

金工实习报告总结(模板5篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。报告书写有哪些要求呢?我们怎样才能写好一篇报告呢?下面我给大家整理了一些优秀的报告范文,希望能够帮助到大家,我们一起来看看吧。

金工实习报告总结篇一

对于金工实习,我想作为一名工科学生是必须要经历的。一个不接触工厂,不接触机器的工科人的经历是不完整的,所以学校的金工实习课程就给我们提供了这样的一种平台让我们能充分的对工厂、对工具、对机器产生认知,进而了解和热爱。金工实习在机器的操作,自身的动手能力和对工具运用技巧的了解方面都给了我很大的帮助。

实践的过程真的能够体悟到一种快乐,当然麻烦时时都有,可以说整个过程一直是痛苦并快乐着。每一个工种如今想起来似乎都是历历在目,而其中的快乐与痛苦更让人珍惜。

例如在第一个工种钳工的实习过程中,我努力要将每一个铁块锉平,可是锉平了这边那边有高了,搞好的这边,那边有出现问题了,导致第一个工件比人家的小了许多,自然也就没有的得到较高的分数,当作第二个工件在做的时候,我便不断的请教周围的同学和老师,如何才能锉得够平,如何用锉,手法等应该怎么用力,力道如何,他们都给了很耐心的讲解,三天的时间我也渐渐的对锉刀,锯等的使用有了终于有了一定的了解,对工具也有了一定感觉,做出来的作品终于也像个样子了。

铸造已给我留下了很深的印象。可能是我做事太过认真了,在铸模填砂时老师建议要填得紧一些,于是我便一遍一遍的

砸实所填的沙子，浪费了很多的时间，当别人已经开始第二个模具填砂的时候，我的第一个模具刚刚添了一半，最后晃晃张张的忙完了整个工序，当我们最后评分完毕清理的时候才发现，我填的那些跟砖块一样坚硬，我发现这并不是什么好事，想一想有些时候太认真也不是好事，过犹不及嘛！做工的时候兼顾质量是一方面，另一方面也要注意速度啊。

还有的就是计算机辅助设计了，奇妙的建模，精彩的形状，我没有想到我竟然可以学习可以理解的如此之快，当然这其中也要十分感激老师详细的讲解和帮助啊！

同时，在实习的过程中，真正的了解到了一些先进的机器，先进的加工工艺，加工方式，高效的生产时数，高质量的加工产品，面对这这些我感觉我对于机械的兴趣大大的被激发出来了，面对这这些机器我能够体会到一种发自内心的快乐。我想对于机器的强大兴趣会激发出我在日后对机械学习的强大动力，然而我知道只有动力也是不够的，我还需要持久的耐心和持之以恒的精神。

金工实习报告总结篇二

第一天，金工实习第一天，在经过早上一个半小时的安全教育以及自己的心理觉悟，开始了第一个工种的训练。在电火花加工课上，老师耐心地给我们讲解了基本的注意安全、加工的原理之后，然后手把手地教给我们该做的步骤。电火花加工，第一次近距离接触，原来实验室的这个世界真的不可思议，可以把我们自己做的一个形状成型。首先，老师指导我们把自己喜欢的图形用手工打磨在一根铜棒上，而我们这个小组三人也很努力，看到一个形状在自己手下成型，有种满足感。最后，在更深一步了解机器操作后，我们开始实操电火花加工机器，在原先我们做的手工形状的基础上，我们把它固定到加工机器上，然后进行电火花加工。终于，我们的形状成功在一块模板上成形，我们享受了这种动手实践的快乐。

(二) 工程控制——了解机械操作的基本原理和其对生产流程的重要性。

工程控制的实习我们认识到未来工业制造的前景和面临的挑战，因为一个工厂、企业最重要的就是产品质量和生产效率，因此提高改善生产设备很重要，特别是高科技生产流程的控制。机械控制甚至全自动控制生产是现在面临最重要的一个挑战，小到一个零件的组装，大到一个生产线的整体操作。通过电脑编程操作机械一系列的流程已经成为一个时代工业的发展方向，我深切地感受到科技的魅力以及自己身上所肩负的一切责任。我们不能输在科技的道路上，我们需要不断地探索。不要小看一个小小的机械手，通过学习它的原理，我们可以做到窥一斑而知全豹，只有掌握好这方面的知识才能在机械控制的领域上有更大的发展空间，其中创新的理念不可忽视。

