

2023年离心泵化工仿真实训心得体会总结 (实用5篇)

心得体会是对所经历的事物的理解和领悟的一种表达方式，是对自身成长和发展的一种反思和总结。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

离心泵化工仿真实训心得体会总结篇一

临近毕业的最后一段时间，是我们即将实习的开始，是开始检测我们这几年大学生活学习成果的时刻，也是我们开始接触社会的时候。回顾这段时间的实习经历，想必你是会有很多的心得感悟，现在就静下心来好好的写写实习心得吧。你是否在找正准备撰写“化工仿真实习心得体会2000字”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

一、实习简述

2____年7月11日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

二、实习过程介绍

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还

是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 SO_2 、 SO_3 等易引起中毒， NH_3 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理(!)理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很有期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻， SO_2 、 HCl 、 Cl_2 、 NH_3 什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是 Cl_2 ，多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 H_2SO_4 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 H_2SO_4 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热

浪翻滚的 H_2SO_4 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

2007年5月23日，中盐湖南株洲化工集团有限责任公司（简称中盐株化）正式挂牌成立，企业始建于1956年，原来叫株洲化工厂，现在的厂房和大部分设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额26.5亿元，2006年销售额达16亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近2000人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产“株化牌”、“翡翠牌”、“晶晶牌”三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸(36万吨/年)、磷肥(36万吨/年)、烧碱(24万吨/年)、PVC树脂(20万吨/年)、金红石型和锐钛型钛白粉(3万吨/年)、复混肥(10万吨/年)、液氯(4万吨/年)、盐酸(6万吨/年)、水合肼(3万吨/年)、PVC塑钢型材(1.5万吨/年)、PVC芯层发泡管(0.6万吨/年)。盐酸、烧碱、钛白粉、PVC树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，中盐株化一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

四、实习感想

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年来了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

一. 见习目的

1. 理解化工生产所涉及的只要概念、基本原理和方法；
2. 学会典型化工工艺以及所用到的典型设备，具有一定的化工生产工艺涉及能力；
3. 掌握至少一种产品的典型工艺流程；
4. 知道工厂的组织结构、管理方法和产品质量保证体系；
5. 知道与化工生产相关的发展状况。

二. 见习时间

____年__月__日

三. 见习工厂简介

公司情况简介，建立……

四. 见习过程

到达_____集团有限责任公司；

__日进行安全和环保意识教育；

学习生产工艺；

学习生产工艺；

正式到工厂见习参观；

回学校。

五. 见习部分工业产品简介

1. 分子式：

2. 性状

3. 生产原理：

4. 工业流程：

a. 沸腾炉：

b. 接触室：

c. 吸收塔：

5. 包装：

6. 用途：

六. 见习感想

化工厂的见习对我们师范生将来的就业以及知识的系统性、完整性是很有必要的，时间不长，但是在这短短的时间内，我收获了很多的东西。感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又存在很大的不同，在见习的闲暇之间，在同一些工作多年的工人的交谈中，深知在工作岗位上，有着良好的业务能力是做好工作的基础。因此，对于我们这些即将走上社会的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行重复的、单调的、无趣的工作中，不仅要保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，这次到____化工厂的短暂的见习，我们受益匪浅，是对以后工作和学习的一次探索。

七、后记

由于化工行业工作环境差、工作单调、化工厂释放的气体危害自己的健康等等原因，同行的很多同学都打消在化工厂工作的念头。到化工厂见习，说实在的很辛苦。但欣慰的是也学到了很多宝贵知识，是在课本上无法学的到的。也深刻的体会到化工厂叔叔们的艰辛。而且从心底敬佩他们，那种敬业与牺牲精神。

虽然我个人不是很看好化工厂，但既然我们行动了，就应该认真的面对。见习回来之后我认真的总结了这次工厂之行，通过查阅大量的资料和总结实践最终完成了这份见习报告。

(一)、实习简述

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助

和指导下,对于一些平常理论的东西,有了感性的认识,感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助,我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会,也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导.

