

# 最新毕业信息表自我鉴定要写吗(精选5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是小编为大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。

## 毕业信息表自我鉴定要写吗篇一

尊敬的领导：

您好！非常感谢您百忙之中拆阅我的材料，给我一个向您介绍我的机会！

我是xx大学南岭校区一名届毕业生，主修电子信息工程专业。我希望能贵公司在找到一份合适的工作。恳请您仔细考虑我的个人条件。给我一个为贵公司服务的机会。

作为一名电子信息工程专业的学生，我主修了电路、电子技术、通信原理、单片机原理与应用、无线通信技术、嵌入式系统设计以及pc可编程控制、自动化控制技术等一系列电子与通讯方面的专业课程。

在计算机方面，我学习了fortran语言等计算机语言，并通过了计算机国家二级考试。另外，我还选修了多媒体技术、计算机网络与通信等课程。在学习过程中，我做了大量的实验和课程设计，注重理论与实际相结合，学习用orcad设计并制作电源变压器电路，组装收音机，plc可编程控制器的设计制作，protel设计单片机系统。这些都为我以后的工作打下坚实的基础。

此致

敬礼！

求职人：

相关阅读：

电子信息技术专业自荐信

电子信息工程专业实习生自荐信

电子信息工程毕业生专业自荐信

适合电子信息工程专业自荐信

## 毕业信息表自我鉴定要写吗篇二

通过在电子制作及相关工厂、企业的参观实习活动，亲身感受电子工厂的生产环境、生产设备、生产过程、技术管理、技术开发、产品研制以及企业经营管理等，对所学的各方面知识进行综合训练和检验，为后续毕业设计的顺利进行增加感性认识，为即将走上工作岗位积累感性认识和初步的实践经验。

接受一次系统而深刻的专业思想教育，增强从事与本专业相关工作的责任心和光荣感，提高综合运用所学专业知识和基本技能的水平，培养从事电子科学相关工作的能力。

理论联系实际，掌握一定的工作能力，积累社会工作经验，了解社会，增长见识，提高与别人和谐相处和协同合作的能力，提高自身的综合素质。

实习安排

实习时间□20xx年3月9日至20日

实习地点：日照、东营

20xx年3月9日至13日到山东日照普乐特电子有限公司参观实习

20xx年3月14日到山东旭日集团实习

20xx年3月15日至18日到山东联通东营分公司参观实习

20xx年3月19日至20日回校整理总结实习报告

实习内容

3.1 山东日照普乐特电子有限公司

(1) 实习时间□20xx年3月9日至13日

实习地点：山东省日照市日照南路99号

(2) 实习具体内容

1. 公司概况：

## 毕业信息表自我鉴定要写吗篇三

尊敬的领导：

您好！

我叫haoword□是xx大学的一名好范文，主修电子信息工程专业。我渴望能在贵公司找到一份合适的工作，为贵公司贡献一份力量。

在紧张而充实的四年大学生活中，我主修了电路、电子技术、

通信原理、单片机原理与应用、无线通信技术、嵌入式系统设计、pc可编程控制以及自动化控制技术等一系列电子与通讯方面的专业课程，并且系统学习了dos、fortran、多媒体技术、计算机网络等课程，并通过了计算机国家二级考试。同时，我还能够应用protel、orcad等软件，对win98应用得心应手。在学习理论的同时，我还注重培养自己的动手能力，先后用orcad设计并制作电源变压器电路，用protel设计单片机系统、组装收音机、设计制作plc可编程控制器。

我不断加强思想政治学习，积极向党组织靠拢，坚持参加业余党校的学习，是一名要求上进的入党积极分子。在学习中，我不但养成了“勤奋、严谨、求实、创新”的学风，而且坚持专业与非专业并进的指导思想，努力拓宽知识面，建立合理的知识结构，以适应社会发展对人才的需要。英语方面，通过国家四、六级考试，并且一直坚持自学商贸英语课程，具有一定的读写和翻译能力。四年的大学深造使我成为了一名具有较为扎实的基础知识和专业知识、一定组织能力和社交能力的大学生。

大学生活并不是我们想象中的乐园，更不是我们理想中的天堂，而是一个锻炼人的大火炉。值此锻炼机会来临之际，特向贵单位自荐，给我一个就业锻炼的机会，还你一份成绩。一颗真诚的心在期望你的信任，一个人的人生在等你的改变。作为大四毕业的学生，虽然工作经验不足，但我会虚心学习、积极工作、尽忠尽责做好本职工作。恳请您给我加入贵公司的机会，我有信心、有能力成为一名出色的员工。

此致

敬礼！

自荐人：

20xx年xx月xx日

## 毕业信息表自我鉴定要写吗篇四

大学生活转瞬即逝，转眼之间，作为信息工程专业的我即将告别大学生活，告别亲爱的同学和敬爱的老师，告别我的母校——×××大学。

美好的时光总是太短暂，也走得太匆匆。如今站在临毕业的门槛上，回首在×××大学信息工程专业学习和生活的点点滴滴，感慨颇多，有过期待，也有过迷茫，有过欢笑，也有过悲伤。本人在信息工程专业老师的教诲下，在信息工程班同学们的帮助下，通过不断地学习信息工程专业理论知识和参与信息工程专业相关实践活动，本人信息工程专业素质和個人能力得到了提高，完全符合×××大学对信息工程专业学生的毕业要求。在思想品德方面：在×××大学信息工程专业就读期间自觉遵守《×××大学信息工程专业学生行为准则》，尊敬师长，团结同学，关心集体。通过大学思政课学习，我学会用正确理论思想武装自己的头脑，树立了正确的人生观、世界观、价值观，使自己成为思想上过硬的信息工程专业合格毕业生。

