

机械技术员上半年工作总结报告(模板5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。通过报告，人们可以获得最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

机械技术员上半年工作总结报告篇一

上半年总结是对上半年工作的评价，机械技术员如何写上半年工作总结呢，一起来看看小编为大家整理的：机械技术员上半年工作总结20xx□欢迎阅读，仅供参考，希望你们喜欢。

从20xx年x月到公司已近1年半的时间，经过领导关心、同事们的帮助和自己的努力，我顺利完成了从一个学生到企业员工的转变，现在已完全融入了xx省风机厂这个大家庭□20xx年过去一半了，回顾半年来的工作历程，总结半年来工作中的经验、教训，有利于在以后的工作中扬长避短，更好的做好本职工作。从领导身上我体会到了敬业与关怀，在同事身上我学到了勤奋与自律，繁忙并充实是我对20xx年度工作总结的最好总结。以下是我对半年来的工作做了一个小结：

第一，态度决定一切，可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。刚来到公司，我有太多的茫然。整天在车间好像还是无济于事，而莫名其妙的烦琐的零部件更是让我抓狂。刚开始，我甚至怀疑我不适合这份工作。后来我发现，时间是我的救星，通过自己不断的调整心态，虽然没有人说，但我自然而然的就知道了作为技术员该做一一些什么事情，一些不懂的东西也迎刃而解了，顿时让我

豁然开朗。如今只要有工作，我会以充分的热情来干好事情。心态的调整使我明白在各个岗位都有发展才能、增长知识的机会。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

第二，学习无止境，职业生涯只是学生生涯的一种延续，重要的是将学校里学的理论知识运用到工作中，并进一步提高、升华。初到公司的我当务之急就是拼命的学习经验，有机会接触实践工作。结合学校里学的相关知识，我觉得需要进一步摸索和思考，活学活用，来解决实际的问题。

第三，即使是最基础的工作，也需要不断地创新求进，以提高工作效率。我工作的大部分内容，就是编制下料工艺卡，本来以为是一种比较枯燥的工作，其实，如果用心多思考一下，工作通过运用电脑和统筹的方法，并不是那么死板乏味。接触工作至今，我也慢慢形成自己独特的方法。当然，随着工作的深入，还有更多新的内容等待我去学习，去思索。当然，我也存在着一些不足之处：因为去车间的机会少，实地学习的机会也太少，学东西有些慢；下料也出现过失误，还需要更多的下车间学习；过于注重工作的进度对工作内容的全面性考虑不足；工作有时不够主动等。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，把工作做好做精。

回首过去的半年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题喜欢请教别人解决，而不能果断的做出决定。其实事情并没有自己想像的复杂，是我缺乏独立承担的勇气，不能积极主动地发挥自己的能力和能力，而是消极的被动的适应工作需要。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定的高度，存在眼高手低，很多知识虽了解却不精，没有完全放开自己。

总之，我将以公司的经营理念为坐标，将自己所学知识和公司的具体环境相互融合，利用自己精力充沛、接受能力强的优势努力学习，为公司的发展尽我绵薄之力。以上为本人半年来的工作小结，请领导审阅，如有不到之处，请领导不吝

指出，以便本人及时改正，从而能更好地工作。

紧张而又繁忙的20xx年过去一半，在过去的半年之中，作为一名机械技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。现将半年来的工作总结如下：

1□20xx上半年工作概况

因工程处只有我一个技术员，我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收；非标制作、金加工班技术指导、材料预算、请购、跟催及验收；叉车维修班零配件请购、跟催及检验；工程处外协项目的监理；因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务；面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

在20xx上半年的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《电机外协管理细则》、《车辆检点保养及安全操作细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《钳工基础知识》、《金加工基础知识》及《内燃机叉车检点保养及安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照设备管理的要求，编制出本部门的《设备管理a□b□c分类》、《设备台帐》、

