

# 化工中控室培训内容 化工应急培训学习 心得体会(优秀5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 化工中控室培训内容篇一

化工危险品的泄漏、火灾、爆炸等事故屡屡发生，不仅造成人员伤亡和财产损失，也对环境带来巨大破坏。为了提升应急反应能力，加强应对危险品事故的能力和意识，本人参加了一场化工应急培训。在此次培训中，我深刻意识到了应急预案的必要性与重要性，也掌握了一些应对化工事故的基本操作和技巧。下面，我将结合自身经历谈谈我对化工应急培训的一些心得体会。

首先，应急预案是化工生产中必不可少的一项工作。在培训课程中，讲师对应急预案几乎是反复强调。我意识到，没有预案的事故会让现场工作人员乱了手脚，增加了事故扩散的风险。因此，企业应该对应急预案制定、演练、更新等工作重视起来，确保现场人员在发生事故时保持冷静，按照预案有序地开展救援工作。

其次，实践操作是提高应急反应能力的关键。化工应急培训中，讲师对各种危险品的性质、特点和处理方法进行了详细解释，同时指导学员进行实践操作，使得学员能够熟练掌握应对化工事故的技巧和方法。实践操作的过程中，我的体验也证实了这一点。只有经过反复练习，才能使应对化工事故的操作流程能够在短时间内快速、专业地展开，这在紧急事件中尤为重要。

再次，化工应急培训还需要提升应急意识。教育与提升员工应急意识，对于防范和控制化工事故同样重要。化工企业中，应急意识淡漠、安全意识不强的员工可能会因为缺乏应急知识，而无助于预防和处理化工事故。因此，化工企业需要重视培养员工的应急意识，通过及时、有效的培训来提高其能力。同时，企业还需要在日常工作中注重弥补安全文化和安全教育的不足，建设和谐有序的企业文化氛围，营造重视安全、关注员工人身安全和健康的良好企业氛围。

另外，此次应急培训给予我们的警示和提醒。在现实世界中，每种化学物质都需要仔细对待，这就需要在平时需要防范，重要的是，我们必须要对化工物质进行必要的了解，明确其危害性，这不仅有利于我们应对某些紧急情况，更是为了更好的保障我们的生命和财产安全，防患于未然。因此，我很清楚地明白了如果我们没有做好应急预案和实践操作，我们是不可能紧急情况下保持沉着冷静和积极面对的。

最后，化工应急培训对于我们来说是一次难得的体验，它更像是一场基本素质训练，它带给我们学习经验的成长以及实际思维能力的培养，可以在我们的工作和生活之中指导我们更好的预防和处理化工事故。总之，通过这次培训的学习，我们不仅掌握了应对危险品事故的基本操作和技巧，更重要的是树立了安全意识，认识到我们在生产、生活等方面的应急预案的重要性。只有通过不断的学习和实践，才能不断提高应对危险品事故的能力，保障我们自身及企业的安全。

## 化工中控室培训内容篇二

随着人类生产和生活的不断发展和提高，使用化学品的品种、数量在迅速增加，近几年来物流业的快速发展，使得化学品的经营、运输、储存、使用及废弃物处置所涉及的单位、人员和场所发生了极大的变化和扩大，如何最大限度的加强化学品的管理，降低其危害和污染的风险已经引起了世界各国的重视。

党中央、国务院历来对安全工作十分重视。针对近年来发生的安全事故，做出了一系列重要指示和工作部署，对安全管理工作提出了严格要求。在全国整顿和规范市场经济秩序工作中，又将加强危险化学品安全管理作为其中的一项重要内容。多年来，在各部门的共同努力下，危险化学品经营管理工作取得了较好的成效。

我国社会主义法的内容十分丰富，涉及到社会主义法的基本方针、基本原则和基本要求，主要包括依法治国基本方略和依法行政基本准则、社会主义法治、社会主义法的体系、社会主义法的使用内容。《安全生产法》是综合规范安全生产法律制度的法律，适用于所有生产经营单位，是我国安全生产法律体系的核心，与安全生产相关的法律是指安全生产专门法律以外的其他法律中涵盖有安全生产内容的法律。

