

车间年终总结报告个人总结(优质6篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

车间年终总结报告个人总结篇一

按照公司年初下达的指标，组织全厂新老员工培训，学习，同时有些岗位的员工（如铜上引操作工）对循环水泵的操作，冷却水的应急处理，真正做到了手把手的教，使他们每一个员工都会操作，从而使设备的故障率降低。保证了铜上引的铜套不被烧坏。对机电员工也经常组织培训学习，从理论上讲道理，从实践中讲经验，电气原理，机械制图，从易到难，从点到面，一点点剖析；同时让机电员工相互交流，相互提高。

（1）对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，不出现拖修的现象；对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排生产空闲时间组织大修；如：2月份橡缆车间1250成缆机停机一星期大修，绞体部件送外加工；10月份交联车间1250成缆机送厂家大修；老厂化学交联单螺杆下垂，开挖基础，校准水平位置，齿轮箱更换磨损件；交联两台测偏仪一台是射线扫描故障，另外一台是高压故障，更换配件修复；另外：配合生产部门提出的47项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺生产要求，提高设备的使用效益。等等日常工作在此不再加以细述。

（3）对设备管理工作出谋划策，团结同事，群策群力，共同完成领导下达的每一项工作任务。

(1) 确保维修安全的前提下，提高维修质量、维修态度、维修效率、努力使工作让每一位服务对象满意。按照年初制定的保养计划，三月份铜上引的管道阀门全面检查，检修；6，11六月份全厂的直流电机进行保养，更换无纺布，碳刷，碳刷架，轴承加注黄油；9月份3150盘绞机收线升降平台油缸漏油，旋转牵引气包漏气，进行检修；10月份全厂的设备防护罩全面整修，制作；3，10月份对120机，84/630框绞机，高速铜，铝大拉机，3150盘绞机，150机电柜做一次整修保养；另外对全厂的“跑，冒，滴，漏”，“捆，绑，扎”进行了整治，分区保养，监督实施。效果大为改观。

(3) 遵守各项规章制度，工作认真，以公司利益为重，努力学习专业技能，不谋私利，认真履行岗位职责。在工作中，有时候会出现这样的情况，在遇到一时难以解决的问题时，不是积极主动的分析问题，不努力学习钻研专业技能，而是被动的敷衍了事，实际上，这样的工作态度直接导致了工作效率的降低。一个问题不解决，那么就会一直被这个问题阻挡，不可能有任何进展。而且设备一直带病运行，对产品质量带来隐患；相反，如果在处理事情上，积极主动，群策群力，那么在工作中必然积累大量的经验，对工作环境和对象也越来越烂熟于心，经验和技能也相应提高，一切都在把握之中。我坚信，只有后面这种工作方式才会给企业带来活力和财富。“至诚无息，博厚悠远”是圣安企业文化的核心，作为圣安员工应当时时刻刻牢记对企业的忠诚，一荣俱荣，一损俱损！将身心彻底的融入公司，尽职尽责，遵守各项规章制度，工作认真，才能实现自我，对事业的热爱。

关于写车间主任年终总结

车间主任年终总结参考范文

工厂车间年终总结

车间工人年终总结

有关车间主任个人年终总结范文

车间主任年终总结简单

车间主任年终总结范例

车间主任年终总结（优秀篇）

关于车间会议记录精选范文

车间年终总结报告个人总结篇二

20xx年车间个人年终总结xx年过去了,怀着无限憧憬与未来的伊泰煤制油,想说的很多,而现在切切实实也让我看到了很多。充满热情与提高自我的一年,我更加坚定了自己的信念.现将一年的总结汇报如下,请领导对我工作中的不足给出意见,在今后的工作,我将不断完善自己,努力让自己做得更好。

在行政部工作期间,努力学习实际公文操作,了解办公室各项事宜,包括会议制度的管理,接待客人的礼仪等其他。在领导交办的任务当中,都能按照领导的要求完成。由于所学专业并非秘书专业,不懂得东西及时向领导请教,在此,感谢我过去的领导,感谢当初他们对我的谆谆教诲。相信在行政部工作中学到的东西在我一生中都会受益。由于个人病情原因,在7月份,向公司领导提出申请来到合成油车间。