在信息工程专业学习方面：本人认真学习信息工程专业的每一门功课，积极参加信息工程专业相关实践活动和信息工程专业毕业实习，并顺利通过考核。平时，我关注当前信息工程专业发展，及时掌握信息工程专业最新科研情况，使自身的信息工程素养与时俱进。此外，我还参加信息工程相关资格考试××××（列举自己获得的信息工程专业证书）。

从大一入学时对信息工程专业的懵懂到如今对整个信息工程行业发展的了解，我已经完全具备了信息工程专业毕业应有的条件。在工作组织方面：我担任过信息工程专业01班×××班干部（或信息工程班宿舍长、信息工程专业实习组长等）。

本人积极主动参与信息工程班级事务管理，代表信息工程专

业01班参加学院×××活动。在信息工程专业01班集体活动和信息工程班宿舍管理中，我有意识地协调好同学们之间的关系，做好班级内务工作，为我们信息工程专业01班同学营造了良好的学习氛围。在信息工程专业同学们的共同努力下，我们班级获得××××××××××××（列举信息工程班级和个人荣誉）。

## 毕业信息表自我鉴定要写吗篇五

日照普乐特电子设备有限公司是山东日照尧王集团与韩国gnbautomation株式会社共同出资成立的合资公司，是中国唯一一家生产自动插件机的高科技企业。韩国gnbautomation株式会社独立研发出的prosert品牌自动插件机，已获得em品质认证(韩国国立品质院)□cemark资质(欧洲安全规格)，通过iso-9001/iso-14001国际体系认证。产品性能一流，具有稳定性强，误插率低，维护操作简单等特点。自2015年进入中国以来，至今销售逾百台，包括海信、康佳、创维□tcl等大型家电制造商都采用了prosert插件机□20xx年，gnbautomation株式会社通过整体技术转移的方式，将生产线转移至中国，通过合资公司-日照普乐特电子设备有限公司生产和销售prosert自动插件机。日照普乐特电子设备有限公司将严格按照韩国工艺生产自动插件机，总工程师及生产、研发骨干人员全部来自韩国本部。产品除秉承了prosert的品牌和卓越性能外，通过国产化后还将具有以下优势：1. 更低廉的价格。国产化后，进一步降低了生产成本，从而使价格更具竞争力，比国外同规格的产品价格低30%-50%;2. 优良的售后服务。作为本土企业，我们能为客户提供快捷、优质的售后服务;3. 完善的技术支持。可以根据客户的要求，为客户提供售前、售中及售后的技术支持，帮助客户制定符合生产需求的解决方案;4. 充足的配件支持。通过在国内建立配件工厂，可以为客户提供充足、优质、价格低廉的原装配件。

### 1概述

1.1 实习目的通过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅们的现场现身说法全面而详细的了解相关材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。通过实习，学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。

## 1.2 实习单位基本情况

xx控股股份有限公司创立于1984年，是拥有近30亿资产和十几家分、子公司的国内首家自然人控股的上市公司。公司以自信、诚心、创新为企业精神，以一流的管理和人力资源追求完美的产品质量和服务质量为质量方针，实施产业链垂直整合，发展相关多元化产业的战略发展目标。它是集生产、科研、销售为一体，拥有10多个分子公司的国家重点高新技术企业，国家科技兴贸重点出口企业，中国电子元器件百强企业，并被先后命名为省级先进基层党组织、浙江省非公有制企业党建工作示范点、省级文明单位和全国精神文明建设工作先进单位。其主要业务为磁性材料、电子元件、机械设备的生产、销售及技术开发，经营自产产品及相关技术的进出口业务，经营本企业生产、科研所需的原辅材料、机械设备、仪器仪表、零配件及相关技术的进口业务。

## 1.2 实习岗位基本情况

xx精电是xx控股股份有限公司的一个部门，主要生产各种pcba产线分为印刷、上料、炉前目检、炉后目检和aoi测试五个岗位，此外，每条产线上还有线长和技术员各一名。我所在的岗位是炉后目检。这个岗位需要目检生产出的pcba目检出不不良现象要及时送往维修区要保证流入下到工序的pcba没有不良现象。

## 2 实习内容

## 2.1 实习过程

### (1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这里工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在产线的线长、技术员给我安排工作任务，分配给我的岗位是炉后目检，我按照技术员教我的方法，拿起电路板开始慢慢学着识别各种不良现象，在是识别的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上目检产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向产线上的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及各个岗位等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a□b班)，两班的工作时间段为：早上8：00至晚上8：00；晚上8：00至早上8：00。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

### (2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待产线线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们产线的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：放大灯、镊子、标记笔等)。在指定岗位上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具对机器生产出的产品进

行认真的目检，并打好标记将其流入下道工序。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现不良(比如：错件、偏移、侧立、空焊、少件、多件等)。出现上述情况时，要及时告知产线线长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，线长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。