《安全生产法》最重要的特点之一，就是更加明确了生产安全事故的责任追究和在生产安全管理工作中要始终坚持“安全第一，预防为主”的指导方针。众所周知，在传统的安全管理工作中，始终贯穿着“三不放过”的原则，经过一段时期的运行之后，体会到追究事故责任者的责任不够明确。因此，现在又将“三不放过”改为了“四不放过”，加大了发生事故后的处理力度。这不失为一种“前事不忘，后事之师”的好做法，有新意。新出台的《安全生产法》则体现了在安全生产管理上要强化“超前意识”、“预防为主”的理念，进一步明确了只有有效地预防生产安全事故的发生，才能使安全管理工作达到最高的境界。

安全管理工作的“超前意识”，强调把安全工作的重点从事后处理转移到事前监督上来。要建立完善的事前监督管理体系，在贯彻“安全第一”工作中必须遵循“预防为主”的原则和“防范胜于救灾”的内涵。同时，也要形成建立积极向上的“安全文化”氛围，这是安全管理工作事前监督体系的重要环节。建立完善的安全管理考核机制，是事故“超前防范”的有效措施。然而，还存在着重视对安全事故的考核，

轻视对不安全因素、异常的监控。在这种安全管理体制中，不可避免地抱有了一种侥幸的心里。孰不知，“小病不医，终成大患”。等到安全事故发生后，再找原因谈“几不放过”晚矣。因此，一个完善的考核机制应包含安全管理的各个环节，健全“责任链”的监控系统，提高“防患”意识，从小事做起，建立必备的安全防患措施，坚决杜绝“三违”，养成工作严谨、执行制度认真、工作程序规范的良好工作作风。在实际工作中提高自防和互防能力，做到“三不伤害”，从而建立起安全管理工作的新风尚。把生产过程中发生事故的可能性消灭在萌芽状态。

化学工业是基础工业，既服务以其他行业，也制约着其他行业的发展。我国经济成分的多样化，给化学品安全管理造成了非常复杂的局面。而危险化学品的特殊性质决定其在生产、经营、储存、运输和使用诸环节都存在着不安全因素。

在经营过程中，对危险化学品的购进与销售以及围绕购销经营的储存、运输、废弃物的处置等，这些不仅是经营活动，而且包含着危险化学品安全管理。如果对危险化学品的特性不清楚，发生误购、误售，储存、运输、废弃物处置安排不当等，会造成人员伤害、财产损失、环境污染，甚至造成极为恶劣的政治影响。

20\_\_年三月二日国务院颁布了《危险化学品安全管理条例》。通过这几天的研读，我感觉本条例相比20\_\_年版的条例内容更加详实，责任划分更加明晰，使得监管部门和企业更容易适用。新版《危险化学品安全管理条例》有如下特点：

一、第六条、第七十五条到第一百条都对各部门划分了职责，落实了责任，明确了执法主体，避免了推诿扯皮现象。

二、第八条、十四条、六十八条、六十九条等明确规定了安全生产监督管理部门、公安机关、质量监督检验检疫部门、环境保护主管部门、交通运输主管部门、卫生主管部门、工

工商行政管理部门、邮政管理部门、工业和信息化部门之间的互通协作关系。

三、第十一条的规定，给城市规划部门提出新任务，比如危险化学品的行业规划要纳入城市规划当中，这一点对从本质上提升危险化学品行业的安全管理很重要。

四、第二十八条到三十二条，在所有的安全法律法规第一次提出了《危险化学品使用许可证》整个概念，并给出了办证许可流程、时限和所需材料。

五、条例的制定更加详实，更加实用。危险化学品在生产中一个设计生产、存储、运输、实用这几个环节，每个环节都划定了监管部门和企业的责任和义务。使得企业和基层安监部门适用起来更顺手。

## 危险化学品

包括爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品。

重大危险源指生产、运输、使用、储存危险化学品或者处置废弃危险化学品，且危险化学品的数量等于或者超过临界量的单元(包括场所和设施)。

## 一般规定

1生产、储存、运输、经营、使用危险化学品和处置废弃危险化学品的单位，除遵守本标准外，还应执行国务院颁布的《危险化学品安全管理条例》中的其它款项。

2危险化学品单位的主要负责人必须保证本单位危险化学品的安全管理符合有关法律、法规、规章的规定和国家标准的要

求，并对本单位危险化学品的安全负责。

3分公司所属的危险化学品的生产、储存实行审批制度，未经审批，任何单位和个人都不得生产、储存危险化学品。

4危险化学品单位从事生产、经营、储存、运输、使用危险化学品或者处置废弃危险化学品活动的人员，必须接受有关法律、法规、规章和安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的培训，并经考试合格，方可上岗作业。

