

# 最新化工专业实训心得体会 化工专业实习心得体会(模板5篇)

心得体会是我们在成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看看吧。

## 化工专业实训心得体会篇一

实习,顾名思义,在实践中学习。在经过一段时间的学习之后,或者说当学习告一段落的时候,我们需要了解自己的所学需要或应当如何应用在实践中去。回顾这段时间的实习经历,想必你是会有很多的心得感悟,现在就静下心来好好的写写实习心得吧。你是否在找正准备撰写“化工专业实习心得体会”,下面小编收集了相关的素材,供大家写文参考!

### (一)、实习简述

这次能有机会去工厂实习,我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间,但是在这段时间里,在老师和工人师傅的帮助和指导下,对于一些平常理论的东西,有了感性的认识,感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

### (二)、实习工作说明:

我们这次实习,主要在\_\_\_\_的尿素生产厂。在转化,脱碳,碳化,合成氨,尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习,在车间师傅的详细讲解和悉心指导下,我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统,初步了解了工厂各个工段的工艺指标,对工厂的(!)管理制度也进行了简单的了解,

在实习的最后一天，我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的\_\_\_\_华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

### (三)、实习单位简介、经营理念及发展历史：

(1)、\_\_\_\_集团\_\_\_\_化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产2000吨合成氨的小氮肥厂之一，2001年改制后更名为\_\_\_\_化工有限公司，2002年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和\_\_\_\_市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在质量第一、用户至上的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐，2001年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强，2002年公司裕农牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品，2003年被评为\_\_\_\_市模范企业。

\_\_\_\_公司控股1个子公司和3个分厂，\_\_\_\_科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，\_\_\_\_化肥厂生产尿素和碳铵；\_\_\_\_化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，\_\_\_\_公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设“旱八阵”的军事要地——\_\_\_\_，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，\_\_\_\_市

的工业区,在这里云集了众多大小规模的国有企业,直到本世纪初,在历经各种变革以后,留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中,\_\_\_\_\_化工有限公司,不仅是一家很有活力的企业,也成了\_\_\_\_\_区的纳税大户之一。

“玉树临风立大地,蛟龙出水腾长空。”\_\_\_\_\_市技术监督管理局\_\_\_\_\_分局副局长、著名书法家\_\_\_\_\_为\_\_\_\_\_化工有限公司题写的一幅对联,以说明今天的\_\_\_\_\_公司如一棵参天的大树,任凭风吹雨打,它都坚定不移地挺立于大地,又如出水的蛟龙正腾飞于长空,比喻该公司的发展前景广阔。

\_\_\_\_\_化工有限公司的前身是1958年全国首批建起的13家小型氮肥厂之一,坐落在四川省\_\_\_\_\_市\_\_\_\_\_区大湾镇,后来更名为\_\_\_\_\_化肥厂,,在全国很有名气。然而,由于设备落后、管理混乱和体制等原因,致使企业在获得短时间的一些成绩后,便很快就坠入了低谷。当时,在这个企业中共有大小独立核算的经营部门30多个,造成了资金严重分散、流失,其中一个分厂竟莫名其妙地就将(!)500万元资金挥霍得无影无踪;一个年产25000吨合成铵的小型企业,居然有职工1600多名。这样一来,企业不仅已难再向前发展,甚至还负债累累。\_\_\_\_\_化肥厂已走到了破产的边沿!

作为大学生的我们,必须要深刻的认识到严峻的形势,努力钻研,肩负起我们应该肩负的使命!

## 一. 见习目的

1. 理解化工生产所涉及的只要概念、基本原理和方法;
2. 学会典型化工工艺以及所用到的典型设备,具有一定的化工生产工艺涉及能力;
3. 掌握至少一种产品的典型工艺流程;

4. 知道工厂的组织结构、管理方法和产品质量保证体系；
5. 知道与化工生产相关的发展状况。

## 二. 见习时间

\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 三. 见习工厂简介

公司情况简介，建立……

## 四. 见习过程

到达\_\_\_\_\_集团有限责任公司；

\_\_日进行安全和环保意识教育；

学习生产工艺；

学习生产工艺；

正式到工厂见习参观；

回学校。

## 五. 见习部分工业产品简介

1. 分子式：

2. 性状

3. 生产原理：

4. 工业流程：

a. 沸腾炉:

b. 接触室:

c. 吸收塔:

5. 包装:

6. 用途:

## 六. 见习感想

化工厂的见习对我们师范生将来的就业以及知识的系统性、完整性是很有必要的，时间不长，但是在这短短的时间内，我收获了很多的东西。感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又存在很大的不同，在见习的闲暇之间，在同一些工作多年的工人的交谈中，深知在工作岗位上，有着良好的业务能力是做好工作的基础。因此，对于我们这些即将走上社会的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行重复的、单调的、无趣的工作中，不仅要保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，这次到\_\_\_\_化工厂的短暂的见习，我们受益匪浅，是对以后工作和学习的一次探索。

## 七、后记

由于化工行业工作环境差、工作单调、化工厂释放的气体危害自己的健康等等原因，同行的很多同学都打消在化工厂工作的念头。到化工厂见习，说实在的很辛苦。但欣慰的是也学到了很多宝贵知识，是在课本上无法学的到的。也深刻的体会到化工厂叔叔们的艰辛。而且从心底敬佩他们，那种敬

业与牺牲精神。

虽然我个人不是很看好化工厂，但既然我们行动了，就应该认真的面对。见习回来之后我认真的总结了这次工厂之行，通过查阅大量的资料和总结实践最终完成了这份实习报告。

单位介绍：

单位名称：\_\_\_\_市\_\_\_\_化工厂

地址：\_\_\_\_市\_\_\_\_路

企业性质：民营

公司简介：

\_\_\_\_市\_\_\_\_化工厂，该厂创办于1989年，是一家以生产经营石油化工产品为主的民营企业，厂址广东\_\_\_\_市茂港区茂羊路，距离\_\_\_\_水东港码头 20 公里，距中石化\_\_\_\_石化公司 6 公里。占地面积29000平方米，固定资产8000万元。该厂坚持“改革创新，与时俱进”，采用了国内先进的生产工艺和生产设备，使产品技术含量不断提高。目前，该厂生该厂产装置3套，年生产能力30万吨，其中污油处理装置生产能力10万吨/年，精细化工装置生产能力11万吨/年，轻烃回收装置生产能力1万吨/年。有6#、120#、110#、170#、190#、200#涂料油以及液化石油气、混合苯、重芳烃和碳五等系列产品，主要用于纺织、铝轧、彩印、橡胶工业以及燃料等行业。

产品均按国家标准或企业协议指标生产，合格率达100%，业务范围覆盖华南、西南以及港、澳等地区。他们本着“厂兴我荣，厂衰我耻，团结奉献，和谐共赢”的企业精神，建立有效的激励机制，积极培养员工爱厂如家的团队精神，努力构建和谐企业，促进员工、客户、企业、社会和谐共赢。依法经营，诚信交易，以创优为宗旨，视客户为上帝，推动了

企业一年一大跨越地发展壮大，2001年销售收入达到1.8亿元，2004年销售收入达到3.1亿元，2001年销售收入达到4亿元，得到各级政府管理部门及全省、全国同行企业的一致认可。在\_\_\_\_市地方工业十强中排行第六位；是全国石油化工有限公司分行业百强企业；被中国石油和化学工业协会评为“全国石油和化工行业民营优秀企业”。

此外，还获得包括国家农业部颁发的“全面质量建设达标企业”，以及\_\_\_\_市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业和\_\_\_\_市先进基层党组织、先进工会等70多项荣誉。该厂是\_\_\_\_地区率先成立党组织、工会组织的民营企业。近几年来，获得包括国家农业部“全面质量建设达标企业”、\_\_\_\_市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业以及\_\_\_\_市先进基层党组织、先进工会等30多项荣誉。

见习实习目的：

了解化工生产中必备的设备，如泵主要指离心泵，用于运输油料；炉，加热炉，用于加热；塔：主要是蒸馏塔和填料塔；罐，指的是容器，用于储存原料和产品。

见习实习内容：

该厂可简单用四个字：泵、炉、塔、罐来概括，泵，主要指的是离心泵，它主要是用来抽取原料；炉，是蒸汽燃烧炉，塔指的是分离塔，罐是产品的储存器。

实习：在\_\_\_\_市\_\_\_\_化工厂见习中，为我们介绍的是我们学校的老毕业生，同学一句“大师兄”让我们之间变得更加亲近，在实地学习中，气氛并不受天气的影响，大家的兴致依然很高。

