

钳工体会心得 干钳工心得体会(汇总10篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。相信许多人会觉得范文很难写？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

钳工体会心得篇一

钳工是机械加工行业的一个非常关键的工种，而干钳工更是钳工中一个非常重要的岗位。作为干钳工多年的我，在这个职业上积累了很多经验和体会，今天我想分享一下我的干钳工心得。

一、严格要求自己，做好安全生产

作为干钳工，首先要对自己要求非常严格，因为钳工作为一个机械加工行业的关键工种，任何疏忽和失误都可能导致严重的事故发生，给企业和员工带来不可估量的损失。因此，作为一名干钳工，一定要充分意识到自己的责任和重要性，严格遵守企业安全生产规定，严格执行操作规程和操作规范，定时对自己的操作过程进行检查和评估，确保不出现丝毫的安全隐患。

二、熟记图纸，精准测量

干钳工的主要工作就是根据图纸进行加工制造，因此熟记图纸显然是非常重要的一点。钳工要将图纸烂熟于心，了解其中各种符号和标识的含义，对加工工艺和要求有充分的认识。在实际加工过程中，要认真仔细地进行精确的测量，确保尺寸的精度和准确性，保证加工零部件的质量。

三、专注细节，严格要求

干钳工的工作看似简单，实则非常繁琐，在加工过程中往往需要进行数十次的调整和修复，需要对细节要求非常严格。干钳工可以通过磨细自己的眼力，提高自己观察、分析和判断的能力，尽可能地发现问题并及时处理。只有对细节要求非常严格，才能够保证加工出来的零部件质量优良。

四、不断学习，开拓思路

随着科技和技术的不断发展，机械加工行业也在日新月异地变化着，要想成为一名优秀的干钳工，就需要不断学习，不断开拓思路。干钳工可以通过多读书、多实践的方式来不断提升自己的技能和水平，学习新的加工工艺和技术，了解新的机械设备和设备的使用方法，开拓自己的思路和眼界，以应对日益复杂的机械加工市场。

五、良好的心态，积极进取

干钳工这个职业是一个非常有挑战性的职业，有的时候需要处理一些非常复杂的系统和器件，一些失误和偏差可能会导致加工的零部件丢失或者无法使用。因此，干钳工需要拥有一种良好的心态，不要放弃，积极进取，发挥自己的所长，有耐心有毅力地完成每一个任务。只有拥有积极向上的心态，才能够不断提高自己的技能和水平，成为更加优秀的干钳工。

总之，作为一名干钳工，只有不断地自我提升，努力实践，才能够获得更多的经验和技能。希望我的干钳工心得能够对各位同道提供一些借鉴和启示，让大家在机械加工行业中的职业生涯越走越好。

钳工体会心得篇二

做钳工是一项需要技术和经验的工作，随着工作的不断累积，

我逐渐体会到了一些做钳工的心得和体会。在工作中，我经历了许多挑战和困难，但也积累了宝贵的经验和技巧。以下是我对做钳工心得和体会的总结。

第一段：技术和经验的重要性

做钳工是一项需要精确度和耐心的工作，技术和经验对于工作的质量至关重要。经验丰富的钳工可以更好地应对各种情况，在解决问题上更加高效。而技术的全面掌握可以让工作细节更加准确，提高工作的效率。每次修理和制作零件，我都能够从中获得更多的经验，并将其运用到以后的工作中。

第二段：困难与挑战的应对方式

在做钳工的过程中，我经常会面临各种困难和挑战。例如，有时候需要修理损坏的零件，但由于零件的特殊性，很难找到替代品。在这种情况下，我学会了借助自己的技术和经验，仔细分析问题，并寻找最佳的解决方案。有时候，我也会向同行请教，互相学习，共同解决难题。面对挑战，保持积极的心态和审慎的思维是非常重要的。

第三段：细心和耐心的重要性

作为钳工，细心和耐心是成功的关键。在钳工的过程中，细节决定了工作的质量。一旦出现细节上的疏忽，可能会导致整个工作失败。因此，我经常对每个步骤和每个细节进行仔细检查，确保零件的精度和质量。此外，耐心也是非常重要的，有时候修理一个复杂的零件可能需要很长的时间，只有耐心和坚持才能完成工作。