《设备润滑五定表》、《设备保养检点标准》。为了使公司ohsas18000的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审工作，组织车间有关人员车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全方面的有关要求。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。在工程部全体同仁及主管的大力支持下，较顺利地完成了《自动卷取百页车改善》的qcc资料发布。公司共购制428部pcr百页车，因设计、制造、使用等各方面的原因，没有一部能直接适用于自动卷取，而且故障率高达29%以上，经过几次的改造和反复的试验、改进，才有80多部能勉强适应自动卷取，但故障率居高不下。我成为工程处机械技术员后，与工装维修工人一道反复研究、总结、试验，根据自动卷取的各个动作的位置，设定百页车改进项目，多方征求操作机手、生管部现场管理的意见，将pcr百页车容易损坏项目及不能适应自动卷取的原因，归纳出50多条因素。通过2个多月的现场观察、验证，找前任主管请教，开小组会讨论，最后找出主要因素30条，针对30条主要因素，制订出10项维修改造项目。凡按要求维修改造后的pcr百页车，都能适应自动卷取，并且能将故障率低至5%以下。在公司发布qcc《自动卷取百页车改善》时，又经公司高管吴总、余总及陈总的点评，更加完善地确定了造成pcr百页车故障率过高的主要因素，进一步确定和规范了pcr百页车在维修过程中的改善项目。将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

半年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年x月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量又重(约2吨)，而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，

缩短了维修时间。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失

在过去的半年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风厂房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

6、小结

上半年，我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积

累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

从x月初到现在，我已经在公司工作x年了。这段时间我收获了很多，对于从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我的职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员上半年工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快的完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了自己的本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里，对技术员的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

x月x日，我正式成为新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。

通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们为帮助新员工走好踏上工作岗位所做的努力。

x月份，我参加了公司新产品的开发，我积极配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。

刚到公司，部门主管jacky多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，与我如何去与相关部门沟通处理问题。

从x月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导□jacky安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在jacky的带领下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并积极安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

一直以来，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

这里我要特别感谢公司领导和我的入职老师主管jacky□同事

于海生对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。在工作中难免出现一些差错需要领导的批评和监督。但这些经历也让我不断成熟，在以后处理各种问题时考虑得更加全面，慎重，对待问题更加严谨。现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上的不懂的问题应虚心向同事请教学习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，须然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

机械技术员上半年工作总结报告篇二

20xx年至20xx年即在xx大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自己的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5t重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作□xx年被破格晋升为工程师。

在二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研

项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在铁路xx大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砣内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砣的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在xx大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砣内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。

在河二号特大桥26~30墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力；大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砣沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长12.5m的i50工

字钢围堰下沉的施工方法，限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。

机械技术员上半年工作总结报告篇三

从20xx年x月到公司已近1年半的时间，经过领导关心、同事们的帮助和自己的努力，我顺利完成了从一个学生到企业员工的转变，现在已完全融入了xx省风机厂这个大家庭。20xx年过去一半了，回顾半年来的工作历程，总结半年来工作中的经验、教训，有利于在以后的工作中扬长避短，更好的做好本职工作。从领导身上我体会到了敬业与关怀，在同事身上我学到了勤奋与自律，繁忙并充实是我对20xx年度工作总结的最好总结。以下是我对半年来的工作做了一个小结：

第一，态度决定一切，可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。刚来到公司，我有太多的茫然。整天在车间好像还是无济于事，而莫名其妙的烦琐的零部件更是让我抓狂。刚开始，我甚至怀疑我不适合这份工作。后来我发现，时间是我的救星，通过自己不断的调整心态，虽然没有人说，但我自然而然的就知道了作为技术员该做一什么事情，一些不懂的东西也迎刃而解了，顿时让我豁然开朗。如今只要有工作，我会以充分的热情来干好事情。心态的调整使我明白在各个岗位都有发展才能、增长知识的机会。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

第二，学习无止境，职业生涯只是学生生涯的一种延续，重要的是将学校里学的理论知识运用到工作中，并进一步提高、升华。初到公司的我当务之急就是拼命的学习经验，有机会接触实践工作。结合学校里学的相关知识，我觉得需要进一步摸索和思考，活学活用，来解决实际的问题。