来到车间,始终没有什么高傲或一些不切实际的想法,而是努力地尽快适应工作环境,张主任为了让我能尽快地融入这个团体,给了莫大的帮助。毕业已过一年,由于在行政部工作,所学专业没有得到很好的巩固,所以自己很明白在很多方面已落下别人,为了尽快赶上自己的学习,虚心请教车间的各位师傅大哥,包括我们的工程师人员。由一个不懂,到现在能懂,而且已学会了怎么学习这个过程,深感高兴为自己的所学。同时,这个过程,我也明白一个化工装置对员工

要求的严格性，所谓组织性、纪律性，今天看来已远超过字面上的意思。特别是在实习那段日子，师傅们给讲解的一个个活生生的例子，时刻提醒着我，要做得就是不断努力学习，无论是设备方面的知识，还是实际的工艺流程，丝毫不可马虎、大意一点，相反，是要处处小心，处处留心。只有熟悉了图纸上的那些东西，在实践中再加不断摸索，我相信一定会把工作中的失误降到最低。一年来，车间具体完成的工作有：协助车间其他人员完善车间六项制度的建设，还有就是学习了合成工段的主要工艺，合成工段不仅在我们车间是重点，对于煤制油公司来说也是重点，所以在学习的过程当中，每一个工艺指标都没有放过，每一个操作步骤都详细作了记录。同时，在学习了一段工艺过后，又把过去所学专业，重新温习了一遍，包括各种泵、压缩机、换热设备、各种塔的原理。

今天，我抱着希望，抱着一种信念来到伊泰煤制油公司，而今又来到合成油车间，我想我终不会为自己的这种选择而后悔，甚者遗憾。我相信，在我们车间张主任的带领下，今后一定会有质的提高。

车间年终总结报告个人总结篇三

自20xx年7月我来到一园区工作现今，已有一年多的时间了。在这一年中，我一直在项目部工作，负责电气施工的现场管理及技术指导工作，凭借自己的努力和领导的提携，从一名普通的电气监理，进而又被提拔到兼任电仪车间技术员一职。在这期间，我除负责对南北厂区所属的车间进行电气施工监理的工作之外，还承担电仪车间技术员应尽的职责。虽然工作量比以前要繁重的多，但给我提供了一个全面了解公司整个电气系统的机会，加强了我对公司电气系统的认知和掌握，并提高了我对一些系统发生各类事故时独立分析和处理问题的能力，为我进一步从事电气技术工作打下良好的基础。下面我对xx年承担车间技术员工作进行总结。

我被任命为电仪车间技术员之后，开始逐渐进入这一角色。虽然以前我在制药有限公司承担电气设备员一职，对高低压电气技术及设备有着深入的了解和掌握。但自从来了新工地以后，在从事电气监理工作的过程中，感到要想当好一个合格电仪技术员的压力在增大。主要有以下几方面原因，一是公司的电气设备数量庞大；二是电气设备种类繁多，涉及高低压输电、配电、送电和电气维修等方方面面；三是新旧设备混用增加了电气设备发生故障的几率和排除故障的难度；四是新上了110kva变电站，这是以前我未曾接触的新生事物；五是我有三、四年没有从事仪表工作了，我必须把以前漏掉的知识重新学习一次。

面对这种压力，我感到自己责任的重大。为公司电仪设备的正常稳定运行，提供技术支持，处理突发故障，就成了我的工作重点。我相信我有能力把这项工作做好，压力越大动力就越大。在从事电仪技术员初期，我对以前不熟悉的7-aca发酵车间、7-aca提炼车间、动力车间和制水站、110kv变电站及10kv开闭所的电气设备进行熟悉和了解。并对以前未接触过的电气设备收集使用说明书，熟悉其工作原理和参数的设定、维护保养及故障的排除方法。对有异议的问题与厂家和相关人员进行探讨，确保对相关设备掌握的彻底性。