实习结束了，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在学本上许多不很明白的东西在实

践观察中有了新的领悟和认识。在实习学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

小结：

一个星期的见习实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对化工生产的有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对化工生产有了深层次的感性和理性认识，对化工工艺流程有了更深了解。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习和理论学习相结合，灵活采用更有效的方法。在此我还要感谢\_\_\_\_有限公司、\_\_\_\_阪田油墨有限公司、\_\_\_\_市\_\_\_\_化工厂给我们见习实习的机会，更感谢应化教研室的、教授、老师以及所在工厂的学长对我们的倾囊相授，为我的将来走上化工生产这条路，开启一扇通往成功的大门。

尽管化工生产的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。但是，化工生产竞争从根本上来说是创新能力的竞争、环保的竞争，尤其是绿色产品的竞争可持续发展的战略需要继续发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的竞争，才能形成良性循环，才能促进中国工业的进步。

## 一、实习简述

2\_\_\_\_年7月11日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这



对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

## 二、实习过程介绍

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 $\text{SO}_2$ 、 $\text{SO}_3$ 等易引起中毒， $\text{NH}_3$ 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理(!)理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻， $\text{SO}_2$ 、 $\text{HCl}$ 、 $\text{Cl}_2$ 、 $\text{NH}_3$ 什么都有，有一种窒息的感觉。我们从

工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是 $\text{Cl}_2$ 多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

2007年5月23日，中盐湖南株洲化工集团有限责任公司（简称中盐株化）正式挂牌成立，企业始建于1956年，原来叫株洲化工厂，现在的厂房和大部分设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额26.5亿元，2006年销售额达16亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近2000人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产“株化牌”、“翡翠牌”、“晶晶牌”三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸（36万吨/年）、磷肥（36万吨/年）、烧碱（24万吨/年）、PVC树脂（20万吨/年）、金红石型和锐钛型钛白粉（3万吨/年）、复混肥（10万吨/年）、液氯（4万吨/年）、盐酸（6万吨/年）、水合肼（3万吨/年）、PVC塑钢型材（1.5万吨/年）、PVC芯层发泡管（0.6万吨/年）。盐酸、烧碱、钛白粉、PVC树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，中盐株化一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

## 四、实习感想

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年来了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

### 一. 实习单位简介

江苏扬农化工集团有限公司是生产农药、氯碱、精细化工产品的企业。其控股的江苏扬农化工股份有限公司是国内规模最大的新型仿生农药——拟除虫菊酯生产基地，已于\_\_\_\_年4月成功上市。集团公司建有工程设计院、化工研究所、博士后科研工作站，产品开发与技术转化能力强，拥有自备热电厂，公用设施配套齐全，装置设备先进，内部管理严谨，产品质量优良，厂区环境整洁。\_\_\_\_年通过iso9001(\_\_\_\_版)质量体系

系认证,\_\_\_\_年通过了iso14001环境管理体系认证。江苏扬农化工股份有限公司成立于1999年12月前身为江苏扬农化工集团公司菊酯分厂,主营除虫菊酯的研发、生产和销售,是国内唯一以拟除虫菊酯杀虫剂为主导产品的上市公司。

目前公司拥有国内规模最大、配套最全的菊酯产业链,产品应用涵盖农用、卫生两个领域,形成了三大系列、30多个品种的产品群,其国内卫生杀虫剂,是国内规模最大的新型仿生农药——拟除虫菊酯生产基地市场占有率达到70%,全球销量排名第二,产品远销东南亚、欧洲、中东等十多个国家和地区已于\_\_\_\_\_。

基础化工产品系列:对、邻、间二氯苯、2,5-二氯硝基苯、3,4-二氯硝基苯、2,4,5-三氯硝基苯、对、邻、间硝基氯化苯、氯化苯、环己烷、甲基环己烷、乙基环己烷、工业三氯苯、1,2,4-三氯苯、1,2,3-三氯苯、双氧水、烧碱、盐酸、液氯等。

