

# 工厂学生实践简要总结 大学生工厂实习总结(优质5篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 工厂学生实践简要总结篇一

我是咱们厂里面的一名普通工人，在咱们厂里面工作了也快要三个月了，这三个月里面可真是让我改变了不少啊，我感觉现在的自己已经在思想上、言行上都得到了升华，所以我十分感谢咱们厂对我的种种帮助，我尤其要感谢一下我的师傅和我身边的老员工，如果没有大伙手把手的教导，我可能得花费数个星期的实际那才能适应工厂里面的工作。只不过在厂里面工作虽然是一种十分有挑战的事情，但是我的实习时间也已经达到了我的预期了，在工厂实习是我当初最早的想法之一，现在已经得到我想要的结果了，所以也到了我离开的时间了。

此前在学校里的时候，我就想好了如果我找不到十分合适的工作的话，那么我就先去厂里面历练一番，虽然大家都说厂里面并不适合刚出校的大学生，因为工作不仅累而且前途也比较小，可我就不怕，我以前就吃过工作的苦，所以哪怕工作比较辛劳，只要我能承受下去那么我就不会轻易放弃的。另外我其实也不想再让自己的家人为我操心了，在学校这么几年我一直都是花费家里的钱，如果都快工作了还要问家里要求要帮助的话，那么我这书岂不是白读了。就这样，我最终还是拖着大包小包的东西来到了厂里，哪怕我在这里没有认识的人，可我照样能过得好好地！厂里面的工作都是计件算

效益的，也就是做的越多那么最后发的工资也就越多，按照我目前的水平，在工厂里还只能算中等偏下的，可即便是这种速率也足够让我在工作的时候累的够呛，一天长达十个小时的工作时间，足以让我在座位上直不起腰来，下了班之后也没有心情去游玩了，只想好好的在宿舍里睡个安稳的觉。

工厂的确是一个磨练身心的地方，为了更高的产出，我也是一直忙碌在自己的岗位上，唯有看到自己的工资后，我才能满意的放松下来。仅仅是这两个多月的工作就让我瘦下了将近十斤，这种程度的消耗让我有点恍惚，这也让我明白了工厂绝对不是我工作的终点，它只是一个开始的地方，我应该向着更高更远的目标进发才对，这样才无愧于自己这么多年的学习。在最后，我依然要感谢工厂对我的帮助，以后我会保持这种在工厂里工作的精神，以此取得更大的进步！

## 工厂学生实践简要总结篇二

### 实习报告

学院： ××××

专业： 电气工程及其自动化

#### 1、绪论

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排各专业学生到各个工厂参观实习和生产实习，这样的目的是增长学生的实践经验，巩固课本知识，提高学生的综合素质。让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

#### 实习地点及时间安排

##### 1. 实习地点

## 2. 时间安排

20××年3月4日上午至20××年3月15日

## 2、实习目的

1. 在实践中验证、巩固和深化已学的专业理论知识，通过知识的运用加深对相关课程理论与方法的理解与掌握。

在实践中发现并提出问题，找到解决问题的思路和方法，提高分析问题和解决问题的能力。

3. 锻炼并提高电子类产品的开发能力，理解专业发展动态。

4. 为毕业设计打下良好基础。

5. 提升自己实际的工作能力，为今后真正走上工作岗位打好基础。

## 3、实习单位简介

贵阳永青仪电科技是一家以工程机械监控系统、自动化仪表及低压电气成套、专用智能控制仪的产品研发、生产营销、技术推广及服务为一体的高新技术企业。企业以技术为先导，注重高新技术的开发和应用，注重培养核心竞争力，拥有自主知识产权，为市场提供各类专业产品，同时企业致力于运用信息技术改造传统产业，被国家科技部授予“cad示范企业”、“贵州省优秀cad示范企业”、“贵州省级技术中心”、“贵州省高新技术企业”□pdm□erp已经得到全面的普及□20xx顺利通过iso9001质量保证体系认证□20xx年获得国家强制性产品认证□3c认证）。企业产品被评为贵阳市名牌产品。贵阳永青仪电科技是一个充满活力和朝气的年轻团队，团结向上、开拓创新、极具战略眼光的领导班子积极推行现代企业管理理念，努力打造学习型企业，形成了具有永青特

