

最新信息工程系实训报告(精选7篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢!

信息工程系实训报告篇一

生产实习是电子信息工程专业学生不可缺少的实践环节，本次实习是在学生学完所有基础课及技术基础课和大部分专业课后进行。实习的目的在于通过在网络和通信公司、企业广域网和内联网(internet/intranet)或实习基地的生产实践，使学生能将所学的理论 and 实践相结合，巩固消化所学的知识，培养实践操作技能，建立网络、信息系统集成概念，并为后继课教学及毕业环节打下基础。

1. 了解计算机通讯网络及企业内联网的构成和配置，掌握所接触信息系统（软硬件）的工作原理，结构，安装，及故障识别方法，熟悉基本网络测试工具的使用方法和系统规划软件和网络数据库的使用方法。
2. 了解服务器、交换机[hub]网卡、光纤和粗细缆的功能，安装，维护及使用方法，了解它们选型的一般原则及对应的网管软件使用等。
3. 了解所在企业信息流的组成，即供应链、产品链，资金链、信息链的性质和用途，初步形成企业信息系统和计算机通讯网络的整体概念。
4. 通过讲座、参观，了解通讯及网络技术、企业信息管理系统、电子商务的发展情况、使用情况、新成果新技术的应用情况。

讲座（1）金杯cims时间、地点、报告人、单位、报告内容、专业认识和体会

信息工程系实训报告篇二

毕业季即将来临，在此，本站为各位就要毕业的信息与通信工程专业的小伙伴们送来了毕业实习报告，供大家参考，祝大家顺利毕业。

信息与通信工程专业毕业实习报告(一)

一、生产实习的目的

生产实习是电子信息工程专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下坚实基础。认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力。
- 2、让学生了解本专业业务范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工艺过程及工艺技术方法。
- 3、培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化。
- 4、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风。

二、生产实习的要求

1. 了解计算机通讯网络及企业内联网的构成和配置，掌握所接触信息系统(软硬件)的工作原理，结构，安装，及故障识别方法，熟悉基本网络测试工具的使用方法和系统规划软件和网络数据库的使用方法。
2. 了解服务器、交换机[hub]网卡、光纤和粗细缆的基本功能，了解它们选型的一般原则及对应的网管软件使用等。
3. 了解所在企业信息流的组成，即供应链、产品链，资金链、信息链的性质和用途，初步形成企业信息系统和计算机通讯网络的整体概念。
4. 讲座、参观，了解通讯及网络技术、企业信息管理系统、电子商务的发展情况、使用情况、新成果新技术的应用情况。

三、生产实习企业情况介绍

1. 邯鄯钢铁股份有限公司

邯鄯钢铁集团有限责任公司(简称邯钢)位于我国历史文化名城、晋冀鲁豫四省交界的中心城市、河北省重要工业基地——邯鄯。邯钢自1958年建厂投产以来，历经近半个世纪的艰苦创业，已从一个名不见经传的地方中小企业，发展成为总资产、销售收入双双超过300亿元，年产钢达800万吨的现代化钢铁企业集团。

20世纪90年代，邯钢在经济体制转轨过程中，主动推墙入海、走向市场创立并不断深化以“模拟市场核算，实行成本否决”为核心的经营机制，创造了显著的经济效益和社会效益，成为国有企业实现两个根本性转变的成功典范，被国务院树立为全国学习的榜样，誉为“全国工业战线上的一面红旗”。公司先后荣获全国质量效益型先进企业、全国五一劳动奖状、全国优秀企业(金马奖)和全国文明单位等称号。

21世纪以来，邯钢创新发展，再铸辉煌。250万吨薄板坯连铸连轧生产线、国内第一条热轧薄板酸洗镀锌生产线、130万吨冷轧薄板生产线、12万吨彩涂板生产线等一大批具有国际一流水平的现代化装备相继建成投产，实现了以优质板材为主的产品结构调整，公司板材比达到73%，综合竞争实力产生了质的飞跃。2005年，邯钢在河北省百强企业中名列首位，在中国企业500强中名列第74位，在全国制造业中名列第28位，位居全国纳税百强企业第62位。并成为国际钢铁协会会员单位。

2. 中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司

中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司是中国网通集团河北省通信公司的市级运营机构，是邯郸地区主导的通信运营企业，固定资产总值近40亿元，有员工近两千人，辖15个县(市)分公司，以经营固定电话和数据通信业务为主，同时承担着党政专网和应急通信保障任务。1998年以来，中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司先后历经邮电分营、移动剥离、政企分开、电信重组等数次改革，现正致力于改制上市，向现代化企业迈进。

中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司及所辖武安、峰峰、涉县三个县(市)分公司获得了河北省委、河北省人民政府颁发的河北省“文明单位”称号，11个县(市)分公司获得了“市级文明单位”称号；27个营业窗口被省文明委命名为“三星级窗口”，9个班组被命名为“省级青年文明号”；其中电信营业部还获得了“邯郸市十佳标兵青年文明号”的荣誉。中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司员工王静同志获得“全国青年岗位能手”称号，成为全省通信行业唯一获此殊荣的先进个人。

