

# 大学生参观考察实践报告(优质5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 大学生参观考察实践报告篇一

本人是\*\*大学冶金工程专业的在校大学生，因为学校课程安排及自己的需要，经分学校安排我到\*钢进行为期一周的参观学习。我通过本次学习，开拓了视野，看到了\*钢的先进设备，和先进的操作技术，课堂的理论知识，更增加了努力学习的决心。

从大的方面来看，整个钢厂就像是一部运转的庞大机器，每个工序，每个岗位，每位职工都有条不紊的做着自己的工作，没有一丝一毫的偏差。因为每一个要求都不变的，所以每个职工和岗位都看不到慌乱，只能感到一切都在按照程序来运行。

此次\*钢的学习给我印象最深的不是先进的设备，和复杂的工艺程序，而是\*钢对于制度的严肃性和工人们一丝不苟的执行力。在\*钢的工作现场里没有什么监督工，也没有领导在现场盯着看，可是\*钢的职工在工作时都是认真的完成自己的工作，没有因为其它别的原因而减少要求和降低标准。真正的做到了生产以产品质量和安全为主。

\*钢的增碳是靠碳粉来增碳的，每一炉都在出钢前期一次性加入，然后才加合金。这样可以增加成分吸收的稳定性。\*钢的供氧制度，他们的氧枪工作压力相对较小，据他们的技术员介绍，\*钢为了减少喷溅和烟尘而降低了氧压，所以\*钢氧枪是欠压工作的。

\*钢的很多小的细节也给了我很大的感触，那就是从小见大，在好多的操作台上都有提示，小心操作，不要戴手套操作，防止水流到操作台上等等小提示. 还有在现场好多地方都有标示此地方的照明或设备归谁管, 如果有问题白天打什么电话, 晚上打什么电话. 在一些大型设备上还贴着此设备价值多少钱, 操作时要注意. 给人的感觉好像很人性化.

通过学习我们能学到很多知识, 也开扩了我们的眼界. 知不足而奋起, 在学习中我一定要加倍努力, 为炼钢的发展打下坚实的基础!

## 大学生参观考察实践报告篇二

- 1、使我们理解、深化和巩固所学过的专业基础知识，实现理性认识和感性认识的统一。
- 2、锻炼我们的动手能力，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来还能检验书本上理论的正确性，有利于融会贯通。
- 3、开拓视野，完善我们的知识结构，达到锻炼能力的目的。

实习单位发展情况□xxx天津公司生产的产品由小到大，从设计到生产、组装，均采用统一的德国质量标准和规则，这使得xxx天津公司可以向用户提供与xxx德国公司品质完全相同的优质产品。自成立以来□xxx天津公司一直秉承着以客户为中心的工作理念，使xxx产品成为国内诸多大中型企业和国家重点项目首选品牌。

### 1、参观xxx减速电机零件加工

在公司领导的带领下，我们参观实习一行人首次步入了公司的加工车间，之后我们先后参观了减速器的挡板、主动轴、传动轴、底板、齿轮、轴承的加工过程，不禁感慨机械设备的重要性。

## 2、参观xxx减速电机自动化加工设备

（中国）投资有限公司是德国独资企业，所以厂内所有的自动化设备都是德国制造，如：西门子、德吉玛等著名自动化设备制造商。车、铣、刨、磨、钻样样都是自动化，大大提高了产品的生产效率。

## 3、参观xxx减速电机装配过程

在走进装配车间的一刻就看见每个人都在做自己分内的事情，工人们都在努力的工作，我们不禁驻足在一个工人身旁看他是如何装配，流利的手法，叹为观止，装配过程也是加入了很多自动化设备，一个产品的所以零件都是放在一个盒子里面，一起被送到装配工手中，再经过装配工之手很快一台装好的减速器就完工了。

## 4、参观xxx减速电机仓库销售管理

在减速器生产出来后就需要销售了，在还没有完全销售出去之前就需要有个仓库存储，走进仓库我们就看见在此存储的产品是那么多，我们发现这些都是已经被订购了，领导还跟我们介绍了每台机器在出厂时都是带着一份“身份证”的，每台减速器是什么时候生产的，什么时候出厂的，跟各种参数都是记录在上面的。