色的管理方法和企业文化。企业自创立以来，凭借良好的自身条件和外部环境，得到了稳步发展，已经进入一个快速发展的良性轨道。

4、实习内容 20xx年3月4号我们到了贵阳永青仪电科技有限公司，由该公司的人力资源部人员带领，在该公司的篮球场对我们进行讲解和安排，对该公司各方面的详细情况，如公司历史，主要技术产品，公司结构体制，管理体系，公司精神，企业文化，公司的价值观等进行了详细的介绍。接着我们这组同学由李师傅带领参观了线束车间。我们通过观察，其车间很整洁，工作人员都穿着专业的工作服，在车间作业过程中，可以看到工作人员不多，因为产品生产一般均是自动化生产，只需要一位技术人员在旁边输入程序，管理。所以需要掌握程序的编写，相关知识的熟练渗透。通过车间的参观可以真正的体验到该公司的管理体系□5s的管理方法□5s管理的具体内容如下：

5s管理就是整理□seiri□□整顿□seiton□□清扫□seiso□□清洁□setketsu□□素养□shitsuke□五个项目，因日语的罗马拼音均以"s"开头而简称5s管理□5s管理起源于日本，通过规范现场、现物，营造一目了然的工作环境，培养员工良好的工作习惯，其最终目的是提升人的品质，养成良好的工作习惯。

“5s”现场管理的作用：

- a) 提供一个舒适的工作环境；
- b) 提供一个安全的作业场所；
- e) 提高工作效率降低消耗；
- f) 增加设备的使用寿命减少维修费用。

推行“5s”现场管理的目的：

- a) 员工作业出错机会减少，不良品下降，品质上升；
  - b) 提高士气；
  - c) 避免不必要的等待和查找，提高了工作效率；
  - d) 资源得以合理配置和使用，减少浪费；
  - e) 整洁的作业环境给客户留下深刻印象，提高公司整体形象□
  - f) 通道畅通无阻，各种标识清楚显眼，人身安全有保障□ g)
- 为其他管理活动的顺利开展打下基础。

“5s”现场管理不仅能够改善生产环境，还能提高生产效率、产品品质、员工士气，是其他管理活动有效展开的基石之一。

## 工厂学生实践简要总结篇三

总结就是把一个时间段取得的成绩、存在的问题及得到的经验和教训进行一次全面系统的总结的书面材料，它可以帮助我们总结以往思想，发扬成绩，不如立即行动起来写一份总结吧。你所见过的总结应该是什么样的？以下是小编帮大家整理的大学生工厂实习总结，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

3月12日我应聘到常州市诚真建设工程监理公司工作，被安排在三个比较近的工地(离我家超远)，担任土木建筑工程的监理工作，至今工作已三个月了，三个月来在公司领导和同志们的帮助下，圆满的完成了相应的监理工作任务，得到了业主和承包商的承认与好评。在从事监理工作期间，本人任劳任怨，兢兢业业，不敢倦怠，以良好的职业道德和较强的责任心认真细致的进行工作，现就三个月来的工作情况和监理

体会做如下汇报。

初到工地，人地生疏，而本人面临着监理任务量大，监理区域广，监理工作人员少，等客观不利因素，因此在实际监理工作中，确实遇到了一些困难，面对困难本人并未退缩，知难而进，在实际工作中，积极主动接近业主和承包商与他们沟通，协调各种关系，以便尽快地开展监理工作，并抓紧时间熟悉施工图纸及有关设计说明资料，在最短的时间内了解工地状况及施工队伍的情况，很快的进入了工地监理工程师的角色。

在监理实际工作中，本人要求施工单位推行全面质量管理，建立健全质量保证体系，做到开工有报告，施工有措施，技术有交底，定位有复查，材料、设备有试验，隐蔽工程有记录，质量有质检、专检，交工有资料。