(二)、实习工作说明:

我们这次实习,主要在____的尿素生产厂。在转化,脱碳,碳化,合成氨,尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习,在车间师傅的详细讲解和悉心指导下,我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统,初步了解了工厂各个工段的工艺指标,对工厂的(!)管理制度也进行了简单的了解,在实习的最后一天,我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的____华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

(三)、实习单位简介、经营理念及发展历史:

(1)、____集团____化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产2000吨合成氨的小氮肥厂之一,2001年改制后更名为____化工有限公司,2002年与省农司合作,实现资产重组,为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业,公司多次受到原化工部、四川省和____市各级领导的表彰,荣获原化工部首批命名的六好企业、精神文明工厂、全国环境优美工厂等殊荣。裕农牌碳铵、尿素获部优、省优。98年以来公司不断进行技术改造,先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统,使产品产量、质量不断提高,成本不断降低。目前,公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在质量第一、用户至上的生产经营宗旨指导下,产品深得用户好评和市场亲睐,2001年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强,2002年公司裕

农牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品，2003年被评为____市模范企业。

____公司控股1个子公司和3个分厂，____科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，____化肥厂生产尿素和碳铵；____化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，____公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设“旱八阵”的军事要地——____，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，____市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，____化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了____区的纳税大户之一。

“玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。”____市技术监督管理局____分局副局长、著名书法家____为____化工有限公司题写的一幅对联，以说明今天的____公司如一棵参天的大树，任凭风吹雨打，它都坚定不移地挺立于大地，又如出水的蛟龙正腾飞于长空，比喻该公司的发展前景广阔。

____化工有限公司的前身是1958年全国首批建起的13家小型氮肥厂之一，坐落在四川省____市____区大湾镇，后来更名为____化肥厂，在全国很有名气。然而，由于设备落后、管理混乱和体制等原因，致使企业在获得短时间的一些成绩后，便很快就坠入了低谷。当时，在这个企业中共有大小独立核算的经营部门30多个，造成了资金严重分散、流失，其中一个分厂竟莫名其妙地就将(!)500万元资金挥霍得无影无踪；一个年产25000吨合成铵的小型企业，居然有职工1600多名。这样一来，企业不仅已难再向前发展，甚至还负债累累。____化肥厂已走到了破产的边沿！

作为大学生的我们，必须要深刻的认识到严峻的形势，努力钻研，肩负起我们应该肩负的使命！

单位介绍：

单位名称：____市____化工厂

地址：____市____路

企业性质：民营

公司简介：

____市____化工厂，该厂创办于1989年，是一家以生产经营石油化工产品为主的民营企业，厂址广东____市茂港区茂羊路，距离____水东港码头 20 公里，距中石化____石化公司 6 公里。占地面积29000平方米，固定资产8000万元。该厂坚持“改革创新，与时俱进”，采用了国内先进的生产工艺和生产设备，使产品技术含量不断提高。目前，该厂生该厂产装置3套，年生产能力30万吨，其中污油处理装置生产能力10万吨/年，精细化工装置生产能力11万吨/年，轻烃回收装置生产能力1万吨/年。有6#、120#、110#、170#、190#、200#涂料油以及液化石油气、混合苯、重芳烃和碳五等系列产品，主要用于纺织、铝轧、彩印、橡胶工业以及燃料等行业。

产品均按国家标准或企业协议指标生产，合格率达100%，业务范围覆盖华南、西南以及港、澳等地区。他们本着“厂兴我荣，厂衰我耻，团结奉献，和谐共赢”的企业精神，建立有效的激励机制，积极培养员工爱厂如家的团队精神，努力构建和谐企业，促进员工、客户、企业、社会和谐共赢。依法经营，诚信交易，以创优为宗旨，视客户为上帝，推动了企业一年一大跨越地发展壮大，2001年销售收入达到1.8亿元，2004年销售收入达到3.1亿元，2001年销售收入达到4亿元，得到各级政府管理部门及全省、全国同行企业的一致认可。

在____市地方工业十强中排行第六位;是全国石油化工行业分行业百强企业;被中国石油和化学工业协会评为“全国石油和化工行业民营优秀企业”。

此外，还获得包括国家农业部颁发的“全面质量建设达标企业”，以及____市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业和____市先进基层党组织、先进工会等70多项荣誉。该厂是____地区率先成立党组织、工会组织的民营企业。近几年来，获得包括国家农业部“全面质量建设达标企业”、____市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业以及____市先进基层党组织、先进工会等30多项荣誉。