3. 河北移动通信公司邯郸分公司

河北移动通信公司邯郸分公司成立于1999年7月，由原邯郸市

电信局移动通信业务分营组建而来，直属于河北移动通信公司，下辖15个县(市、区)移动分公司。2000年11月，成功实现境外上市，企业性质由国有改为外商独资经营，名称改为河北移动通信有限公司邯郸分公司。现有员工288人(含15县、市、区)，主要经营移动电话通信业务(包括话音、数据、多媒体等);ip电话及互联网接入服务;从事移动通信□ip电话和互联网等网络的设计，投资和建设;移动通信□ip电话和互联网等设施的安装、工程施工和维修;经营与移动通信□ip电话和互联网业务相关的系统集成、漫游结算清算、技术开发、技术服务、广告业务、设备销售等;出售、出租移动电话终端设备□ip电话设备、互联网设备及其零配件、并提供售后服务。

本公司拥有邯郸规模最大的移动通信网络，覆盖邯郸所有市、县和大部分乡镇，主要交通干线和重点地区基本实现了无缝隙覆盖，并与全国31个省、直辖市、自治区实现了联网，和世界81个国家和地区的163家移动运营商实现了国际自动漫游。相继开办了主叫号码显示、呼叫转移、信息点播、短信息、全球通移动秘书、全球通手机银行、全球通ip电话、全球通wap以及虚拟网等新业务。截止2001年12月，网上用户已超过29万户。

公司完全按照现代企业制度要求组建、管理，面向市场，服务社会。始终坚持“用户的满意是我们不懈的追求”的服务宗旨，不断完善网络建设，提高服务质量，为全市经济发展和人民生活提供安全、可靠、便捷的移动通信服务。

4. 中国铁通邯郸分公司

中国铁通邯郸分公司(简称邯郸铁通)，是国家基础电信运营企业——中国铁通集团有限公司(简称中国铁通)设在邯郸的业务发展及经营管理机构，面向公众提供固定网本地电话、国内国际长途电话□ip电话、公共数据传送、互联网、通信网络元素出租出售、视讯、无线寻呼等基础和增值电信业务。建

有全国统一的客户服务体系和10050客服电话平台。

中国铁通邯郸分公司将突出特色，发挥优势，为社会公众提供“高速、安全、可靠、优质”的全方位、多层次的电信服务，以专业的品质，卓越的服务，打造中国铁通品牌，为发展邯郸通信信息产业，为建设中国电信强国而不懈努力、贡献力量。

5. 邯郸市城建局

邯郸市城市建设局现有职工近万人，下属14个单位，主要担负着城市供水、供气、供热、公共交通、园林绿化、市容环卫、市政建设和管护、城管监察等任务，直接服务于城市经济和人民生活。近年来，该局积极围绕“以创建国家园林城市为龙头，以样板街建设和路网建设为重点，以城市容貌综合整治和增强服务保障能力为基础”的建设和管理思路，大力度地开展城市建设管理攻坚战，局连续四年获省级文明单位，省社会治安综合治理先进单位，连续四年被评为市“实绩突出领导集体”，连续三年夺得全市“优质服务杯”，局先后荣获国家级荣誉19项，省、部级荣誉88项。全局主要基层单位有：市政工程公司，市政管理处，市自来水公司，市煤气公司，市热力公司，市园林管理处，市公共交通总公司，市容环境卫生管理局，城市管理监察支队，市节约用水办公室。

四、生产实习的内容

电子信息工程专业的生产实习主要以观摩和实际操作实习为主。为了使学生在生产实习中有的放矢，所以在实习前各教学班要根据生产实习大纲制订出具体的实习计划，保证以下内容的实施。

- 1、参观邯钢的变电站区，热轧厂区和主控室，了解企业的信息控制链并初步了解erp企业资源计划。

整个过程主要是厂区工作人员现在讲解为主，介绍企业资源管理规划(erp)在企业资源管理中的地位与作用;介绍erp技术发展概况、企业规划;介绍本地各种erp网的组成和互联;介绍企业各项规章制度、技术条例、保密制度等。

2、参观网通公司的邯郸通信史展览馆，充分了解邯郸通信的发展过程以及未来的规划。并且亲自的实践和操作来加深所学知识与实际结合的能力。

3、参观中国移动通信邯郸分公司的中心机房，近距离的观察移动通信网的铺设方式，了解移动通信网的主要枢纽设备和维护方式。

4、参观邯郸铁通设在我们学校的一个中转站，了解电话网和铁通宽带的实现原理，网络结构，维护方法等。

5、参观邯郸市城建局的监控机房，了解ddn等各种通信线路在实际应用中的例子，并且实际感受一下他们的优缺点。

6. 听取了各个公司的工程师来我校给我们做的精彩讲座。

以上几项内容主要是要让学生对各种通信网络的应用范围、发展过程、前景有一个全面的直观的了解，使学生巩固、深化和扩大所学的理论知识，启发学生独立思考，发现问题的能力。

五、生产实习过程

8月30号实习地点：邯钢的主变电站区

主要是听了厂区工作人员对这个变电站各个部分及其整个系统的连接方式，工作过程和安全防护措施的介绍。并且进入中央监控室实地的查看整个工厂的实时工作状态，初步的了解一个工厂调度室的重要作用和工作工程，使我们在大脑中