在工程质量控制方面，采取主动控制与被动控制相结合，监理工作主动进行，以预防为主，对承包商资质进行审查，重点审查企业注册证明和技术等级，交验有关证件(复印件)，了解技术力量简况，主要施工安装经历等，检查砂、石、水泥、钢筋等材料的供应情况及砼、砂浆的配合比。

根据工程特点及影响工程质量的关键部位，审核承包人提交的施工组织设计，并针对其不足之处提出改进意见，核查进厂材料的原始凭证、检测报告等质量证明文件。

进行事前控制，确保工程质量事故不发生或少发生。例如：冬季施工，气温较低，砼浇灌、砌体砌筑、墙壁抹灰等都不易保证质量，因此要求施工单位提供冬季施工方案，提前预防，避免冻害发生。

对重要工程部位及易出现质量问题的分部工程制定质量预检措施，例如：土建工程混凝土浇筑工程施工中，大梁结平是工程的重点部位，涉及到墙体砌筑、模板、钢筋绑扎、砼浇

灌等多道工序，一旦疏忽就可能造成工程质量事故，一旦出现质量问题后果严重，因此在该部位施工中，加强监控，采取旁站监理措施，严格监理各部位的施工，并对影响施工质量的因素事前提出，要求施工单位编制预防措施及施工方案，从而保证了大梁和结平的施工质量。

加强事中控制，在监理武进建安施工队的施工过程中，发现该队伍使用的建筑材料粉煤灰砖有质量问题，虽然承包商有实验室的质检报告，但本着为业主负责的态度，及时对该批砖采取平行检验手段进行抽检，确信其各项强度指标满足设计要求后方允许施工单位使用。该队伍在浇筑砼、砌体砌筑、墙壁抹灰施工中也存在质量问题，为保证施工质量，本人及时下发监理通知并要求施工单位对质量有缺陷的部位做修补处理，并达到设计、规范要求的质量标准。

在监理工作中，要求施工单位在施工中，按照设计内容、设计要求、施工验收规范，按质、按量施工，确保了施工质量。

在各工序施工中，要求施工单位严格执行国家和地方有关施工安装的质量报验制度，对施工单位交验的有关施工质量报表及时检查认定，根据设计文件及承包合同中有关工程量计算的规定，对承包单位申报的已完工程的工程量进行审核、签认。

监理记录是工程监理不可缺少的环节，本人有完整而充分的监理日记，详细的记录了每天施工现场的有关情况，为公平的解决业主与承包商的争端提供可靠的依据。

本人在三工地的监理过程中，积极协调各单位间的关系，使它们相互配合，相互支持，搞好衔接，保证了施工质量和进度。

三个月的监理工作收获很大，但也有不足，例如：本人是学环境工程专业的，对土建专业知识了解不多，有些工艺要求

不十分熟悉，而监理行业要求监理工程师应具备多学科、多行业丰富的知识，因此本人在各学科专业知识方面，还需继续努力学习，不断提高自己的业务能力和专业水平。

### 1. 严格执行监理程序

目前工地监理工作并未完全按监理程序进行，例如：设计交底，图纸会审，第一次工地会议，向业主和承包商介绍监理工程师及监理内容，制定监理规划、监理细则等工作未按监理程序进行或仅部分按监理程序进行，造成监理工程师到工地后无人问津和不知监理范围及如何监理等现实问题，为避免此类问题在今后监理工作中再次发生，就必须严格执行工程建设监理程序，使监理工程师明确监理任务和监理依据，做好监理工作。

### 2. 健全项目监理部组织机构

项目监理机构人员配置应齐全，总监理工程师、专业监理工程师、监理员各岗位职责分工明确，通讯、交通设施齐备，因为市政工程监理路线长、区域广，所以只有具备方便的交通工具，才能保证各施工段的巡视及旁站监理工作，使监理工作不出现纰漏，保证监理工作质量让业主满意。