见习实习目的：

了解化工生产中必备的设备，如泵主要指离心泵，用于运输油料;炉，加热炉，用于加热;塔：主要是蒸馏塔和填料塔;罐，指的是容器，用于储存原料和产品。

见习实习内容：

该厂可简单用四个字：泵、炉、塔、罐来概括，泵，主要指的是离心泵，它主要是用来抽取原料;炉，是蒸汽燃烧炉，塔指的是分离塔，罐是产品的储存器。

实习：在____市____化工厂见习中，为我们介绍的是我们学校的老毕业生，同学一句“大师兄”让我们之间变得更加亲近，在实地学习中，气氛并不受天气的影响，大家的兴致依然很高。

实习结束了，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在学本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在实习学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进

取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

小结：

一个星期的见习实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对化工生产的有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对化工生产有了深层次的感性和理性认识，对化工工艺流程有了更深了解。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习和理论学习相结合，灵活采用更有效的方法。在此我还要感谢____有限公司、____阪田油墨有限公司、____市____化工厂给我们见习实习的机会，更感谢应化教研室的、教授、老师以及所在工厂的学长对我们的倾囊相授，为我的将来走上化工生产这条路，开启一扇通往成功的大门。

尽管化工生产的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。但是，化工生产竞争从根本上来讲是创新能力的竞争、环保的竞争，尤其是绿色产品的竞争可持续发展的战略需要继续发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的竞争，才能形成良性循环，才能促进中国工业的进步。

一. 实习单位简介

江苏扬农化工集团有限公司是生产农药、氯碱、精细化工产品的企业。其控股的江苏扬农化工股份有限公司是国内规模最大的新型仿生农药——拟除虫菊酯生产基地，已于____年4月成功上市。集团公司建有工程设计院、化工研究所、博士后科研工作站，产品开发与技术转化能力强，拥有自备热电厂，公用设施配套齐全，装置设备先进，内部管理严谨，产品质量优良，厂区环境整洁。____年通过iso9001(____版)质量体系

系认证, ____年通过了iso14001环境管理体系认证。江苏扬农化工股份有限公司成立于1999年12月前身为江苏扬农化工集团公司菊酯分厂, 主营除虫菊酯的研发、生产和销售, 是国内唯一以拟除虫菊酯杀虫剂为主导产品的上市公司。

目前公司拥有国内规模最大、配套最全的菊酯产业链, 产品应用涵盖农用、卫生两个领域, 形成了三大系列、30多个品种的产品群, 其国内卫生杀虫剂, 是国内规模最大的新型仿生农药——拟除虫菊酯生产基地市场占有率达到70%, 全球销量排名第二, 产品远销东南亚、欧洲、中东等十多个国家和地区已于____.

基础化工产品系列: 对、邻、间二氯苯、2, 5-二氯硝基苯、3, 4-二氯硝基苯、2, 4, 5-三氯硝基苯、对、邻、间硝基氯化苯、氯化苯、环己烷、甲基环己烷、乙基环己烷、工业三氯苯、1, 2, 4-三氯苯、1, 2, 3-三氯苯、双氧水、烧碱、盐酸、液氯等。

现已形成以菊酯为特色、农药为主导、氯碱为基础的产品精细化、多元化格局。

未来3~5年内, 扬农化工将以做大做强菊酯产品、振兴民族菊酯工业为目标, 大力发展绿色环保型农药, 推动我国农药产业结构的升级, 缩小与国际先进水平的差距。一是加快高效新品种的开发, 延伸新型仿生农药产业链。二是加快产品结构调整, 开发具有世界先进水平的精细化学品, 形成涵盖化工、医药、农药等多个领域的产品群, 申报发明专利10项以上。到2011年, 力争实现公司农药生产规模国内第一, 卫生类菊酯销售总量全球第一, 企业研发费用率达到8%。三是加快新型工业化改造步伐, 实现废水零排放, 成为结构合理、技术领先、效益显著、成长良好、国际知名的现代化综合农药化工企业。

二. 实习目的、岗位任务及实习内容

1实习目的

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程,不知不觉我们的大学时光就要结束了,在这个时候,我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候,我来到扬农化工股份有限公司,开始我的毕业实习。