现已形成以菊酯为特色、农药为主导、氯碱为基础的产品精细化、多元化格局。

未来3~5年内,扬农化工将以做大做强菊酯产品、振兴民族菊酯工业为目标,大力发展绿色环保型农药,推动我国农药产业结构的升级,缩小与国际先进水平的差距。一是加快高效新品种的开发,延伸新型仿生农药产业链。二是加快产品结构调整,开发具有世界先进水平的精细化学品,形成涵盖化工、医药、农药等多个领域的产品群,申报发明专利10项以上。到2011年,力争实现公司农药生产规模国内第一,卫生类菊酯销售总量全球第一,企业研发费用率达到8%。三是加快新型工业化改造步伐,实现废水零排放,成为结构合理、技术领先、效益显著、成长良好、国际知名的现代化综合农药化工企业。

## 二. 实习目的、岗位任务及实习内容

## 1 实习目的

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程,不知不觉我们的大学时光就要结束了,在这个时候,我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候,我来到扬农化工股份有限公司,开始我的毕业实习。

通过生产实习,使学生学习和了解农药从原材料到成品批量生产的全过程以及生产组织管理等知识,培养学生树立理论联系实际的工作作风,以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力,为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习,拓宽学生的知识面,增加感性认识,把所学知识条理化系统化,学到从书本学不到的专业知识,并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息,激发学生向实践学习和探索的积极性,为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法,在教学计划中,生产实习是课堂教学的补充,生产实习区别于课堂教学。课堂教学中,教师讲授,学生领会,而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式,一方面来巩固在书本上学到的理论知识,另一方面,可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识,使学生在实践中得到提高和锻炼。

我们大学生已走过的人生旅途大都是在学校中度过的,因而目前对外界的了解只能是很肤浅的。但是我们能不能等到走出校门后再去深入地了解社会?显然不应该。如果我们带着僵硬的书本知识走向社会,必定四处碰壁,耽搁我们大好的青春年华。对于我们立志于做一番事业,为我们的国家和民族贡献力量的热血青年来说,大学期间进工厂实习以及接触社会是很必要的。只有我们对实际的东西有较为深刻的了解,

才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西，从而我们走出社会后才能更快地适应社会，更好地为人民服务。

## 2岗位任务

(1) 根据氯气加工方案的要求，调节好螺杆制冷压缩机及产品的质量要求

(2) 搞好平稳操作，调节物料平衡，及制冷操作，严格控制各个参数，达到制冷效果好，产品收率高，合理的要求。

(3) 负责各个设备的正常运行。

## 3实习内容

(2) 了解相邻岗位的工艺过程、工艺参数、调整方法实现装置平稳生产、安全生产。

## 三. 实习时间

2011年9月10日至2011年6月1日

## 四、实习岗位的工艺特点

正式进入车间学习一线生产的时候了，什么都要从基本的学起，当我跟着师傅学习的时候，第一个学的不是如何去操作，也不是什么设备运行原理之类的，而是打扫卫生和做记录，基本每隔两小时就要擦一次设备，每一小时做一次记录，虽然这些都是很简单的工作，但它是了解生产设备、工艺管道、物料流向的关键，而每小时的记录可以让操作人员及时了解设备的运行情况。

进入最基本的学习，首先是从生产过程中的一些基本常识及注意事项学起

## 1. 液氯的性质

Cl<sub>2</sub>呈黄色的透明液体，在0℃时比重是0.364MPa（绝压）下约是水的1.5倍，常压下沸点是-34.6℃，纯度为99.5%以上，含水为500ppm以下，液氯一般用于水处理的消毒剂、纺织造纸漂白剂等等。

## 2. 液氯的生产方法

采用氟利昂蒸汽压缩的方法进行制冷，达到氯气液化所需的温度。本生产工艺流程中有氟压缩机、氟冷凝器、氟节流阀、氟蒸发器四个基本部分组成，它们之间一次用管道连接成一个封闭系统。制冷剂氟利昂在系统中不断循环，在氟蒸发器内液氟与氯气进行热交换，液氟吸热而蒸发，氯气达到液化变为液氯达到生产目的，生产出来的液氯出巡在贮槽内，在由磁力泵提供压力后充装到钢瓶出售给用户。

