

产品质量承诺 产品质量承诺书(汇总5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

产品质量承诺篇一

尊敬的客户：

首先感谢您选择了我公司的产品。在产品销售服务过程中，我公司对产品的质量及服务做到让您满意。

__公司对产品质量的承诺：

1、产品质量三包，配套的外购原材料均为优质产品，以保证质量。

对所有产品我公司均严格按国家产品质量的技术要求来生产、检验。

3、所有出厂产品均严格按检验程序100%进行检验，保证成品一次交检合格率99%成品抽查合格率99%。

4、所有产品全程质保，客户如果发现质量问题，如属于我方的责任，我方负责无条件换货更换及时处理。在服务期间产品质保周期为三年。

5、对所有用户均提供：技术更新，质量更好，服务更佳的产品，我们不但保证我们所提供给客户的产品是完全优质合格

的，而且我们将积极配合，大力支持你们的工作。

承诺人□xxx

20xx年x月x日

产品质量承诺篇二

我公司生产的产品从设计、生产、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产品质量严格按照国标、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关专家来公司监督、指导工作，严把质量关。

为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到100%。各主要材料优先采购国家重点和定点企业优质产品，实行层层把关检测审核制度。

为确保产品质量，对生产各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产品质量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达100%。目前，我公司已引进先进设备和生产工艺，为确保生产优质的产品打下了坚实基础。

公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的技术人员，对产品生产过程中的工序及成品严格按照产品的技术条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。

不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、专检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，消除实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品最终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

产品质量承诺篇三

_____有限责任公司以“追求完美、步步领先”为宗旨，以“质量第一、用户第一、服务第一”为公司的质量目标。因此，本公司向用户做出一下承诺：

一、本公司新产品严格按照国际质量体系标准生产，出厂合格率达100%，产品管用30年以上。

二、凡是本公司的客户，均有权索取产品的相关资料，公司保证客观公正的介绍本产品生产技术和成产工艺。

三、凡本公司的用户在本公司一律指导安装，若需要技术指导，公司将在24小时内提供服务，最迟不超过36小时。

四、凡本公司用户在安装时发现产品有质量问题，本公司将在48小时内免费更换。

五、凡用户订货，本公司保证按时交货并指导安装，如遇特殊情况本公司将会通知用户。通知后如违约，则按总金额的2%赔偿违约金。

（上述承诺，本公司严格履行，若用户对本产品管材不满意，可向公司投诉。投诉电话：_____）

_____有限责任公司

日期：20__年__月__日

产品质量承诺篇四

致：和田县政府采购中心：

若我单位在中有幸中标，在该项目实施过程中，我公司对本项目投标产品做以下质量保证承诺：

1. 本公司保证所提供的货物是全新的、未使用的，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能要求。交货时，提供质量证明书产品出厂检验报告。
2. 本公司产品在开始使用前的安装、调试过程中，将派专人对现场有关人员进行协助、指导、并免费对使用方指定的人员进行相关培训。
3. 本公司保证所供货物与合同规定的质量、规格和性能相一致，业主在产品运行使用期间，应按操作规程和安装使用说明书规定的方法操作。
4. 产品的质量保证期为合同设备初步验收成功后12个月。
5. 本公司产品在开始使用过程中，由于产品质量问题不能满足要求，公司承诺：包修、包换。
6. 质保期内，本公司对故障保修的响应，在接到使用方通知的1个小时内予以答复，技术服务人员24小时内到达现场。
7. 产品销售服务：根据公司售后服务配件中心，并填写服务反馈单向公司上报存档。
8. 本公司质量及交货期违背合同规定造成损失，按合同条款和有关法律的规定承担相应的经济责任。

承诺人□xxx

20xx年xx月xx日

产品质量承诺篇五

- 1、供方保证所供设备是全面按iso9001;20xx标准设计和制造的，其质量管理模式是通过认证和有效的。
- 2、 供方保证对其外购配套部件设备的质量负责，采购中均进行了严格的进厂检验，并保证提供其产品质量合格保证书。使用说明及检验报告等有关资料。
- 3、 保证所提供加工工艺完善，检测手段完备，是用一流的工艺和材料制造而成的，且技术先进，外形美观，在各方面符合招标文件及技术协议书规定的质量。规格和性能要求，并保证所提供的设备在现场经过正确安装。正常运转和保养，在使用寿命期内有满意和可靠的性能。
- 4、 供方保证在交货前对设备的质量。规格。性能和数量等进行全面的检验。
- 5、 本公司产品投入运行质保期内免费维修服务，期满后服务不停止。

二、产品售后服务的承诺

- 1、在产品保修期之内，经供需双方配合，保证提供需方所需的备品备件。
- 2、 供方保证按需方的时间要求，选派专业的工程技术人员到设备安装现场协助巡安装。调试工作，直到设备正常运行。
- 3、 设备正常运行后，供方承诺24个月的质量保证期，（需方使用设备寿命期内的维护保养），当需方需要时，保证在接到通知后的二十四至四十八小时内，派专业的维修人员到达现

场。但需方按规定的方式。方法正常操作运行时，质量造成的损坏由供方负责免费修理，更换部分零件。属定货范围之外的备品实行有偿服务。

4、若用户需要，可为用户培训操作。维修，产品检测维护人员我公司提供免费培训。