三) 汽车发动机——拆装汽车发动机了解其构造。

汽车发动机是汽车的“心脏”，了解发动机最好的方式就是自己把它拆了看构造，这是老师对我们说的。老师说得很对，想要了解一样东西，就是要把它的构造了解清楚，每一个零件，每一个连接，仅仅通过课本是无法把它彻底摸透的，只有亲手去触摸它，才会窥透每一丝一线。我们拆了装，装了拆，从最基本了解起来会比较好，怎么分离，怎么组合，这是必须弄懂的。在求知欲望的强烈驱使下，我们完全感觉不到劳累，只是享受这个学习的过程，机械本身的制造就是一个奇迹，带给社会如此多的方便，因此我们去了解去学习是非常必要的。同样，在生活中的每一样未知物体，只要我们敢于去发现去主动认识，是有可能转化为我们生活的方便的。

四) 塑料加工——动手的乐趣。

塑料加工的实习，主要是掌握多种塑料的分类以及塑料加工的各种方式。通过这一个学习，深切地了解到塑料这一行业

的发展，对于塑料加工很重要的一点就是不断生产符合社会需求的产品。例如现在社会人们的环保意识提升到了另一个高度，所以塑料加工同时也要主要社会的环保要求以及人们的期望。在塑料每天大量生产和使用的年代，塑料可降解很重要，因为这关系到我们社会发展的未来，关系到我们生存的环境，这是不容忽视的。还有就是，通过这个学习，可以通过塑料成型自己亲手去做一个成品，这次我们做的是塑料杯子，而且还是可以反复利用的杯子。拿着自己操作而出的杯子，毕竟是一件令人兴奋的事情，而且还明白了杯子的成型过程。

金工实习报告心得体会4

金工实习报告总结篇三

金工实习之前，相信很多同学都和我有同样的想法，金工实习一定是苦活，接下来的一个星期必定是又苦又累的。但是经过一个星期的金工实习，我明白到我这种想法是错误的，之前的担忧也没必要，实习过程中充满挑战，我可以从每一个工种中都能学到很受用的东西，增加了在大学学习阶段和今后的工作中所需要的技能与基本工艺知识，同学们在进行各种工程训练时，通过实际操作与练习，获得了各种加工方法的感性认识，初步学会了使用各种机械设备，有效地提高了我们的动手操作能力。通过老师们的耐心讲解，我们学会了运用软件进行一些简单的操作。这一个星期下来，我们都带着很深的感悟，从当初的跃跃欲试，到疲惫到叫苦连天，到成功时的无比喜悦，都已成为过去式，我相信，这也会成为我们的美好回忆。

以下是我对这学期金工实习的一些心得体会：

这学期得第一个工种是plc[]在plc实习中，我们了解到plc主要

是指数字运算操作电子系统的可编程逻辑控制器，一种数字运算操作的电子系统，专为在工业环境应用而设计的。它采用一类可编程的存储器，用于其内部存储程序，执行逻辑运算，顺序控制，定时，计数与算术操作等面向用户的指令，并通过数字或模拟式输入/输出控制各种类型的机械或生产过程，是工业控制的核心部分。在老师的耐心讲解之后，我们尝试自己动手用相应的软件去画图，和小组成员一起验证结果，在完成所有任务后，对plc也有了较深刻的理解，初步认识了plc的设计原理。第一个工种就让我感觉到金工实习的乐趣，一开始我还以为实习肯定是干那些又苦又累的工作，从那一刻起我就觉得我应该好好珍惜这个难得的实习机会，扩大自己的知识面。