5危险化学品单位应当接受有关部门依法实施的检查，不得拒绝、阻挠；对检查发现的事故隐患应立即排除或者限期排除，不符合国家标准要求的设施、设备、器材和运输工具应停止使用。

危险化学品经营销售实行许可制度。经营单位必须具备下列条件：

1经营场所和储存设施符合国家标准。

2主管人员和业务人员经过专业培训，并取得上岗资格。

3有健全的安全管理制度。

4符合法律、法规规定和国家标准要求的其他条件。

5没有化学品安全技术说明书和化学品安全标签的危险化学品不得销售。

6单位临时需要购买剧毒化学品的，应当凭本单位出具的证明(注明品名、数量、用途)向所在地市级公安部门申请领取准购证，凭准购证购买。

7领用危险化学品必须持使用单位证明到供应处领取，实行两人制。

危险化学品经营单位要在要在化工企业中率先实施“责任关怀”行动。要认真学习 and 理解“责任关怀”的内涵，树立自觉承担社会责任意识，通过自愿承诺，不断改善健康、安全和环保状况，提升企业发展理念。

安全是企业永恒的主题，企业是安全责任的主体。市场经济国家的经验证明，健全的法治是从根本上解决安全生产问题的必由之路。只有国家法治健全了，企业才能有法可依，有章可循，再加上行政管理部门实施有效地指导帮助，企业就能建立安全生产长效机制，实现从“他则”到“自责”，从“他律”到“自律”，从“被责任”到“我承诺”，从“要我安全”到“我要安全”的转变，企业履行安全生产主体责任的目标就能实现！

## 化工中控室培训内容篇三

近些年来，化工行业在我国的发展越来越迅猛，在不断的繁荣中，化工应急培训变得越来越重要。我曾经参加过一次化工应急培训学习，这次经历给我留下了深刻的印象，让我受益匪浅。在接下来的五段式文章中，我将分享我的一些心得体会。

### 一、培训前的准备

在参加培训前，我了解了一些基本的信息，这有助于我更好地准备。首先，了解培训的内容和时间，这可以让我有足够的时间准备和计划；其次，熟悉培训的地点和交通，确保我能够准时参加培训；最后，准备好必备的学习工具，例如笔、纸、水等。这些准备让我在培训中更加自信，积极和参与。

### 二、学习的氛围和环境

培训的氛围和环境对于学习的效果起到至关重要的作用。在

我的经历中，我的培训使用了多媒体课程，这使得我能够更好地理解和掌握课程内容。而且，在课堂上，我们分成小组进行讨论和互动，这使得学习更加有趣和生动。此外，培训的环境也非常重要，一个好的学习环境能极大地提高学习的效率。

### 三、理论知识的掌握

化工应急培训的学习涉及很多基础的理论知识，例如各种化学物质的危险性、应急处理的方法和技巧、化工事故的案例分析等。这些理论知识在实际工作中非常实用，通过学习，我能更好地了解 and 应对不同的化工应急情况。在学习理论知识时，我认为需要注意的是理论与实践的结合，透彻理解理论的基础上，需要结合实践，加强实践操作与应用。

### 四、团队合作的实践

一个团结合作的团队能够在紧急情况下效率更高，更成功地处理应急事件。在培训中，我能与队友协同合作协调研讨，共同寻找最佳解决方案，通过分工合作，加强沟通合作的能力。同时，团队中更多的是沟通与协调，帮助了我了解如何在应急的情况下更好的灵活运用沟通与协调策略。

### 五、未来工作的提高

化工应急培训的学习能够提高我们未来的工作素质。学习的结果不仅仅是掌握理论知识，还包括实践操作技能和解决应急事件的能力，这对于我们未来的工作非常重要。在以后的工作中，我会更加注重在工作中实施化工应急计划的实践操作，提升工作技能与素质。

总之，化工应急培训学习给我留下了深刻的印象，并且让我有所收获。学习的过程中，不仅学习到很多基础的化学知识与实际操作，同时也提升了我解决问题的能力与团队合作的



沟通技巧。希望学习者也能够认真对待化工应急培训这件事，努力提升自己的应急反应能力。当然，更为重要的，在以后的工作中，将所学运用于实践中，不断地提高自己的应急处置能力，为保障工作安全、促进化工事业的繁荣贡献一份力量。