对erp有了一个初步的影象。

8月31号实习地点：邯钢的热轧厂区

这一天的主要实习任务就是观摩整个热轧钢板的生产过程，了解现代企业的流水线的生产方式一个车间的从原料到成品的生产过程进一步的了解erp实现的一个方面。

讲解员的介绍，让我们了解我们国家在钢铁生产方面的优势和不足，特别是当我们问道我们现在能把钢压到多薄的时候，带队工作人员感慨的说：“同学们，你们知道吗，你们天天喝的易拉罐的罐体全部是外国进口的，为什么?因为我们国家还没有能力制造出这么薄的铝来!”我的天啊，搞了半天，我们国家可以把人送上太空，竟然不能生产一个小小的易拉罐这种切身的感受让我们充分的理解了我们是祖国未来的栋梁，祖国的未来就是我们的未来这种强烈的为国奋斗的精神。

信息工程系实训报告篇三

从大学生到单位实习，对于每一个大学生来讲，都是一个很好的过渡，并且是十分重要的过渡。根据大学生的实习收获，如何写毕业实习报告呢?以下整理了电子信息工程专业生产实习报告例文，请参考。

随着社会的快速发展，当代社会对即将毕业的大学生的要求越来越高，对于即将毕业的我们而言，为了能更好的适应严峻的就业形势，毕业后能够尽快的融入社会，同时能够为自己步入社会打下坚实的基础，我系同学各自开展了顶岗实习活动。此次实习的过程中发生的点滴给我留下了深刻的印象，也让我学到了许多知识，体会到很多，相信此次经历多我而言是一笔宝贵的财富。

我们可以通过顶岗实习给自己一个明确的定位。在实践中接触与本专业相关的实际工作，增强了专业技能，锻炼我们综合运用所学的基础理论去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来提高实践动手能力，为以后走上社会打下了一定基础。通过实习我们可以把实习中遇到的问题、困难和自身的不足在以后的学习中有针对性地解决。毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识正确性。在这个时候，我来到临沂海信电子有限公司，在这里进行我的毕业实习。

临沂海信电子有限公司是海信集团的子公司，座落在市区中心繁华地段。临沂市是山东省面积最大、人口最多的地级市，拥有全省第一、全国第三大商业批发城，地理位置优越，交通条件便利，东邻日照、岚山、连云港三大港口，兖石铁路横贯全市，沂蒙山号(51/52次)特快列车(日照一北京)途经市区；公路四通八达，并有205、206、327三条国道交汇于此。

临沂海信电子有限公司属海信集团子公司，是海信集团彩电出口生产基地。公司在承担海信彩电生产任务同时，兼营海信3c(家电、通讯、电脑)系列产品。

临沂海信始建于1994年，1998年进行了股份合作制改造。公司座落于临沂市高新技术开发区，占地150多亩，拥有先进的电视机自动化生产线(年产量达100万台)和电热水器生产线。现有员工900余人(专业技术人员达28%)，固定资产6000多万元。作为临沂市电子行业的支柱企业之一，2002年临沂海信实现销售收入5.5亿元，利税500余万元。

近年来，公司积极推行现代企业制度，建立了科学、高效的经营管理机制，企业规模不断扩大。除彩电产业外，公司下设机械公司(主要有自卸车趋力器、钻机等产品)、星海科技公司(以经营it产品为主)、电热水器厂、注塑厂等其它产业。

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。
2. 在专业比较对口的实习岗位上,努力将所学的理论知识与实际工作密切结合,并能灵活应用,使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。
3. 积累一定的工作经验和社 会经验,在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高,逐步掌握从学生到员工的角色转换,为毕业后的就业打下良好的基础,提高就业竞争力。

首先,我们参观了整个机顶盒的生产过程,了解了生产流水线和工人的工作状况。然后我和几名同学被分配到了一个生产线工作。我们负责检查机顶盒组件是否合格。

其次,我们了解了生产线的中断过程,进一步替换,随着深入了解,我们有学到了许多知识,对半成品的机顶盒有了更深的了解。

最后,我们被调配到生产前段,就这样我们渐渐掌握了整个流水线知识。当然在这过程中,我们思考了许多,并咨询了许多生产线上的老师,使他们耐心的指导让我们才有机会学习更深的知识。

另外,我们在实习中还了解了机顶盒的相关知识:机顶盒(set top box)的定义对于机顶盒(set top box)目前并没有标准的定义,从广义上说,凡是与电视机连接的网络终端设备都可称之为机顶盒。从狭义上说,如果只说数字设备的话,按主要功能可将机顶盒分为上网机顶盒、数字卫星机顶盒(dvb-s)数字地面机顶盒(dvb-t)有线电视数字机顶盒(dvb-c)以及最新出

现的iptv机顶盒等。机顶盒接收的内容除了模拟电视可以提供的图像、声音之外，更在于能够接收数据内容，包括电子节目指南、因特网网页、字幕等等。数字机顶盒的基本功能是接收数字电视广播节目，同时具有所有广播和交互式多媒体应用功能。总之，到目前为止，围绕数字机顶盒的数字视频、数字信息与交互式应用三大核心功能开发了多种增值业务。数字机顶盒的分类不同的运营商和不同的机顶盒厂商按照不同的应用习惯将stb分成基本型、增强型、交互型等几种，运营商对数字电视理解和应用水平的不同对stb的划分也有所不同。有线电视数字机顶盒的关键技术机顶盒的. 硬件结构从数字电视机顶盒的构成上看，主要包括硬件和软件两大部分。从结构上看，机顶盒一般由主芯片、内存、调谐解调器、回传通道□ca(conditional access)接口、外部存储控制器以及视音频输出等几大部分构成。机顶盒作为一个客户端系统，除了要具有良好的硬件平台外还需要配备不同的软件系统才能使其完成各种任务。机顶盒中的软件可以分成三个主要的层：应用层、中间解释层和驱动层，每一层都包含了诸多的程序或接口等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，