第三，即使是最基础的工作，也需要不断地创新求进，以提高工作效率。我工作的大部分内容，就是编制下料工艺卡，本来以为是一种比较枯燥的工作，其实，如果用心多思考一

下，工作通过运用电脑和统筹的方法，并不是那么死板乏味。接触工作至今，我也慢慢形成自己独特的方法。当然，随着工作的深入，还有更多新的内容等待我去学习，去思索。当然，我也存在着一些不足之处：因为去车间的机会少，实地学习的机会也太少，学东西有些慢；下料也出现过失误，还需要更多的下车间学习；过于注重工作的进度对工作内容的全面性考虑不足；工作有时不够主动等。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，把工作做好做精。

回首过去的半年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题喜欢请教别人解决，而不能果断的做出决定。其实事情并没有自己想像的复杂，是我缺乏独立承担的勇气，不能积极主动地发挥自己的能力和能力，而是消极的被动的适应工作需要。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定的高度，存在眼高手低，很多知识虽了解却不精，没有完全放开自己。

总之，我将以公司的经营理念为坐标，将自己所学知识和公司的具体环境相互融合，利用自己精力充沛、接受能力强的优势努力学习，为公司的发展尽我绵薄之力。以上为本人半年来的工作小结，请领导审阅，如有不到之处，请领导不吝指出，以便本人及时改正，从而能更好地工作。

机械技术员上半年工作总结报告篇四

从20xx年5月到公司已近1年半的时间，经过领导关心、同事们的帮助和自己的努力，我顺利完成了从一个学生到企业员工的转变，现在已完全融入了风机厂这个大家庭。回顾一年来的工作历程，总结一年来工作中的经验、教训，有利于在以后的工作中扬长避短，更好的做好本职工作。从领导身上我体会到了敬业与关怀，在同事身上我学到了勤奋与自律，繁忙并充实是我对20xx年度工作总结的总结。以下是我对一年来的工作做了一个小结：

第一，态度决定一切，可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。刚来到公司，我有太多的茫然。整天在车间好像还是无济于事，而莫名其妙的烦琐的零部件更是让我抓狂。刚开始，我甚至怀疑我不适合这份工作。后来我发现，时间是我的救星，通过自己不断的调整心态，虽然没有人说，但我自然而然的就知道了作为技术员该做一些什么事情，一些不懂的东西也迎刃而解了，顿时让我豁然开朗。如今只要有工作，我会以充分的热情来干好事情。心态的调整使我明白在各个岗位都有发展才能、增长知识的机会。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

第二，学习无止境，职业生涯只是学生生涯的一种延续，重要的是将学校里学的理论知识运用到工作中，并进一步提高、升华。初到公司的我当务之急就是拼命的学习经验，有机会接触实践工作。结合学校里学的相关知识，我觉得需要进一步摸索和思考，活学活用，来解决实际的问题。

第三，即使是最基础的工作，也需要不断地创新求进，以提高工作效率。我工作的大部分内容，就是编制下料工艺卡，本来以为是一种比较枯燥的工作，其实，如果用心多思考一下，工作通过运用电脑和统筹的方法，并不是那么死板乏味。接触工作至今，我也慢慢形成自己独特的方法。当然，随着工作的深入，还有更多新的内容等待我去学习，去思索。当然，我也存在着一些不足之处：因为去车间的机会少，实地学习的机会也太少，学东西有些慢；下料也出现过失误，还需要更多的下车间学习；过于注重工作的进度对工作内容的全面性考虑不足；工作有时不够主动等。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，把工作做好做精。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题喜欢请教别人解决，而不能果断的做出决定。其实事情并没有自己想像的复杂，是我缺乏独立承担的勇气，不能积极主动地发挥自己的能力和能力，而是消极的被动的适应工作需要。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定的高