第四段：团队合作的优势

钳工工作中，团队合作是非常重要的。团队合作可以充分发挥每个人的优势，提高整个团队的工作效率。我发现通过与

同事们的交流和合作，我能够更好地解决问题和完成任务。在与团队合作中，我也学到了很多新的知识和技巧，这些对于我的个人成长和技术提升都具有重要的意义。

第五段：对于未来的展望

过去的经验和体会使我对自己在做钳工方面的能力有了更深刻的认识，也为我的未来发展指明了方向。我希望在做钳工的道路上不断学习和成长，通过不断提高自己的技术水平，成为一名更加优秀的钳工。同时，我也希望将自己的技术与经验传承给更多的人，培养更多优秀的钳工，为行业的发展贡献自己的力量。

总结：做钳工工作是一项具有挑战性和技术性的职业，通过不断积累经验和技术，化解困难和挑战，做到细心和耐心，培养团队合作精神，并且对未来的发展有了清晰的规划。通过这些心得和体会，我更加坚定了自己在做钳工职业上的信心，相信自己可以在这个领域取得更好的成就。

钳工体会心得篇三

四周的实训结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们辛苦和伟大，钳工实训是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实训的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实训产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实训，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实训期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实训的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实训时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实训要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在

了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实训报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实训环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义，非常实在。它们给我的大学生生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。三周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

钳工体会心得篇四

今年的7月，我刚刚走出技校的我，幸运的我找到一份自己想要的工作，我在手机店做营业员，很多人都说是个很不错的单位，而刚刚走出校门的我并不知道什么是所谓的好单位，

就开始实习，然后就跟师傅学习口才。

我负责的是一个十分重要的工作，责任性很强，具体什么岗位呢？这个岗位是负责推销本店新款手机而且可以收取一小部分的利润，这也是大家所向往的原因之一，一开始，我抱着满腔的热情，努力的学习跟着老干部鹦鹉学舌，经常加班工作很累的，包括周末，我们新生都是随叫随到，我是觉得自己是实习生，多干些没什么关系，对于我来说我就想多学习点东西。

一直以来我就严格要求自己，我要求我一边工作一边学习，由于自己经验不足，所以有的问题我解决不了，所以一般来说，在工作上经常遇见突发事件，有办法解决就自己解决，实在没办法的我就去请教前辈。帮同事做一些力所能及的工作。当同事非常忙的时候，自己主动帮忙，遇到不懂的问题，老同事都非常热心地帮助我，直到问题解决了为止。在这个大集体里，我感受到了人与人之间的那种温情，集体的温暖。学到了很多在学校里学不到的知识，我为我能成为这样一个集体中的一员而自豪。

在工作期间，令我印象最深刻是社会间的竞争能力，就拿我的工作说吧！我们推销产品数量多的就可以拿到高利润，相反推销量少的只能拿取接近底金的工资无法满足自己日常的开销被迫换工作。

通过此次实习，让我学到了很多课堂上更本学不到的东西，仿佛自己一下子成熟了，懂得了做人做事的道理，也懂得了学习的意义，时间的宝贵，人生的真谛。明白人世间一生不可能都是一帆风顺的，只要勇敢去面对人生中的每个驿站！这让我清楚地感到了自己肩上的重任，看清了自己的人生方向，也让我认识到了会计工作应支持仔细认真的工作态度，要有一种平和的心态和不耻下问的精神，不管遇到什么事都要总代表地去思考，多听别人的建议，不要太过急躁，要对自己所做事去负责，不要轻易的去承诺，承诺了就要努力去

兑现。单位也培养了我的实际动手能力，增加了实际的操作经验，对实际的财务工作的有了一个新的开始，更好地为我们今后的工作积累经验。我知道工作是一项热情的事业，并且要持之以恒的品质精神和吃苦耐劳的品质，所学到的经验和知识大多来自我的领班和老前辈的教导，这是我人生中的一笔财富，这次实习也让我深刻了解到，在工作中要和同事保持良好的关系很很重要，要明白人生道理，如何与人相处时现代社会的做人基本条件，对自己重要刚步入社会，他们就是我们最好的老师，我们要向他们学习很多知识，道理。