通过生产实习,使学生学习和了解农药从原材料到成品批量生产的全过程以及生产组织管理等知识,培养学生树立理论联系实际的工作作风,以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力,为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习,拓宽学生的知识面,增加感性认识,把所学知识条理化系统化,学到从书本学不到的专业知识,并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息,激发学生向实践学习和探索的积极性,为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法,在教学计划中,生产实习是课堂教学的补充,生产实习区别于课堂教学。课堂教学中,教师讲授,学生领会,而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式,一方面来巩固在书本上学到的理论知识,另一方面,可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识,使学生在实践中得到提高和锻炼。

我们大学生已走过的人生旅途大都是在学校中度过的,因而目前对外界的了解只能是很肤浅的。但是我们能不能等到走出校门后再去深入地了解社会?显然不应该。如果我们带着僵硬的书本知识走向社会,必定四处碰壁,耽搁我们大好的青春年华。对于我们立志于做一番事业,为我们的国家和民族贡献力量的热血青年来说,大学期间进工厂实习以及接触社会是很必要的。只有我们对实际的东西有较为深刻的了解,

才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西，从而我们走出社会后才能更快地适应社会，更好地为人民服务。

2岗位任务

(1) 根据氯气加工方案的要求，调节好螺杆制冷压缩机及产品的质量要求

(2) 搞好平稳操作，调节物料平衡，及制冷操作，严格控制各个参数，达到制冷效果好，产品收率高，合理的要求。

(3) 负责各个设备的正常运行。

3实习内容

(2) 了解相邻岗位的工艺过程、工艺参数、调整方法实现装置平稳生产、安全生产。

三. 实习时间

2011年9月10日至2011年6月1日

四、实习岗位的工艺特点

正式进入车间学习一线生产的时候了，什么都要从基本的学起，当我跟着师傅学习的时候，第一个学的不是如何去操作，也不是什么设备运行原理之类的，而是打扫卫生和做记录，基本每隔两小时就要擦一次设备，每一小时做一次记录，虽然这些都是很简单的工作，但它是了解生产设备、工艺管道、物料流向的关键，而每小时的记录可以让操作人员及时了解设备的运行情况。

进入最基本的学习，首先是从生产过程中的一些基本常识及注意事项学起

1. 液氯的性质

Cl₂,呈黄色的透明液体, 在0℃是比重是0.364mpa[绝压]下约是水的1.5倍, 常压下沸点是-34.6℃, 纯度为99.5%以上, 含水为500ppm一下, 液氯一般用于水处理的消毒剂、纺织造纸漂白剂等等。

2. 液氯的生产方法

采用氟利昂蒸汽压缩的方法进行制冷, 达到氯气液化所需的温度。本生产工艺流程中有氟压缩机、氟冷凝器、氟节流阀、氟蒸发器四个基本部分组成, 它们之间一次用管道连接成一个封闭系统。制冷剂氟利昂在系统中不断循环, 在氟蒸发器内液氟与氯气进行热交换, 液氟吸热而蒸发, 气氯达到液化变为液氯达到生产目的, 生产出来的液氯出巡在贮槽内, 在由磁力泵提供压力后充装到钢瓶出售给用户。

3. 工艺流程的叙述

螺杆机主要作用是工质过冷之后, 然后再去蒸发器, 能够有效冷却和密封压缩腔内气体, 可以在不明显增大压缩机功率的情况下, 提高制冷量, 并在螺杆和星轮之间形成良好的润滑。

1. 液化效率低

原因:原料氯气纯度低、液化温度达不到技控要求、氯液化器传热面积污垢多

处理: 提高原料氯气纯度、检查冷系统问题、处理液化器传热面积上的油污

2. 液化后尾氯压力高

原因：尾氯系统出现堵不畅尾氯阀门开启过大、原料压力过高、冷冻温度达不到技控要求

处理：与用氯部门联系，确保尾气畅通、关小尾氯阀门、查看制冷系统，达到液化温度

3. 原氯压力升高

原因：空气由技气泵进入氯气系统、高压氯气源进入技系统、液氯制冷系统出现突发性问题

处理：分析氯纯度、查找高压泄露阀并关好、卸压时缓缓上系统卸、

五、心得体会及总结

时间过的真快，转眼间，一年的实习已经过去了。在这一年多的时间，我学到了很多的东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在师傅和师兄的帮助下，我很快融入了这个新的环境。在这半年多的时间里，我感到自己收获了许多，不仅有学习方面的，而且实践能力上也得到了提高，这些对我来说受益非浅。