## 实习总结：

进入车间，一切都是那么的陌生，大型机器的轰鸣声掩盖了几乎所有说话的声音，工人师傅都在忙碌，一切的一切在进入工厂的瞬间发现：现实与梦想之间是有距离的，在实习一周后我发现，这距离也并不是遥不可及的。工厂，车间，陌生的环境，我只有在师傅的讲解与自己的观察中去慢慢了解他们的工作、生活并学习师傅众多的生活工作经验。工作，师傅的工作看上去似乎很简单，但亲自动手操作后才发现并

非如此，在看到、想到和做到之间还有很远的距离，不要理所当然的认为，看上去很简单的东西做起来也很简单。有些同学认为很简单就不去亲手操作，有些同学认为这么简单，做了没有意义。到此，我想起电视剧《士兵突击》里的一句话：不要对没做过的事说没意义。才发现很多听过的至理名言以前并没有真正懂得。一句话，知道它的意思不能叫懂得，最多算是了解，只有因此产生对人生的感悟才算是真正懂得了前辈们用实践换来的经验。

## 大学生参观考察实践报告篇三

12月6日下午，经过半个多小时的车程，我们终于来到了x市机床二厂。

最先映入眼帘的是高大的x机床二厂办公楼，楼前的广场上是一幅巨大的世界地图浮雕，展现了机床二厂的宏伟蓝图和国际化格局。我们在工作人员的引领下排好队带上统一的安全帽，开始这次认识实习的行程。

首先我们进入接待厅，工作人员给我们播放企业的宣传视频。通过视频的介绍，我们了解到x机床二厂是一家国有独资企业，始建于1937年，经过多年发展现已成为全国机床行业大型重点骨干企业，是全国机床行业的“十八罗汉”厂之一。他们制造的冲压线被美国福特公司看中，并在生产车间里大规模使用，这标志着中国的机械制造技术已经达到国际先进水平。接下来，机床二厂的人力总监给我们介绍了机械行业的现状和发展前景，并强调现在的大学生要注重创新能力的培养，做复合型人才。

然后我们在工作人员的带领下前往机床生产车间进行近距离的参观。在参观过程中，我们见识到了新中国成立以来自主制造的第一台龙门刨床，第一台大型闭式机械压力机。通过直观的感受，我们了解到车间里大型机械设备的运营和维护流程，对车间里的工作环境有了初步的印象。随后工作人员

领我们去了冲压生产线的生产车间，这里是向美国福特公司供货的生产车间，拥有世界领先的生产技术。济二生产的冲压线的生产效率可达15件每分钟，超过德国的13件每分钟的记录。

参观完这个车间后，我们第四次认识实习到此也就告一段落。这次的实习让我了解了车间里的实际生产环境和生产设备，开阔了眼界，也了解了很多关于工业生产流程的知识，受益良多。

## 大学生参观考察实践报告篇四

实习地点：包头轨枕公司

指导老师：\*\*\*老师

通过这次对轨枕厂的认识实习，是我们对轨枕生产的主要设计和工艺流程，运输联系、工厂布局，轨枕冶金企业的车间组成和总图布置，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。并对总图设计专业所涉及的范围和主要内容能有所了解，以便为以后课程的学习打下基础。

轨枕厂是国家在“一五”期间建设的156个重点项目之一，1954年建厂，1998年改制为公司制企业，拥有“包钢股份”和“稀土高科”两个上市公司，是我国重要的轨枕工业基地和最大的稀土工业基地，是内蒙古自治区最大的工业企业。目前，包钢轨枕产业已形成一、二炼钢两大体系，板、管、轨、线四条生产线的格局，具备年产钢850万吨以上的能力，轨枕产品包括冷轧薄板、热轧薄板、无缝钢管、重轨及大型材、高速线材等63个品种1970个规格，是全国三大钢轨生产基地之一和品种规格较为齐全的无缝钢管生产基地。稀土产业具备年产稀土精矿10万吨、稀土产品折氧化物5.5万吨以上的生产能力，主要产品包括稀土精矿、稀土化合物与稀土金属、钕铁硼永磁体、稀土抛光粉、镍氢动力电池等53个

品种155个规格，是全国最大的稀土生产、科研基地和重要的稀土信息中心。

通过十四天的学习参观及查阅相关资料初步了解到了轨枕冶炼的基本生产知识，包括炼钢炼铁的工艺设备情况，以及对炼钢炼铁的工艺流程有更深刻的认识。

选矿：就通过一系列的物理方法从低品位铁矿中得到铁精矿粉。把从矿山采来的铁矿分步粉碎到合适的粒度过筛，再在巨大的水洗池中洗去能溶物质初步提高纯度，最后通过磁选得到精矿（特别说明一下，由于白云铁矿富含稀土，磁轴正方向旋转选出的是铁矿，而逆方向旋转选出的是稀土矿。稀土矿做为稀土提炼的原料）。

