

# 顶岗实习报告(汇总6篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢！

## 顶岗实习报告篇一

\*\*\*\*年\*\*月到\*\*月，我在东风日产\*\*专营店进行维修实习活动。在这三个月的时间里，我对汽车4s店的整车销售、售后服务、维修、信息反馈等有了一定的了解和深刻体会。

东风日产\*\*专营店是一个拥有东风日产车定点、配套、直接提供的一流维修设备：举升机、轮胎动平衡机、车身校正架、烤漆房、四轮定位仪等，还拥有先进的进口检测仪器[nissan]电脑检测仪、点火测试仪、雪种机等，及使用于维修业务的计算机网络。宽敞、整洁的业务接待大厅和服务周到的客户休息室为客户提供舒适的环境，宽敞的维修车间，设置十几个标准工位充分满足维修作业的需要。规格齐全，优质纯正的配件是日产系列车辆运行的安全保证。该店是一个大型的4s店，销售服务的车型有：天籁、颐达、骐达、帕拉丁、轩逸、骊威、骏逸等几种车型。

这家店不但拥有一批高素质、高技能的汽车维修技术人员，而且从国内、外购进一批先进的汽车维修检测设备。例如：电脑检测分析仪、喷油清洗分析仪、四轮定位仪[atf]自动循环清洗……等等。使得该厂软、硬件兼备且完善。

在这三个月的实习中，我对汽车的保养以及保养的必要性有了深刻的理解。

汽车保养是很重要的，买了一辆新车，首先要懂得如何保养。

汽车保养需要做的几项工作：

1、清洁汽车外表，检查门窗玻璃、刮水器、室内镜、后视镜、门锁与升降器手摇柄是否齐全有效。检查散热器的水量、曲轴箱内的机油量、油箱内的燃油储量、蓄电池内的电解液液面高度是否符合要求。检查喇叭、灯光是否齐全、有效，安装是否牢固。检查转向机构各连接部位是否松旷，安装是否牢固。检查轮胎气压是否充足，并清除胎间及胎纹间杂物。检查转向盘的游动间隙是否符合标准；轮毂轴承、转向节主销是否松动。检查离合器和制动踏板的自由行程是否符合规定。

2、检查轮胎螺母、半轴螺栓、钢板弹簧骑马螺栓和u形螺栓是否牢固可靠。起动发动机后，察看仪表工作是否正常，倾听发动机有无异响。检查车辆有无漏水、漏油、漏气、漏电等“四漏”现象。检查拖挂装置工作是否可靠。

3、发动机油的更换。发动机机油的作用主要是对发动机进行润滑、冷却、密封、清洁、防锈、防腐……若没有机油，汽车的心脏就不能正常运转。使用矿物油，一般5000公里换一次机油。4、汽车制动液检查与更换：汽车行驶一定的时间就要检查制动液，必要时需更换。制动液在使用一定时间后，会出现沸点降低、污染及不同程度的氧化变质，所以应根据气候、环境条件、季节变化及工况等及时检查其质量性能，做到及时更换。普通工况下，制动液在使用2年或5万公里后就应更换。原则上，不同型号的制动液不能混用，以免相互间产生化学反应，影响制动效果。不同车型，使用的制动液也往往不同。制动液有矿物油型制动液、合成型制动液等类型。

然而，给我印象最深的不单单是专业的实习，还包括实习的一些体会。

找实习工作的认识：

大学生实习活动是一个从大学生生活到社会工作的一个过渡阶段。学校和社会的差别很大，有些同学在学校时，对自己以后工作的事情考虑得少，准备得少，一旦步入社会，自己心理上就一片空白。在踏入社会时，对于自己到底要干什么工作，自己有什么技能，是什么料，都不是很有把握。因此，实习就显得尤为重要。