当初，在集体动员会上，系领导向我们指出，在实习中可能会经历一些困难，思想上也会有一些变化，但我们大学生首先要端正实习态度，踏踏实实地做好每一天的工作，要和单位同事和睦相处、坦诚相见。那时，我就在心里暗暗下了决心：一定要好好珍惜机会，努力做好工作，认真的向老师、向前辈们学习。通过这一次的实习，自己也学到了许多原先在课本上学不到的东西，在这次实习中，我收益颇多，这些都是无形资产，将伴随我一生。这次实习可以看到化工厂的管理可以说是军事化的管理模式，一切都是那么的纪律严明，一切的操作都是那么的一丝不苟，安全培训中的那些有据可

查的事故案例也无声的向我们说明着操作规程的重要性和必要性，同时也深切的体会到了“安全第一，预防为主”这八字安全方针的真正意义之所在。此外，我们从和师傅们的谈话中也学到了一些在社会上为人处世和工作的经验，让我知道怎样在平凡之中创造出不平凡。

在这实习的半年生活中我也深刻的感受到了现代化生产所带来的便利。众所周知，在化工厂工作每天所要面对的都是刺鼻的气味，这对公认的身心健康是有很大的危害的。而现在随着生产力和科技的不断进步这一切都已经成为了历史，现在，虽然生产现场机器轰鸣，但是工人们只要坐在控制室里面通过电脑来控制，设备就可以自动而有序的运行，节省了大量的人力资源，同时也改善了工人的工作环境。

我曾经构思过实习时的悠闲与轻松。殊不知，现实给我敲响了警钟，我发现书本上所学的知识就像大海中的一滴水，与现实有很大的差距。理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是那么的不同，通过实习才发现实际操作与理论竟有这么大的差距，正如同招聘老师说的那样我们学习的理论知识甚至都用不到20%，而我们在学校所掌握到的学习方法却有着比理论知识更重要的作用，而事实也正是如此。在学校时，许多知识只局限在书本上，思考问题比较单一，而在工作中，就要全盘考虑问题，把各个问题点都提前想好，才能把工作完成出色，同时对自己能力也是一种提高。

在工作之余，在与一些老师傅们交谈中得知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义，同时也让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层，但社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的。总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作

告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。半年的实习带给我们的，不全是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了真正的目的。

离心泵化工仿真实训心得体会总结篇二

就这样到快下班时，接到任务又要准备停车，原因是原料不够。那天我们很晚交班。接下来是又一次的检修，不过这次检修的任务不是太大，主要是其它工段，当然我们也轻松了些。

我的任务主要是继续熟悉设备、工艺及图纸，阳哥也很细心的为我讲解，经过到这么多天的学习和阳哥的指导，如今我对设备的布置以及设备位号已经完全掌握，对一些管道也有了一些认识，对大致的工艺也有所了解，但是还有许多知识还需要我进一步去学习掌握。

从这次检修到现在我们工段的任务已基本完成，不过还有一些任务还要继续完成，由于其他工段还在检修致使大概到本月底才能开车。我们上班的任务比上一次检修稍微轻松了些，主要还是打扫卫生以及清理废渣，帮机修师傅打下手等等。

回顾这短短一个月有余的实习的过程中，感到自己确实学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且也让自己更进一步接近社会，体会到了在企业的工作实习过程中种种经历，使我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感

受成长。

总之，实习期间累是一方面，危险也时刻伴随着，同时收获也是很大的，自己也感触很深：理论学习是基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间在同一些工作多年的员工的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的理论知识能力是很重要的，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在工作中团队精神是多么的重要！

其次，作为实习生的我，在自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神，争取为企业的发展积极献计献策。

离心泵化工仿真实训心得体会总结篇三

生产实习是本专业学生的一门主要实践性课程。是学生将理论知识同生产实践相结合的有效途径，是增强学生的劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感的過程。

通过生产实习，使学生学习和了解机器从原材料到成品批量生产的全过程以及生产组织管理等知识，培养学生树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习，拓宽学生的知识面，增加感性认识，把所学知识条理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发学生向实践学习和探索的积极性，为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法，在教学计划中，生产实习是课堂教学的补充，生产实习区别于课堂教学。课

