂流量。抽测完毕后到码头查看灰船打灰进度，正好遇见周师傅开车到后面仓库。因前些日子刚拿到驾照，出于对驾驶汽车的好奇，就央求周师傅把车借我开一开。周师傅看我已经拿到驾照，便答应只从后面开到前面停车场。在进前门时，遇到左拐盲区，撞倒一开摩托车驾驶员，所幸人身暂无伤处，摩托车的几处塑料挡板被撞坏。

首先，我要向公司领导和同志们道一声：“对不起！”是我辜负了领导和同志们对我的信任和重托，没有始终将安全工作放在第一位，给单位和个人都造成了损失和伤害，在此，我必须向公司领导和同志们作出深刻检讨，必须永远牢记这次血的教训。我诚恳接受处领导对我的任何处罚。

对这次事故，我进行了深刻的反思，导致这次事故主要有以下几个方面的原因：

一是公车私用，擅自行动。我没有时刻牢记公司的车辆管理制度，自己把握不住自己的行为，不向领导报告，擅自动车，做出了公车私用的举动。

二是思想麻痹，安全意识差。认为自己刚拿到驾照，开车平稳，这种认识使自己产生了麻痹思想，安全制度规定流于形

式，停留在口头上，并没有真正在心中留下深刻的烙印，为自己发生交通事故埋下了祸根。

三是思想懈怠。没有考虑到左侧也可能会有情况发生，看着前面路况良好，便急于寻找停车位。这次事故，对前方公司门口即将出现的左拐车辆，没有及时、准确地作出判断，没有采取妥善、有效的措施，一时的侥幸心理、疏忽大意终于酿成了大祸。

今后，我将认真吸取这次深刻教训，务必做到以下：

1、自觉学习和遵守交通安全管理法律、法规和政策规定，严格执行公司的车辆管理规章制度，牢固树立安全第一的思想，将所有隐患都消灭在萌芽状态，尽最大努力杜绝交通事故的发生。

2、认真学习和钻研业务知识，努力提高自身业务水平，踏踏实实工作，努力做好本职工作，尽可能弥补自己给单位带来的不良影响和损失。

检讨人□xxx

xxxx年xx月xx日

产品质量问题检讨书篇四

对于产品而言，质量是最基本的保障，质量有问题就要好好检讨了，否则生意是不能长久的。下面是本站小编给大家整理的一些关于产品质量问题检讨书的模板，希望对大家有用。

尊敬的公司领导：

近段时间公司的产品质量总出现问题我深感不安，也在一直反思为什么质量会出现这么多的问题，不管是什么原因我的工作还是有问题的，通过近段时间的反思发现自己对质量的认识还不够深。这一次柴油机和皮带轮轴事件，可以从以下几点分析存在的问题：

第一点：在采购方面，对经销商的选择虽然是统一招标的，但是对经销商的质量控制还需加大力度，并且在以后的合同中注明质量事故的处理办法，同时以后所有采购的配件都需厂家提供检验报告并且要求我公司质检严格检验。虽然这次柴油机事件是在我任前维修的，但是对于大问题我不应该在入库时不去亲自去检查，确实存在侥幸心理，这也是对质量不负责任的表现；关于这一次事件的原因已符说明给了公司领导。

第二点：在生产方面对各个工序的质量控制不到位，虽然对每个工序都制定工序质量转移单，但是在每个工位自检的控制上根本不到位，并且为了赶工期确实存在有的工位先用配件后补单据的现象，同时在车间有的工序不按照图纸施工，根据自己的经验进行生产；虽然车间施工有考核规定但是存在考核不严的问题，这在生产上很容易出现质量故。

经过这一次事件我会严格要求车间杜绝此类事件的发生，并且会加大考核力度首先是车间的领导者(包括我在内)，对于这一次传动轴事件可以看出在使用半成品配件时，应该对半成品配件进行一次全面的检查(因为仓库里有一些配件是收购前使用的)，这在管理方面我是有责任的，上次因为丁强粉罐问题，于董事长安排对半成品仓库配件进行检查，我自己去检查的，这是不对的，应该与质检部门、技术部门联合检查，这是工作方法不对；同时我检查完没有向领导汇报，这是工作程序不对。所以从这次事件可以看出在生产过程中没有对各个工序质量进行监督、检验，并且对成品存在惰性心理；同时要改变自己的工作方法，使之更合理更有效。