更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

人们常说，大学是个象牙塔。确实，学校与职场、学习与工作、学生与员工之间存在着巨大的差异。在由学生转变为职场的社会人的过程中，人们的观点、行为方式、心理等方面都要做适当的调整。所以，不要老抱怨公司不愿招聘应届毕业生，有时候也得找找自己身上的问题。而这次实习提供了一个机会，让我们接触到真实的职场。有了实习的经验，以后毕业工作时就可以更快、更好地融入新的环境，完成学生向职场人士的转换。

我之所以能学到课内无法获得的知识，能够顺利的完成这次的实习工作，都要感谢临沂海信电子有限公司给我这次实习的机会，以及指导老师耐心的指导，感谢之至。

信息工程系实训报告篇四

生产实习是电子信息工程专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下坚实基础。认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和实践动手能力。
- 2、让学生了解本专业业务范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工艺过程及工艺技术方法。
- 3、培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化。

4、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风方。

二、生产实习的要求

1、了解计算机通讯网络及企业内联网的构成和配置，掌握所接触信息系统（软硬件）的工作原理，结构，安装，及故障识别方法，熟悉基本网络测试工具的使用方法和系统规划软件和网络数据库的使用方法。

2、了解服务器、交换机、hub、网卡、光纤和粗细缆的基本功能，了解它们选型的一般原则及对应的网管软件使用等。

3、了解所在企业信息流的组成，即供应链、产品链，资金链、信息链的性质和用途，初步形成企业信息系统和计算机通讯网络的整体概念。

4、讲座、参观，了解通讯及网络技术、企业信息管理系统、电子商务的发展情况、使用情况、新成果新技术的应用情况。

三、生产实习企业情况介绍

1、邯郸钢铁股份有限公司

邯郸钢铁集团有限责任公司（简称邯钢）位于我国历史文化名城、晋冀鲁豫四省交界的中心城市、河北省重要工业基地——邯郸。邯钢自1958年建厂投产以来，历经近半个世纪的艰苦创业，已从一个名不见经传的地方中小企业，发展成为总资产、销售收入双双超过300亿元，年产钢达800万吨的现代化钢铁企业集团。

20世纪90年代，邯钢在经济体制转轨过程中，主动推墙入海、走向市场创立并不断深化以“模拟市场核算，实行成本否决”为核心的经营机制，创造了显著的经济效益和社会效益，成为国有企业实现两个根本性转变的成功典范，被国务院树

立为全国学习的榜样，誉为“全国工业战线上的一面红旗”。公司先后荣获全国质量效益型先进企业、全国五一劳动奖状、全国优秀企业（金马奖）和全国文明单位等称号。

21世纪以来，邯钢创新发展，再铸辉煌。250万吨薄板坯连铸连轧生产线、国内第一条热轧薄板酸洗镀锌生产线、130万吨冷轧薄板生产线、12万吨彩涂板生产线等一大批具有国际一流水平的现代化装备相继建成投产，实现了以优质板材为主的产品结构调整，公司板材比达到73%，综合竞争实力产生了质的飞跃。20xx年，邯钢在河北省百强企业中名列首位，在中国企业500强中名列第74位，在全国制造业中名列第28位，位居全国纳税百强企业第62位。并成为国际钢铁协会成员单位。

2、中国网通（集团）有限公司邯郸市分公司

中国网通（集团）有限公司邯郸市分公司是中国网通集团河北省通信公司的市级运营机构，是邯郸地区主导的通信运营企业，固定资产总值近40亿元，有员工近两千人，辖15个县（市）分公司，以经营固定电话和数据通信业务为主，同时承担着党政专网和应急通信保障任务。1998年以来，中国网通（集团）有限公司邯郸市分公司先后历经邮电分营、移动剥离、政企分开、电信重组等数次改革，现正致力于改制上市，向现代化企业迈进。

中国网通（集团）有限公司邯郸市分公司及所辖武安、峰峰、涉县三个县（市）分公司获得了河北省委、河北省人民政府颁发的河北省“文明单位”称号，11个县（市）分公司获得了“市级文明单位”称号；27个营业窗口被省文明委命名为“五星级窗口”，9个班组被命名为“省级青年文明号”；其中电信营业部还获得了“邯郸市十佳标兵青年文明号”的荣誉。中国网通（集团）有限公司邯郸市分公司员工王静同志获得“全国青年岗位能手”称号，成为全省通信行业唯一获此殊荣的先进个人。

3、河北移动通信公司邯郸分公司

河北移动通信公司邯郸分公司成立于1999年7月，由原邯郸市电信局移动通信业务分营组建而来，直属于河北移动通信公司，下辖15个县（市、区）移动分公司。20xx年11月，成功实现境外上市，企业性质由国有改为外商独资经营，名称改为河北移动通信有限公司邯郸分公司。现有员工288人（含15县、市、区），主要经营移动电话通信业务（包括话音、数据、多媒体等）、ip电话及互联网接入服务；从事移动通信ip电话和互联网等网络的设计，投资和建设；移动通信ip电话和互联网等设施的安装、工程施工和维修；经营与移动通信ip电话和互联网业务相关的系统集成、漫游结算清算、技术开发、技术服务、广告业务、设备销售等；出售、出租移动电话终端设备、ip电话设备、互联网设备及其零配件、并提供售后服务。