堂教学中，教师讲授，学生领会，而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式，一方面来巩固在书本上学到的理论知识，另一方面，可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识，使学生在实践中得到提高和锻炼。

1.2 实习意义

这里所指的生产实习不是单指生产，而包括生产、经营、服务等各行各业的职业行为。职业学校的生产实习从广义来说包括：实践实习、课程实习、顶岗生产实习等几个部分。我这里主要谈的是毕业前的狭义的顶岗生产实习，具体地说，就是学生学完在校规定的课程，到企事业单位去顶岗作业，在学校看来是实习，对用人单位看来相当于既是实习又是工作。

生产实习是学校教学的重要补充部分，是区别于普通学校教育的一个显著特征，是教育教学体系中的一个不可缺少的重要组成部分和不可替代的重要环节。它是与今后的职业生活最直接联系的，学生在生产实习过程中将完成学习到就业的过渡，因此生产实习是培养技能型人才，实现培养目标的主要途径。它不仅是校内教学的延续，而且是校内教学的总结。可以说，没有生产实习，就没有完整的教育。学校要提高教育教学质量，在注重理论知识学习的前提下，首先要提高生产实习管理的质量。生产实习教育教学的成功与否，关系到学校的兴衰及学生的就业前途，也间接地影响到现代化建设。

1. 化工实习目的和意义

2. 化工专业实习目的

3. 化工分散实习目的

4. 化工实习目的意义
5. 化工专业实习目的与内容
6. 轻化工程专业实习目的
7. 轻化工程专业实习目的范本
8. 大学生化工专业实习目的
9. 毕业实习目的与意义与目的
10. 毕业实习实习目的

离心泵化工仿真实训心得体会总结篇四

7月，我来到重庆长风化学工业有限公司工作，在这半年多的见习期里我在一分厂703工段学习操作生产n—甲基苯胺，现在已经到车间实习了半年多了，在实习期间，经历了生产工艺试验、重新改造和技术成熟三个阶段，学到了很多成熟工艺所学不到的知识。产品的操作主要是看合格率、产量和成本，n—甲基苯胺的操作也是如此，如何控制好n—甲基苯胺的含量成为我们的工作重点。下面我将我在工段的半年多的操作经验总结如下：

一、严格控制工艺指标

- 1、随时关注水胺和甲醇的通量是否准确。
- 2、每隔2小时定时取流水样交由分析室做含量检测，遇到含量结果波动较大要迅速查找原因，如果是我方原料配比或接触温度变化，应立即调整好并在半小时后再次取样检测。
- 3、定期对水胺贮槽里的水胺含量进行取样分析，确保原料的

合格。

二、安全生产操作

1、我工段危险性比较大的有甲醇和尾气。根据甲醇的物理化学性质严格操作，不可有丝毫马虎。尾气要随时关注其压力，这也是产品是否合格的一个影响因素，在尾气压力达到0.07mp以上时必须到现场做好排空准备防止接触温度剧增。

2、随时关注接触器、过热器、汽化器的温度及压力，并做出相应调整。粗精馏塔的温度、液位、真空度、蒸汽压力等也是随时关注的对象。

3、每隔1个小时要对各个泵和物料存量进行检查并做好相应记录。

三、注重配合协调

定时或不定时的与调度室、苯胺分厂、老甲基、分析室、615工段等相关单位做好沟通工作，做到安全化、明白化工作。

以上是我的一个简单的总结，有不正确的地方请领导批评指正。在今后的工作中，我将更加努力，不懂的地方及时向领导及师傅们虚心请教争取让自己的操作技术上一个新的台阶。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

u8实训心得体会范文

仓储实训心得体会

软件实训心得体会

财务管理实训心得体会

实训沙盘心得体会

电工实训心得体会

文秘实训心得体会

实训课后心得体会

校本研训心得体会

关于金融实训心得体会

离心泵化工仿真实训心得体会总结篇五

为期二周的化工仿真实习结束了，虽然只是每天进出机房，对着电脑进行操作，但是学到的知识却比课堂更为直接，理解的更为深刻。

在本次仿真实习中我们重点的学习了离心泵单元、换热器单元、液位控制系统单元和精馏塔单元等仿真操作。

离心泵是我们最初接触的化工仿真实习，它算是比较简单的一个实习操作，刚开始操作时感觉特别迷漫也很好奇，有点

摸不着头脑。后来经过一段时间的摸索熟悉，不断向老师请教，很快就将仿真实习的操作流程掌握了，再针对离心泵实验的一些特点以及注意点(例如罐液位，泵出口压力，泵进口压力，灌装)按照指示正规的步骤进行操作，在老师的精心指导下，最后也做出了自己满意的成绩。