实习和正常上班没有什么两样。如果实习时就没有方向，那么，以后工作了，想找到方向就可能会走弯路。还有，对于许多同学来说，先就业再择业是最好的。毕竟自己在学校里接触社会少，专业实际操作和运用能力与实际工作要求还是有一定的差距。不要一开始就想着自己要找到一份好工作，自己专业内的工作，自己喜欢的工作，这样是不够切合实际的。

工作总结：

最好每天都能做工作日记，早上上班前写好自己在这一天的工作目标，工作中应该注意的重点问题，有那些事情是要问清楚的等。然后在每天下班前再看一下自己在当天做了那些工作，那些工作目标没有完成，为什么没有完成，自己在以后的工作中应该注意那些问题……这样将是很重要的，经常看看会有很大进步的。

## 顶岗实习报告篇二

(1) 实习时间□20xx年12月19日至20xx年6月31日

(2) 实习地点：广东德豪润达电气股份有限公司珠海制造中心

(3) 实习性质：毕业顶岗实习

### 二、实习单位简介

广东德豪润达电气股份有限公司(elec-tech international co., ltd)成立于1996年，是一家专业从事智能化家用电器产品开发、设计、制造和销售的企业。公司的产品全部销往美国、加拿大和欧洲等发达国家和地区，是珠海市最重要的出口创汇企业之一。20xx年6月25日，公司2600万a股在深交所成功上市(股票代码：002005)，为公司长远健康发展提供了强大动力。作为行业内具有影响力的制造商，德豪润达拥有强大的研发能力、制造能力和全球营销能力，十余家下属工厂和控股子公司，现有员工23000余人。被广东省授予“优秀民营企业”和珠海市“优秀民营企业”称号，也是珠海市唯一获“广东省外向型民营先进企业突出贡献奖”的企业。20xx年度在国家商务部公布的全国进出口额及出口额民营企业百强中，出口额名列全国第三十一位。

在日趋激烈的市场竞争中，公司坚持“以创新引导需求，以速度领先市场，以质量赢取信任，以成本推动发展”的经营理念。围绕科研创新能力、一体化的制造能力、成本控制能力和全球市场销售能力等四大核心竞争力，经过多年的不懈努力，德豪润达现已跻身于全球小家电主要供应商的前列。

我们的目标是“成为全球最具竞争力的智能型家用品供应商”。

我们秉承为用户“提供最优质产品，提供最优质服务”的经营宗旨，以强大的开发和制造能力服务于全球客户，与众多国际知名品牌、全球化公司形成了牢固的战略同盟。

我们尊重人、并为所有员工创造良好的工作和发展环境，为每一位员工提供良好的个人成长机会和空间。

### 三、实习环境

实习期间，我在实习工厂的注塑车间(部门)工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在

该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，拉长2名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，加料员1名。每个生产小组有生产员工10多名左右。

#### 四、实习过程，以及实习工作总结

##### (1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a班b班)，两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30；晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

##### (2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事

项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等)。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等)。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

## 实习工作总结

实习就这样结束了，我们也将正式走出学校，走进社会，这段实习生活是一个很好的锻炼机会，在工作期间有些产品的加工难度较大，刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品应该怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的加工包装方式，另外也可以询问评管(质检员)，按评管提供的要求进行生产、加工包装产品。

工作让我学到的不仅仅是工作的知识，更重要的是我学会了如何去面对社会上的各种问题。我想在未来我会走的更好更远。我会为自己的将来努力!