本公司拥有邯郸规模最大的移动通信网络，覆盖邯郸所有市、县和大部分乡镇，主要交通干线和重点地区基本实现了无缝隙覆盖，并与全国31个省、直辖市、自治区实现了联网，和世界81个国家和地区的163家移动运营商实现了国际自动漫游。相继开办了主叫号码显示、呼叫转移、信息点播、短信息、全球通移动秘书、全球通手机银行、全球通ip电话、全球通wap以及虚拟网等新业务。截止20xx年12月，网上用户已超过29万户。

公司完全按照现代企业制度要求组建、管理，面向市场，服务社会。始终坚持“用户的满意是我们不懈的追求”的服务宗旨，不断完善网络建设，提高服务质量，为全市经济发展和人民生活提供安全、可靠、便捷的移动通信服务。

4、中国铁通邯郸分公司

中国铁通邯郸分公司（简称邯郸铁通），是国家基础电信运

营企业——中国铁通集团有限公司（简称中国铁通）设在邯郸的业务发展及经营管理机构，面向公众提供固定网本地电话、国内国际长途电话、ip电话、公共数据传送、互联网、通信网络元素出租出售、视讯、无线寻呼等基础和增值电信业务。建有全国统一的客户服务体系和10050客服电话平台。

中国铁通邯郸分公司将突出特色，发挥优势，为社会公众提供“高速、安全、可靠、优质”的全方位、多层次的电信服务，以专业的品质，卓越的服务，打造中国铁通品牌，为发展邯郸通信信息产业，为建设中国电信强国而不懈努力、贡献力量。

5、邯郸市城建局

邯郸市城市建设局现有职工近万人，下属14个单位，主要担负着城市供水、供气、供热、公共交通、园林绿化、市容环卫、市政建设和管护、城管监察等任务，直接服务于城市经济和人民生活。近年来，该局积极围绕“以创建国家园林城市为龙头，以样板街建设和路网建设为重点，以城市容貌综合整治和增强服务保障能力为基础”的建设和管理思路，大力度地开展城市建设管理攻坚战，局连续四年获省级文明单位，省社会治安综合治理先进单位，连续四年被评为市“实绩突出领导集体”，连续三年夺得全市“优质服务杯”，局先后荣获国家级荣誉19项，省、部级荣誉88项。全局主要基层单位有：市政工程公司，市政管理处，市自来水公司，市煤气公司，市热力公司，市园林管理处，市公共交通总公司，市容环境卫生管理局，城市管理监察支队，市节约用水办公室。

四、生产实习的内容

电子信息工程专业的生产实习主要以观摩和实际操作实习为主。为了使学生在生产实习中有的放矢，所以在实习前各教学班要根据生产实习大纲制订出具体的实习计划，保证以下

内容的实施。

1、参观邯钢的变电站区，热轧厂区和主控室，了解企业的信息控制链并初步了解erp企业资源计划。

整个过程主要是厂区工作人员现在讲解为主，介绍企业资源管理规划[erp]在企业资源管理中的地位与作用；介绍erp技术发展概况、企业规划；介绍本地各种erp网的组成和互联；介绍企业各项规章制度、技术条例、保密制度等。

2、参观网通公司的邯郸通信史展览馆，充分了解邯郸通信的发展过程以及未来的规划。并且亲自的实践和操作来加深所学知识与实际结合的能力。

3、参观中国移动通信邯郸分公司的中心机房，近距离的观察移动通信网的铺设方式，了解移动通信网的主要枢纽设备和维护方式。

4、参观邯郸铁通设在我们学校的一个中转站，了解电话网和铁通宽带的实现原理，网络结构，维护方法等。

5、参观邯郸市城建局的监控机房，了解ddn等各种通信线路在实际应用中的例子，并且实际感受一下他们的优缺点。

6、听取了各个公司的工程师来我校给我们做的精彩讲座。

以上几项内容主要是要让学生对各种通信网络的应用范围、发展过程、前景有一个全面的直观的了解，使学生巩固、深化和扩大所学的理论知识，启发学生独立思考，发现问题的能力。

五、生产实习过程

8月30号实习地点：邯钢的主变电站区

主要是听了厂区工作人员对这个变电站各个部分及其整个系统的连接方式，工作过程和安全防护措施的介绍。并且进入中央监控室实地的查看整个工厂的实时工作状态，初步的了解一个工厂调度室的重要作用和工作工程，使我们在大脑中对erp有了一个初步的影象。

8月31号实习地点：邯钢的热轧厂区

这一天的主要实习任务就是观摩整个热轧钢板的生产过程，了解现代企业的流水线的生产方式一个车间的从原料到成品的生产过程进一步的了解erp实现的一个方面。

讲解员的介绍，让我们了解我们国家在钢铁生产方面的优势和不足，特别是当我们问道我们现在能把钢压到多薄的时候，带队工作人员感慨的说：“同学们，你们知道吗，你们天天喝的易拉罐的罐体全部是外国进口的，为什么？因为我们国家还没有能力制造出这么薄的铝来！”我的天啊，搞了半天，我们国家可以把人送上太空，竟然不能生产一个小小的易拉罐这种切身的感受让我们充分的理解了我们是祖国未来的栋梁，祖国的未来就是我们的未来这种强烈的为国奋斗的精神。