我是一个很喜欢不断追求的人，这次实习让我看到更高的目标，要求是我努力的动力，在以后的工作我更加拼搏，用新工作，争取做一名优秀的社会从业者。

钳工体会心得篇五

1、了解钳工工作在机械制造及维修中的作用；2、了解划线、锯割、锉削、钻孔、攻螺纹和套螺纹的方法及应用；3、了解刮研的方法和应用；4、了解钻床的组成、运动和用途；5、了解扩孔、铰孔和铰孔的方法；6、了解机械部件装配的基本知识；7、了解钳工生产的安全技术及简单经济分析。

基本操作技能

1、掌握钳工基本技能；2、掌握钳工常用工具、量具的使用方法；3、能独立完成钳工作业件；4、具有独立拆装简单部件的技能；5、具有独立在钻床上装夹、钻孔加工操作的技能。

实习总结

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，

锉削力有水平推力和垂直压力两种。。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。

钳工之前，我就知道钳工是地狱。早有其他专业的同学向我禀明过钳工的苦。并且很多人都将崩锯条看做笑话。所以我就打算要稳中取胜。去到那里，经过了师傅的再次打击（即师傅告诉你钳工是很苦的，大家要有心理准备等等。尤其还强调了不许回去用铣床！）和漫长的分组（因为我班少两个人，所以师傅就多加了20%的时间）之后，我们干活了！首先是把一块铁锯开！虽然经过了师傅的指导，我还是第一个崩锯条的人！并且是同组的男生已经开好了口的情况下。郁闷啊！不过没关系。老师没说我什么！感谢上帝。可能是我和同组的男生都太不敬业了，有好几个组都锯开了我们还有小半。不过在我的加油助威下，同组的男生还是在非倒数第一的情况下把铁锯开了。挺好。之后是划线和钻孔。都没什么。因为老师和机器干的比较多。道没什么特别的感觉。唯一不适应的是我们和对面的同学之中隔了一条铁丝网，导致大家都互相询问是什么时候进去的。这个问题就比较严重了。幸好大家在互相交流犯罪经验之前，老师就把这些人打散了。唯一有点累的是把面挫平。本来看自己怎么挫也挫不平的表面心中泄气不少，但听可爱的et长的像但人很好）老师说想挫平学徒工需要三年的时间，我们的心里也就平和了些。上午就在划线和扯皮中这么过去，仿佛也没什么。下午一来，

我们就被告知要自己沿着上午划的线把可爱的铁锯开！众女子均大惊。在看老师没有开玩笑的意思之后，我们也只有认命的回去拉大锯扯大锯了！这时，我才知道人的潜力是无穷的：因为我！一个弱女子，居然是本班第一个把铁块锯下来的！上天啊！当我看到我完成的这世界第9大奇迹的时候，真是对自己崇拜的五体投地啊！不过我犯了一个致命的错误：留的加工余量过于大了！所以就会挫的时间过于长。而挫是一种多么可怕的工作啊！我利用了剩下的1天时间，挫掉了2毫米钢！也许你会认为这没什么，对啊！是没什么，就是挫吗！可是你想想，前几天还削铁如泥看着铁花乱飞而其心不动，削不好就怪车刀，削的好就夸自己，都不知道铁是硬的了。而今天，报应来了。让你幼小的心中时刻记住铁是硬的这一事实，你受得了吗！更可恶的事身边的死男生们没一个帮忙的！作壁上观不说还落井下石！让一介弱女子干如此繁重的工作简直是没有天理！心中郁闷堆积如山！不可派遣！不过还好，我还是在收活的时候准时上交了，并且得到了本组第二的分数，也算是聊以自慰了（这是后话，暂且不表）。从第三天之后就是幸福时光了。

原因有二：1是我们就要坐着，干装配了，不怎么废体力。2是看着昨天和昨天的昨天在笑我们的人受苦，开心！上午是划线。在一个50~70斤的大铁块上划须加工的线。体力和脑力的双重锻炼。下午装配。我最幸福的时间。因为我不仅是第一个装完的，还指导了，不，帮助了其他的同学。感觉幸福，也体会到了工人阶级的智慧！最后一天，我们把之前车工做的小零件经过打孔，组装，变成一个真正的桌虎钳。虽然一天的活只是我们三个人干的。但我想成就感也只属于我们三个。虽然在钳工受了不少苦，但要走的时候，还真舍不得。