### 3. 进行监理人员培训、提高全员素质

加强监理工作人员培训，组织员工认真学习《监理规范》及《常州市地方工程建设监理规程》，统一监理标准，参加市建委、质量监督站举办的各种学习班，了解掌握新政策、新标准，为做好监理工作打下坚实的基础。

上述为本人三个月来从事监理工作的总结，因到公司工作时间较短，有些问题提法可能比较片面，工作之中还存在许多不足之处，敬请公司领导、同事们在今后的工作中多加指正。



紧张的三个月的实习生活结束了，在这三个多月里我还是有不少的收获。实习结束后有必要好好总结一下。首先，通过三个多月的实习，通过实践，使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的标准，通过实习，使我近距离的观察了整个房屋的建造过程，学到了很多很适用的具体的施工知识，这些知识往往是我在学校很少接触，很少注意的，但又是十分重要、十分基础的知识。

在学习实践了许多课内外的具体施工方法的同时还对许多具体施工细节以及管理过程有了更真实更进一步的了解。

## 工厂学生实践简要总结篇四

浑浑噩噩的大学生活已经过去两年半了，今年寒假终于有机会了，我很高兴能参加这次重庆市组织的假期大学生带薪实习，更有幸来到重钢五厂。这次实习，是我第一次真正的走进企业，看一个大型国有企业是怎么运行的，也了解了很多在书本上无法知道的知识。

我们在学校等了两天后终于第一次来到了五厂，我们一行15人对这次实习都充满了期待。

安全—永远的主题!我们刚到就被安排到了会议室进行安全教育，结果五厂给了我们一个连重庆市领导都没有过欢迎仪式—“全厂职工停工欢迎”，后来得知，当时正值用电高峰期，变电站给五厂来了个拉闸限电。当天下午，人事科何老师，厂团委胡书记，分别给我们介绍了重钢中厚板厂在新时期发展情况以及对未来的展望，我们也是听得很入味，甚至有毕业以后就来五厂工作的想法，只是我学的专业与冶金行业不对口，所以想进重钢应该挺难的。

来中厚板厂实习是一个巧遇，却不知来了之后收获颇多，认识了一群新同学和职工，还有接人待物的技巧，以及一些专

业方面的知识，了解了许多在学校不曾接触的东西，总结出来有以下几点：

第一，待人接物不能只靠嘴上功夫，要诚心诚意的对待身边的人和物。在这次实习中我们到中厚板厂的来自一个学校来自不同年级和学院的共有15名同学，几乎相互间都不认识，然而在短短的十来天中大家都非常熟悉了，都彼此照顾，早上大家从学校一起出发，中午大家不约而同的在食堂吃饭，晚上都一起坐车回学校，有空的时候大家都聚在一起闲聊，谈一谈今天都做了什么，发现了什么新奇的事，感觉很亲切，就向我们大家都认识了很久一样，就像一家人。

第二，对待工作必须有敬业爱业的精神。我在办公室的宣传栏上看到了很多先进个人的事迹，他们都把这份工作当做一份不可推卸的责任，都做到尽善尽美，有部分员工还做出了非常大的奉献，把自己一生最美好的时光都奉献在岗位上了，其中“黑师傅”的事迹最令我感动。

第三，学会感恩。记得他们自己有一个征文活动，文章标题是“我在新区的这一年”，从他们笔下我看到很多人都有一颗感恩的心，而他们报恩的表现就是更努力更勤奋的做好自己的本职工作，提高生产效率和产量。

第四，坚持到底，永不放弃。现在正值隆冬，早上6：30出发时气温几乎低到了0度，有时还会下起小雪，但我们没一个人退出，到最后，我们收获了很多；重钢是国有企业，条件设施自然都不错，但由于生产所引起不能完全避免的高温以及一些不合格产品，都没有使他们退缩，我去过热轧车间，冬天在10米之外都不能忍受的高温，在夏天就更别说了；对于不合格产品，他们从来不放弃，最大程度的修整。

