

2023年质量保证书供应商(实用5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

质量保证书供应商篇一

一、质量管理模式

质量管理体系符合标准□iso9001:20xx□

二、概述

随着市场竞争的日趋激烈和扬中市华联电器自动化工程有限公司的自身发展需要，为规范和强化企业内部管理，长期以来企业始终把质量工作放在首位。成立了专门领导班子，聘请管理上的专家和吸取国内外先进经验，在全面质量管理达标的基础上，编写了适合本企业特点又满足iso9002标准的质量手册和程序文件共40个。今年我们顺利通过了质量体系认证中心的iso9002认证复评并进行换版工作。为产品质量管理规范向国际接轨，2019年2月份我们已经一次性通过了国家质量认证中心的“ccc”认证。

三、质量体系的实施与运行

踪落实，直到问题得到彻底解决为止。

四、质量控制管理

企业设有质检部门，专门负责材料进厂、过程控制直到产品

出厂的检测把关，在每个产品的每道工序中，组成了严密的质量控制网络，同时质检部具有相应的检测手段，形成了强有力的质量监督体系。为保证企业的产品质量，真正体现“质量是企业的生命”这一宗旨，我们的原则是“把住两头，严格中间”，原材料是构成产品质量的主体，它的好坏直接关系到产品质量，我们严格按iso9001标准要求对主要材料进行分承包方资格认定，并不断对分承包方和外协厂进行资格评定，在认定合格的同时，我们还与分承包方签定了质量奖赔协议，同时我们不定期组织生产、技术、质检等方面的人员对外协厂进行调查评定，从而进一步保证了原材料和外协件产品的供货质量。为了严把生产过程和产品出厂质量关，质检部门人员分布在各个产品的每道工序中，他们的职责是按图纸、工艺、标准和检验规范严格检查、记录、标识，发现不合格产品及时反馈，质检部会同生产部每月根据生产中出现的不合格品进行统计分析，召开质量分析会，并提出改进措施，同时对每个产品配套有专职监督检查员，他们除对每个工序的质量监督检查外，负责每批产品在出厂前召集生产、技术、销售等部门的人员对该批产品进行抽检、鉴定、确认，通过一系列措施，有效保证了企业出厂产品的质量。

设备在出厂前，均按国家规定的电器产品出厂检测规程进行检测。保证所交付的技术材料是完整的、清楚的和正确的，并能够达到贵方所规定的设备安装、试运行、性能考核、操作和维修的要求。保证及时派遣合格的技术人员对合同设备的指导安装、试运行、性能考核、验收、操作和维修提供正确和充分的技术服务和技术培训。保证设备是用优质材料和先进工艺并严格按照设计图纸、技术要求、系统功能及国家要求和部(行业)有关标准进行制造和检验。整个制造的实施过程严格按iso9001质量体系执行，保证产品是全新的、技术先进的、质量上优越的、没有设计、材料及工艺上的缺陷。

质量第一是我企业的宗旨，为用户服务是企业应尽的责任，热忱欢迎各新老客户对我们的产品质量保证措施提出宝贵意见，我们一定改进，更好的为用户服务。

质量保证书供应商篇二

XXXXXX(单位或公司):

我方作为贵公司XXXXXX货物的供应商，向贵公司做出如下保证：

一、关于我方经营资格的保证我方保证向贵公司提供的营业执照、经营生产许可证真实有效。

二、关于我方供应货物的保证

1、供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定。

2、供应货物经贵公司书面确认供应品牌后，不作随意更换。

3、供应货物的保质期不低于xx天，自货物经贵公司验收入库之日起计算。

4、我方认可贵公司的货物验收制度，并在对供应货物进行验收时，严格遵守贵公司的货物验收制度。

5、对未通过验收的货物，保证在贵公司规定时间内补充合格的货物。

6、对通过验收的货物，在贵公司投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及质量问题的，保证无条件退货，并在贵公司规定时间内补充合格的货物。