钳工心得体会：

经过这次钳工实习，我在这方面学到很多东西。对“钳工”这一新的名词有了更进一步的了解，钳工的含义：手持工具对金属进行切削加工的操作。在这之前，我的确是对钳

工没有一个定性的概念，只知是指那个方面，可是就是说不清楚，到现在总算是弄明白了。还有就是，我不光真正意义上的把这个“钳工”二字的含义弄清外，还学到很多这方面的技术，就说这次钳工实习的内容是做一个六角螺母吧，真可谓是不以为看似它很简单，可是当你真正意义上去做时，你就会发现做它的艰辛了。在刚领了做工物料时，还喜气洋洋的，不就是叫锯一小段螺母大的料出来吗？哎，这个简单，我一拿到就想开始锯割了，这时被老师叫住了，听完指导老师的细心讲授后，方知是它并不是一个的“锯割”，它是必须按一定的规格做的。如果一旦尺寸没有选对，这将会费很多的工时的，我们所要锯割的是一个直径为25mm长为12mm的钢质物料。我也说不上自己花了好多的工时，好不容易才把这下物料规格确定下来，总是害怕出了差错。确定好后就开始锯割了，到现在我才真正意义上的体会了，什么才叫着“只要功夫深，铁棒磨成绣花针”的道理，我总觉得，我还不断的为之“卖命”的锯，可是总感觉它锯不掉，可以这么说吧，我也不知又花了好多的工时，好不容易才把它锯割下来，这次一看自己的那手，起了好大个水泡，当时还不觉得它有好痛，到做工完后才发现它痛的真的专心。

钳工体会心得篇六

钳工是一项传统的职业，凭借熟练的技能和经验，钳工能够制造出各种各样的零部件和机械组件。而钳工中的干钳工则是其中的一种分支，主要负责对金属材料进行切割、刨削和打磨等加工工作。作为一名干钳工，我深深体会到了这份职业的魅力和挑战，积累了许多心得和体会。

一、技术精湛是干钳工的基本功

作为一名干钳工，技术精湛是必须要拥有的基本功。在实践中，我们需要熟练掌握各种手动和机械加工工具的使用，比如手锯、刨子、铣床、砂带机等。更重要的是要掌握零件的设计和制作技能，比如通过观感或直接测量来确定加工尺寸

和工艺要求，保证制作零件符合质量要求。

在我的具体工作中，我主要负责制作各种石油设备的零部件，这些零部件通常都具有高强度和耐腐蚀性要求。因此，我需要掌握不同材料如何进行加工，并在实践中灵活应用不同的工具和机械，实现高质量、高效率的加工工作。

二、注意安全，严密防范各种风险

在干钳工的工作中，安全问题极为重要。因为工作环境通常有许多危险因素，如噪音、高温、高压等，需要做好防范工作。我和同事们会严格遵守各种安全规定，如定期检查机械设备，保证其正常运转；戴好安全帽、手套等防护用品，避免人身伤害发生；加工过程中要注意防范钢屑、切屑、漆屑等火花或化学物质引起的火灾风险。

三、加强团队合作，促进工作效率

团队合作是干钳工的又一个关键因素。因为在日常的工作中，把各种机械加工零件组装成最终产品，需要多个干钳工之间紧密协作。在这一过程中，我们需要密切配合、相互支持、互相学习，以确保有效地完成任务。

在我的工作团队中，我们每天都严格按照工作计划进行加工工作，其中要求互相协作、浏览其他人的加工过程和检查编写的工作报告。这种相互支持、相互学习、相互教授的氛围，大大提高了我们工作的效率和质量。

四、提高自身素质，不断完善技术

技术是干钳工的核心竞争力，但这并不意味着只需要熟练掌握技能就可以过好一生。作为一名优秀的干钳工，我们不仅要提高技术水平，还需要注重自身素质的提升。

在我的实际工作过程中，我不断尝试不同的加工方法和技术，从过程中掌握经验和提高技能。同时我也注意通过培养自身动手能力、学习外语、背诵用途等工程材料相关知识提升自身。这一系列努力，让我不断从事更高水平的干钳工工作。