另为我与车间的维修组、运行组及仪表组进行沟通，了解现有员工的知识层次和对目前工作中存在那些技术问题需要解决。

车间年终总结报告个人总结篇四

xx年，在公司的正确领导下，在各兄弟部门的支持下，我纵剪车间根据公司的工作精神与工作部署，创新工作思路、转变工作作风，认真踏实努力工作，较好地完成了各项生产工作任务，取得一定成绩。现将xx年纵剪车间工作情况具体总结如下：

xx年，我纵剪车间干部员工团结协作，齐心协力，认真努力工作，较好地完成了生产任务，生产运行基本正常，没有发生大的生产安全事故，但在抓质量方面，存在工作不够细致、质量措施不到位的情况，以至因生产不当造成判废严重，百叶窗工序判废8.486吨，普料因端面烧伤和垫块摁伤判废2.828吨，给公司造成了经济损失，在这里要向公司作诚恳的检讨，努力在今后的工作中加以改进和提高。

xx年，我纵剪车间切实加强员工的思想工作，开展国情、厂情教育，培养员工的感恩心。通过开展思想工作，使每个干部员工树立正确的世界观、人生观和价值观，提高思想政治觉悟，热爱企业，热爱工作岗位，做到心往一处想，劲往一处使，增强执行力，提高工作效率，确保完成公司下达的生产任务。

(一)加强培训，提高员工综合素质

要切实加强员工的学习培训工作，提高员工的专业技术水平和安全生产知识，使工作效率得到有效提高。要做到以人为本，员工为本，实行人性化管理，关心和爱护员工，稳定员工思想情绪，树立和弘扬团队意识和团队精神，激发员工努力为公司工作。

(二)注重安全，确保安全生产不出事故

xx年，我纵剪车间虽然没有发生大安全事故，但也出现一些小安全事故□xx年要进一步加强安全生产力度，加强对设备的使用、保养管理，加强安全生产制度的落实与检查，消除一切安全隐患，力争全年实现无安全事故。

(三)加强质量管理，确保产品质量合格

xx年，我纵剪车间要认真吸取xx年的质量事故教训，始终把产品质量放在工作的首位，提高每个员工的质量意识，认识

产品标准和质量的重要性以及对企业的.影响。要从抓质量的基础性工作做起，在生产过程中牢记“质量是生命，生产保质量”的思想，坚决杜绝质量事故。要开展质量问题“大反思、大排查、大整治”活动，制定质量问题排查整治和督促检查方案，针对产品的质量特点，明确质量工作责任、目标、任务、内容和监督检查措施，落实质量每个环节的工作要求，确保产品质量，不再发生质量事故。

xx年过去了，在新的xx年中，我纵剪车间要继续加强学习，深化管理，按照公司的工作要求，求真务实，创新发展，把各项工作特别是质量提高到一个新的水平，为公司健康持续发展做出应有的贡献。

车间年终总结报告个人总结篇五

忙碌中的即将过去，新的一年即将在我们面前展开画卷，回首这一年，在总经理室的领导下，在身边各位同事的密切配合下，完成了车间后勤部工作。通过一年来的学习、工作，使自己慢慢成长和完善，使自己的行为标准、思想觉悟和工作能力尽快的向车间要求的目标靠拢，从每件小事做起，默默的行使着职能，发挥着作用，尽我所能，为车间的正常工作及各个项目进行提供着保障和支持。现将一年来的工作总结。

车间营业执照、代码证每年的年审工作，是车间顺利开展各项工作的基础，顺利完成两证的的年审工作；后由于车间发展需要，资产变更后需进行变更工商登记。顺利完成工商登记和组织机构代码证变更工作，为车间顺利经营打下基础。并配合总经理室及车间后勤部主任收集、整理各项资料，完成二次供水水箱清洗工作及二次供水卫生许可证的换证年审工作。对在车间召开的.会议，会前做好签到本、茶水、椅子、会议通知、车辆接送等各项准备工作，保证会议按时召开。会后完成记录报总经理室。对在车间外召开的会议及接待，及时按车间后勤部是一个与其他部门联系最多的部门，在各

