最新幼儿园特种设备安全应急预案方案(优质5篇)

无论是在个人生活中还是在组织管理中,方案都是一种重要的工具和方法,可以帮助我们更好地应对各种挑战和问题,实现个人和组织的发展目标。方案的制定需要考虑各种因素,包括资源的利用、时间的安排以及风险的评估等,以确保问题能够得到有效解决。以下是小编为大家收集的方案范文,欢迎大家分享阅读。

幼儿园特种设备安全应急预案方案篇一

应急预案是指在自然灾害、重大事故、环境危害和人为破坏等紧急情况下的应急管理、指挥和救援预案。以下是为大家整理的关于, 欢迎品鉴!

第一篇:特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区,对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、 气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

- (一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部, 负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任, 副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生 单位的负责人组成。
 - (二) 指挥部下设办公室, 主任由保卫处长担任, 成员由校

长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副 处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置 工作的组织与协调。

- (三)指挥部下设5个组。
- 1、*戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的危害进行检测处置。
- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。
- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。
- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。
- (一)学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压 站、电梯等
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。
- (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报,保卫处长

接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容:
- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。
- 7、事故报告单位、签发人和报告时间。
- (三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场,进行现场*戒和维持治安秩序。
- (一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

第二篇:特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区,对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、 气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

- (一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部, 负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任, 副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生 单位的负责人组成。
- (二)指挥部下设办公室,主任由保卫处长担任,成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。
 - (三)指挥部下设5个组。

- 1、*戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的危害进行检测处置。
- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。
- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。
- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。
- (一) 学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压 站、电梯等
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。
- (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告;校园110接到*后要立即向保卫处长汇报,保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。
- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容: 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点; 2、发生事故设备的有关参数; 3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计; 4事故原因、*质的初步判断; 5、事故处理情况及采取的措施; 6、需要有关部门

单位协助处理的其他有关事宜;7、事故报告单位、签发人和报告时间。

- (三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好事故现场;保卫人员接*后应迅速到达现场,进行现场*戒和维持治安秩序。
- (一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表(略)

指挥部办公室成员联系表(略)

第三篇:特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急

预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区,对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、 气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

- (一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部,负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任,副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。
- (二)指挥部下设办公室,主任由保卫处长担任,成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。
 - (三)指挥部下设5个组。
- 1、*戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的危害进行检测处置。
- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。
- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置

所需物资、设备和车辆等。

- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。
- (一)学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压站、电梯等
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。
- (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告;校园110接到*后要立即向保卫处长汇报,保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。
- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容: 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点; 2、发生事故设备的有关参数; 3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计; 4事故原因、*质的初步判断; 5、事故处理情况及采取的措施; 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜; 7、事故报告单位、签发人和报告时间。
- (三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好事故现场;保卫人员接*后应迅速到达现场,进行现场*戒和维持治安秩序。
- (一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织

指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表(略)

指挥部办公室成员联系表(略)

第四篇:特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急 预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区,对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

(一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部, 负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任,

- 副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。
- (二)指挥部下设办公室,主任由保卫处长担任,成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。
 - (三)指挥部下设5个组。
- 1、*戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的危害进行检测处置。
- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。
- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。
- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。
 - (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领

导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报,保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。

- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容:
- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。
- 7、事故报告单位、签发人和报告时间。
- (三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场,进行现场*戒和维持治安秩序。
- (一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现

场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。

- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

第五篇:特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急 预案

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

本预案适用于发生在我校各校区,对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、 气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

- (一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部, 负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任, 副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生 单位的负责人组成。
- (二)指挥部下设办公室,主任由保卫处长担任,成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。

- (三)指挥部下设5个组。
- 1、*戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场*戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的危害进行检测处置。
- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。
- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。
- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。
- (一) 学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压 站、电梯等
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。
- (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告。校园110接到*后要立即向保卫处长汇报,保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。
- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容:

- 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点。
- 2、发生事故设备的有关参数。
- 3、事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计。
- 4、事故原因、*质的初步判断。
- 5、事故处理情况及采取的措施。
- 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜。
- 7、事故报告单位、签发人和报告时间。
- (三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好事故现场。保卫人员接*后应迅速到达现场,进行现场*戒和维持治安秩序。
- (一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故*质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。

- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

第六篇:特种设备应急预案新版-特种设备生产安全事故应急预案

院设立特种设备事故应急处置领导小组,下设一个办公室和专家组。办公室设在检验管理部。各设区市分别设立各自的应急技术处置小组。(见附1、2、3、4)

(一)组织机构:

1、领导小组

组长: 院长。

副组长: 副院长、院长助理。

成员:院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任: 副院长

副主任: 院长助理、检验管理部负责人

成员: 检验管理部人员及相关职能部门负责人

- 3、特种设备事故应急处置专家组
- 4、各设区特种设备事故紧急处置小组

(二) 职责:

- 1、组长:负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的协调,发生重特大事故时,督促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案及时有效地开展工作;负责事故调查、鉴定报告的审批。
- 2、副组长: 协助组长开展工作,当组长出差在外时,代行组长职责,发生重特大事故时,到现场参与事故处置,组织应急技术处理小组确定技术处置措施。
- 3、领导小组办公室:负责编制特种设备事故应急处置预案;协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实情况。发生重特大事故时,现场协助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。
- 4、各设区特种设备事故紧急处置组:成立应急技术处理小组(具体名单见附件4),组长由院指定的人员担任,成员3~5名,由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。根据特种设备事故应急处置工作的需要,及时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局提供技术支持,为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、维修单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录(具体名单见附件5)。
- 5、院办公室、各设区所、站综合室:负责接*和后勤保障工作,负责院内部处置资源的调配,提供事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等,协助并配合当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径,做好新闻报道工作。

(一) 事故报告

1、本院所有人员:本院所有人员在接到任何方面特种设备事

故报告(或疑似事故)后,应立即向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告;特殊情况下,可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人: 部门负责人在接到事故报告后必须立即逐级上报;

(特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件6)。

事故报告内容应当包括:事故发生单位(或者业主)名称、联系人、联系电话;发生地点及时间(年、月、日、时、分);设备名称;事故类别;人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于情况紧急,事故详情未及时了解的,各有关部门应在上报的同时,通过各种途径*实、了解,并根据事故事态发展和处置情况及时补充续报。

- 3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故*后,必须迅速做好电话记录,电话记录内容应包括:*人姓名、联系电话,同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失情况等。由领导小组办公室接*的,应迅速将情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长,同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接*的,应迅速将情况报部门负责人和领导小组办公室。
- 4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速对事故等级进行初步判定,联系特种设备事故应急处置联动单位,并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。
- 5、领导小组办公室负责对事故的处理进行跟踪与检查。对重特大事故,立即将事故发生和处理情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长,并立即协调组织有关人员赶赴事故现

(二) 基本响应程序

- 1、赶赴现场的人员到达事故现场后,应立即与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系,协助当地质量技术监督局做好事故技术处理; 当地质量技术监督局未到现场时,应当了解事故发生情况,认真查看现场,并将上述信息反馈给领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人。
- 2、领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人根据信息反馈和现场实际情况,对严重事故以上的事故立即向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

(三) 现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、减少事故损失、严防事故 (污染)扩散的原则。协助事故发生单位开展自救。判定事故原因和可能造成的危害,采取措施,防止事故扩大。

- 1、根据设备和事故特点,对事故是否可能进一步扩大作出初步判断。先期处置队伍赶到事故现场后,应当尽快对事故发生的基本情况做出初始评估,包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失情况等。
- 2、确定事故相关的特种设备,调阅相关设备资料、信息;检验检测报告,并根据需要,提供设备使用介质的相关技术资料。
- 3、针对事故引发或可能引发的次生灾害,提出防范措施和启动相关应急预案的建议。根据发生事故的特种设备的结构、

工艺特点以及所发生事故的类别,迅速展开必要的技术检测工作,确认危险物资的类型和特*,制定抢险处置的技术方案,并采取有针对*的安全技术措施,及时有效地控制事故的扩大,消除事故危害和影响,并防止可能发生的次生灾害。