7、因我方供应货物的质量问题，对贵公司造成了不良影响的，我方愿承担该批货物价款xx倍的罚款，并承担由此所造成的经济损失及法律责任。

8、我方愿意用供应货物货款的xx%作为每月结帐的滚动质保金，于下次结帐时进行结算。

供应商□xxxxxxx公司

xxxx年xx月xx日

质量保证书供应商篇三

甲方：

地址：

乙方：

地址：

一、目的：

本质量协议旨在进一步提高甲方产品质量，不断扩大市场占有率，促使双方以优质产品服务于社会。供需双方本着精诚合作、共同发展、利益共享的原则，经双方协商，特签定本协议。

二、质量要求：

1. 甲方企业技术标准包括产品的主要性能指标及试验方法、检验规则、标志及标识、包装、运输和储存等内容。甲方验收乙方产品时以上述标准及甲方抽样标准为依据，对质量标准有争议的，以封样样品和承认书为准。

2. 有关订货产品的质量要求等，双方在乙方制造订货产品前或交货前，须对以下文件进行确认，质量要求、材料、工艺

变更时，必须重新确认。

a.由甲方作成，正式交给乙方的图纸、承认书、样品等；

b.由乙方作成，甲方书面确认的图纸、承认书、样品等；

c.乙方向甲方交货的产品，必须符合甲方向乙方订货的最新采购标准或交货标准。

3.乙方应遵守与安全性能相关的已制定的法律法规及条例等规定。乙方从甲方正式接收的采购合同，如果判断不能遵守安全规定时，应立即向甲方报告、协商。

三、质量保证

四、环境保证及镭射保证要求

五、变更控制

六、工厂审查

2.乙方产品发生品质异常时，甲方有权到乙方或乙方的供应商处进行审查或驻厂作业；

七、产品标识及追溯

八、来料检验

九、不合格品处理

2.甲方在来料检验、生产过程中发现的属于乙方产品质量不良的产品，乙方有义务对不合格品一对一进行调换合格的产品，并及时按甲方要求进行处理。

3. 乙方产品在甲方检验时发现不合格，由于甲方急用，乙方应立即换货或安排人员到甲方进行挑选、返工。如乙方无法安排人员到甲方进行处理，所发生的相应费用由乙方承担，费用计算方法为 $\text{rmb}30\text{元/人}\cdot\text{小时}\times\text{挑选人数}\times\text{时间}$ ，甲方实施挑选前将发送《来料品质异常处理单》给乙方，如乙方在2个工作日内未进行处理，甲方将执行挑选、返工，甲方将视为默认，相应费用将从乙方货款中扣除。

4. 因乙方的品质或交期，造成甲方停产或影响甲方交货期，造成甲方经济损失的所有费用由乙方承担。停工待料费用计算方法为 $\text{rmb}30\text{元/人}\cdot\text{小时}\times\text{停线人数}\times\text{时间}$ ，其它费用按实际损失计算。甲方将相关费用明细计算完毕后书面通知乙方，如乙方在2个工作日内未给予回复，甲方将视为默认，相应费用将从乙方货款中扣除。

5. 因乙方的品质问题导致甲方产品被客户退货或返工，甲方因此所产生的全部费用由乙方承担，甲方将相关费用明细计算完毕后书面通知乙方，如乙方在2个工作日内未给予回复，甲方将视为默认，相应费用将从乙方货款中扣除。

6. 因乙方的品质问题导致甲方产品被维修、返工，不良比例大于5%，甲方维修、返工所产生的费用由乙方承担，计算方法为 $\text{rmb}30\text{元/人}\cdot\text{小时}\times\text{返工人数}\times\text{返工时间}+\text{材料损失费用}$ 。甲方将相关费用明细计算完毕后书面通知乙方，如乙方在2个工作日内未给予回复，甲方将视为默认，相应费用将从乙方货款中扣除。

7. 因乙方的品质问题产品在甲方生产使用过程中出现质量问题，虽未导致停工、返工，但不良比例大于1%，乙方除承担第6条的所有费用外，甲方还可以对乙方进行扣罚，扣罚金额为乙方有质量问题批次产品总价值的20%。

