

2023年班组先进事迹材料(汇总5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。相信许多人会觉得范文很难写？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看。

班组先进事迹材料篇一

xx矿xxx班，主要负责采煤机、刮板输送机、胶带输送机等采煤设备的安装、回撤工作。在xx年度，他们严格按照“五型”班组要求扎实有效的开展了各项活动，并取得了良好的效果。截止11月份该班出勤率达到了100%，全员杜绝了违章现象，实现了安全生产。在班长xxx的带领下各项工作走在了其他班组的前列。

现班组成员共有12人，他们发挥各自技术优势，团结一心，为采掘生产提供了一流的服务。作为一个人员不多、工作量却非常大的班组为何能够齐心协力，和谐共处不断取得优异成绩呢？他们靠的就是讲民主、讲奉献、竞技能、保安全。

坚持召开月度班务会议。总结月度工作，重点查找工作中存在的不足，各抒己见，每个人都可以提出自己的意见或建议，然后共同商讨并确定。班组工会小组长、工资分配监督员、材料管理员、质量监督员通报当月所负责的责任落实情况，认真履行班组赋予的工作职责。

视困难为挑战，把解决问题当成乐趣。班组承担着东区三部采煤机组、二十部胶带输送机和十几部刮板输送机的安装、回撤任务。因多是“老龄”设备，故障难免时有发生，但是他们从没有抱怨，没有推脱，更多的是尽快想办法去解决。当现场设备出现什么“疑难杂症”

班组先进事迹材料篇二

质量检测处综合办废钢组作为公司外购废钢质检任务的主力军，保持了高素质、严纪律、执行力强、能征善战的优秀班组文化。他们以“特别能吃苦，特别能战斗”的精神主动担当、履职尽责、无私奉献，严把公司进厂废钢质量关，为公司生产创效、高质量发展做出质检贡献。

以“按标行检，文明质检”为准则，严把废钢进厂质量关。废钢组编制了《质量检测处综合办废钢组工作和文明行为规范》，人手一册，按章办事，并作为全年管理工作和质检工作的检验标准。同时制作了可视化展板墙，增强班组职工对各种料型质检标准的直观化记忆，提升了职工在废钢验收过程中对料型的辨别能力和废钢违禁品的把关能力，依规按标行检，严格把住不合格废钢进厂，杜绝一切不利于安全生产的废钢进入安钢。

以“全力承检，服务生产”为目标，担当作为努力实现减损创效。一把把锃亮的游标卡尺，一个个忙碌的身影，他们是为安钢把关守卫的战士，他们深知自己身上肩负的重任，为公司生产用废钢需求全力做好质检保障。特别在电炉复产之际，废钢需求量大，但库存量比较低，他们接到保产任务后，深入到每个基地现场，克服一切困难，奋勇担当执行质检监装任务。班长王涛带头冲锋在前，每日连续工作十几个小时，日夜奋战在质检一线。有次就连妻子打电话告诉他孩子生病想爸爸了，也没有顾上回复一声，看上一眼。只是眼里含着泪水，摸着胸前的党徽，又像军人一样义无反顾地冲在质检保产前线。

以“廉洁自律，珍惜拥有”为信念，筑牢职工思想防线。他们注重全员政治理论学习，坚持政治引领，铸牢思想防线。他们以“不忘初心，牢记使命”主题教育为契机，结合“三个讲清”主题教育活动，弘扬正能量，树立新形象，长算“七笔账”，形成了“学廉倡廉守廉”的浓厚氛围，为服

务公司生产，高标准做好废钢质检打下了坚实的基础。

在安钢新时代绿色、高效、高质量建设发展的洪流中，废钢班组全体职工将继续以“特别能吃苦，特别能战斗”的精神勇于担当、创新作为，为进厂废钢把好质量关。

班组先进事迹材料篇三

“严格执行交接班制度、严格执行操作规程、严格落实安全生产要求.....”这是合成车间一班员工时常谨记的话语。正是因为安全理念浓厚、班组管理要求严格，使得班组凝聚力不断提升，促进了班组安全生产工作持续向好，按照公司每月平安班组评选标准，被公司评为8月份“平安之星班组”。怎么成为一个优秀的平安班组？应该加强班组管理？做好目标、制度、分工、沟通、学习、创新要从哪几个方面入手？让我们一起学习合成车间一班班组的严谨管理和做法。

六是安全管理创新，做为最基层的一线生产单元，牢牢树立安全生产理念，由要我安全变成我要安全。

安全生产任务需要我们更加努力的完成，相信合成车间一班班组将会以更加积极的心态，结合班组实际，发挥班组长处，努力使班组员工练成技术能手和操作强手，提高工作效率，强化团队协作，提升班组安全管理水平，打造成一支符合新时期企业安全生产需求的标杆班组，为企业创造价值。

班组先进事迹材料篇四

20xx年度，我掘一队机电班在矿领导的正确领导下与持下，经过全体员工的辛苦努力，实现了零事故、零工伤的安全目标，安全、稳定、圆满的完成了领导下达的各项任务指标和临时交办的任务。