度，存在眼高手低，很多知识虽了解却不精，没有完全放开自己。

总之，我将以公司的经营理念为坐标，将自己所学知识和公司的具体环境相互融合，利用自己精力充沛、接受能力强的优势努力学习，为公司的发展尽我绵薄之力。以上为本人一年来的工作小结，请领导审阅，如有不到之处，请领导不吝指出，以便本人及时改正，从而能更好地工作。

机械技术人员上半年工作总结报告篇五

上半年总结是对上半年工作的评价，机械技术人员如何写上半年工作总结呢，一起来看看本站小编为大家整理的：机械技术人员上半年工作总结20xx□欢迎阅读，仅供参考。

从20xx年x月到公司已近1年半的时间，经过领导关心、同事们的帮助和自己的努力，我顺利完成了从一个学生到企业员工的转变，现在已完全融入了xx省风机厂这个大家庭□20xx年过去一半了，回顾半年来的工作历程，总结半年来工作中的经验、教训，有利于在以后的工作中扬长避短，更好的做好本职工作。从领导身上我体会到了敬业与关怀，在同事身上我学到了勤奋与自律，繁忙并充实是我对20xx年度工作总结的最好总结。以下是我对半年来的工作做了一个小结：

第一，态度决定一切，可以说，这段时间工作的过程也是我自己心态不断调整、成熟的过程。刚来到公司，我有太多的茫然。整天在车间好像还是无济于事，而莫名其妙的烦琐的零部件更是让我抓狂。刚开始，我甚至怀疑我不适合这份工作。后来我发现，时间是我的救星，通过自己不断的调整心态，虽然没有人说，但我自然而然的就知道了作为技术员该做一些什么事情，一些不懂的东西也迎刃而解了，顿时让我豁然开朗。如今只要有工作，我会以充分的热情来干好事情。心态的调整使我明白在各个岗位都有发展才能、增长知识的

机会。拥有积极的心态，就会拥有一生的成功。

第二，学习无止境，职业生涯只是学生生涯的一种延续，重要的是将学校里学的理论知识运用到工作中，并进一步提高、升华。初到公司的我当务之急就是拼命的学习经验，有机会接触实践工作。结合学校里学的相关知识，我觉得需要进一步摸索和思考，活学活用，来解决实际的问题。

第三，即使是最基础的工作，也需要不断地创新求进，以提高工作效率。我工作的大部分内容，就是编制下料工艺卡，本来以为是一种比较枯燥的工作，其实，如果用心多思考一下，工作通过运用电脑和统筹的方法，并不是那么死板乏味。接触工作至今，我也慢慢形成自己独特的方法。当然，随着工作的深入，还有更多新的内容等待我去学习，去思索。当然，我也存在着一些不足之处：因为去车间的机会少，实地学习的机会也太少，学东西有些慢；下料也出现过失误，还需要更多的下车间学习；过于注重工作的进度对工作内容的全面性考虑不足；工作有时不够主动等。在接下来的工作中，我将本着对本职工作的认真和责任心，把工作做好做精。

回首过去的半年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题喜欢请教别人解决，而不能果断的做出决定。其实事情并没有自己想像的复杂，是我缺乏独立承担的勇气，不能积极主动地发挥自己的能力，而是消极的被动的适应工作需要。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定的高度，存在眼高手低，很多知识虽了解却不精，没有完全放开自己。

总之，我将以公司的经营理念为坐标，将自己所学知识和公司的具体环境相互融合，利用自己精力充沛、接受能力强的优势努力学习，为公司的发展尽我绵薄之力。以上为本人半年来的工作小结，请领导审阅，如有不到之处，请领导不吝指出，以便本人及时改正，从而能更好地工作。

紧张而又繁忙的20xx年过去一半，在过去的半年之中，作为一名机械技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。现将半年来的工作总结如下：

1□20xx上半年工作概况

因工程处只有我一个技术员，我负责工程处的机械技术工作。安装班现场技术指导、施工材料预算、请购、跟催及验收；非标制作、金加工班技术指导、材料预算、请购、跟催及验收；叉车维修班零配件请购、跟催及检验；工程处外协项目的监理；因没有电器技术员，还兼综合班电器维修技术指导，电源改造、现场亮度改善、空调维保等技术指导及材料请购、跟催、外协验收等工作。面对一系列繁忙的日常工作任务及繁重的外协监理、验收任务；面对一项项陌生的技术工作。我和工程处全体员工一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。