9月1号上午实习地点：邯钢的炼钢车间

9月一号下午实习地点：邯鄹铁通的中转站

参观中转站，了解电话网和铁通宽带的实现原理，网络结构，维护方法等。并且近距离的观察各种中转设备，了解了各种设备诸如光交换机，电缆，光纤，电源和备用电源等的物理形态和工作方式，从实际的高度和所学的书本知识进行激烈的碰撞！

9月5号实习地点：邯鄹网通大楼的邯鄹通信史展览馆

这一天的实习非常轻松有趣，主要是参观展览馆了解整个邯

邯郸的通信发展过程及其未来的发展的方向。在那里我们接触了很多我们以前闻所未闻的各种通信终端以及目前十分先进的可视电话，是我们对整个通信的历史和未来有个更为深刻的认识。

9月7号实习地点：邯郸移动通信机房

这一天来到的地方是掌管着邯郸三分之一移动手机通信的一个机房，里面的许多大型的交换机和其他的设备都是我们以前没有见过的，给了我们很大的视觉冲击，见到了书本上所没有的东西，给我们以前所未有的体验。

在外面的管理机房，我们现场演示的方法直观的了解了整个移动通信的实现过程，感觉比书本上的丰富的多！

9月8号实习地点：邯郸市城建局

这天来的地方是政府机构邯郸市城建局，来这的原因主要是因为里面有各种监控设备和连接他们的各种网络，是我们分析比较各种网络之间优劣的绝好地点。

参观邯郸市城建局的监控机房，要了解ddn等各种通信线路在实际应用中的例子，并且实际感受一下他们的优缺点。

其余时间实习地点：学校

主要就是听取各个公司的工程师的讲座，从理论的角度再次深入的了解各种网络的职能和优缺点。

六、生产实习心得体会

为期两周的生产实习今天结束了，回顾两周来的点点滴滴，感慨颇深。有见到高科技设备的惊奇，也有面对落后技术的无奈，有初入工厂的欣喜，也有面对辛苦的逃避。

短短两周来，我们先后去了邯钢，移动，网通，铁通和城建局。除了邯钢和我们专业有点不对口外，其他地方都很不错，学到了很多实际的东西，发现和书本上的东西真的有很大的不同，书本上一般都是说哪个性能好哪个不好，可实际中不是性能好的就一定可以用，还要考虑很多其他的因素，比如兼容问题，成本问题等等等等。

虽然说邯钢和我们专业有点不对口，但是给我们的冲击还是很大的，毕竟是第一次来到一个全国都排的上号的大型钢铁企业，厂区的庞大，工人的众多都给我们以一种企业文化的感觉。特别是当看到炼钢的时候，那种视觉冲击更是强大。不过在听到这么大的一个钢铁厂，却连易拉罐都做不出来的时候，那种无奈也是久久难以平静，的确啊，科学技术是第一生产力，只有当代大学生努力学习文化知识，才能在将来改变这种窘况。

后来的几天，去的都是各个公司的机房，我都是怀着一种对技术的崇拜精神去参观的，看到各种各样的高科技设备，我再一次对自己所学专业有了更为深刻的认识了，我们就是站在科技的最前沿的一个专业！

这次实习，使我们理论联系实际的能力得到了大大的提升，为我们将来的就业奠定了坚实的基础！

七、对实习企业的几点建议

- 1、邯钢厂区的卫生要加强，有很多的地方实在是太脏了。
- 2、网通的展览厅最好能每天都开放，方便市民参观。

信息工程系实训报告篇五

姓名：

班级：

实习目的：

生产实习是电子信息工程专业重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。通过生产实习，能够使学生接触生产、科研、企业管理，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，是培养学生分析问题和解决问题的重要途径，是培养高素质人才不可缺少的环节。

实习时间：

实习地点：电子工业有限公司

实习单位介绍：

实习内容及过程：

这是我第一次去外面实习，所以我想当的重视，因为这是我踏入社会的第一步，也希望能从中学会很多东西。这次我实习的内容就是了解企业公司的运行，锻炼自己的工作经历。实习开始我被分配到公司的品质部门。品质部共有11个同事，应该说是师傅了，因为他们都有丰富的工作经验，我得一点一点的学习。品质部这里的工作就是检测公司生产物品的质量的检测，从进料到生产出成品都需要我们去检测监督，整个实习过程我都在品质部，学习师傅们的检测手法，更重要的是如何去做事，如何去和同事们打交道，体验公司的生活，建立良好的工作态度。品质似乎很简单没有什么工作含量，但是真正做起来的时候才知道还真要有技术才行，才能做的更好，更快，师傅们都已经熟能生巧了。我就感慨不知道还要多久才能做到他们那么熟练。

品质一定要很细心，一不小心就会出错，一弄错就麻烦了。公司是做手机触摸屏的，如果你的操作手法不熟练，在检测的时候就会把一个好的材料或者成品变成有缺陷的废品，缺乏细心和耐心的人是做不了品质工作的，能到这个部门工作正好锻炼了我这方面的能力。