## 3. 工艺流程的叙述

螺杆机主要作用是工质过冷之后，然后再去蒸发器，能够有效冷却和密封压缩腔内气体，可以在不明显增大压缩机功率的情况下，提高制冷量，并在螺杆和星轮之间形成良好的润滑。

### 1. 液化效率低

原因：原料氯气纯度低、液化温度达不到技控要求、氯液化器传热面积污垢多

处理：提高原料氯气纯度、检查冷系统问题、处理液化器传热面积上的油污

### 2. 液化后尾氯压力高

原因：尾氯系统出现堵不畅尾氯阀门开启过大、原料压力过高、冷冻温度达不到技控要求

处理：与用氯部门联系，确保尾气畅通、关小尾氯阀门、查看制冷系统，达到液化温度

### 3. 原氯压力升高

原因：空气由技气泵进入氯气系统、高压氯气源进入技系统、液氯制冷系统出现突发性问题

处理：分析氯纯度、查找高压泄露阀并关好、卸压时缓缓上系统卸、

## 五、心得体会及总结

时间过的真快，转眼间，一年的实习已经过去了。在这一年多的时间，我学到了很多的东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在师傅和师兄的帮助下，我很快融入了这个新的环境。在这半年多的时间里，我感到自己收获了许多，不仅有学习方面的，而且实践能力上也得到了提高，这些对我来说受益非浅。

当初，在集体动员会上，系领导向我们指出，在实习中可能会经历一些困难，思想上也会有一些变化，但我们大学生首先要端正实习态度，踏踏实实地做好每一天的工作，要和单位同事和睦相处、坦诚相见。那时，我就在心里暗暗下了决心：一定要好好珍惜机会，努力做好工作，认真的向老师、向前辈们学习。通过这一次的实习，自己也学到了许多原先在课本上学不到的东西，在这次实习中，我收益颇多，这些都是无形资产，将伴随我一生。这次实习可以看到化工厂的管理可以说是军事化的管理模式，一切都是那么的纪律严明，一切的操作都是那么的一丝不苟，安全培训中的那些有据可



查的事故案例也无声的向我们说明着操作规程的重要性和必要性，同时也深切的体会到了“安全第一，预防为主”这八字安全方针的真正意义之所在。此外，我们从和师傅们的谈话中也学到了一些在社会上为人处世和工作的经验，让我知道怎样在平凡之中创造出不平凡。

在这实习的半年生活中我也深刻的感受到了现代化生产所带来的便利。众所周知，在化工厂工作每天所要面对的都是刺鼻的气味，这对公认的身心健康是有很大的危害的。而现在随着生产力和科技的不断进步这一切都已经成为了历史，现在，虽然生产现场机器轰鸣，但是工人们只要坐在控制室里面通过电脑来控制，设备就可以自动而有序的运行，节省了大量的人力资源，同时也改善了工人的工作环境。

我曾经构思过实习时的悠闲与轻松。殊不知，现实给我敲响了警钟，我发现书本上所学的知识就像大海中的一滴水，与现实有很大的差距。理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是那么的不同，通过实习才发现实际操作与理论竟有这么大的差距，正如同招聘老师说的那样我们学习的理论知识甚至都用不到20%，而我们在学校所掌握到的学习方法却有着比理论知识更重要的作用，而事实也正是如此。在学校时，许多知识只局限在书本上，思考问题比较单一，而在工作中，就要全盘考虑问题，把各个问题点都提前想好，才能把工作完成出色，同时对自己能力也是一种提高。

在工作之余，在与一些老师傅们交谈中得知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义，同时也让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层，但社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的。总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作

告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。半年的实习带给我们的，不全是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了真正的目的。

## 化工专业实训心得体会篇二

### 第一段：实习的重要性和目的（约200字）

化工专业是一门理论与实践相结合的学科，而实习正是将所学知识应用于实际工作中的重要环节。通过实习，我们可以进一步了解化工领域的实际操作流程和处理技术，增强对于化工专业的认知。实习的目的不仅是提升专业技能和实践能力，还包括培养学生的团队合作精神和解决问题的能力。

### 第二段：实习前的准备工作（约300字）

在实习前，我们需要做一些准备工作，以更好地适应实习环境。首先，我们要熟悉相关的理论知识，了解化工设备和工艺流程。其次，我们要学习相关的实验操作技巧和安全规范，确保自己能够安全、准确地完成实习任务。此外，我们还要了解实习单位的相关信息，包括其业务范围、生产规模、技术水平等，以便更好地了解实习单位的特点和要求。