烧结：就是把铁精矿粉造块，为高炉提供精料的一种方法。是利用铁精矿粉、熔剂、燃料及返矿按一定比例呈三明治状平铺在烧结带上烧结炉内烧结制成块状冶炼原料的一个过程。这两个流程主要因为我国的铁矿以贫矿为主，不具备直接冶炼的条件，需要提高品位才符合条件。

炼铁：高炉冶炼是把铁矿石还原成生铁连续生产过程。高炉是横断面为圆形的炼铁竖炉。用铜板作炉壳（铜的导热性好、耐腐蚀），壳内砌耐火砖内衬。高炉本体自上而下分为炉喉、炉身、炉腰、炉腹、炉缸5部分。高炉生产时通过传送带把铁矿石、焦炭和熔剂等固体原料按规定配料比传送到炉顶由串罐无料钟（可保持炉压不变的情况下入料）送入高炉，并使炉喉料面保持一定的高度。焦炭和矿石在炉内形成交替分层结构。为了实现炉温稳定充沛，生铁合格，高产低耗的目的，还需从位于炉子下部沿炉周的风口吹入经预热的空气和煤粉、重油、天然气等辅助燃料。在高温下这些燃料中的碳同鼓入空气中的氧燃烧生成的一氧化碳和氢气，在炉内上升过程中除去铁矿石中的氧，从而还原得到铁，铁矿石中未还原的杂质和石灰石等熔剂结合生成炉渣，二者定期通过铁渣混合口排出。通过撇渣器实现渣铁分离，铁水通过铁

水罐车运送去脱硫与加料或放置在混铁炉下准备炼钢。炉渣经水冲渣排入渣池，通过渣水分离，炉渣排走，热水做为我们包头的部分地区供暖。高炉冶炼过程中产生的副产品——高炉煤气做为低热值气体燃料供热风炉、加热炉、焦炉、锅炉等的燃料。

**炼钢：**炼钢就是铁水通过氧化反应脱碳、升温、合金化的过程。它的主要任务是脱碳、脱氧、升温、去除气体和非金属夹杂（如S、P等）合金化。现代炼钢以转炉炼钢法为主，这种炼钢法使用的氧化剂是氧气。把氧气通入熔融的生铁里，使杂质硅、锰等氧化。在氧化的过程中放出大量的热量，可使炉内达到足够高的温度。因此转炉炼钢不需要另外使用燃料。转炉炼钢是在转炉里进行。转炉的外形就像个梨，内壁有耐火砖，压缩氧气从这些炉顶吹向炉内，叫做氧气顶炉炼钢法。开始时，转炉处于水平，向内注入1300摄氏度的液态生铁，并加入一定量的生石灰，然后吹入氧气并转动转炉使它直立起来。这时液态生铁发生剧烈的反应，使铁、硅、锰、碳、磷、硫氧化生成炉渣和相应的废气。过一段时间后钢已炼成，停止通氧，并把转炉转到水平位置，把钢水倾至钢水包里，再加脱氧剂进行脱氧。这样钢就炼好了！另外还有平炉炼钢法和电炉炼钢法，平炉炼钢法多已淘汰故不再说。电炉钢多用来生产优质碳素结构钢、工具钢和合金钢。这类钢质量优良、性能均匀。在相同含碳量时，电炉钢的强度和塑性优于平炉钢。电炉钢用相近钢种废钢为主要原料，也有用海绵铁代替部分废钢。通过加入铁合金来调整化学成分、合金元素含量。

**轧钢：**在旋转的轧辊间改变钢坯形状的压力加工过程。

**总结：**通过这次参观实习使我对包钢有了大体的认识，进一步了解了轨枕生产的主要设计及工艺流程、运输和车间布置。这次认识实习使我了解了工艺流程对厂址选择及车间布置的决定作用，认识包钢是我们人生的一大财富。包钢的科学选址和合理布局、先进的生产线，都给我们留下深刻的印象，

这将对我们的工作产生重大的影响。在指导老师详细的解说下我还萌生改进的想法，通过我的不懈努力或许将来能设计出一种新的材料，从而降低成本。

## 大学生参观考察实践报告篇五

xx年xx月xx日，我们参观了xx有限公司。经过对工厂、车间的亲身走访，我对所学的专业有了进一步的了解；使我初步了解印染厂加工的常见纺织品；同时，我们的领队老师也给我们讲解了许多染整加工中的工艺流程及特定过程中所需的工艺条件、基本设备。通过这次使我不但增强了理论水平，还要提高了我运用理论知识去解决实际的生产的问题的能力。