## 化工中控室培训内容篇四

化工行业是一个充满风险的行业，而当发生一场突发事件时，如何快速反应和应对，保障人民群众的生命财产安全，越来越受到行业内人员的重视。因此，化工应急培训成为当前化工行业中必不可少的一部分。在我参加化工应急培训过程中，我深刻的认识到了应急培训的重要性，并从中得到了许多有价值的学习心得体会。

### 第一段：参加化工应急培训的初衷

我是一名从事化工行业的职业工作者，平常的工作中，我时刻面临着各种各样的安全隐患。因此，我非常清楚自己的工作需要及时地采取突发事件的应急措施，以避免产生不必要的财产损失和人员伤亡。于是我参加了一次化工应急培训课程，其目的是提高我的应急反应能力，以及学习如何面对突发情况，保障自身的安全，最大程度地减少损失。

### 第二段：沉落于化工应急培训中的体验

通过学习应急培训的内容，我领悟到了：在化工安全实践中，防患于未然和事后应对并备有干预的方案非常关键。然而，重要的是应急计划的设计和实施。培训课程给予我们最佳的实践体验，从而我们如何应对在活动中发生的不同情况，并进行多种应急处理。我们也学习了如何评估事故，判断所属分类和紧急程度，并在必要时进行危险区隔，从而制定出更具针对性和准确性的响应计划。

### 第三段：突发事件中反应能力的重要作用

突发事件的发生一般都会在规定时间内失去控制，并且状况的严重程度可能也会影响正常的工作。通过化工应急培训，我更加清晰地了解到，反应时间会直接影响到突发事件的控制和应对效果。在现实中，一个强大的反应能力，不但可以减少损失和危害，也能够有效地控制事件的扩散以及减小后续隐患。

### 第四段：自我保护的重要意义

在化工应急培训课程中，我们学习了在危险区域内作为工作者所需要采取的预防措施和安全规范。比如，在处理各种危险化学品的场合中，我们需要确定个人防护措施的正确性和质量，并且着装、佩戴防护装置，避免产生毒害或者其他危险后遗症。通过建立良好的安全习惯，我们可以自我保护，减少损失、避免后悔。将自我保护当作一种习惯，并将之运用到实际工作中，便可以很好地规避突发事件带来的损失和风险。

### 第五段：结语

化工行业所面临的风险巨大，只有通过专业的应急培训机构进行学习并实践才能提高我们应对突发事件的能力。在化工应急培训学习过程中，我学到了许多珍贵的知识和经验，能够让我在日常工作中更加的安全、灵活、高效。我还意识到，在驾驭化工生产的过程中，应该重视事前预防，严密监控，应急处理等相关操作措施，以保障人民群众的安全和财产利益。

## 化工中控室培训内容篇五

第1条、新入厂人员(包括新工人、合同工、临时工、外包工和培训、实习、外单位调入本厂人员等)，均须经过厂级、车间

(科)级、班组(工段)级三级安全教育，三级安全教育时间不得少于40学时。

1、厂级教育(第一级)，由劳资部门组织，安全技术、工业卫生与防火(保卫)部门负责，教育内容包括：安全生产重要意义，党和国家有关安全生产的方针、政策、法规、规定、制度和标准；一般安全知识，本厂生产特点，重大事故案例；厂规厂纪以及入厂后的安全注意事项，工业卫生和职业病预防等。经考试合格，方可分配到车间及单位。

2、车间级教育(第二级)，由车间主任负责，教育内容包括：车间生产特点、工艺流程、主要设备的性能；安全技术规程和安全管理制；主要危险和危害因素、事故教训、预防工伤事故和职业危害的主要措施及事故应急处理措施等。经考试合格，方可分配到工段、班组。

3、班组(工段)级教育(第三级)，由班组(工段)长负责，教育内容包括：岗位生产任务、特点，主要设备结构原理、操作注意事项；岗位责任制和安全技术规程；事故案例及预防措施；安全装置和工(器)具、个人防护用品、防护器具、消防器材的使用方法等。经考试合格，方准到岗位学习。

安全的教育时间，按原劳动部下发的《企业职工劳动安全卫生教育规定》执行。

第2条、厂内调动(包括车间内调动)及脱岗半年以上的职工，必须对其再进行第二级或第三级安全教育，然后进行岗位培训，考试合格，成绩记入“安全作业证”内，方准上岗作业。