- 4、特种设备事故应急处置领导小组决定启动预案后,各设区 特种设备事故紧急处置组负责人应迅速派出应急技术处理小 组汇同特种设备事故应急处置联动单位,配合当地质量技术 监督局或事故调查组查明特种设备事故的*质、类别、影响范 围及可能继续造成的后果,确定合理的技术处理处置方案。 对于重特大事故的技术处理处置方案, 报特种设备事故应急 处置领导小组审定。对一般*事故和严重事故,积极配合事故 发生地的质量技术监督局,按特种设备紧急处置措施(见附 件7、8、9、10、11、12、13、14、)开展事故应急处置工作, 对重特大事故,在当地质量技术监督局统一组织、协调下, 迅速开展处置工作,为确定事故等级、协调、指挥处置事故 提供技术保障, 防止事故的进一步扩大, 最大限度的减少人 员伤亡和经济损失,同时用做好事故现场取*工作。同时,由 特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公室 及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员立即赶赴事故 现场,确定技术处置措施,协助开展事故处置。
- 5、对于罐体泄漏等可能导致严重次生灾害(如*等),提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的,应立即组织*人员采取措施,处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进行消毒或稀释,对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器,进行喷淋降温。
- 6、建议采取相关技术措施,如设备应急堵漏等。
- 7、根据事故的*质和特点,提出介质排放、泄压等技术措施;对可倒换的,将事故设备及波及的其它隐患设备内部介质倒换至安全可靠设备之中,对于可移动的设备(如联苯、液*、

液氨、二氧化硫气瓶),在经有关*人员判定可以移动后,组织具有安全防护知识和配备防护装备的人员,将设备移至可处理场所进行处置。

- 8、根据介质毒*,提出预防和处置中毒的建议;抢救受害人员。及时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移,尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。向现场人员(包括处置人员)告知事故可能造成的危害以及自我防护知识。
- 9、提出需要动用社会力量(人员、装备、车辆等)的建议;
- 10、对抢险中的*技术*作提供技术指导(包括对抢险工具的选用和使用)。
 - (四)中心事故工作组人员的安全防护

参加应急抢险处置的工作人员,要注意个人人身安全,应当 按要求配备安全防护用品和必要的安全装备,事故现场应当在 *部门的*人员的指导下进行必要的技术处理。

(五) 特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的*质和特点,动用相应的社会力量,实行对口处置的方针。借助于企业的**作人员(抢险队伍)、*抢险设备和抢险技术,进行事故应急处置,尽最大可能减少事故危害、提高处置效率,减少处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业,应拥有相应事故处置设备、物资,特别是快速带压堵漏技术,人员应具备相关*事故处置技能和实践*作经验,联动企业应有专项演练。

- 1、电梯事故紧急处置措施(见附件7);
- 2、起重机械事故紧急处置措施(见附件8);
- 3、场(厂)内机动车辆事故紧急处置措施(见附件9);
- 4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件10);
- 5、客运索道事故紧急处置措施(见附件11);
- 6、液*钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件12)
- 7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施(见附件13)
- 8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件14)
- (一)本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。
- (二)本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责 每两年修订一次,在发生特种设备事故后,对预案和紧急处 置措施进行必要的评审和更新。
- (三)本预案按照省(市)质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的要求定期进行演练。
 - (四)本预案自发布之日起实施。

附件: 1、省特检院特种设备事故应急处置领导小组名单

- 2. 省特检院特种设备事故应急处置领导小组办公室名单
- 3. 省特检院特种设备事故应急处置专家组名单
- 4. 省特检院特种设备事故应急处置技术处理小组名单;

- 5. 省特检院特种设备事故应急处置联动单位名单;
- 6. 省特检院特种设备事故应急处置常用电话号码。

幼儿园特种设备安全应急预案方案篇二

院设立特种设备事故应急处置领导小组,下设一个办公室和 专家组。办公室设在检验管理部。各设区市分别设立各自的 应急技术处置小组。

(一)组织机构:

1、领导小组

组长: 院长。

副组长: 副院长、院长助理。

成员:院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任: 副院长

副主任: 院长助理、检验管理部负责人

成员: 检验管理部人员及相关职能部门负责人

3、特种设备事故应急处置专家组

4、各设区特种设备事故紧急处置小组

(二) 职责:

- 1、组长:负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的协调,发生重特大事故时,督促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案及时有效地开展工作;负责事故调查、鉴定报告的审批。
- 2、副组长: 协助组长开展工作,当组长出差在外时,代行组长职责,发生重特大事故时,到现场参与事故处置,组织应急技术处理小组确定技术处置措施。
- 3、领导小组办公室:负责编制特种设备事故应急处置预案;协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实情况。发生重特大事故时,现场协助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。
- 4、各设区特种设备事故紧急处置组:成立应急技术处理小组(具体名单见附件4),组长由院指定的人员担任,成员3~5名,由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。根据特种设备事故应急处置工作的需要,及时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局提供技术支持,为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、维修单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录(具体名单见附件5)。
- 5、院办公室、各设区所、站综合室:负责接警和后勤保障工作,负责院内部处置资源的调配,提供事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等,协助并配合当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径,做好新闻报道工作。

(一) 事故报告

1、本院所有人员:本院所有人员在接到任何方面特种设备事

故报告(或疑似事故)后,应立即向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告;特殊情况下,可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人: 部门负责人在接到事故报告后必须立即逐级上报;

(特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件6)。

事故报告内容应当包括:事故发生单位(或者业主)名称、联系人、联系电话;发生地点及时间(年、月、日、时、分);设备名称;事故类别;人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于情况紧急,事故详情未及时了解的,各有关部门应在上报的同时,通过各种途径证实、了解,并根据事故事态发展和处置情况及时补充续报。

- 3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故报警后,必须迅速做好电话记录,电话记录内容应包括:报警人姓名、联系电话,同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失情况等。由领导小组办公室接警的,应迅速将情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长,同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接警的,应迅速将情况报部门负责人和领导小组办公室。
- 4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应迅速对事故等级进行初步判定,联系特种设备事故应急处置联动单位,并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。
- 5、领导小组办公室负责对事故的处理进行跟踪与检查。对重特大事故,立即将事故发生和处理情况上报特种设备事故应急处置领导小组组长,并立即协调组织有关人员赶赴事故现

(二) 基本响应程序

- 1、赶赴现场的人员到达事故现场后,应立即与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系,协助当地质量技术监督局做好事故技术处理; 当地质量技术监督局未到现场时,应当了解事故发生情况,认真查看现场,并将上述信息反馈给领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人。
- 2、领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人根据信息反馈和现场实际情况,对严重事故以上的事故立即向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

(三) 现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、减少事故损失、严防事故 (污染)扩散的原则。协助事故发生单位开展自救。判定事故原因和可能造成的危害,采取措施,防止事故扩大。

- 1、根据设备和事故特点,对事故是否可能进一步扩大作出初步判断。先期处置队伍赶到事故现场后,应当尽快对事故发生的基本情况做出初始评估,包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失情况等。
- 2、确定事故相关的特种设备,调阅相关设备资料、信息;检验检测报告,并根据需要,提供设备使用介质的相关技术资料。
- 3、针对事故引发或可能引发的次生灾害,提出防范措施和启动相关应急预案的建议。根据发生事故的特种设备的结构、

工艺特点以及所发生事故的类别,迅速展开必要的技术检测工作,确认危险物资的类型和特性,制定抢险处置的技术方案,并采取有针对性的安全技术措施,及时有效地控制事故的扩大,消除事故危害和影响,并防止可能发生的次生灾害。

- 4、特种设备事故应急处置领导小组决定启动预案后,各设区 特种设备事故紧急处置组负责人应迅速派出应急技术处理小 组汇同特种设备事故应急处置联动单位,配合当地质量技术 监督局或事故调查组查明特种设备事故的性质、类别、影响 范围及可能继续造成的后果,确定合理的技术处理处置方案。 对于重特大事故的技术处理处置方案,报特种设备事故应急 处置领导小组审定。对一般性事故和严重事故,积极配合事 故发生地的质量技术监督局, 按特种设备紧急处置措施(见附 件7、8、9、10、11、12、13、14、)开展事故应急处置工作, 对重特大事故,在当地质量技术监督局统一组织、协调下, 迅速开展处置工作,为确定事故等级、协调、指挥处置事故 提供技术保障, 防止事故的进一步扩大, 最大限度的减少人 员伤亡和经济损失,同时用做好事故现场取证工作。同时, 由特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公 室及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员立即赶赴事 故现场,确定技术处置措施,协助开展事故处置。
- 5、对于罐体泄漏等可能导致严重次生灾害(如爆炸等),提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的,应立即组织专业人员采取措施,处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进行消毒或稀释,对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器,进行喷淋降温。
- 6、建议采取相关技术措施,如设备应急堵漏等。
- 7、根据事故的性质和特点,提出介质排放、泄压等技术措施; 对可倒换的,将事故设备及波及的其它隐患设备内部介质倒 换至安全可靠设备之中,对于可移动的设备(如联苯、液氯、