有的时候真的忙得不可开交，连续很长时间坐同样的事情，这很能考验人的耐心，有时候会感到无聊，但是这是工作，使需要人去做的，而且还要做好。想想师傅们都做了好久，就觉得这些无聊也都没什么了。我不断的从师傅那里获得更多的检测技巧，这让我很快的适应这里的工作。其实只要我们虚心肯学，就能明白不懂的东西，学会没有做过的活。

现在我已经开始正式的接触222相关的具体事务，想想来到公司实习的这3个月真的学到了好多，这些做人处事的道理我想只有真正的接触了才能明白。从最低的操作工开始学习，到现在管理公司来料与供应商，虽然只有短短的3个月，但感觉却像过了好久，相比我现在得到的，我想我最大的收获是这段时间学到的这些知识，与为人处事的道理，不断学习才是我的根本。

学习体会：

这次实习所做的工作虽然和本专业没有多大的联系，但我还是学会了许多东西，每天都有很多的体会。

1严格遵守公司规章制度

行实习，就必须首先树立认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

2多听、多看、多做

我们到公司之后，要知道自己是否胜任这份工作，关键是看

你对待工作的态度，态度好了，即使自己没有这方面的专业知识，也能在工作中逐渐掌握工作要领。态度不好即使你有知识基础也不会把工作做好。

3少埋怨

有的人会觉得品质部的工作很繁琐、机械、很无聊，而且可能与他所学的专业没有联系经常抱怨，这样会影响自己的工作情绪，做不好工作。其实无论做什么工作，我们都要以良好的心态去面对，这样才能保持工作的激情。

4虚心学习

实习过程中，我遇到了许多问题，但最终都克服了，因为有不懂的就要去虚心的请教，虚心的接受别人的知识。

5细心加耐心，知错就改

每个人都有犯错的时候，第一次犯错不要紧，但是能马上改正过来就好，不要下次再犯同样的错误，因为这会给公司带来一定的损失。

总结：

这次实习让我体验了公司的正常工作，体会了如何去与同事相处，还锻炼了自己的耐力与毅力。也让我认识了工作的不容易，找工作的艰难，这也让我在就业心态上有了很大的改变，以前我总是想找一份适合自己爱好和专业对口的工作，可现在我知道那是很难的，很多东西我初到社会才接触，一份好的工作不是你想要的，而是适合你的。在企业这样一个新环境中，有很多值得我们去学习和思考的地方，我们要以一颗职业者的心态认真的去对待工作，做好自己的每一份工作，还要注重学习企业的先进管理和人文文化没，丰富自己的社会知识，为以后的人生打下良好的基础。

信息工程系实训报告篇六

见习目的：

为了今后实际工作的需要，为了接触广阔的社会，丰富我们的知识和阅历。进工厂见习是一个很好的办法。马克思主义哲学唯物辩证论的一个最显著的特点，就是强调它的实践性。这次见习的主要目的是使我对与专业密切相关的一些产品的生产流程有了进一步的了解。比如了解中空吹塑、注塑成型过程及其结构以及轮胎等产品的具体生产流程。

见习内容：

4月10号星期一下午

我们的首站是位于本校内的茂名金鹰制罐厂。

首先我们听了厂的负责人给我们讲了有关中空吹塑机和注塑机的生产原理和流程。

中空吹塑机的产原理：将聚乙烯原料投入到吹塑机，加热到熔融状态，再从吹塑机的直角机头挤出管坯，当管坯达到要求的长度时，迅速合模，切断管坯，并在管坯中注入压缩气体，使模具中的管坯吹胀成型。

在工厂中我们也认识了原材料高密度聚乙烯和红色母的形状和破碎机，混色机等的生产设备。也了解了一些生产的相关参数和混合的比例。

在跟生产工人的交谈中也了解到他们的日生产量大概是一千个左右。每天是工作8个小时。生产出来的产品主要是用来装润滑油。

xx年4月11号星期二上午。

我们的第二站是高州市飞碟轮胎工业有限公司。

首先该产的带队人给我们简单的讲解了该公司的介绍，下面是我从互联网上找到的有关该公司的一些飞碟公司是全国力车胎、摩托车胎生产的重点企业，拥有先进的轮胎设备及检测设备；年生产摩托车轮胎、自行车轮胎能力万套以上；摩托车胎有代号、公制、小轮径三大系列的普通型轮胎、加强型轮胎、真空胎、自补胎等80多个品种；自行车胎有直边、钩边、软边三大系列的普通型轮胎、加强型轮胎、精品胎、彩色胎等100多个品种。公司有30多年的轮胎生产经验，“飞碟”牌轮胎已通过国家“ccc”强制性产品认证，先后被评为省优、部优和国家a级产品，茂名市“十大工业品牌”之一。