第五，我们现在所拥有的知识，远远不够。到了车间发现有很多东西都不知道，就连公司的管理模式也不能完全琢磨透彻，可见，我们的知识是十分匮乏的，我们除了要把课堂知

识学好之外，还得多了解课外的人和事。

原来真正的职场是这样子的，与我们在校园的生活完全不一样了，校园生活太舒服了，而这才是现实生活。

我是被安排到热处理车间的。听王哥说，经过热处理的钢材还算是好钢，所以热处理车间是一个很重要的地方，我能来这里，也是我的一种荣幸。王哥是热处理车间的技术员，只要有时间，他就会带我去车间里到处走走，看看，前提只是走走看看，不能碰任何东西，同时还介绍钢板生产的整个工艺流程，特别是去看热扎的时候，真是让我大开眼界了，这种场之前只有在电视上看到过，这次亲眼看到，真是感慨万千啊，我想今后也很少有机会能看到这些了。后来，李剑霞(经管学院)也来到了我们热处理车间，在王哥忙的时候也算有一个人说话了，我们之前也认识，在来了热处理之后，我们渐渐也成为了朋友。

其实我们平日里的任务也不是很多，只是对王哥的活儿尽量帮下，平时只是打点东西什么的，也不累，累的活儿咱也不会呀，有的时候真是想帮也帮不上啊，所以我们就能帮一点是一点吧。

两周的实习时间表马上就要到了，时间虽短，可我学到了在学校学不到的很多知识，就比如与同事们的相处，相信人际关系是现今大学生刚踏出校园遇到的一大难题，于是在实习中，我特意观察了车间里同事之间、下属与上司之间的相处，从中也是受益匪浅。此处，令我感触很深的就是高校与大型国企的差距，认识到资金与人才的重要性。在这半个月的时间所尝到的经验和知识大多来自团委与车间领导的教导，这是我一生中一笔宝贵的财富。

实习结束了，新年将至，我真心祝愿对我们有过帮助的团委与车间领导新年快乐，祝福重钢的明天越来越美好，同时也感谢给我这次实习机会的辅导员老师。

# 工厂学生实践简要总结篇五

在客车车间，我们采取分成两个小组，按照生产流程，一个班组一个班组地实习下来，这种方式使我们对客车生产有了一个整体的感性认识，在脑中构成一个大致的框架轮廓。在实习过程中我们两个小组构成了“赶、帮、超”的良好学习氛围。以下是我在客车车间实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，期望能给自我有所借鉴。

## 一、车间现状

我们厂的总装车间，是机械设备最多的车间，也是占地面积与人数最多的车间，车间厂房的面积将近占主厂区的二分之一，车间人数一千一百多人，其中车间的正式工有739人，外用工400人。外用工占了很大的比重，给管理带来相当的难度。

客车车间台位少，任务多并且工期紧，工人师傅们用塑料薄膜将门窗以及一些重要部件保护起来，采取交叉作业，这种方法加重了车间工作负担，可是看到工人师傅们义无反顾的投入工作，让我们很受感动和鼓舞。

来到车间，我们看到了许多我们在台车学习认识的设备组件，但更多的是没见过或是没学过的东西，在技术室我们先学习工艺文件，但纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，我们实习小组在车间经过实地学习，学到了很多有用的知识，相信对以后的工作有所帮忙。

## 二、相关知识

在外油组工长的带领下，我们了解到新造车要先打五遍腻子，两次大刀，三次小刀，采用品质较好的原子灰腻子刮涂，主要由两个厂家供给，每遍腻子要干燥四个小时，用砂纸打磨后才能继续刮涂，腻子的厚度有严格的限制，一般控制

在0□1mm□我厂此刻采用新型的打磨机，大大提高了工作效率。而翻新车要先进行打砂这一工序，若车身出现损坏要先进行修补，然后采用工厂的自调大洞腻子刮涂。

在翻新车中还有一种清洗车，这种车由于采用原子灰腻子，外皮油漆没有出现脱落则直接进入刮涂腻子工序，能够减少成本。腻子刮涂完毕后进行喷漆处理，底漆要选择和腻子同一厂家，否则可能出现化学反应影响外皮油漆的品质，我们厂这次新造车大部分使用的是上海中途漆。面漆喷涂严格按照“先线后面，先浅后深”的原则，先进行线条的喷涂在进行分色处理，底漆的干燥时间为二十四小时，面漆要求表面平滑，无橘皮，最终喷涂车号，外油组的工作自此结束。