8. 因乙方的品质问题产品在甲方的客户使用过程中出现质量问题，导致客户端批量退货且经返工仍不能排除的性能患产

品，甲方将退回乙方该批次的所有产品，乙方将承担所有返工及运输费用，同时甲方将对乙方进行该批次总价值50%处罚。因质量隐患造成甲方客户终止合作的，甲方将对乙方进行该质量隐患批次产品总价值100%的处罚，并视情节对乙方其它货款进行处理。

9. 甲方委外加工，由于乙方生产工艺、储存、运输不当等问题导致甲方产品损坏、遗失或发生其它质量、数量问题所产生的费用，甲方将按产品采购成本价向乙方提出赔偿。

10. 乙方产品出现质量问题造成甲方产生经济损失后，甲方将以书面形式向乙方反馈，列明详细情况、产生费用等，向乙方书面提出赔偿要求，乙方应在2个工作日内确认回传，超期将视为默认，甲方将按书面赔偿要求在乙方方货款中执行扣款。

十、本协议双方自愿签署，如需要变更，需双方共同协商。一经签署，立即生效，协议不因甲乙双方公司改组、签约人员离职、公司变迁或公司产地不同等因素而改变其法律效力，违反方须承担由此产生的一切后果和法律责任。

十一、其它未尽事项，双方协商解决。

十二、有效期限： 本协议书一式两份，甲乙双方各执一份，协议自双方代表签字之日起生效，有效期2年，到期后未续签，则顺延2年。

请仔细阅读以下内容，并在后面的附表上签名、标上日期后返还给我司，作为你接受这些要求的证明。如有任何疑问，请尽快与*****联系。

一、 技术要求

1、经双方共同确认的技术图纸、技术标准等技术资料(见附

表)，是乙方组织配

套件的' 批量生产和供给甲方产品时的技术质量依据，也是甲方验收乙方所供产品质量的依据。

2、甲方应及时将技术更改通知乙方，如上述更改影响乙方所使用的工装时，双

方就技术更改进程通过磋商而达成协议。如果甲方决定实施技术更改，乙方应按更改后的技术要求制造订货的产品。

3、乙方应自觉执行经双方共同确认的附表中的技术资料，如不完全执行附表

中的技术资料，乙方承担全部责任和损失，如确实需要更改相关文件，应征得甲方同意，并及时更改附表中的相关文件。

二、质量要求

1、质量体系要求

*****的所有供应商必须按以上标准中的一个加以认证，并且拥有现行有效的证书，表明遵照了*****的要求。供应商必须保证体系的适宜性与持续的有效性，在第三方认证机构评估通过的情况下，*****不排除对供应商的质量体系和生产过程能力与产品进行实地与资料评估，供应商必须保证能满足*****的评估要求。

没有按iso/ts 16949□qs-9000或iso9001认证的供应商在与*****签订订货合同时，必须提交详细的认证计划与日程，供进一步考虑。在其未取得认证资格的情况下，*****不排除单方面解除供货合同，对于现已供货的供应商。

对未取得以上任何一项认证资格或经*****评估不合格的供

应商，在其交货的前三个月，*****将对其供货业绩进行评估，供应商必须配合*****的评估活动。

2、所有供应商都必须保证向*****提供合格的产品，并在交付时以书面形式证实

告及数据。

可以向*****公司质量部提出申请，在收到*****公司的批准后方可发货

并需在此批货物上贴有指定的标识。

法规等影响的成份。

资格解除订货合同的措施。

3、供应商在发生下列任何情况时，供应商必须以书面形式向*****质量部提出申请，详细注明更改原因、更改内容、预计更改效果等，在工程更改及相关资料得到*****公司有关部门的批准前，供应商不能开始批量生产。更改内容包括（无论由*****提出还是由供应商提出的工程更改）

因产品的设计资料的变化而对产品的更改

材料更改

对工装模治工具等进行了部分或全新更改（包括工具附件）

现有设备与工装进行过大规格修理

加工流程、工艺、方法有所更改

工装和设备搬迁到不同地方及生产环境变更的生产

零部件的分包商或材料来源等更改

停用12个月以上的工装与设备重新投入生产

发生过重大品质事项，要求供应商采取过纠正预防措施后

4、供应商职责

所有供应商必须保证拥有订货合同中的制造能力[ppk/cpk]并提供证据

证明其过程能力。

供应商对内部任何的失效异常情况以及*****提出的纠正改善项目，必须有明确的纠正预防措施记录，并妥善完整的保存相关的记录与数据。对*****提出的纠正预防措施要求，供应商必须在七个工作日内回复有效的纠正预防措施，并有明确的这些措施的实施时间表和责任人。