实习完毕后，我又搜索和查阅了相关的资料，加深了对专业知识的了解，并具体了解了几类纺织品的染整工艺加工过程，初步理解了轧染的基本工艺流程。下面我就举棉织物的轧染和丝绸的印花加工两例进行分析。

### 织物染色基本工艺

织物的染色方法主要分浸染和轧染。浸染是将织物浸渍于染液中，而使染料逐渐上染织物的方法，它适用于小批量多品种染色。绳状染色、卷染都属于此范畴。轧染是先把织物浸渍于染液中，然后使织物通过轧辊，把染液均匀轧入织物内部，再经汽蒸或热熔等处理的染色方法，它适用于大批量织物的染色。染色是在一定温度、时间、pH值和所需染色助剂等条件下进行的。用于棉织物染色的染料主要有直接染料、活性染料，还原染料、可溶性还原染料、不溶性偶氮染料、硫化染料等。

绍兴志仁印染厂主要是对棉麻、粘胶织物的染色以轧染为主，而杭州华泰丝绸印染集团主要是对真丝织物的印花为主。

### 棉织物的轧染加工和丝绸的印花加工



连续轧染一般分为练漂、染色、印花、整装四个，主要生产车间。

练漂设备(前处理)：烧毛机(气体烧毛机、铜板烧毛机)、煮练机(平幅、绳状)、氧漂机、氯漂机、丝光机。

染色设备：热熔染色机、卷染机、红外打底机、显色皂洗机。  
印花设备：平网印花、圆网印花、滚筒印花、转移印花、数码印花。

整装设备：定型机、拉幅机、磨毛机、压光机、预缩机、码剪机。

1、棉织物原布检验——翻布打印——缝头——烧毛——(退浆——)煮练——漂白——丝光——烘干)。

烧毛：烧毛的目的在于烧去布面上的绒毛，使布面光洁美观，并防止在染色、印花时因绒毛存在而产生染色不匀及印花疵病。织物烧毛是将织物平幅快速通过高温火焰，或擦过赤热的金属表面，这时布面上存在的绒毛很快升温，并发生燃烧，而布身比较紧密，升温较慢，在未升到着火点时，即已离开了火焰或赤热的金属表面，从而达到烧去绒毛，又不操作织物的目的。

退浆：纺织厂为了顺利的织布，往往对经纱上浆以提高强力和耐磨性。棉织物上的浆料可采用碱退浆、酶退浆、酸退浆和氧化剂退浆等方法，将其从织物上退除。

煮练：棉织物经退浆后，大部分浆料及部分天然杂质已被去除，但还有少量的浆料以及大部分天然杂质还残留在织物上。煮练是利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉籽壳发生化学降解反应或乳化作用、膨化作用等，经水洗后使杂质从织物上退除。

的损伤。棉织物常用的漂白方法有次氯酸钠法、双氧水法和亚氯酸钠法。

丝光：丝光是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力的情况下，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能的加工过程。棉织物经过丝光后，由于纤维膨化，纤维纵向天然扭转消失，横截面成椭圆形，对光的反向更有规律，因而增进了光泽。

染色：染色是借染料与纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成颜料，使整个纺织品具有一定色泽的加工过程。染色是在一定温度、时间、pH值和所需染色助剂等条件下进行的。染色产品应色泽均匀，还需要具有良好的染色牢度。

整理：棉织物整理包括机械和化学两个方面。前者有拉幅、轧光、电光、轧纹以及机械预缩整理等。后者有柔软整理，硬挺整理、增白整理以及防缩防缩整理等。

## 感想和体会

当我参观完绍兴志仁印染厂、杭州华泰丝绸印染有限公司，不但深化了课堂知识，还得到了许多课堂上学不到的东西。在学习了染整工艺过程后，参观了工厂的染整的整个过程，熟悉了基本工艺过程和染整设备，对今后的学习和工作肯定会有很大的帮助。心理感觉压力很大的，离找工作的日子越来越近，虽然那些公司的环境不是很好，但体验到了工作的生活，发现自己今后要学习的东西还很多，我会在以后的学习中更加努力，学到更多的知识，然后努力工作，展开自己新的生活旅程！