部门、项目与总经理室之间担当着桥梁的角色□xxxx年在总经理室曹总的引导下，转变工作意识，变为为各项目能顺利开展工作的服务者，在“大项目、小车间”的环境引导下，完成了车间总部的日常管理工作。每月按时交纳电费、电话费、月物资的申领、车间花卉租摆、办公环境的督察及重大节日值班安排工作。

一年来，我时刻秉承“把工作当成学习，把学习当成工作”的信念，努力在日常工作中不断学习。通过电视、报纸、网络等传播渠道及时了解当前形势；通过向身边的领导、同事学习，及时掌握工作方法；此外，我还利用业余时间，自行出资进行提高式在职再教育，以通过不间断的学习来更新知识，从而努力提高自身素质，以不落后于车间发展的要求。

一年来，虽然能按时按照领导的要求完成各项工作，但也存在一些不足，主要表现在综合协调能力方面欠佳，遇到问题容易急躁，处理问题不够冷静，不能及时抓住领导给予的提升机会。后勤工作事多面广，有时考虑问题物业理论知识水平欠缺。

继续搭建好并发挥好后勤管理系统的基础平台作用，发挥部门团队的合力，重点做好各部门、项目部的后勤保障的服务职能，继续加强对各部门、项目部的联系，创立车间良好的沟通网络。提升个人综合素质，以适应车间的快速发展。作为后勤工作人员，要不断的学习，“见贤思齐，见不贤而内自省”。同时，还需必须要有强烈的时效观念、意识，求真务实的工作作风。车间是我家，发展靠大家，我渴望车间的成功壮大，所以尽力在自身的岗位上做实、做好，与车间一起成长、成功。

车间年终总结报告个人总结篇六

(1)、克拉维酸口服无菌车间离心机，在料满的情况下，无法启动。我去检查后，发现离心机在启动前，负载太重。变频

器送出功率无法克服此扭矩，造成离心机无法启动。了解工作原因以后，我对变频器的启动扭矩重新设置并投入直流制动电阻，延长了启动时间，保证了该离心机的正常使用。

(2)、锅炉车间1#引风机变频器在正常停车时，总报停车时过电

流，经我分析，发现停车时，操作人员停车太快，没有在逐步减小频率的情况下，就迅速停车。为彻底解决本问题，我为该变频器安装了直流电抗器，并设置直流电抗器的投用参数，从技术层面解决了此问题。另外为保证设备的正常运行，我还给锅炉车间的操作工讲解了设备正常的启动程序和注意事项。

(3)、克拉维酸提炼一车间薄膜蒸发器，在使用过程中，压力一直处于高位，无法保证生产的正常运行，对此我与杨波协商后，建议使用变频控制方式。用人为方式控制设备的压力，确保生产的稳定性。最终，我们为8台薄膜蒸发器安装了变频器，通过一个时期的运行，确定效果达到预期要求。

(4)、克拉维酸发酵一车间3#反渗透高压泵，在试用行时，变频器无法正常工作，我检查后，发现变频器的参数人为改动过，造成变频器运行参数冲突。为解决本问题，我重新设定参数，确保了该设备的正式使用。

(5)、污水站脱水机房离心机，在运行中，报过电流故障，我在现场检查后，确认该变频器所带电机有问题。经进一步检查电机，发现电机匝间短路。对电机维修后，设备恢复正常。

(6)、锅炉车间主热水电磁阀，电路板经常被击穿，我分析认为系工作电源受变频器及其它直流电气设备的污染，导致电压叠加，形成高电压，造成工作电路板击穿。所以我建议车间安装稳压器，单独为仪表类设备供电，以保证仪表设备的使用安全和运行稳定。

这些只是我日常工作的很小一部分，这样的突发事故常有发生，当需要我去处理是我总会第一个来到现场，尽自己所能尽快为车间排除故障，恢复设备的正常运行。