### 第三段：实习中的收获和体会（约400字）

在实习中，我不仅学到了理论知识的应用，更重要的是培养了分析问题和解决问题的能力。在遇到实际工作中的困难和挑战时，我学会了从不同角度去思考问题，找到最合适的解决方案。此外，实习还给我提供了和同事们合作的机会，锻

炼了我的团队合作和沟通能力。通过与其他实习生的合作，我学到了很多不同的工作方式和思维方式，拓宽了自己的视野。

#### 第四段：实习中的不足和改进（约200字）

在实习中，我也意识到了自身的不足之处。首先，我需要进一步提升自己的实践操作能力，加强对化工设备和流程的理解；其次，我需要不断学习和更新化工相关的知识，保持对行业的关注和了解。另外，我还需要进一步提高自己的沟通能力和团队合作意识，以便更好地在实际工作中与他人合作。

#### 第五段：实习的总结和展望（约300字）

通过这次实习，我对化工专业的认知得到了进一步提升。实习让我更加深入地了解 and 认识化工行业的发展现状和前景，同时也意识到了专业技能的重要性的和实践能力的培养必要性。在未来的学习和工作中，我将进一步提升自己的专业素养和实践能力，不断完善自己，为实现自己的职业目标做好充分的准备。我相信，通过不断的学习和实践，我将能够成为一名优秀的化工工作者，为化工行业的发展做出自己的贡献。

总结：通过这次实习，我深刻认识到实习在专业认知中的重要作用。实习让我从理论走向实践，让我了解了实际工作的流程和技术，提升了自己的实践能力和解决问题的能力。虽然在实习中也存在一些不足，但这些不足将成为我未来进一步提升自己的动力和方向。我相信，通过实习的经历，我已经迈出了成为出色化工工作者的第一步。

## 化工专业实训心得体会篇三

#### 第一段：实习前的准备与期望（200字）

作为一名化工专业的学生，我一直对于化工工业有着浓厚的

兴趣。而这次的实习机会无疑是我学以致用的重要机会。在实习前，我对于实习的内容、环境以及工作任务有了一定的了解，然而，我并没有对实习的具体情况有过多的期待。我只是希望通过这次实习，能够进一步了解化工行业的运作，增加自己的实践经验，同时通过实习来验证自己在学校学到的专业知识。

## 第二段：实习地点与经历介绍（250字）

实习的地点是一家大型的石化企业，拥有先进的生产设备和管理理念。在实习期间，我得到了一位经验丰富的化工工程师的指导，他给予我很多宝贵的建议和指导。通过实习，我深入了解了化工工作的繁忙和辛苦，同时也看到了化工行业对于安全方面的严格要求。我还参与了一系列的实际操作，例如实验室测试、设备巡检，以及参与一些小型实验的设计与实施。这些实践使我对化工工程的原理和操作有了更加深刻的认识。

## 第三段：收获与体会（300字）

在实习过程中，我获得了许多宝贵的经验和知识。首先，我明白了化工专业并非只是简单地理论学习，更需要实践能力和职业素养。在实习期间，实践操作对于我来说并非易事，但是通过不断地实践和反思，我的操作能力也得到了提高。其次，我意识到在化工行业中，安全意识的重要性。化工工作涉及到许多危险的化学物质和操作环节，一丝不慎可能导致严重后果。因此，我在实习中特别注重安全意识培养，时刻保持警惕。最后，我还意识到在化工工作中的团队合作的重要性。在实习期间，我和其他实习生以及职工们共同配合完成工作。通过团队合作，我学到了分工合作、相互协作的重要性。

## 第四段：反思与进步（250字）

实习结束后，我反思了自己在实习中的不足和需要改进之处。首先，我意识到自己对于实际操作的不熟悉，需要加强实践能力的训练。其次，我发现自己对于化工工艺流程的理解不够深入，需要将理论知识与实践经验更好地结合起来。最后，我还意识到自己在沟通与协调能力上有所欠缺，因此需要主动参与团队合作，提高自己的协作能力。