接下来我们便进入到线切割的学习，线切割的全称是电火花线切割，线切割加工技术是要利用编写好的程序、靠电极丝放电来切割各种小工件，我们要做的工作就是设计工件，并把工件放置好，其他事情就交给电脑完成了。一开始我看到数控装置上那么多的操作按钮，一时真不知从哪里下手，老师反复的给我们讲解，才渐渐熟悉一些基本的操作。最后我们从图形库中选了一个“y”图形，将其送入切割系统，切割期间机床自动加冷却液，看着钢丝响出的火花，工件的轮廓越来越清晰，过了一段时间，工件就加工好了。我看着加工的过程，我不禁惊叹现代工程技术的先进，让我觉得实习越来越有意思。

然后我们进入到下一个工种的学习，那就是焊接了，在此之前，我对焊接是没有什么了解的，一直都想着有一个尝试的机会。实习发现，焊接对技术的要求还是比较高的，刚开始我就感觉特别难保持焊条的匀速，焊出来的结果自然是不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，停留时间长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞。焊条的高度的高度也是比较难控制，老师说焊条高度要保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条

的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。我慢慢地摸索着要领，还好在自己多次焊接后，基本上能掌握基本的技术。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，这个工种虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，那就够了。

金工实习报告总结篇四

“金工实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅仅能够让我们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手潜力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践潜力，培养了工程素质。

由于元旦放假，所以我们只进行了为期x天的金工实习。期间，我接触了数铣、plc、数车、焊接、铸造、快速成型、模具、线切割、电火花、冲压、钳工等15个工种。每一天，大家都要学习一项新的技能。在实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲授和在我们的用心的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本到达了预期的实习要求，圆满地完成了x天的金工实习。

在钳工实习中，我们明白了钳工的主要资料为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，中午休息的时候，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了。下午最后把作品弄出来，虽然不是标准，但却是我汗水的结晶，是我一天下来奋斗的结果。接下来的工种是铸造，能够说完全是对小时候玩泥沙的回味。

但是这次除了那份冲动的心外，更需要的要算是细心加耐心了。之后又学习了数控电火花加工，也是需要编程的。但是那是电脑自动编程的，只要你输入需要加工的零件图形，选取入刀途径，放好原料即可。然后，我们在老师的指导下学习电弧焊，经过了半天的电弧焊练习，我们对电弧焊虽然没完全掌握，但也了解并学会了很多关于电弧焊的基本操作，我们主要掌握的是摩擦引弧。之后还学习了許多搞笑的工种，例如快速成型、线切割和数车，在这三个工种中，我都能够完成自己的作品。看着自己亲手设计并完成的作品，心里感到十分欣慰。

2021金工实习报告心得体会

金工实习报告总结篇五

短暂的金工实习尘埃落定了，自己也顺利地完成了实习任务。实习虽然是结束了，但是内心却依旧感到沉甸甸的自己明白了许多。

一个不接触工厂，不接触机器的工科人的经历是不完整的，所以学校的金工实习课程就给我们提供了这样的一种平台，让我们能充分的对工厂、对工具、对机器产生认知，进而了解和热爱。

第一项，我们要进行最累一项工种—钳工，老师告诉我们，钳工是完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的，一些机器加工不了的零件，都要由钳工来完成。老师介绍了钳工的各种知识，它作用广泛，如切削加工前的准备，机器装配前的准备，某些精密零件的加工等。我们顿时觉得钳工是一项很了不起的工种，应该好好去体验。同时老师也提醒我们要爱护工具，保护自己，列举了以前一些学生所犯的错误导致的伤害。我们意识到金工实习不是闹着玩的，要时刻小心。

在钳工实习场地上安装了许多台虎钳，用来夹各种工件。工作台面下摆放着锯、各种锉刀、直角尺等等。老师让我们先熟悉下工具。我对钳工还是很感兴趣的，所以很兴奋。不过我很快意识到要真正能够掌握它，还需付出长久的努力。

钳工实习在我看来最重要的要素之一是工具与身体有节奏地来回运动。

刚开始我们要锯断毛培，慢慢地我们开始体验出巧劲如何用，看着锯痕的加深，内心的喜悦驱除了手臂的酸痛。接下来是要对锯过的端面进行锉工，由于我们这组锯出来的面比较平，所以锉的过程并没花费很长时间。不过在后来把圆柱体变成六面柱体的时候，还是很辛苦的。