地板组与骨架组的工作有很多相似，按照工艺流程，在地板铺设之前先进行防寒材的安装。首先要将两侧骨架的防寒材安装起来，其次是两段堵头、车顶防寒材的安装。

防寒材的种类主要有聚乙烯防寒材、发泡防寒材、玻璃棉防寒材、泡沫板以及毛毡等。毛毡与泡沫板由于防寒效果差，此刻已经基本不采用。发泡防寒材的防寒效果最好，主要用于北方的高寒车。

玻璃棉防寒材须加贴铝箔，以使表面平整，并用铁丝加以固定。随后安装两侧木骨架和地板梁，地板梁安装完毕后要找平，进行防火和防腐处理。

最终铺装地板与地板布，地板布从中间向两侧推进，推出地板布内空气。骨架组还负责空调风道的安装与整理，其中风道又分为整体与分体两种，骨架安装现已大部分采用模块化设计。

下线主要负责为车上供电铺设线路，安装动力连接器、逆变器、蓄电池箱以及车下线槽。其中动力连接器主要有两相110v□三相四线380v□四相三线600v和三十芯网关，三十芯

网关中10.11芯用于播音。电流经过连接器到达车下动力分线箱，而转向架的轴报与排风也连接到动力分线箱，并经过它通往车上综合控制柜。动力分线箱有一路通往逆变器能够交流变直流经过充电机对蓄电池充电，并且需要时进行反向逆变。

墙板组负责车内墙板的安装，以25g硬卧为例，安装顺序为先间壁后侧墙板最终侧顶板，侧墙板分为走道墙板和客室侧墙板，客室侧墙板又分为窗下、窗中、窗边墙板。侧墙板与钢结构的距离为110mm□墙板接处有缝隙但要均缝，窗下侧墙板与地板要留有必须的距离以方便安装电热器。客室侧墙板上部有二层墙板，与钢结构的距离为180mm□内部安装窗帘跑道，若超过180mm固定上铺角铁与螺栓位置有空隙，会将墙板带下。

设端组主要负责如洗脸柜、洗手器的安装；厨房不锈钢地板的安装；餐车吧台设备的安装；餐车座椅的安装；窗帘盒、拉门盒的安装；厨房电气化设备的安装；平顶板的安装；电器围板洁具柜垃圾箱的安装；卧室行李台的安装；内、外端塞拉门及拉门门罩的安装；茶炉室、托水盘的安装；软(硬)卧车活动椅的安装；卧车卧铺的安装；茶桌的安装；行李架的安装等。

暖水组主要安装取暖和给水装置，以22、23翻新车为例，二位端安装三个小水箱，一位端安装锅炉，锅炉有膨胀水箱与储水箱，膨胀水箱主要用于过热。翻新卧车的二位端安装锅炉，蒸汽是上走下回的循环系统。暖气管南方车采用一般光管，北方车采用螺旋管，这是因为螺旋管的散热性能比较好。

上线组以yz22翻新车为例进行介绍，四个喇叭分别安装于一位侧的第五、第二个窗边和二位侧第二和第五个窗边。一位侧动力线从车下引上来，轴报到两角在一位侧引出，一位端播音连接器从经过台引过来。

制动组负责制动系统的安装，如列车管、供风管、各种风缸

以及制动机等。制动的主要原理是由于工作风缸与副风缸之间存在压力差，使冲气阀定期，工作风缸会给副风缸供风，副风缸经过中间管路为制动缸供风，在转向架上产生制动作用。

车电组主要安装车上的电器设备，如开关插座、灯具、空调机组、冰箱、配电盘、风扇等，车下的防滑器与轴报的配线也属于车电组负责。电器安装完毕以后要进行一系列的调试和检测，如要对车上电器进行通电试验、绝缘耐压试验以及点灯试验。