## 第五段：展望与总结（200字）

通过这次实习，我对化工专业有了更深刻的认识与理解。我认识到化工专业需要不断提高自己的实践能力、安全意识和团队合作能力。同时，我也明白了化工专业的核心在于理论与实践的结合。因此，我打算在今后的学习过程中更加注重实践能力的培养，积极参与实验室和实践操作，提高自己的工作技能。此外，我还希望通过参与更多的团队合作项目，提高自己的协作与沟通能力。总的来说，这次实习让我对于化工专业的发展方向有了更为清晰的认识，并且为我将来的职业发展做好了准备。

以上是一篇关于“化工专业认知实习心得体会”的连贯的五段式文章，通过描述实习前的准备与期望、实习地点与经历的介绍、实习期间的收获与体会、反思与进步，以及对未来的展望与总结，全面展示了作者在化工实习中的经历和体会。

## 化工专业实训心得体会篇四

化工专业是一个理论和实践相结合的学科，实习是培养学生实践操作能力和工程实践经验的重要环节。在大学期间，我有幸参加了化工专业的实习课程，并且亲身体验了实践操作的过程。通过实习，我深刻认识到实习的重要性，它不仅帮助我巩固理论知识，还增强了我的实践操作能力和工程实践经验。

## 第二段：实习对化工专业知识的巩固与拓展

实习是将理论知识转化为实践能力的重要途径。在实习过程中，我发现许多实验和操作与课本上的知识紧密相关，通过实践操作，我更加深入地理解了化工专业的原理和技术。例如，在实习中，我亲自操作了很多化工设备，如反应器、蒸馏塔等。这些操作使我对设备的结构和原理有了更加直观和深入的了解，超过了课本知识所能提供的纸上谈兵。此外，实习还让我接触到了一些新的知识，比如实验过程中遇到的问题和解决方法。这些知识不仅丰富了我的专业知识储备，也扩展了我的知识面。

### 第三段：实习对实践操作能力的锻炼

化工专业以实践操作能力为核心能力要求，实习是培养这一能力的重要途径。通过实践操作，我不仅熟悉了化工实验室的仪器设备和操作流程，还学会了正确使用实验仪器、调试设备等。在实习中，我往往需要根据实验方案进行实验，并记录实验数据，这锻炼了我的动手能力和实验技巧。在实践操作中，我还学会了合理规划实验流程，正确处理实验废物，提高了实验室安全意识，这些都是课堂上所不能给予的。

### 第四段：实习对工程实践经验的积累

化工专业的学生未来往往要从事工程设计、工艺操作等实际工作，而实习就是培养学生工程实践经验的重要途径。在实习中，我不仅了解到了许多工业化生产流程、操作规程和安全措施，还亲身参与了工程实践，例如进行化工产品的中试和试生产，学会了如何规划生产流程、控制生产参数、监测和分析产品品质等。这些经历让我更加了解工程实践的复杂性和重要性，提前适应了未来工作的要求。

### 第五段：实习对个人素质的全面提升

化工专业实习不仅对专业能力的提升有着重要作用，也对个人素质的全面提升具有重要意义。通过实习，我不仅学到了

专业知识和技能，还锻炼了自己的团队合作能力和沟通能力。在实习中，我需要与同组同学密切配合，并且与老师及实验室其他工作人员进行交流合作。这锻炼了我的团队合作能力和沟通能力。同时，实习也让我体会到了工作的压力和责任，培养了我的耐心和抗压能力。这些对于我的个人成长具有非常重要的意义。

总结：化工专业的实习不仅是理论和实践相结合的重要环节，也是培养学生实践操作能力和工程实践经验的重要途径。通过实习，我的化工专业知识得到了巩固和拓展，实践操作能力得到了锻炼，工程实践经验得到了积累，并且个人素质得到了全面提升。我深刻认识到实习的价值和重要性，这将对我的未来发展产生重要影响。因此，我将继续保持对实习的积极态度，不断努力，提高自己的专业素养和实践能力，为将来的工作做好充分准备。

## 化工专业实训心得体会篇五

学期伊始，在这个美丽的春天里，化学系组织了化工专业的学生进厂实习，我被分配到黄山市歙县的华邦造纸厂，要在这里完成我的两个月的实习任务。

一开始进厂里就感觉厂里面和校园象牙塔完全是两个不同的世界，气氛完全不一样，工厂里那种忙碌的节奏一开始就给了我很大的震撼，在厂里实习的两个月，与其说是实习，不如说是一个学习锻炼的过程，不但丰富了我的实践经验，也增加了我的社会阅历和与人相处的能力，这些都将是人生当中的一笔宝贵的财富。回首这短短的两个月时间，还是有一丝感慨，故再次就将我的实习心得用文字记录下来，也当做是对这段时光中的自己的一个总结吧！