## 顶岗实习报告篇三

广州市xx有限公司总部位于广州市xx路xx号，公司成立于20xx年11月6日，拥有国际、国内航空货运代理权，是一家集国际、国内航空货运、公路运输、铁路运输、仓储、分拨、派送、国内航空速递为一体的第三方物流企业。xx通过近6年的努力拼搏，在公司总经理钱猛的领导下，由公司成立初期的几个人发展到现在拥有全国分公司及营业网点二十多家、客户及代理合作商500多个、运输车辆100余台、员工400多人，服务网络遍及国内60多个城市和地区的综合型物流企业。

自公司成立以来，与南航、国航、东航、深航、上航、等航空公司建立了密切合作关系，在国内各主要航线均有包机或固定舱位，主要产品有：快件、电子（手机）、汽配等，承担药品、食品、配件、服装、海鲜等货物运输和航空运输业务。近年来公司业务迅猛发展，货量以惊人速度逐年提升，并本着“穗佳服务、重在承诺”的服务宗旨，不断完善自我，时刻关注客户的利益，为客户提供“安全、准时、快捷、经济”的全方位优质服务。公司在不断发展、壮大的同时，更加注重公司的管理，力求实现公司网络信息化、作业机械化、办公自动化的管理模式，为客户提供先进、专业、高效的物流服务平台。并于20xx、20xx、20xx连续三年荣获南方航空公司货运销售金奖。使公司从众多的物流企业中脱颖而出，现已进入广州市国内航空物流行业前三名，成为广州物流行业中一颗令人瞩目的璀璨明珠。

在实习期间，我曾经在行政部、操作部、前台实习过，现在主要是在客服部快递组工作。在行政部，我主要了解了关于公司饭堂及宿舍的管理，还有行政物资的一般申购流程与管理、基础设施的维护与建设、新员工入职的安排等等；在操作部，我主要了解了航空货物托运书的填写，公司的货物出入库的操作，快递货物的接货流程，总部货物装车到机场的操作，货物的包装及相应航空标签的操作等等；在前台，主

要学习了货运单的制作，各航空公司的字母代理及燃油附加费，国内一二级城市的航空三字字母代码，公司的包机包舱及优惠航线的相关操作，部分主要客户的制单要求及注意事项等；在快递组，主要是负责每天公司快递客户的货物航班出港航班信息的反馈及到达跟踪，航班及货物异常的及时反馈跟踪与处理，违禁品的管理，客户交货的报价及航班安排，协助维护客户关系，每天货量的统计等工作。

光阴荏苒如白驹过隙，后知后觉中，来穗佳工作已有9个月了，相应的，为期9个月的校外企业顶岗实习也接近尾声。在这期间，承蒙学校老师、公司领导的悉心关照和同事们的耐心指导，使我较为全面的接触并学习到了货代公司的运作，使我充分学习到了本专业的相关实际操作，使我从刚出校园的学生成长为现在这样一个半熟的社会人。是母校，为我提供了这样一个珍贵的实习机会；是穗佳，给了我这么好的一个实习的平台；是穗佳，把我领入了物流这一行！

6月13日，是我正式入职的日子，至今，已经在行政部、操作部、前台和现在的客服部快递组学习过。行政部的日子是迷茫的，操作部的日子是艰苦的，前台的一天是充满期待的，快递组的日子是则是五味杂陈的，甚至有些罄竹难书的感受。在快递组，我得到了好师傅的悉心教导，得到了同事和领导的热心帮助，感谢白云，感谢师傅，感谢大家。

正式入职后，我就先被安排到行政部学习。行政，说白了就是后勤，是每个公司必不可少的部门，是公司正常运作的保证。起初，满腔热血的我可是激情四射，生怕老员工不愿意给我安排工作。但后来才发现，学校里学习到的知识根本用不上，我就开始感觉迷茫了，想快点真正到其他部门学习物流的业务知识与操作。在行政部，我主要负责公司饭堂和宿舍的管理，员工每月的订餐申请及新进员工的入住宿舍安排等都是由我操作。还学习到了公司行政物资的申购流程及管理，还曾经到仓库的雨棚顶补漏，令我好好接触了解了所谓的行政工作的同时，更重要的是让我真正接触到工作、接触