钳工还需要人的耐性。

钳工第二次时我们用了一上午只干一件事——锉。由于一上午只锉，身体机械式地重复一件事，导致我们很痛苦。这是很考验人的，这要求我们拥有一丝不苟的负责精神。钳工不仅锻炼我们的身体，同时锤炼我们的精神。

最后是划线、打样冲、钻孔、攻丝、套扣，这几项还是比较快的，但对我们这些刚开始接触的人毕竟还是挺难的。划线、打样冲时注意不要歪了就行。钻孔时是手动进给，用力不能太猛。攻丝套扣时应该先慢后快，才够容易成功。攻丝时不可盲目加工，要注意螺纹深度。最后，我还用锉磨了一下毛边。

最后一天交作品时，看到自己的作品心中的喜悦溢于言表。钳工实习，充满汗水，但我也从中学到了许许多多。

第二项是车床。老师为我们详细的介绍各种刀具，工件，车床的相关知识，虽然这些知识对我们很陌生，但老师的耐心讲解，让我们开始产生了兴趣，听的也比较认真，因为这些

知识是最基本最重要的，老师也强调了我们要注意安全，包括着装，工作习惯等等。我们接下来按照分组，由不同的老师带领进行各自的学习。

车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：车端面、车外圆、车台阶、切槽及切断等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头，常用设备为卧式车床。车削加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则。我们逐渐熟悉车头箱，进给箱，溜板箱，刀架等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作后老师让我们每个人都进行了一次车端面工作。在工作前老师要求我们认真查看机床有无异常，并且在规定的部位加润滑油，并再次强调工件、刀具要加紧，不用时不可随意乱放，以防飞出。我自己感觉第一天所做的这些还是比较简单。但是，第二天我们组比较失败——只做出一个半成品。原因是我们对操作顺序还是不够熟悉。在车外圆时总会先停车后退刀，然后毛培表面会留下一条刀痕，导致失败，这样的操作也有损刀具。我们还在切断时犯错，由于计算数值错误，半成品近在咫尺，却没能得到。但是，人是会吸取失败的教训并总结进步的，因此，在第三天，我们组一上午就做出了六个成品！

当看到我们自己的作品得到满分10分时，焦虑烟消云散，快乐接踵而至。

数控的学习时间有点短，但经过老师的讲解我们对其有了初步的了解。机械制造业的迅速发展与社会的进步促使数控机

床的产生，数控机床是一种灵活、通用、高精度、高效率的自动化装备。

可见，理论重要，但是实践更重要！

数控车床的使用范围是相当广泛的。它主要用于轴类、盘类等回转体零件的加工，编程比数铣的要麻烦些，毕竟数铣是用于平面，它是用于立体吗！在编程时注意不可让机床进给过度，否则对刀具伤害较大。数控车床的程序输入比较简单直观。

编程指令不是很多，如f是机床的自动进给功能，s用于设定主轴转速，t是机床刀具功能指令，m是辅助操作指令等等。编程之前要认真分析图纸，寻找合理方案，然后再编程，要认真细致的编程，尽量不出错。

特种加工是指将电、磁、光、热、声、化学、液体等能量或其组合施加在工件的被加工部位上，以实现材料的去除、变形、改变性能或被镀覆的非传统加工方法。它适应性强，加工范围广，可以达到“以柔克刚”的目的，但由于能量来源，经济性的考虑，要合理使用特种加工。电火花加工是工具和工件两极非接触情况下产生电火花，从而产生大量的热，使工件熔化，已达到加工目的。除了电火花加工，特种加工还包括激光加工、离子束加工等。

特种加工是最后一项，其在未来将发挥越来越大的作用。

在此感谢学校为我们提供这样的机会，同时更要深深感谢我们的老师，我们受益匪浅，本次的金工实习——令人难以忘怀。九次的金工实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了它的真正目的。

我想在提一些我关于这次金工实习中某些方面的个人建议。

1. 延长实习时间, 总感觉在这么短的时间里学习这么多门的工种难度较大。
2. 十分先进的设备没有见到。

最后本人要再次感谢每一位老师在金工实习期间给我的耐心的讲解, 和不倦的帮助, 这些给了我很大的提升, 谢谢你们.

金工实习报告心得体会5