在20xx上半年的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。通过学习总结，结合公司实际，编写了《电机外协管理细则》、《车辆检点保养及安全操作细则》，结合目前间车工人工作的需要，编写出课件《钳工基础知识》、《金加工基础知识》及《内燃机叉车检点保养及安全操作》。

认真学习相关的管理和技术知识，加强《程序文件》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照设备管理的要求，编制出本部门的《设备管理a□b□c分类》、《设备台帐》、《设备润滑五定表》、《设备保养检点标准》。为了使公司ohsas19000的论证顺利通过，按照计划组织本部门的内审

工作，组织车间有关人员车间的危险源和环境因素，进行了重新辨识和完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。对我处的员工和来我处工作的临时员工，传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全方面的有关要求。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不独断专行，从而较圆满完成车间的各项生产任务。在工程部全体同仁及主管的大力支持下，较顺利地完成了《自动卷取百页车改善》的qcc资料发布。公司共购制429部pcr百页车，因设计、制造、使用等各方面的原因，没有一部能直接适用于自动卷取，而且故障率高达29%以上，经过几次的改造和反复的试验、改进，才有90多部能勉强适应自动卷取，但故障率居高不下。我成为工程处机械技术员后，与工装维修工人一道反复研究、总结、试验，根据自动卷取的各个动作的位置，设定百页车改进项目，多方征求操作机手、生管部现场管理的意见，将pcr百页车容易损坏项目及不能适应自动卷取的原因，归纳出50多条因素。通过2个多月的现场观察、验证，找前任主管请教，开小组会讨论，最后找出主要因素30条，针对30条主要因素，制订出10项维修改造项目。凡按要求维修改造后的pcr百页车，都能适应自动卷取，并且能将故障率低至5%以下。在公司发布qcc《自动卷取百页车改善》时，又经公司高管吴总、余总及陈总的点评，更加完善地确定了造成pcr百页车故障率过高的主要因素，进一步确定和规范了pcr百页车在维修过程中的改善项目。将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

半年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提

出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年x月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量又重(约2吨)，而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需9000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，缩短了维修时间。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失

在过去的半年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风工厂房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

6、小结

上半年，我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到

锻炼和提高。

从x月初到现在，我已经在公司工作x年了。这段时间我收获了很多，对于从一个管理员到一个技术工作者来说是一个极大的转变这将是我的职业生涯中具有重要意义。作为一名技术员，我现将我技术员上半年工作总结如下，敬请各位领导及同事提出宝贵意见及建议。

作为一个初来公司，刚开始很担心不知如何与同事共处、如何做好工作。因为我负责的主打业务公司尚未上马，其间要接触一些我所不是很专业的工作。但是这两个月以来，在公司宽松融洽的工作氛围下，经过部门领导和同事的悉心关怀和耐心指导，我很快完成了两种工作的相互学习提高，在较短的时间内适应了公司的工作环境，也基本熟悉了部门的工作流程，最重要的是接触和学习了不少的相关业务知识，很好地完成了公司交予的任务，做好了本职工作，使我的工作能力和为人处世方面都取得了不小的进步。

在这里，对技术员的工作和生活做一下总结，可从中发现自己的缺点和不足，在以后的工作中加以改进，以提高自己的工作水平。

x月x日，我正式成为新员工，参加了公司组织的新员工入职培训。通过这次培训，了解了罗仕拿公司的发展历程、企业文化、产业结构和相关制度，学习如何成为一个优秀的技术指导人员。

通过几个学时的培训，我感受到公司对每个员工的关怀，感谢公司领导们为帮助新员工走好踏上工作岗位所做的努力。

x月份，我参加了公司新产品的开发，我积极配合公司领导和开发工程师们开发改良产品。并多次提住有效的意见并采纳。刚到公司，部门主管jacky多次指导并给我推荐了大量的相关资料和文档，并指导我尽快地适应公司的工作，与我如何去