到社会。

## 顶岗实习报告篇四

学院： 专业： 电子商务班级： 学号： 姓名：

商学院编制 20xx年3月

### 前 言

顶岗实习是教学计划最后关键性的教学环节，综合实训工作是对学生综合运用所学的基础理论、专业知识和基本技能，解决实际问题能力的一次全面检验，是对各专业教学效果的综合考察；也是引导学生走上实际工作岗位的桥梁。通过顶岗实习能基本了解和掌握从事经济管理类工作的一般步骤和基本方法，使学生在知识、能力和素质诸方面得到综合训练、转化和提高，为今后的工作学习打下良好坚实的基础。

### 1 顶岗实习的性质和目的

#### 1.1 顶岗实习的性质

顶岗实习是培养面向生产、建设、管理、服务第一线需要的，实践能力强，具有良好职业道德的高技能、高素质人才的重要性实践性教学环节，是按照专业培养目标要求和教学计划的安排，组织学生到企业等用人单位进行的生产实践活动。是学生对所学知识的综合性检验过程，是全面提高学生综合素质的重要手段。

#### 1.2 顶岗实习的目的

1.2.1熟悉职业岗位（群）的工作内容，理解本行业的工作性质，巩固专业思想； 1.2.2培养爱岗敬业、吃苦耐劳的情操，增强学生的责任感，强化职业道德教育； 1.2.3积累工作经

验，加强职业技能训练，将所学知识和实习内容互相验证；

1.2.4提高学生分析问题和解决问题的能力。 1.2.5促进学生综合能力提高，保障学生就业。

## 2 顶岗实习安全管理规定

为保证实习顺利进行，确保人身和财产安全，实习期间必须遵守以下规定： 2.1 实习前，学生应接受学校进行的安全教育。

2.2 严格遵守学校及实习单位的安全管理制度，服从实习单位安排。

2.3 实习期间，未经实习单位同意，不得擅自调换工种或工地，不得私自动用实习单位的仪器设备。

2.4 遵守交通规则，注意交通安全，不得无证驾车，防止交通事故。 2.5 实习期间，严禁到水库、江、河、湖、海中游泳。 2.6 注意饮食卫生，防止食物中毒。

2.7 严格遵守作息时间，不缺勤，不迟到，不早退，注意防火、防盗。 2.8 学生外出需向实习单位或指导教师请假，且需三人以上同行，实习期间，不得离队外宿，夜间不得单独外出活动。

2.10凡违反上述规定的学生，造成个人人身安全事故和损失的，由个人负责。造成集体和国家损失的视情节轻重，根据有关规定处理。

## 3 顶岗实习手册填写及考核说明

3.1毕业顶岗实习每周要写不少于300字的实习周记，总共完成16周以上。 3.2实习结束后，在学校规定时间内完成3000-5000字的实习报告。 3.3实习单位由企业导师根据学

生在顶岗实习期间的表现评定成绩。

3.4学校导师根据定期对学生顶岗实习检查的情况、实习成果（含顶岗实习周记及实习报告、毕业生跟踪调查表的检查情况）评定成绩。

3.5总成绩=企业导师评定的成绩×40%+学校导师评定的成绩（含对）×60%。3.6顶岗实习总评成绩考核的计分方法按五级分制。优秀（90分以上）、良好（80分以上）、中等（70分以上）、及格（60分以上）和不及格（60分以下）。

3.7手册涉及的实习周记和实习报告可以在计算机上直接书写，然后打印出来。经企业出具鉴定、成绩、签名盖章后，学生将手册交学校导师。

#### 4 顶岗实习计划

学校导师意见：

签名：

日期 年月日

### 顶岗实习报告篇五

我来到了\*\*，开始了历时一个学期的顶岗实习。为了更好地整理出自己的工作内容，我拟写了一份顶岗实习工作总结。以下是我的顶岗实习报告总结，敬请各位提出宝贵意见及建议。

本学期我任教八年级的物理教学任务，这一学期即将过去，总体看，我认真执行学校教育教学工作计划，转变思想，积极探索，改变教学方法，在继续推进我校“自主——创新”的探究式课堂教学模式的同时，把新课程标准的新思想、新