接下来我们便参观了该厂的生产过程，从领队人那得知轮胎主要原材料——优质天然橡胶由泰国橡胶公司直供；飞碟公司和茂名永业股份有限公司强强合作，由茂名永业直供高性能的n234炭黑作轮胎的补强材料，使产品更耐磨、耐载。飞碟公司引进的auto-cad技术进行轮胎设计，从而大大缩短了新产品开发周期，提高产品精度。飞碟公司采用了国际上先进的生产技术：成型弹簧反包、精度高；硫化电脑自动控制；密炼采用橡胶共溶的薄膜包装后自动投料；压延采用自动调节的高精度四辊压延机压延复胶；橡胶加工采用生物凝固技术代替酸凝固，从根本上保证了橡胶优异性能。

xx年4月12号和14号

广东茂名众和化塑有限公司的5个分厂。

分别是茂名众和谷远高分子材料公司化塑1厂。

茂名众和谷远高分子材料公司化塑3厂ffs重包装膜。

茂名众和化塑呈驰mps丁苯透明抗冲树脂。

广东茂名众和金塑包装制品公司6厂。

在这两天的见习中我们学到了更多的东西，可以说大大的开阔了我们的眼界。

1. 从中我了解到了以塑木复合材料來代替木材，不仅可以減少我国未來对木材的需求量、节约大量的森林资源，而且缓解了我国白色污染日益严重的问题。为固体废旧物的综合利用提供了一条新的途径。它是一项利用废弃资源综合开发、变废宝、既具有很高的经济效益、又具有良好的社会效益的可持续发展特点的环保型项目。目前，塑木复合材料已广泛用于建筑、装饰、包装、运输、仓储等民用和商用领域。

2. 通信电缆护套料产品采用美国联炭公司[ucc]工艺技术生产的线性乙烯电缆专用树脂为基料，加入炭黑和多种添加剂，经混炼、塑化、造粒而成。

3. 编织袋产品以茂名乙烯生产的优质产品为原料，经先进的设备和工艺精心加工而成本产品具有强度大、包装牢固、防潮、防水的特点；且外观美、容易码垛、搬运和运输方便及包装费用低廉。适用于化工产品、化肥、饲料、粮食、水泥、矿沙等粒状、块状、粉状等固态物质的包装。

4. 丁苯透明抗冲树脂以其透明、抗冲、无毒、高光泽、易加工、极易与其它聚合物共混的优越性能，使其成为二十世纪未发展最为迅速的一种高新材料。广泛应用于包装、医疗器件、家电、玩具、鞋业、高档日用和办公用品等领域。其薄膜具有高透明、刚性、柔韧、光亮等显著优点，用途广泛，另一重要用途是与各种塑料，如gpps[san]pp等的改性，制成各种用途的塑料合金，极具发展潜力。本产品可采用注射成型、片材挤出、热成型、吹塑成型、流延薄膜挤出等加工方法。

见习体会：

虽说只有一周的时间，但还是觉得收获满大的。感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的工人的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力。因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。

还有一点就是在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

当我在一个分厂看到有些包装袋是用英文打印时，虽基本能看懂大概的意思，但个别的专业单词还是没看懂，呵呵，终于意识到高分子专业英语的重要性了。

在见习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，接近企业。也发现了自己看问题的角度，思考问题的方式逐渐开拓，这与实践密不可分，在见习过程中，我又一次感受充实，感受成长。

信息工程系实训报告篇七

摘要：本文主要介绍作者xx年暑期实习的内容及收获。

关键词：施工实习收获

前言：根据学校的要求及个人的需要，经莫广周师兄的介绍，我和本班两位同学带着求知的欲望到中建八局广西工学院科教中心c标段工地进行为期15天的实习。实习时间虽短，但收获颇多。

一。工程概况

实习单位：中建八局

工程名称：广西工学院科教中心c标段

工程地点：柳州东环路广西工学院校内

建设单位：广西工学院

监理单位：河南宏业建设管理有限公司

结构类型：框架结构

设计单位：中外建工程设计与顾问有限公司

施工单位：中国建筑八局

工程造价：40736080.18元

建筑面积：25748平方米

业主代表：陈跃程

总监理代表：米嘉

开工日期□xx年11月

竣工日期□xx年1月

设计年限：50年

建筑结构安全等级：2级

地基基础设计等级：乙级

建筑抗震设防类别：丙类

材料要求：

承重墙：240厚砖墙楼板：保护层厚度20mm

构造柱：240*240梁保护层30mm

1. 室内正常环境混凝土等级c20板保护层25梁，柱保护层30

3. 严寒和寒冷地区露天环境与无侵蚀性的水或土壤直接接触环境

混凝土等级c30板保护层25梁，柱保护层35

4. 基础底板混凝土等级c40梁，柱混凝土等级c30

钢筋级配hpb235hrb335

二、实习内容

〈一〉。基槽开挖

基础施工流程如下：

〈二〉。钢筋工程

1. 基础底板及基础梁钢筋

〈1〉。按弹出的钢筋位置线，先铺底板下层钢筋。根据底板受力情况，决定下层钢筋哪个方向钢筋在下面，一般情况下先铺短向钢筋，再铺长向钢筋。

〈2〉。摆放底板混凝土保护层用砂浆垫块，垫块厚度等于保护层厚度，按每1m左右距离可缩小，甚至砂浆垫块可改用铁块代替。

〈3〉底板如有基础梁，可分段绑扎成型，然后安装就位，或

根据梁位置线就地绑扎成型。

〈4〉 底板钢筋如有绑扎接头时，钢筋搭接长度及搭接位置应符合施工规范要求，钢筋搭接处应用铁丝在中心及两端扎牢。如采用焊接接头，除应按焊接规程规定抽取试样外，接头位置也应符合施工规范的规定。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)