

最新车间主任就职发言稿(通用5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

车间主任就职发言稿篇一

尊敬的各位领导，亲爱的同仁们：

大家好！

20xx届，在校领导的正确指引下，我们紧跟县局和学校校务的指挥，15年高考我们圆满地完成县局目标任务，达74人。为此，做出突出贡献班级有徐菊香老师的c272□刘柱中老师的c265□何瑾文老师的c267□黄德强老师的c271等，同年级同学科备课组中相比较好的是文科的语文、文综备课组为农村普高第一名，文科数学、英语为农村普高第二名、理科语文、理综农村普高第三名。综合所有学科个人成绩较好的教师是：喻普初、罗明、叶景春、张金明、刘柱中、黄良良、黄德强、范新飞、姜鹏飞等。尤其是张金明、陈香老师应该当之无愧地成为我们年级组的楷模，带病坚持工作，无论是从优秀的师德还是良好的教学成绩，都能成为我们的榜样，在此，感谢所有曾经为2015届高三付出的领导们、老师们，谢谢大家！

级组劲儿往一处使，在明年的高考中稳居农村普高的第一名，二本上线达65人以上，力争达78人，我们有信心，有决心实现这个目标，请领导，同仁们等着瞧好吧！

谢谢大家！

车间主任就职发言稿篇二

尊敬的各位领导，亲爱的同仁们：

大家好！

我是包装车间主任□xx□我来得象工作已有三个年头，由于公司领导的信任、同事的支持，我担任了包装车间主任一职。趁和大家一起交流、探讨的机会，就如何做一个称职的车间主任，如何做好车间的生产管理工作，谈一谈我个人的体会和心得：

一、生产车间是企业生产中最核心、最重要的部分，是产品转换成商品前的最重要岗位，车间主任就是这个岗位的带头人。身为带头人，无论你做出了好的表率还是不恰当的举动，都潜移默化地影响和感染着身边的员工；所以，任何时候，都要把自己的利益放在公司利益和员工利益之后，以身作则，做到吃苦、奉献在前，休息在后。

二、在车间日常管理中，要学会一些必要的心理学知识，善于捕捉员工的心理活动，要知道他们想什么，要做什么；及时为他们分忧解愁，调节好精神状态，在工作上爱护、生活上关心、感情上靠近；让大家在工作中享受家一样的温馨和愉悦，迸发出积极向上的工作热情。工作中绝不徇私舞弊，不姑息迁就，对事不对人，公平公正处理工作中的事情。只要做到车间员工心往一块想，劲往一处使，就是一团乱麻也能拧成一股绳，“团结一心，其利断金。”

三、要开好“两会”，即班前动员会，班后总结会。班前安排好生产任务，布置日常工作，提出要求和期望，多给大家打气鼓劲；班后要把当日的工作情况做小结，对工友们在工作中的表现和贡献及时的表扬；发现不足，及时指出改正。

四、严格按照流程操作，确保出、入库产品的名称、规格、

数量准确无误，及时填写每天的产量报表，以便领导能够快速掌握车间的生产情况，安排下一步工作。

五、狠抓安全、质量。要搞好生产，完成领导下达的生产计划，首先要保证安全生产，更要注重质量。产品质量是企业的生命，只有立足品质，强化质量，才使得企业长足发展。绝不能为赶做出更多的产品而忽视质量的要求，抓好质量，分管到人，层层把关，确保从我们车间出去的每一块电热板都是优质产品。

以后，在工作岗位上，我会克服自己的不足，努力提高自身素质，做好本职工作，我不敢说把自己的工作做到最好，但会争取做的越来越好。我相信，在全体领导、职工的共同努力下，我们得象的明天会更加美好！