五、热爱职业，拥有坚定的信仰和责任

作为一名干钳工，这份职业需要不断地需要投入大量的时间和精力，前路依旧不好走。但我依旧坚守信仰不离职业，尽可能地把好每一个环节，做好每一件工作。我坚信只有充分投入、对工艺层次不断深入了解并充分信任自己的技能，才有可能制造出高质量的零部件和机械组件，使职业自己的价值在客户手中得到充分发挥。

总之，干钳工并非只是一份相对慢节奏的工作，它需要的精湛技术、协作能力、人际交往、责任意识和工人安全警醒。即便在这一行业里苦苦坚持不懈的人，也必定会体会到职业的魅力和压力，更详尽认识自己本身和实际技艺。不管在哪里，从事任何职业，只要正视现实、自省不断地学习、向别人学习、提高自己的运筹能力，就一定会充分发挥自己的才能，影响到身边的人。

钳工体会心得篇七

电钳工作作为一种机械维修工，主要负责机械设备的调试、维修和保养等工作。在我的职业生涯中，作为一名电钳工，我从事了很多不同类型的工作，积累了不少经验和体会。接下来，我将分享我的心得体会，希望对同行们有所帮助。

一、技能是起点

机械维修工作需要具备很高的技能和经验，这是起点。比如说，掌握机械原理、电子知识和电路基础，了解设备的工作原理和结构，熟练掌握各种测量工具的使用以及熟悉各种机

械加工工艺和材料。这些都是电钳工需要具备的基本素质，对于提升和完善技能有着重要的作用。

二、细心是关键

在机械维修的工作中，每个环节的操作都需要高度的细心和耐心。每个细节的处理都会影响到设备的正常运行，因此，细心是关键。特别是在设备故障排查和维修的过程中，需要严格按照操作规范和维修流程，尤其在维修过程中，要认真听取设备操作人员对故障的叙述，分析故障的原因和处理方法，确保维修效果。

三、态度决定一切

电钳工作本质上是為了保障机械设备的正常运行，因此，我们需要有积极向上的工作态度。比如说，耐心细致地操作设备，时刻保持警惕，发现问题及时处理，严格控制维修质量。另外，与设备人员沟通时，态度要虔诚，提高沟通的质量，积极回应设备人员的意见反馈，表现出工作热情和技能水平，让设备人员能够信任我们。

四、不断学习，继续成长

无论是技术还是管理，机械领域都在不断发展和更新。在机械维修的工作中，我们需要时刻关注行业动态，不断学习和掌握新的技术，不断提高自己的维修水平和管理能力。这样能够获得更多的机会，提高职业水平和工作能力，让自己在职场上获得更多的机会。

五、团队精神是成功的保证

机械维修工作归根结底是需要团队合作的精神。在维修设备的过程中，我们需要与设备操作人员、其他电钳工以及企业管理层共同协作，在维修的过程中相互支持和合作，建立良

好的合作关系，在团队协作中共同推动企业的发展。

总之，作为一名电钳工，我要求自己从技能、细心、态度、学习和团队协作五个方面全面提高。这样才能在机械设备维修的工作中取得更好的成绩，为企业发展做出更大的贡献。

钳工体会心得篇八

第一段：引言（150字）

钳工是一项非常古老的手艺，自从工业时代开始以来，钳工就扮演着至关重要的角色。作为一名钳工，干钳工则是其其中的一个重要领域之一。干钳工需要掌握各种技术和工具，以确保每一件产品都能被准确地制作和装配。在我的职业生涯中，我有幸掌握了干钳工的诸多要诀。在这篇文章中，我将分享一些我从干钳工实践中得到的心得和体会。

第二段：工作规划（250字）

干钳工需要对每个项目进行规划和准备。在开始工作之前，我会花费大量的时间进行规划并准确计算各种尺寸。这些尺寸必须准确到最小的细节，否则会对整个项目的完成性造成很大的影响。我也会为自己设定一些目标并严格遵守这些目标。通过这种方式，我能够确保我的工作高效且质量有保障。