第3条、进入企业参观、学习的人员，接待部门负责对其进行安全注意事项教育，并指派专人负责带队。一次参观学习人数不宜过多。

## 第二节、日常教育

第4条、各级领导和各部门要对劳动者进行经常性的安全思想、安全技术和遵章守纪教育，增强劳动者的安全意识和法制观念。定期研究解决职工安全教育中的问题。

第5条、利用各种形式定期开展对职工的职业安全卫生教育培训活动。

第6条、各单位应定期开展安全活动，班组安全活动每周一次(即安全活动日)。

第7条、在大修或重点项目检修，以及重大危险性作业(含重点施工项目)时，安全技术部门应督促指导各检修(施工)单位进行检修(施工)前的安全教育。

第8条、职工违章及重大事故责任者和工伤人员复工，应由所属单位领导或安全技术部门进行安全教育，并将内容记入“安全作业证”内。

### 第三节、特殊教育

第9条、特种作业人员必须按国家经贸委《特种作业安全技术培训考核管理办法》的要求进行安全技术培训考核，取得特种作业证后，方可从事特种作业。

第10条、特种作业人员必须按国家经贸委《特种作业安全技术培训考核管理办法》的规定限期进行复审，复审合格后，方可继续从事特种作业。

第11条、在新工艺、新技术、新设备、新材料、新产品投产前，要按新的安全操作规程，对岗位作业人员和有关人员进行专门教育，考试合格后，方能进行独立作业。

第12条、发生重大事故和恶性未遂事故后，企业主管部门要组织有关人员进行现场教育，吸取事故教训，防止类似事故

重复发生。

#### 第四节、安全考核

第13条、厂级干部的安全技术培训和考核，由上级有关部门组织进行。

第14条、其它干部的安全技术考核，由人事部门和安全技术部门负责组织进行，考核内容包括：

- 1、国家有关安全生产和劳动保护的方针、政策、法律、法规、规定、制度和标准。
- 2、企业各项安全生产管理制度。
- 3、本企业的生产工艺和特点。
- 4、本企业所接触的易燃、易爆、有毒、有害物质的理化性质，对人体的危害，预防措施和急救处理原则。
- 5、所管部门或业务范围内要害岗位的安全管理制度和注意事项。
- 6、车间(单位)安全装置的种类和作用，以及管理方法。
- 7、本企业劳动保护用品、器具以及消防器材的正确使用方法。

第15条、工人的安全技术考核，由车间(单位)领导负责组织，工段长具体执行，车间安全员参加。

考核内容包括：

- 1、国家有关安全生产和劳动保护的方针、政策、法律、法规、规定、制度和标准。

- 2、本车间(岗位)的生产特点以及所接触的易燃、易爆、有毒、有害物质的理化性质，对人体的危害、预防方法和急救处理原则。
- 3、本车间(岗位)的各项安全生产规程和管理制度。
- 4、本车间(岗位)安全装置的类型和作用及其维护保养方法。
- 5、本岗位的劳动保护用品、器具，以及消防器材的正确使用方法。
- 6、本岗位的工艺流程和开停车安全注意事项。

## 第五节、安全作业证发放范围

第16条、安全作业证是职工独立作业资格凭证，其发放范围限于企业直接从事独立作业的所有人员。

第17条、安全作业证发给经过岗位教育培训，有一定的生产理论知识，具备安全操作技能，并经考试合格，能独立从事某项生产活动的职工。

第18条、特殊工种作业人员，除取得特种作业人员操作证外，还必须取得本企业的安全作业证。

## 第六节、安全作业证考核内容和办法

第19条、发放安全作业证应考核以下内容：

- 1、化工作业人员应考核本岗位的工艺规程、安全技术规程、岗位操作法和有关职业安全卫生知识、操作技能、异常情况紧急处理以及紧急救护等。
- 2、通用工种(包括机、电、仪等维修人员)和特种作业人员，考核本工种应掌握的安全作业技能和与化工生产有关的安全

基础理论知识。

第20条、安全作业证由车间组织考核填写成绩，经车间主任签字，报厂安技部门核发。

### 第七节、安全作业证管理

第21条、安全作业证是职工上岗作业的凭证，凡是独立直接从事生产作业的人员必须持证上岗。

第22条、安全作业证应记载安全教育的考核成绩以及安全工作奖罚情况。

第23条、持证者必须每年至少接受一次安全考核，成绩记入安全作业证内，考试不合格者，允许补考一次，凡补考不合格者，应收回其安全作业证，取消独立作业资格。