车间主任就职发言稿篇三

各位同事：

大家晚上好！

首先感谢王总提供给我再一次展示自我的机会，经过在公司几年的工作和学习，我感悟到了很多，在这个大家庭中，领导的帮助，团队的氛围，使我有机会学习并提高自身素质，以及综合管理能力。当然我也有不足的方面，所以我还要多多的向各同事学习，爱岗敬业，我信奉诚实待人、严于律己的处世之道。在我今后的工作中，既要维护企业高层的权威，又要同员工保持密切联系、相处融洽。不断加强个人修养和专业知识的磨砺，以勤勤恳恳做事为信条严格要求自己，我会坚持原则、严守纪律、一视同仁、以理服人。我会在第一时间理解好公司所下达的各项指令，以最快的速度下达到工厂各部门，并督促各部门渐渐落实到位且不能形式主义，要具体落实到每个人、每个点，让部门连成一条线！我想也只有精诚团结，公司才能更快的发展，更加的强大。另外我认

为做作为一名车间主任不只是需要理解上级下达任务的目标是什么，更重要的是如何达到这一目标，所以我的做法就是坚持做到“五要”，为今后执行公司的任务打下良好的基础，其中“五要”是指：

1、要沟通：

2、要务实，事情从小做起，为今后的工作打下良好的基础。

3、要交流：经常与员工交流，了解相关的情况，真正做到取长补短。

4、要分析：即任何未曾经历过的事情一定要了解这件事的过程与结果，真正了解了才会把这件事做的更加完美，所以对于工作当中所遇到的任何问题我都要了解这件事的过程与结果，分析利弊才能实施。 5、要总结：总结过往经验，将未曾做好的事情吸取教训，已经成功的事情寻找实施时的不足，把这些经验投入到以后的工作中去。

除上述几点以外我认为以下两点也非常重要。

1. 建立逐级管理制度，岗位职责分工细化，自上而下。使工作事事有人管，件件能落实，防止死角现象的出现。

2. 注重员工的培训工作，培养员工的集体荣誉感和主人翁意识，以公司为荣，让每位员工充分发挥各自的潜能，使之具有爱岗敬业、懂技术的高素质人才。

3. 建立分明的奖惩制度，以激励和约束员工、使全公司成为一支团结协作的集体，在竞争中立于不败之地。

4. 利用各种合理的、能够利用的条件，创造、布置良好的公司环境，树立良好的企业形象，尽最大努力使公司员工在布局合理、宽松、优美、整洁的环境中享受工作的乐趣。

5. 加强员工的思想教育的同时，注重员工的言、谈、举止等综合素质的提高，减少投拆。

6. 重视安全保卫工作，防火、防盗，将危险隐患消灭在萌芽之中，杜绝因此给公司带来不必要的损失。

1. 加强产品进、销、存的管理，掌握规律，提高产品库存周转率，不积压产品，不断货，使库房管理趋于科学化、合理化。

2. 明确公司生产销售目标，将生产销售任务细化、量化，落实到每个部门、人员，并进行相关的分析与安排！。

3. 公司将在节假日上做文章，积极开展公司的各项活动，鼓励员工积极参加各项活动，充分做好宣传及布置的工作。

4. 抓好客户和集团购买的接待工作，做好一人接待，全面协调，让客户感到方便、快捷，优质的服务。

5. 知己知彼，通过市场调研，分析总结存在的差距，及时调整，以顺应市场的发展变化，提高市场竞争力！

6. 尽可能的降低成本，开源节流，以减少开支。

7. 准确及时地处理好客户投诉，把可能伤害公司利益或信誉的事故消灭在萌芽状态。

以上是我担任车间主任后对公司管理的一些设想，如有不足之处希望各位领导批评指正，公司能够为我提供这个舞台，我会加倍努力工作来报效公司，交上一份优秀的工作成绩单，我决不会辜负领导们的信任与期望，我会用我在工作中所学的知识更好的为公司努力工作，也希望各位领导和全体同事一如既往地支持我的工作，我相信，我们这个公司会一天更比一天好，一年更比一年强，同时也祝愿我们这个公司更加