理念和物理课堂教学的新思路、新设想结合起来，转变思想，积极探索，改革教学，收到较好的效果。现将本学期的教育教学工作总结如下：

怎样教物理，《国家物理课程标准》对物理的教学内容，教学方式，教学评估，教育价值观等多方面都提出了许多新的要求。无疑作为物理教师要置身其中去迎接这种挑战，这是我们每位教师必须思考的问题。因此我不断的学习让我有了鲜明的理念，全新的框架，明晰的目标，而有效的学习对新课程标准的基本理念，设计思路，课程目标，内容标准及课程实施建议有更深入的了解，本学期我在新课程标准的指导下教育教学工作跃上了一个新的台阶，也算一个起点。

通过学习我体会到新课程标准不同与以往的教学大纲，课前认真熟读新课程标准及新课程理念的相关资料，透彻理解并掌握新课程标准，力争在每节课前仔细阅读然后制定具体的教学方案，在上每一节课前，精心准备、认真备课，充分了解学生的学习状况，做到教学有的放矢，不打无准备之仗。从一学期的教学情况来看效果较好，学生的各项素质有较大的提高。新教材对教师的教学方法和教学内容等都没有过多的束缚，充分体现用教材教而不是教材，课前查阅大量的资料根据学生的基础制定教学计划、方案、教学设计等。

本学年我深知作为物理教师应是课堂教学的实践者，为保证新课程标准的落实，我把课堂教学作为有利于学生主动探索的学习环境，把学生在获得知识和技能的同时，在情感、态度、价值观等方面都能够充分发展作为教学改革的基本指导思想，把物理教学看成是师生之间学生之间交往互动，共同发展的过程，我们进行了集体备课，紧扣新课程标准，和我校“自主——创新”的探究式教学模式。最大限度的吃透教材，认真撰写教案。积极进行了实验探索问题的实践。

八年级学生两极分化比较严重、部分学生对学习失去兴趣，特别是难度较大的数理两学科。大部分学生由于是独生子女

比较娇惯，学习和纪律都很不好。对此，我狠抓学风，在班级里提倡一种求真务实的学风，严厉批评抄袭作业的行为。与此同时，为了提高同学的学习积极性，开展了学习竞赛活动，在学生中兴起一种你追我赶的学习风气。我从各方面培养学习兴趣，对那些基础太差后进生，我主动找他们来了解原因。他们有些是不感兴趣，我就跟他们讲学习物理的重要性，跟他们讲一些有趣的物理故事，提高他们的兴趣；有些是没有努力去学，我提出批评以后再加以鼓励，并为他们定下学习目标，时时督促他们，帮助他们，给他们进行课外辅导。经过一个学期努力，绝大部分的同学都有所进步。布置作业有针对性，有层次性。为了做到这点，我常常上网搜集资料，对各种资料进行筛选，力求每一次练习都起到最佳的效果。同时对学生的作业批改及时、认真，分析并记录学生的作业情况，将他们在作业中出现的问题做出分类总结，进行透彻的评讲，并针对有关情况及时改进教学方法，做到有的放矢。做好课后辅导工作，注意分层教学。在课后，为不同层次的学生进行相应的辅导，以满足不同层次的学生需求，避免了一刀切的弊端，同时加大了后进生的辅导力度。对后进生的辅导，并不限于学习知识性的辅导，更重要的是学习思想的辅导，要提高后进生的成绩，首先要解决他们心里，让他们意识到学习的重要性和必要性，使之对学习萌发兴趣。要通过各种途径激发他们的求知欲和上进心，让他们意识到学习并不是一项任务，也不是一件痛苦的事情，而是充满乐趣的。从而自觉的把身心投入到学习中去。这样，后进生的转化，就由原来的简单粗暴、强制学习转化到自觉的求知上来。使学习成为他们自我意识里的一部分。在此基础上，再教他们学习的方法，提高他们的技能。并认真细致地做好查漏补缺工作。后进生通常存在很多知识断层，这些都是后进生转化过程中的绊脚石，在做好后进生的转化工作时，要特别注意给他们补课，把他们以前学习的知识断层补充完整，这样，他们就会学得轻松，进步也快，兴趣和求知欲也会随之增加。