与相关部门沟通处理问题。

从x月份开始，我开始接触三楼生产部的生产指导□jacky安排同事于海生带我进入熟悉新工作，并适当给予支持指导。以后的时间里部门根据我的实际情况，合理的给我安排了任务，让我从基本做起，并逐步深入地接触工作流程，锻炼了我的工作能力，增加了我干好工作的信心。

我主要负责生产线日常的跟进和数据上报、报表填写，设备的调试。由于我们的工作对生产非常看重，所以在jacky的带领下和指导下我们开动脑筋想尽方法，争取把工作做到最好。最后生产部对我们的工作表示满意并，我们的工作得到了肯定。其间我还负责既将投产的邦定生产线的设计，规划，并积极安排人员装配，调试。现只等相关辅助设备到位就可投产运作。

一直以来，我一直严格要求自己，遵守公司的各项规章制度。尽心尽力，履行自己的工作职责，做好个人工作计划，认真及时做好领导布置的每一项任务。当然我在工作中还存在一定的问题和不足，比如：对业务不太熟悉，处理问题不能得心应手，工作经验方面有待提高；对相关知识情况了解的还不够详细和充实，掌握的技术手段还不够多；需要继续学习以提高自己的知识水平和业务能力，加强分析和解决实际问题的能力；同时团队协作能力也需要进一步增强等。对于这些不足，我会在以后的日子里虚心向周围的同事学习，专业和非专业上不懂的问题虚心请教，努力丰富自己，充实自己，寻找自身差距，拓展知识面，不断培养和提高充实自己的工作动手能力，把自己业务素质和工作能力进一步提高。也希望请领导和同事对我多提要求，多提建议，使我更快更好的完善自己，更好的适应工作需要。

这里我要特别感谢公司领导和我的入职老师主管jacky□同事于海生对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。在工作中难免出现一些差错需要领导的

批评和监督。但这些经历也让我不断成熟，在以后处理各种问题时考虑得更加全面，慎重，对待问题更加严谨。现在的我同老员工相比，在工作经验和能力上都有不少差距，工作和生活上不懂的问题应虚心向同事请教学习，以不断充实自己。

在公司的这段时间里，我学到了很多，感悟了很多，工作之余看了很多书，须然也有辉煌以前，现在也不尽人意，但还是那句歌曲人生豪迈，从新头来过，一定做好公。看到公司良好的发展势头，我深深地感到骄傲和自豪，因此我更加迫切的希望能以一名正式员工的身份为公司工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的价值，和公司共同成长。我一定会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来！

我来公司上班有三年了，我一直在维修中心车间工作，从一名见习生到一名机械技术员，我学到了好多，使我的专业技能得到了全面的进步。在车间领导和同事们的关心和支持下，我通过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足。现将20xx年上半年来工作总结如下：

1、工作概况

感谢车间的领导都非常的信任我，支持我，给予我这么一个舞台去施展自己的才华。作为维修中心的一名机械技术员，我主要工作是负责选矿系统三个车间的设备相关技术工作。包括设备的现场维修，设备技术的改造，修旧利废、挖潜增效；规范设备的维修作业标准和维修技术标准；制作件的cad出图、设备零部件的测绘cad出图，整理本车间的设备资料，设备档案以及检修记录，并申报车间每月的材料备件计划，以及生产中的一线操作、现场的技术指导等等。面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作，我和技术组的全体同事以及维修工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的

任务。

在这高科技快速的发展中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

2、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合作，在碎尾车间的柱塞泵喷水环改造项目中，由于喷水环是柱塞泵柱塞组件中重要的零件，其安装于密封填料盒的内面，承担着对柱塞的清洗及依靠高压水对柱塞的密封，以防矿沙进入填料盒而对填料组件及柱塞表面造成损伤。在喷水环的内腔有一道水环槽，当通入高压清水时，使水环与柱塞表面形成一道环水膜，喷射进入泵腔，得以实现对柱塞表面的清洗、密封及润滑。喷水环槽距另一端面为60mm，由于距离过长，尾端形成的环水膜不厚实，托不起柱塞，使得喷水环尾端磨偏，造成填料组件损伤，柱塞表面拉伤，频繁更换柱塞及填料组件。大大增加了维修成本、提高了维修劳动强度。