兴旺发达。

谢谢！！

车间主任就职发言稿篇四

尊敬的各位领导，各位评委，同事们：

大家好！非常感谢公司的多年培养，同时感谢竞聘上岗的用人机制，给我竞聘转向架事业部总成车间主任的机会。

我叫xx□19xx年出生，中共党员，大专文化，现任转向架事业部总成车间主任助理□20xx年参加工作，历任转向架事业部镗铣工、构架工部调度员、组装工部调度员、总成车间主任助理。主要业绩□20xx年6月，调入制造部，任构架工部加工片调度员□20xx年6月，任组装片调度员，在新的岗位中团结广大员工，积极推行手工标准化作业，使产品的一次性交验合格率提升到99%以上，生产均衡率为99%，生产任务完成率达到100%。组织完成了伊朗车、乌车、哈车、“蓝箭”、“中华之星”等各种车型的试制、组装和修理工作。针对不同车型的组装工艺提出了很多改进建议，被工艺部门采纳。在分厂的统一领导下，组织组装片全体员工进行了现场“5s”活动，使组装片生产现场焕然一新，工件摆放整洁有序□20xx年5月，在公司流程再造竞聘上了转向架事业部总成车间主任助理，在事业部的统一安排下成功的组织了广州地铁、上海地铁6改8、和谐1型机车转向架的试制和批量生产，特别在和谐1型机车转向架驱动单元国产化组装期间，精心组织车间人员和物流，合理的安排生产作业时间，在提前进行驱动单元国产化的情况下，顺利的完成了公司下达的生产任务，形成月产和谐1型机车转向架15台车的生产能力。并在本年度获得公司的项目进程管理先进个人□20xx年11月份事业部为完成公司的年度经营目标下达了月产16台和谐机车，营销计划转向架大修2台，“6改8”地铁转向架2列24架，我按照

计划合理安排，精心组织，保质保量的完成月度各项经营计划任务。为全面完成公司全年的经营计划任务打下了坚实的基础。

竞聘优势车间主任是事业部生产经营管理与班组生产管理纽带，必须具有超越常人的责任心与奉献精神，必须对车间的产品、工艺、人力资源、设备状态、安全生产标准非常了解，才能胜任工作。本人具有如下优势：

1、我对转向架事业部的感情。进公司18年来，我一直在转向架事业部工作，转向架事业部这个温暖的集体培养了我，我的最大目标是为转向架事业部的辉煌发展和公司铸就“百亿规模、百年企业”宏伟目标而辛勤工作。

3、本人具有较强的学习能力，善于在实践中学习，先后参加生产管理、精益生产等培训，并坚持组织现场改善活动。

4、有很强的团队协作能力，先后在构架工部、轮对工部和总成车间担任调度员及主任助理，与员工建立了深厚的感情，深得广大员工的信赖和支持。协调车间和事业部其他相关部门以及公司相关部门工作的能力相当强，并得到了所有部门负责人们的认同。

接下来的工作目标和工作思路：

（一）突出“以人为本”的人性化管理注意倾听员工意见，关心员工生活，反映员工思想，努力构建和谐团队。协调组织开展全体员工的工艺改善活动，进一步完善工装和工位器具的配置，更好的保证组装质量，降低劳动强度，提高作业效率。

（二）规范员工作业行为，切实执行工艺规程，持续推行手工精细作业，养成良好的作业习惯。转向架组装是手工集体作业，因此就必须带领职工严格执行工艺文件、质量文件，

响应事业部的2009年10项重点工作在总成车间开展看板管理办法。完善考核办法，加大员工技能培训力度，加强员工素质教育，为年产300台六轴车转向架和500辆地铁转向架，打造一支高技能、高素质的技术工人团队。