所有供应商必须保证其供应物资的质量与各项特性均符合国家、行业与*****的要求，并在首次交货或材料有更改时提供产品材料分析报告。

5、其它要求

供应商必须做以下工作：

总结过去的任何失效异常情况及客户所提出的纠正预防措施要求，以持续改进系统

在过程中推广使用简易而廉价的装置，以有助于防止与检测错误

保证所有的生产过程包括外包流程中均有有效的控制手法预

防异常的发生

三、产品包装和产品标识

乙方的产品包装必须保证产品在存储和运输过程中的质量和仓储方便，要求执行经双方认可的包装标准。如特殊情况不能执行包装标准，则事前必须征得甲方同意，否则甲方有权拒收或作出其它形式的处理。

四、协议规定

1、本协议一经双方认可签字后，即刻生效，协议期限为一年。鉴于甲方和乙方合作的长期性和稳定性，在本协议期满三个月内，如果任何一方没有提出终止本协议要求，则本协议自动延长。

2本协议一式两份，甲乙双方各持一份。

供应商名称：

供应商制造地点：

供应产品名称及型号：

我已阅读并理解包含在本文件中的信息，并且我正在代表公司的高级管理层签署。

审核人：

日期： 印刷体 签名

职务： 电话号码：

供应商公章：

***公司：

我方作为贵公司
司_____货物的供应
商，向贵公司做出如下承诺：

一、关于我方经营资格的承诺

我方保证向贵公司提供的营业执照、卫生许可证及经营生产许可证真实有效。

二、关于我方供应货物的承诺

1、供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定；

2、供应货物经贵公司书面确认供应品牌后，不作随意更换；

3、供应货物的保质期不低于三个月，自货物经贵公司验收入库之日起起算。

5、对未通过验收的货物，保证在贵公司规定时间内补充合格的货物；

8、我方愿意用供应货物货款的20%作为每月结帐的滚动质保金，于下次结帐时进行结算。

特此承诺

供应商：

年 月 日

中国吃网温馨提示：版权所有，转载请注明出处

质量保证书供应商篇四

质量保证书知道怎么写吗?以下是一篇关于质量保证书供应商,供大家参考,希望可以帮助到大家。

投标产品质量保证措施

一、质量管理模式

质量管理体系符合标准□iso9001:20xx□

二、概述

随着市场竞争的日趋激烈和扬中市华联电器自动化工程有限公司的自身发展需要,为规范和强化企业内部管理,长期以来企业始终把质量工作放在首位。成立了专门领导班子,聘请管理上的专家和吸取国内外先进经验,在全面质量管理达标的基础上,编写了适合本企业特点又满足iso9002标准的质量手册和程序文件共40个。今年我们顺利通过了质量体系认证中心的iso9002认证复评并进行换版工作。为产品质量管理规范向国际接轨,2019年2月份我们已经一次性通过了国家质量认证中心的“ccc”认证。

三、质量体系的实施与运行

踪落实,直到问题得到彻底解决为止。

四、质量控制管理

企业设有质检部门,专门负责材料进厂、过程控制直到产品出厂的检测把关,在每个产品的每道工序中,组成了严密的质量控制网络,同时质检部具有相应的检测手段,形成了强有力的质量监督体系。为保证企业的产品质量,真正体现“质量是企业的生命”这一宗旨,我们的原则是“把住两