首先，本次实习我确实是学到了很多生产方面的知识，“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。我想此刻我比以前任何时候都更能够体验这句话了。在实习的头一天，公司为我们

几个开了一场培训会，就是简要的把生产工艺流程，本厂的现状和前景做了介绍，培训一结束，下午我们便来到生产车间开始了正直意义上的实习了，不知为何，在轰隆的`机器声面前自己感到非常迷茫，书本上的那些理论知识仿佛此刻全都失去了光芒，第一件给我印象最深刻的小事就是，厂里面的阿姨让我开闸往储水管里面打水，我就直接按了开关，后来没出水才知道前面的出水阀门没有打开，而这是一件非常危险的事情，那位工人阿姨告诉我，启动时要先开闸阀在启动电源，关水时要先关电源在关闸阀。其实这个规律在实验室中我早就会了，可是一到生产实际就忘关了，仅仅这一点就说明了，知识的魅力在于应用，只有在实践中用活了的的知识才有真正的价值。在这来那两个月的实习过程当中，我弄通了涂布机生产的整个流程，包括配料工序和涂布操作工序，对生产中的每一个细节我只要有不懂的地方都像工人师傅们请教，他们也都耐心的给与了我回答，我能明显地感觉到自己每天都在进步。虽然以后不一定从事造纸这方面的工作，但是对于整个化工厂的流程的把握能力在这段时间里面得到了不小的提高。除了学习到生产方面的知识，对于化工厂的一些管理制度管理方法也都有了一个初步的了解，化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度。我们车间有四个人(主任, 工艺员, 等)上长白班, 其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒.。所有这些学习所得为我即将踏入社会做了一个非常难得的预演。

其次，本次实习也增强了我与人交际以及团队协作能力，在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。在实习过程中，我与我们组的工作人员产生了很好的默契，同时也结下了深厚的友谊！

在实习中，虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的



生产纪律,遇到不懂不明的地方都积极发问,以免造成安全事故.在车间里必须首先了解生产工艺流程,我们先查看了每个仪器和设备,并了解他们的名称和用途,遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解.为了更好的工作,我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境,在实习过程中,我了解到,涂布技术的进步需要颜料、胶粘剂和助剂不断发展相适应,而涂料助剂越发凸现出他们的重要价值。随着固含量的提高,涂料的粘弹性能越来越重要。涂料中各组元间的相互作用导致了湿涂料结构化,而显示出明显的粘弹性特征。如果涂料的这种结构在剪切作用下可被有效地打破,并且在计量后迅速地恢复,将是有益的。一方面呈现良好的运转性,另一方面涂料胶粘剂迁移少,涂层覆盖性好。但是在很高的固含量下,粘弹性结构并不能消除到理想的水平。结果才产生了上述刮刀涂布和计量施胶压榨涂布可能存在的问题。随着理论认识和技术突破,可以明显降低涂料粘弹性的wrrm已开始出现。加入这种wrrm不仅使涂料显示出较低的粘弹性特征,而且有助于在剪切下迅速消除粘弹性,并使涂料在高剪切速率下呈现粘塑性。这样的涂料可以获得更好的刮刀和计量施胶压榨涂布运转性,并且固含量可提高2~3%,而高剪切粘度相同或更低。在喷雾涂布和帘式涂布需要借助新型涂料助剂来获得好的运转性。例如涂料中需要加入润湿剂来使喷雾涂布的涂料滴铺展和稳定帘式涂布的涂料帘。更重要的是喷雾涂布要求低的涂料粘度,帘式涂布要求适当的涂料伸展粘度等性能也可能需要适合的助剂来配合。此外涂布助剂也呈现出多功能性的发展趋势。流变性和保水性改性剂具有润滑剂的部分功能,甚至有的公司宣称可以起到抗水剂的功能;新型的润滑剂显示出流变性改性剂的很多特点等。

总而言之,本次实习给我带来了很大的益处,学到了很多,在此也很感谢学校,感谢华邦造纸厂能够给我这样一个机会,这段经历也必将是我人生当中的一笔宝贵财富!