怎样提高学生学习成绩，我把评价作为全面考察学生的学习状况，激励学生的学习热情，促进学生全面发展的手段，也

作为教师反思和改进教学的有力手段，对学生的评价，既关注学生知识与技能的理解和掌握，更关注他们情感与态度的形成和发展；既关注学生物理学习的结果，更关注他们在学习过程中的变化和发展。抓基础知识的掌握，抓课堂作业的堂堂清，采用定性与定量相结合，定量采用等级制，多鼓励肯定学生少批评学生。坚持以教学为中心，强化对学生管理，进一步规范教学行为，并力求常规与创新的有机结合，促进教师严谨、扎实、高效、科学的良好教风及学生严肃、勤奋、求真、善问的良好学风的形成。

本学期物理教学，虽积极认真落实学校教学常规，努力完成教学工作任务，仍有很多不足和困惑：如何减小两极分化；怎样更好的提高学生学习兴趣；怎样提高课堂教学效率等都值得深思。

以上是我的教师顶岗实习报告。这次实习，顶岗实习指导老师对我的帮助比较大。他告诉我：由于教育发展不平衡，地区差异较大，所以不能把顶岗实习做为定型实习。我们应该立足现有的条件出新花样，认真积累教学经验，多反思，多总结，把我们的第一次工作做到最好，努力培养自己的师德，学识，辐射力。

## 顶岗实习报告篇六

通过对《电路基础》、《模拟电子技术》与《数字电子技术》等几门课程的学习，让同学们有了一定的理论知识，根据教学大纲的要求，为了使学生理论联系实际，初步掌握安装、焊接、检查、调整，测试电路的技能。培养学生运用所学知识分析和解决问题的能力。为特安排此次电子电路的安装与调试的实习。电子电路的安装与调试在电子工程技术中占有重要地位。它是把理论付诸实践的过程，是把人们的主观设想转变为电路和电子设备的过程，是把设计转变为产品的过程。重庆水利电力职业技术学院电气工程系20xx级电力系统继电保护与自动化（2）班于20xx年12月5日在张勇老师

的指导下，在学院电子实训室进行了为期一周的电子安装与调试实习。

## 一、 实习目的

根据教学大纲的要求，在学习了《模拟电子技术》理论、《电子技术》理论和实践的基础上，为了使学生理论联系实际，初步掌握安装、焊接、检查、调整、测试电路的技能。培养学生运用所学知识分析和解决实际问题的能力，特拟定本次实习。

## 二、 实习要求

1、 根据《电子安装与调试实习指导书》要求认真做好本次实习，态度端正，

认真积极。

2、 在实习期间严格考勤，遵守纪律，禁止在教室内打闹。

3、 必须重视安全，所有实习操作必须严格按操作规程进行。

## 三、 实习内容 （一）实习具体时间安排表

1□20xx年12月5日：熟悉本次实习任务、内容及电路图

2□20xx年12月6日上午：领取和发放本次实训材料

3□20xx年12月6日下午—8日下午：安装，焊接，制作电路板

4□20xx年12月9日：在校写本次实习报告

## （二）、实习步骤

- 1、认真阅读实习指导书以及实习要求
- 2、认识、熟悉电路元件。
- 3、认识电气原件以及电路图（电路图见附页）
- 4、制作印刷电路板：要求根据电原理图制作出布线合理，线条清晰美观的印刷电路板。
- 5、了解pcb(印制电路板)图设计原理