换热器是第二个仿真实习，再离心泵的基础上面对换热器不是那么茫然了，在进行冷流体进液然后热流体进液让它们进行换热，在操作时，必须控制好冷流入口流量控制fic101冷流出口温度ti102热流入口温度控制tic101pi101泵出口压力。在操作中不能操之过急，必须要达到所需的要求，才能进行下一步的操作。

液位控制系统是我操作实习的第三个单元，有了前面两个的实习操作，对此我也有了一定的操作经验，首先，我按照老师的要求，认真的阅读了课本上的工艺流程，和具体的操作流程。在此基础上我严格要求每一步的操作步骤，耐心、谨慎的达到每一步的操作要求，在进行下一步的操作，在实训中也做出了自己满意的成绩。

脱丁烷塔是第四个实习操作，相比前两个实验，脱丁烷塔的难度稍有所增大，其工艺流程也有点复杂，必须要搞懂课本上每一步的用意以及意图，要注意各参数的控制。第一次操作成绩不是很理想，原因是控制阀的开度控制以及液位控制不是很合格，以至于质量要求不是很合格，有了失败的教训，我有重新冷态开车，认真地进行了操作，最后也做出了自己满意的成绩。

(一)熟悉工艺流程，熟悉操作设备，熟悉控制系统，熟悉开车规程

熟悉程度将是至关重要的，否则也许会误入歧途，错误的操作，浪费时间，影响开车分数不说，更重要的是不能很好的掌握所需要学习的内容。面对一个复杂的工艺过程，也许开

关，手操器多达数十个，如果不能事先了解到他们的作用和位置，以及各自开到什么程度，那么当开车的时候必然会手忙脚乱，而且会错误不断，因此在开车前最重要的准备工作就是要熟悉整个工艺过程。

(二) 首先进行开车前的准备工作，再进行开车

开车前的准备非常重要，虽然开车前的准备工作是非常繁琐，细致的，有的时候仿真程序为了突出重点，不得不把一些程序简化了，但是实际的生产过程中，这些开车前的准备工作却是一点都不能简化的，所以，我们在仿真操作的时候要心里明白，我们操作时候其实那些前提准备条件都已经弄好了，所以我们不需要考虑，但是一定要明白前提准备条件的重要性。要求分清操作流程的顺序主要有两个原因：第一是考虑安全生产，如果不按操作顺序开车回引发事故，第二是由于工艺过程的自身规律，不按操作顺序就开不了车。因此操作步骤之间的顺序至关重要不能随意更改。

(三) 操作切忌大起大落

在仿真操作过程中，我们经常会遇到一些惯性很大的系统，比如往复压缩机的转速的调节，控制器少许的变化，就会引起转速在很长一段时间不能稳定下来，面对这样的大惯性系统，调节的时候一定要耐心和细心，因为一旦不注意就会造成系统的大起大落，这在化工生产过程中是绝对不允许的。大起大落会造成物料供给的困难，一会需要大量的物料，一会又只需少许物料，这对于物料供给系统是非常困难的，其次，会造成热量供应系统的困难，进料大时，加热和冷却也必须相应的开大，然而热量的供给是个大惯性系统，不可能瞬间快速的调节，因此必然造成物料忽冷忽热，甚至超出工艺要求，生产出不合格产品，更有甚者会导致设备故障，以致发生危险。大型化工装置中，无论是压力，物位，流量或温度的变化，都呈现较大的惯性的滞后特性。如果当被调变量的偏离期望值较大时我们大幅度调整阀门，由于惯性和滞

后的存在，一时看不出变化，因而暂时看不出变化，而一定时间后又出现被调量超出期望值，同样又急于扳回，导致被控变量反复震荡，难以稳定。因此在操作中一定要耐心，不能急于求成。