第三段：材料与工具（250字）

干钳工的工作离不开各种各样的材料和工具。因此，了解这些不同种类的物品，学会在不同场合中使用它们非常重要。材料的选择对于项目的最终结果至关重要，而正确选择和使用工具可以提高工作效率。掌握正确的工具和技能也可以让我们无论何时何地都能迅速解决问题。

第四段：技术与团队合作（250字）

在钳工工作中，掌握技术和技能也是非常重要的。这需要我们通过实践不断地学习和提高。同时，团队合作也是非常关键的，有时一个人可能解决不了所有的问题，但是与团队成员合作，我们可以得到更多的支持和帮助。在团队中分享知识和经验是非常有意义的，这可以提高我们团队的效率和质量。

第五段：总结（300字）

总之，干钳工作是一项很有挑战性的工作。一个好的干钳工不仅需要掌握专业的技能和知识，还需要有一定的个人素质。持之以恒，勇于尝试，不断提高，这是成功的关键。同时，工作中要保持清醒思考和良好的沟通能力，时刻关注团队的协作，不断将团队的工作提升到更高的水平。我相信，我们的努力和付出会得到回报，使我们成为一名真正的干钳工，为我们的公司增添价值，同时为自己赢得充实的生活。

钳工体会心得篇九

三周的实习结束了，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这三周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这三周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，三个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个

实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开始劳动的时候，弯着腰，躬着背累得满头大汗，不时地手上还会出现一些红色的“图案”。但回头看看自己的劳动成果，则感觉与自己的付出不成正比，就感觉越来越烦躁。被老师发现后，经过耐心的讲解，才知道自己的加工的姿势和部位均有错误之处。经过调整以后才算慢慢进入了状态。但还是漏洞百出，一会儿忘记尺寸公差的控制，一会儿又忘记了平面度、垂直度的协调。每出现错误的时候，老师总是悄悄地来到身边进行正确地指导。使这样的错误在心中留下一个深刻的印象，避免以后再出现类似的错误。就这样完成了第一个零件。当拿到老师那里检测时，好多错误的地方经老师分析后才恍然大悟。但每次的分析指导都给我留下深刻的印象。依次完成了第二件，第三件……。每一次都有进步，但每一次都仍有错误，只不过错误越来越少而已。这则说明我的钳工正在一步步向更高层次的迈进，使我又多了一份自信。

三周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了三周的实训。实训期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。

一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实训给我的体会是：第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。第三，在整个实训过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实训老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实训成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实训对我自己来说非常有意义，非常实在。它们给我的大学生生活添上了精彩的一笔。让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。像钳工，它看似简单的锉和磨，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。三周的实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实训达到了他的真正目的。

总而言之，虽然在十几天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们

所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。

很快实习结束拉，结束的时候大家内心是高兴的，因为大家学到了真正的东西，不管学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解拉什么是工人做的事情，对以后也有帮助。

钳工体会心得篇十

为期二周的钳工实习结束了，在实习期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实习期只有短短的两周，在我们三年的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

要进行钳工实习，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我们了解了实习中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

通过这次钳工实习，我了解了金属加工的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：金属加工基本工种包括钳工、车工、铸焊工等的操作。

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。

锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：

- 1、钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。
- 2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。
- 3、台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个锉刀把。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了！我痛心不已，惨啊！最难的是站了一整天，小腿都疼起来。但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿。这种成功的喜悦只有通过亲身参加实习才能感受得到。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。钳工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。

久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。钳工实习就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。

通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过钳工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。这次为期数天的电焊是我们参与实践活动的很重要的一部分，在老师的带领下通过一定的动手操作实践，掌握了某些技能，

在这数天的实习中我对电焊的焊接操作等电焊常识等有了一定的了解和深刻体会。学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅。

- 1、了解常见的焊接方法，所用的设备、材料、工艺及应用实例。
- 2、了解常见的焊接缺陷和焊接变形。
- 3、了解电焊的基本原理，焊接过程，金属焊接的条件及电焊应用。
- 4、了解电焊的安全技术。
- 5、初步掌握电焊的应用范围。

总而言之，虽然在十天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开的。

钳工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。钳工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！