#### 1、明确pcb(印制电路板)设计规则

(1) 首先要考虑pcb(印制电路板)尺寸大小□pcb(印制电路板)尺寸过大时，印

制线条长，阻抗增加，抗噪声能力下降，成本也增加；过小则散热不好，且邻近线条易受干扰。电路板的最佳形状矩形，长宽比为3：2或4：3，位于电路板边缘的元器件，离电路板边缘一般不小于2mm□

(2) 放置器件时要考虑以后的焊接，不要太密集。

(3) 以每个功能电路的核心元件为中心，围绕它来进行布局。元器件应均匀、整齐、紧凑地排列在pcb(印制电路板)上，尽量减少和缩短各元器件之间的引线和连接。

(4) 在高频下工作的电路，要考虑元器件之间的分布参数。一般电路应尽可能使元器件平行排列。这样，不但美观，而且装焊容易，易于批量生产。

(5) 按照电路的流程安排各个功能电路单元的位置，使布局便于信号流通，并使信号尽可能保持一致的方向。



(6) 布局的首要原则是保证布线的布通率，移动器件时注意飞线的连接，把有连线关系的器件放在一起。

(7) 尽可能地减小环路面积，以抑制开关电源的辐射干扰。

(8) 完成同一功能的电路，应尽量靠近放置，并调整各元器件以保证连线最为简洁；同时，调整各功能块间的相对位置使功能块间的连线最简洁。

(9) 对于质量大的元器件应考虑安装位置和安装强度；发热元件应与温度敏感元件分开放置，必要时还应考虑热对流措施。

(10) 布局要求要均衡，疏密有序，不能头重脚轻或一头沉。需要特别注意，在放置元器件时，一定要考虑元器件的实际尺寸大小(所占面积和高度)、元器件之间的相对位置，以保证电路板的电气性能和生产安装的可行性和便利性同时，应该在保证上面原则能够体现的前提下，适当修改器件的摆放，使之整齐美观，如同样的器件要摆放整齐、方向一致，不能摆得“错落有致”。

## 2、工作原理。

见如图所示的译码显示电路，所示电路为译码显示电原理图。  
如图所示

### 3、操作过程：

#### (1) 元件识别：

色环电阻：可以直接用万用表检测色环电阻的好坏和性能。也可以采用色标法，小功率电阻器使用最广泛的就是色标法，直接用背景的颜色来区别电阻器的种类。浅色表示碳膜电阻，用红色表示金属氧化膜电阻，深绿色表示线性电阻。一般用色环表示电阻器的数值和精确度。普通的电阻器大多用四环表示其阻值和允许偏差，第一二环表示有效数字，第三环表示倍率，第四环表示精度。精密的电阻器用五环表示，第一

二三环表示其数值，第四环表示其倍率，第五环表示精度。

### (2) 电烙铁的使用方法：

(a)使用之前应检查电源电压与电烙铁上的额定电压是否相符，一般为220v,检查电源和接地线接头是否接错。

(b)新烙铁在使用前应先用砂纸把烙铁头打磨干净，然后在焊接时和松香一起在烙铁头上沾上一层锡(称为搪锡)。

(c)电烙铁不能在易爆场所或腐蚀性气体中使用。

(d)使用外热式电烙铁还要经常将铜头取下，清除氧化层，以免日久造成铜头烧死。

(e)电烙铁通电后不能敲击，以免缩短使用寿命。

(f)电烙铁使用完毕，应拔下插头，待冷却后放置干燥处。

### (3) 焊接方法：

最常用的焊接方法叫点锡焊接法，具体步骤如下：

□a□把待焊元件的引脚插入印制电路板的焊接位置，并调整好元件的高度。

□b□右手握住电烙铁，将烙铁的刃口放在元件引线的焊接处。

□c□左手捏着焊锡丝，用它的一端去接触烙铁头刃口与元件引线的接触点。