通过这次产品质量事故，我必须要对自已的管理工作制定一个更高的发展目标，同时加大对员工进行产品质量安全教育、培训力度。对各个岗位制定详细的岗位工作指导书，做到“制定上墙，责任到人”，努力把产品质量、职工素质提到一个更高，更稳定的发展方向。使产品质量有一个更高、更稳定的目标要求。在此感谢公司对我的信任与关怀，请公司领导看我以后的工作行动吧！

签名：

时间□20xx年**月**日

尊敬的单位领导：

近期在我所辖的流水线上发生多次次品流出事情，给公司产品生产效率造成极大负面影响，更加让公司领导为此感到忧伤困惑，我对此感到深深的自责与懊悔。

面对错误，我觉得第一是我没有做好相关工作，第二也暴露出我粗心马虎大意等问题，第三可能是我这一段时间的工作积极性受到了削弱。总的来说，我既然做错了，我一定是要好好改正错误的。在此，我郑重地向领导说一句：对不起，非常抱歉，我今后一定整改！

在下阶段工作当中，我必须深刻清醒意识到自身产品检测员工作的重要意义，我肩负着确保公司产品品质过关的重要职责使命，工作当中切不可马虎大意。

感悟：可能是我前一段时间因为个人问题导致了我工作精力有些下降，我家庭出现了一些纷争，搞得我心烦意乱，已经无心工作。目前工作任在继续，我有点考虑暂且停工处理一些家庭矛盾问题。先跟领导将情况说明一下，希望领导理解。

签名：

时间□20xx年**月**日

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的这份检讨书，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

一，我思想上的松懈马虎。按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。二，没有足够的警惕感，对于结果预判力不强。当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。三，近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控

意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

签名：

时间□20xx年**月**日

产品质量问题检讨书篇五

尊敬的单位领导：

对于此次我制造的一批电路板产品出现了质量问题的错误，在此我怀着懊悔、自责的心情向您递交我的这份检讨书，以深刻反省我的错误，深挖错误原因，提出改正措施，争取最大限度得挽回损失，征求原谅。

回顾错误：当天上午我由于精神状态不佳，身体有些疲惫。在检查样品过程当中，思想上出现了松懈状况，想当然得认为样品质量是合格的，并没有严格按照企业产品检测规范落实每一步的检查。这才最终造成了出产电路板的质量问题错误，给企业造成了损失，给客户带来了不便。

领导批评以后，我对错误进行了深刻认真得分析思考，认为造成这次错误的主要原因在于：

一，我思想上的松懈马虎。按理说我入职以来也有三年多时间了，也算是一名资深技术员。可是却没有想到我的思想方面任然存在这样低级的松懈状况，思想上想当然、求进度、贪图省力。殊不知世事无绝对、凡事须谨慎，错误问题往往就是在松懈马虎的一瞬间就酿成的.，只要思想上松懈一丝一毫，那么错误就会趁虚而入，防不胜防。

二，没有足够的警惕感，对于结果预判力不强。当天上午我查看样品的时候警惕感不足，虽然感觉到这一批样品线路排布有些细小异样，却没有细入观察，导致出现了这么低级的错误。

三，近期天气冷暖温差大，没有注意作息调节，导致感冒，精神状况不佳，也是一个原因。

总而言之，我的错误是明显的，是客观存在的，是不容许我抵赖的。面对错误，我感到深深得自责与懊悔。在此，我要郑重得向领导保证：我会从这次错误当中充分吸取经验教训的，我一定要端正自己的工作态度，牢固树立产品质量把控意识，切实遵守企业产品质量检测纪律规范，防微杜渐、仔细扎实以今后长期的良好工作成绩表明我对错误的检讨与改正。

此致

敬礼

检讨人

日期：年月日