头，严格中间”，原材料是构成产品质量的主体，它的好坏直接关系到产品质量，我们严格按iso9001标准要求对主要材料进行分承包方资格认定，并不断对分承包方和外协厂进行资格评定，在认定合格的同时，我们还与分承包方签定了质量奖赔协议，同时我们不定期组织生产、技术、质检等方面的人员对外协厂进行调查评定，从而进一步保证了原材料和外协件产品的供货质量。为了严把生产过程和产品出厂质量关，质检部门人员分布在各个产品的每道工序中，他们的职责是按图纸、工艺、标准和检验规范严格检查、记录、标识，发现不合格产品及时反馈，质检部会同生产部每月根据生产中出现的不合格品进行统计分析，召开质量分析会，并提改进措施，同时对每个产品配套有专职监督检查员，他们除对每个工序的质量监督检查外，负责每批产品在出厂前召集生产、技术、销售等部门的人员对该批产品进行抽检、鉴定、确认，通过一系列措施，有效保证了企业出厂产品的质量。

设备在出厂前，均按国家规定的电器产品出厂检测规程进行检测。保证所交付的技术材料是完整的、清楚的和正确的，并能够达到贵方所规定的设备安装、试运行、性能考核、操作和维修的要求。保证及时派遣合格的技术人员对合同设备的指导安装、试运行、性能考核、验收、操作和维修提供正确和充分的技术服务和技术培训。保证设备是用优质材料和先进工艺并严格按照设计图纸、技术要求、系统功能及国家要求和部(行业)有关标准进行制造和检验。整个制造的实施过程严格按iso9001质量体系执行，保证产品是全新的、技术先进的、质量上优越的、没有设计、材料及工艺上的缺陷。

质量第一是我企业的宗旨，为用户服务是企业应尽的责任，热忱欢迎各新老客户对我们的产品质量保证措施提出宝贵意见，我们一定改进，更好的为用户服务。

1、保证提供的是原厂生产的产品，符合国家、行业的质量检测标准。

2、未使用过的全新货物，附有正规的质量保证书、合格证；必要时提供完整的质量检测报告。

3、保证货物是原包装且包装完好。是否同意经用户单位现场监督，当场拆封、检测产品。

4、自验收合格之日起，_____天内出现非人为因素的故障，是否同意退货或换货。

5、执行“三包”的产品名称、范围及“三包”具体承诺：_____天包退；_____天包换；_____年包修。

质保期限为：_____天。_____天内，因货物本身质量问题，免费维修；超过质保期收取维修费、材料费。

6、因产品质量问题，给客户造成了损失，如何解决。

7、其他优惠条件、售后服务措施或需要说明的事项。

其他：

是否免费送货、现场安装调试。

是否免费提供货物的使用、操作培训。

是否免费上门服务。免费上门服务的具体期限为_____；_____次/年。

_____（建设单位或招标办公室）

在研究了_____建筑安装工程的招标条件和勘察，设计，施工图纸，以及参观了建筑安装工地以后，经我们认真研究核算，愿意承担上述全部工程的施工任务. 并对投标质量保证如下：

_____建筑安装工程施工合同，并切实按照合同的要求进行施工，保证按质，按量，按时完工。

投标单位：_____ (公章)

企业负责人：_____ (盖章)

联系人：_____ (盖章)

电话：_____

地址：_____

质量保证书供应商篇五

XXXXXXXXXX(单位或公司)：

我方作为贵公司XXXXXX货物的供应商，向贵公司做出如下保证：

一、关于我方经营资格的保证我方保证向贵公司提供的营业执照、经营生产许可证真实有效。

二、关于我方供应货物的保证

1、供应货物都有合格的《质量检测报告》和相关的产品合格证，符合国家的相关规定。

2、供应货物经贵公司书面确认供应品牌后，不作随意更换。

3、供应货物的保质期不低于xx天，自货物经贵公司验收入库之日起计算。

4、我方认可贵公司的货物验收制度，并在对供应货物进行验

收时，严格遵守贵公司的货物验收制度。

5、对未通过验收的货物，保证在贵公司规定时间内补充合格的货物。

6、对通过验收的货物，在贵公司投入使用之前，出现相关证照不全、品牌不符及质量问题的，保证无条件退货，并在贵公司规定时间内补充合格的货物。

7、因我方供应货物的质量问题，对贵公司造成了不良影响的，我方愿承担该批货物价款xx倍的罚款，并承担由此所造成的经济损失及法律责任。

8、我方愿意用供应货物货款的xx%作为每月结帐的滚动质保金，于下次结帐时进行结算。

供应商□xxxxxxx公司

xxxx年xx月xx日