液氨、二氧化硫气瓶),在经有关专业人员判定可以移动后,组织具有安全防护知识和配备防护装备的人员,将设备移至可处理场所进行处置。

- 8、根据介质毒性,提出预防和处置中毒的建议;抢救受害人员。及时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移,尽最大的可能降低人员的伤亡、减少事故所造成的财产损失。向现场人员(包括处置人员)告知事故可能造成的危害以及自我防护知识。
- 9、提出需要动用社会力量(人员、装备、车辆等)的建议;
- 10、对抢险中的专业技术操作提供技术指导(包括对抢险工具的选用和使用)。

(四)中心事故工作组人员的安全防护

参加应急抢险处置的工作人员,要注意个人人身安全,应当按要求配备安全防护用品和必要的安全装备,事故现场应当在专业部门的专业人员的指导下进行必要的技术处理。

(五) 特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的性质和特点,动用相应的社会力量,实行对口处置的方针。借助于企业的专业操作人员(抢险队伍)、专业抢险设备和抢险技术,进行事故应急处置,尽最大可能减少事故危害、提高处置效率,减少处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业,应拥有相应事故处置设备、物资,特别是快速带压堵漏技术,人员应具备相关专业事故处置技能和实践操作经验,联动企业应有专项演练。

- 1、电梯事故紧急处置措施(见附件7);
- 2、起重机械事故紧急处置措施(见附件8);
- 3、场(厂)内机动车辆事故紧急处置措施(见附件9);
- 4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件10);
- 5、客运索道事故紧急处置措施(见附件11);
- 6、液氯钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件12)
- 7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施(见附件13)
- 8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件14)
- (一)本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。
- (二)本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责 每两年修订一次,在发生特种设备事故后,对预案和紧急处 置措施进行必要的评审和更新。
- (三)本预案按照省(市)质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急情况处置工作领导小组的要求定期进行演练。
 - (四)本预案自发布之日起实施。

幼儿园特种设备安全应急预案方案篇三

【导语】本站的会员"jian1836"为你整理了"特种设备应急 预案新版-特种设备生产安全事故应急预案"范文,希望对你 有参考作用。 为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于发生在我校各校区,对教学、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、 气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

二、组织机构及职责

- (一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部, 负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任, 副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生 单位的负责人组成。
- (二)指挥部下设办公室,主任由保卫处长担任,成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。
 - (三)指挥部下设5个组。
- 1、警戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场警戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的.危害进行检测处置。
- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。

- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置所需物资、设备和车辆等。
- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。
- 三、危险目标的确定及分布情况
- (一)学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压 站、电梯等
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

四、事故报告和现场保护

- (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告;校园110接到后要立即向保卫处长汇报,保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。
- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容: 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点; 2、发生事故设备的有关参数; 3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计; 4事故原因、性质的初步判断; 5、事故处理情况及采取的措施; 6、需要有关部门单位协助处理的其他有关事宜; 7、事故报告单位、签发人和报告时间。
- (三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人 第一的原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好 事故现场;保卫人员接后应迅速到达现场,进行现场警戒和

维持治安秩序。

五、事故的应急处置

(一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故性质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表(略)

指挥部办公室成员联系表(略)

特种设备安全生产应急预案

特种设备安全应急预案

特种设备应急救援预案

幼儿园特种设备安全应急预案方案篇四

为在特种设备生产安全事故发生后及时有效地实施紧急处置,减少事故损失,根据有关法律法规,制定本预案。

一、适用范围

本预案适用于发生在我校各校区,对、科研、生产和师生员工生活、学习影响较大的锅炉、配电室、煤气加压站、气瓶、电梯等特种设备生产安全事故。

二、组织机构及职责

- (一)设立xx大学特种设备生产安全事故应急处置指挥部,负责组织指挥应急处置工作。总指挥由学校主要负责人担任,副总指挥由分管校领导担任,成员由校长办公室、校产总公司、后勤管理处、实验设备处、基建处、保卫处和事故发生单位的负责人组成。
- (二)指挥部下设办公室,主任由保卫处长担任,成员由校长办公室、后勤管理处、宣传部、实验设备处、基建处、监察处、法律事务室、发生事故部门的主要负责人及保卫处副处长组成,具体承办指挥部交办的各种事项和事故应急处置工作的组织与协调。
 - (三) 指挥部下设5个组。
- 1、警戒保卫组。由保卫处牵头,负责现场警戒保卫和维持现场秩序、疏导交通等。
- 2、抢险救援组,由事故发生单位牵头,负责制定应急处置方