通过我们技术组和维修工人的共同谈论下，我们最后拿出了改造方案，在喷水环的环水槽另一端(距尾端20mm处)开一道水环槽，再从进水孔引一道竖槽，连通新的环水槽。环槽、竖槽均为宽5mm、深3mm，这样使得柱塞表面形成厚实的环水膜，充分保护柱塞及填料组件。柱塞的使用寿命大大延长；柱塞泵的故障大大减少，维修费用大幅下降；没有因柱塞泵而影响选矿系统生产。柱塞泵每年可节约维修成本37万元。

从实践中得到经验。像这样的难题，我们克服了一个又一个。对磨浮车间除杂箱的改造，解决了渣浆泵经常有杂物，加快过流件的磨损、甚至泵卡死，导致停产的难题；对排矿箱的改造，解决了球磨机排矿不急和频繁焊补管道的难题；碎尾车间的柱塞泵挺杆卡子的改造，解决了柱塞、挺杆、阀箱频繁维修、更换，成本的难题等等。所以我们一直坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。

在这半年里，使我在工作上思想上都有了很大的进步。成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。当然我还有很多不足，理论知识还远远不够，实践经验也不丰富，因为技术在更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我还须在工作经验的积累中，逐步培养自己处理设备故障的能力；能够做到随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

在20xx年上半年里，作为一名机械技术员，在公司领导及部门同事的关照和帮助下，我有了许多收获。在自己成长的同时，尽自己绵薄之力，希望公司飞速发展、壮大！

以下对上半年的一个总结：

1. 对新产品编制程序，制作程序卡、刀具卡。提前做好加工准备工作，减少占机调试时间。
2. 优化产品数控加工程序切削参数十余种，其中程序优化效果明显，程序没有显著提高，下步打算通过更改刀具方式提高加工效率。
3. 编制常规产品数控刀具调整卡、数控加工程序卡，整理刀具。

4. 针对细长杆零件 车削加工时抖刀严重，影响质量、效率，通过对刀具、装夹方式改进、更改切削参数、达到稳定生产，保证质量。
5. 优化工艺，减少不必要工序，减少装夹次数，降低劳动强度，提高班产。
6. 增添工艺、工艺。
7. 新产品立加加工调试，对于个别换胎调试复杂、耗时长的老产品进行换胎调试，打破旧工时。
8. 保障立加换胎调试时的程序准备，刀具准备、检查、刃磨，部分卧加程序和刀具准备。
9. 查看常用刀具库存及工位使用、损坏情况，对于损坏刀具进行收集，申报新刀具、损坏刀具配件。
10. 编制入库及外观检验规程。 参与卧加工序转立加，提出改进意见。
12. 参与，改进上道工序操作方法。 外协，跟随指导作业。

下面是我来到技术部发现的一些问题，提出的个人见解。对于数控技术迅猛发展的今天，传统的试切流程占用设备耗时长，程序正确率低，设备安全性差，调试成本高等弊端已显现。提高机床利用率、降低成本成为了我公司当务之急。我建议改进产品试切流程(尤其新产品)应该引入数控仿真，通过数控仿真模拟实际加工中容易出现的问题，如刀具选型，夹具合理性，检测工件周围临界碰撞状态、刀具干涉和旋转工作台同机床附件之间的干涉碰撞问题。在正式加工前解决发现的不足，改进生产条件。这样可以消除程序中的错误，如切伤工件、损坏夹具、折断刀具、碰撞机床，提高cnc生产效率，缩短生产周期，提高企业竞争力。

传统试切流程：

以上是我半年来工作的总结，在接下来的工作当中不断提升自己能力，为公司发展增砖添瓦。