掘一队机电班有电工及检修人员共计20人，在20xx年度检修各类开关50余台次，大、中、小修电机、水泵100余台次，电气试验2次，定期校验漏电保护器、手持式电动工具和低压配电开关、接地电阻。整改不合理线路2万余米，安全完成全年两次大修综掘机任务。安装铺设152124#探巷工作面供电系统、15216胶运顺槽工作面供电系统、152163#探巷工作面供电系统、5-2煤辅运延伸工作面供电系统、4-2煤胶辅运工作面供电系统。安装运输皮带8部、刮板输送机4部，运输距离约8000米。焊接水沟盖板3000余块。保证了工作面的设备使用和供电、运输系统，确保正常生产。

想意识，明确安全职责，形成班组中的安全责任网络。鼓励员工要不断地学习，为他们创造有利条件□20xx年在神南派往神南学习培训管理资格证1人、培训井下电钳工10人、地面钳工培训4人，派往榆林市质量监督局培训特种作业人员证（压力容器）4人。机电班全员都参加了特种作业人员的培训。在神府掘进分公司举办的安全知识竞赛活动中，我班组精心组织，获得二等奖的好成绩。

为了顺利完成领导下发的各项任务，保证我队电器设备安全经济运行，我班组首先把安全工作放在重之又重的位置，树立零事故、零工伤理念□20xx年我班组全年未出现事故，供电、供水、供风稳定可靠，电气设备、机械设备完好率达到了红柳林煤矿要求。我们的`具体做法是：

- 1、我们班制定了各项专业技术学习计划，并定期检查和考核专业基础技术、事故预想、事故处理、安全运行管理、班组建设的学习和完成情况。技术学习每月不少于2次。

- 2、加强技术课和安全活动教育培训，认真组织学习红柳林煤矿和矿领导达的有关安全生产的方针、事故通报和各项规章制度。安全学习、工伤事故案例学习坚持做到每日学习半小时。

告各级领导。

4、改进安全生产和劳动条件，提出合理化建议，对重点作业的设备现场或在较危险的作业之前，提出安全技术措施，并强化现场安全监督。

5、调动员工积极性，深入开展班组无“三违”、无隐患、无失爆的竞赛活动。发挥党、团员在安全工作中的作用。在设备检修作业及运行值班中，贯彻“安全第一、预防为主”的方针。开展人人查隐患，人人处理隐患活动。把隐患解决在萌芽状态，避免了事故的发生。

1、合理的控制开停压风机，胶带运输机、刮板输送机在满足生产的情况下，尽量缩短运行时间，从而得到节能的目的。

2、把修旧利废贯穿到整个班组管理、维修工作中去。能维修的机械零件、电气元件决不更换新的，能拆解二次利用的，要进行拼装，试验合格后，再次投入使用。

班集体总体素质需进一步提高，服务意识有时淡薄，认识不够到位，使队里有意见；规章制度的落实不够坚决，有随意性和不一致的现象，管理机制有待于进一步完善；部分员工安全意识不够到位，三违现象仍然存在；维修、保养还有不足的地方，质量关口未把握好，还出现有设备损坏现象。

1、工作目标：零事故、零工伤，电机、水泵损坏在20xx年

2、基础上下降10%， “三违”、安全隐患、电气失爆等现象杜绝在新的一年里再次出现。

3、加大培训力度，使员工熟练掌握岗位责任制，安全操作规程，严格按章操作。提高设备的检修、保养质量。

4、认真做好节能降耗工作，加大技改力度，充分发挥全班组

员工的聪明才智，为区队的效益提高献计献策。

5、在新的一年里，我们机电班一定围绕红柳林煤矿和区队领导的安排，在自己的工作岗位尽心尽责，脚踏实地的工作。用心做事，追求卓越，带领全体员工共同努力完成20xx年的安全生产任务和既定目标，为红柳林煤矿的发展贡献力量。

班组先进事迹材料篇五

当又一学年即将过去，车队在全员努力下又确保了一个平安年！虽然拥有八千师生的学校仅有专职驾驶员5名，但是白天的公务用车和早晚走读生的接送工作却处理得井井有条。他们的工作用披星戴月来形容最为贴切，早上5：30起床、晚上最早也要到7点才能下班，尤其是杨景春同志担负山麓至双语师生往返接送工作，每天起早贪黑要往返6—8趟。司机们没有日夜和双休日之分，没有车型和事由之分，随叫随到，随时随地根据情况驾驶不同类型的车辆。随着走读生人数的增加，校车接送工作成为庞大的系统工程，每周发车162台次，双休日市内往返77台次，市外往返52台次，每周共计291台次。全年按40周计算，每车按30人计算，全年共计接送学生35万人次，这还不包括学生春游秋游及国庆长假增加外地校车的学生乘车人数。如此惊人的数字背后，除了饱含着有司机班人员的辛勤汗水，更创造着多年安全无事故的奇迹，让车队成为山麓一道最美的风景。