案并组织实施,负责与地方有关部门协调配合,对事故造成的危害进行检测处置。

- 3、医疗救护组。由后勤管理处牵头,负责组织紧急医疗救护队伍,对受伤人员进行救治或向地方医院转送。
- 4、后勤保障组。由后勤管理处牵头,负责提供事故紧急处置 所需物资、设备和车辆等。
- 5、善后工作组。由校长办公室牵头,由保卫处、宣传部、监察处、法律事务室和事故发生单位组成,负责伤亡人员家属的接待、安抚、抚恤和善后处理工作,负责处理因事故引起的法律诉讼、保险索赔等事宜。

危险目标的确定及分布情况

- (一)学校锅炉房、主配电室、燃油罐、气瓶间、燃气加压 站、电梯等
- (二)上述危险目标分布在后勤管理处、校产总公司、实验设备处等部门。

四、事故报告和现场保护

- (一)事故发生后,有关单位和个人按规定立即向分管校领导和校园110报告,分管校领导接报后应立即向学校主要领导报告;校园110接到报警后要立即向保卫处长汇报,保卫处长接报后应立即向学校主要领导和分管领导汇报。
- (二)事故发生单位应在24小时内写出事故书面报告。事故报告应包括以下内容: 1、发生事故的单位及发生事故的时间、地点; 2、发生事故设备的有关参数; 3事故发生的简要经过、遇险人数、直接经济损失的初步估计; 4事故原因、性质的初步判断; 5、事故处理情况及采取的措施; 6、需要有关部门

单位协助处理的其他有关事宜;7、事故报告单位、签发人和报告时间。

(三)事故发生后,事故发生单位应积极组织人员本着救人第一的`原则进行人员救护和事故抢险,并最大限度地保护好事故现场;保卫人员接警后应迅速到达现场,进行现场警戒和维持治安秩序。

五、事故的应急处置

(一)学校主要领导接到事故报告后,根据事故大小和影响范围决定是否启动本预案。确需启动本预案的,由校长办公室负责联络,立即按本预案组成指挥部赶赴事故现场,组织指挥应急处置工作。

(二) 应急处置措施

- 1、抢救受害人员。事故发生后,及时、有序、有效地实施现场急救与安全转移伤员,尽最大可能降低人员伤亡率、减少事故损失。
- 2、控制危险源。根据事故性质迅速采取果断措施,防止事故造成损害的进一步扩大,需要地方有关部门给以支援的,要迅速与地方有关部门取得联系,提高事故的抢险效率。
- 3、事故可能造成有害物质扩散的,要尽快进行人员疏散和转移,撤离危险区或可能受到危害的区域,同时做好自救和互救工作。
- 4、进行现场清理,消除危害后果。

应急处置指挥部成员联系表(略)

指挥部办公室成员联系表(略)

幼儿园特种设备安全应急预案方案篇五

特种设备安全事故应急预案

一、组织领导

学校安全工作领导小组

- 二、处理程序
- 1、学校要做好锅炉、压力容器、压力管道、供电、供水、供 暖等关键部位的突发事件防范工作,对重点场所和关键部位 要加强检查,严格落实各项安全管理制度和操作规程,确保 各种服务设施的安全运行,保障师生员工的身体健康和生命 安全。
- 2、发生跑水、断电、泄露等重大事故后,学校领导和有关方面负责同志要立即赶到现场,组织人员迅速采取应急措施,进行抢修和抢救,控制事态发展,必要时请求当地有关专业部门支持,力争在最短的时间内恢复正常。
- 3、锅炉、压力容器、压力管道、供电、供水、供暖等部位必须有完备的安全保护设施,一旦发生污染事件要立即停止使用,做好现场保护;要迅速启动紧急救援预案,将受害师生立即送往医院进行救治。

2011年9月