（三）加强与事业部各车间、各部门的交流与协作对于总成车间而言，外部的物料供应是影响正常交车的主要原因，因此要加强交流与协作力度，合理调整、安排生产作业计划。

（四）合理布局，使作业现场更加整洁安全。转向架物料仓储方面有其特殊性，许多配件只能放置在现场。如何合理的布局、安排现场是我们必须考虑的，不仅物料要实现定置摆放，所有的操作工具，即使在作业过程中也要实行定置管理，我们可以增加制作一些专用工位器具，现场合理布局也可以缓解天车的压力。积极配合事业部地铁扩能的厂房扩建改造及改造后总成车间工艺布局，满足公司的地铁生产的整体规划。（五）切实做好成本控制。

- 1、严格控制装配质量，杜绝责任返工，减少转向架的售后服务成本。
- 2、做好计划管理，控制加班、加点造成的成本消耗。
- 3、配合技术部门进一步规范消耗材料定额，避免消耗材料的浪费。
- 4、做好动能管理，加强班后六不走的考核力度。

（六）加强总成车间物流管理。制约生产的主要因素是各供应商提供给我车间的物料时间。因此我们就必须主动把生产周期、网络图、物料需求计划和转向架整体落车计划提供给物流中心以及项目管理部，加强与各供应商的交流和沟通，这样就可以使我车间生产的有序进行。

如果我能成功聘任为总称车间主任，我郑重承诺：将严格遵守公司的各项规章制度，廉洁从业，认真履行职责，完成公司下达的各项经营指标和生产任务。谢谢大家！

车间主任就职发言稿篇五

尊敬的领导、老师、同学们：

大家晚上好！

夏天来了，我也来了。我带着夏天般的热情而来，架着踌躇满志的激情而来。首先，非常感谢系领导给了我这么一个展现自我.挑战自我.推荐自我参与竞选的舞台，同时也给了我向这么多优秀同学学习的机会。

我叫xx□来自机械电子工程系04模具01班，我竞聘的职位是模具车间主任，此时此刻，让我想起了刚进校门的情景，让我回忆起乔书记刻骨铭心的一句话：“人努力不一定成功，但人不努力就一定不会成功”。从那个时候起，我就想成为一个模具专业有用的人才。大学生活不仅开阔了我的视野学到的专业知识，也让我懂得了做人处世的道理，现在我揣着理想踏出校园，寻找人生新起点。漫漫人生路，求职人无数，众里寻单位千百家，蓦然回首，贵单位就是我容身之处。我深信贵单位必定是我实现人生价值的天地。在此，我认为自己具备以下几个方面的有利条件，我把它归纳为有利四部曲。

第一部曲是我具有正直的人品，良好的.修养以及完善的工作作风，作为主任必须先做好人，一个领导无能最多是件次品，而一个品德不好的领导则是危险品。

第二部曲是我有较全面的组织.协调工作的素质和能力，识大体，顾大局，处理问题较为周全，工作认真负责，细心是做好车间主任的主导。

第三部曲是我熟悉多种具体业务和具有模具专业知识，尽管我无经验，但凭着我对模具设计与制造的热情实干，勇于探索钻研的精神，我相信自己会做饿额很好，不让大家失望。

第四部曲是我有较好的文学综合能力和计算机制图功底，曾在全过“蓓蕾杯”征文大赛得过奖以及在校征文也拿过奖，同时我在校计算机培训过。

俗话说：“金无足赤，人无完人”在肯定有利的四部曲的同时，我也清楚的认识到自己的许多不足之处，与领导.老师.大家交心交流思想不够，有时学习缺乏主动性，谨慎有余，经验不足，过去的种种奖励和光辉都已成为历史，我们更重要的是未来的路。在以后工作实践中，在同志们的帮助下不断的克服自己的不足，扬长避短，就让时间与事实去考验我吧！

诸位，在以后的日子里，你会了解我，支持我吧，让我周身工作的细胞都兴奋起来吧！别忘了头我一票。最后，让我用歌声来结束我的演讲：“我选择了你，你选择了我，这是我们的选择”。

谢谢大家！