

电气专项施工方案简洁版(精选5篇)

为了确保事情或工作得以顺利进行，通常需要预先制定一份完整的方案，方案一般包括指导思想、主要目标、工作重点、实施步骤、政策措施、具体要求等项目。优秀的方案都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编精心整理的方案策划范文，欢迎阅读与收藏。

电气专项施工方案简洁版篇一

第一节钢筋运输与堆放安全要求

1. 人工搬动钢筋时，步伐要一致。当上下坡（桥）或转弯时，要前后呼应，步伐稳慢。注意钢筋头尾摆动，防止碰撞物体或打击人身，个性防止碰挂周围的上下的电线。上肩或卸料时要互相打招呼，注意安全。
2. 人工垂直传递钢筋时，送料人应站立在牢固平整的地面或临时构筑物上，接料人应有护身栏杆或防止前倾的牢固物体，必要时挂好安全带。
3. 机械垂直吊运钢筋时，应捆扎牢固，吊点应设在钢筋束的两端。有困难时，才在该束钢筋的重心处设吊点，钢筋要平稳上升，不得超重起吊。
4. 起吊钢筋或钢筋骨架时，下方禁止站人，待钢筋骨架降落至离楼地面或安装标高1m以内人员方准靠近操作，待就位放稳或支撑好后，方可摘钩。
5. 临时堆放钢筋，不得过分集中，应思考模板或桥道的承载潜力。在新浇筑楼板混凝土凝固尚未到达1.2mpa强度前，严禁堆放钢筋。

6. 钢筋在运输和储存时，务必保留标牌，并按批分别堆放整齐，避免锈蚀和污染。

7. 注意钢筋切勿碰触电源，严禁钢筋靠近高压线路，钢筋与电源线路的安全距离应符合第二篇第一章“总则”第四节第8、9条的要求。

第二节钢筋制作安全要求

一、钢筋加工安全要求

1. 钢筋除锈时，操作人员要戴好防护眼镜、口罩、手套等防护用品，并将袖口扎紧。

2. 使用电动除锈时，应先检查钢丝刷固定有无松动，检查封闭式防护罩装置、吸尘设备和电气设备的绝缘及接地是否良好等状况，防止发生机械和触电事故。

3. 送料时，操作人员要侧身操作严禁在除锈机的正前方站人；长料除锈要两人操作，互相呼应，紧密配合。

4. 展开盘圆钢筋时，要两端卡牢，切断时要先用脚踩紧，防止回弹伤人。

5. 人工调直钢筋前，应检查所有的工具；工作台要牢固，铁砧要平稳，铁锤的木柄要坚实牢固，铁锤不许有破头、缺口，因打击而起花的锤头要及时换掉。

6. 拉直钢筋，卡头要卡牢，地锚要结实牢固，拉筋沿线2m区域内禁止行人。人工绞磨拉直，不准用胸、肚接触推杆，并要步调一致，稳步进行，缓慢松解，不得一次松开以免回弹伤人。

7. 人工断料，工具务必牢固。打锤和掌克子的操作人员要站

成斜角，注意抡锤区域内的人和物体。

8. 切短于30cm的钢筋，应用钳子夹牢，铁钳手柄不得短于50cm□禁止用手把扶，并在外侧设置防护箱笼罩。

9. 弯曲钢筋时，要紧握板手，要站稳脚步，身体持续平衡，防止钢筋折断或松脱。

10. 钢材、半成品等应按规格、品种分别堆放整齐，制作场地要平整。工作平台要稳固，照明灯具务必加网罩。

二、钢筋冷处理安全要求

1. 冷拉卷杨机前应设置防护挡板，没有挡板时，应将卷杨机与冷拉方向成90°，并且应用封闭式导向滑轮。操作时要站在防护挡板后，冷拉场地不准站人和通行。

2. 冷拉钢筋要上好夹具，离开后再发开机信号。发现滑动或其他问题时，要先行停机，放松钢筋后，才能重新进行操作。

3. 冷拉和张拉钢筋要严格按照规定应力和伸长度进行，不得随意变更。不论拉伸或放松钢筋都应缓慢均匀，发现油泵、千斤顶、锚卡具有异常，应即停止张拉。

4. 张拉钢筋，两端应设置防护挡板。钢筋张拉后要加以防护，禁止压重物或在上面行走。浇灌混凝土时，要防止震动器冲击预应力钢筋。

5. 千斤顶支脚务必与构件对准，放置平正，测量拉伸长度、加楔和拧紧螺栓应先停止拉伸，并站在两侧操作，防止钢筋断裂，回弹伤人。

6. 同一构件有预应力和非预应力钢筋时，预应力钢筋应分二次张拉，第一次拉至控制应力的70%~80%，待非预应力钢筋绑

好后再拉到规定应力值。

7. 采用电热张拉时，电气线路务必由持证电工安装，导线连接点应包裹，不得外露。张拉时，电压不得超过规定值。

8. 电热张拉到达张拉应力值时，应先断电，然后锚固，如带电操作应穿绝缘鞋和戴绝缘手套。钢筋在冷却过程中，两端禁止站人。

三、钢筋焊接安全要求

1. 焊机在工作前务必对电气设备、操作机构和冷却系统进行检查，并用试电笔检查机体外壳有无漏电。

2. 焊机应放在室内和干燥的地方，机身要平稳牢固，周围不准放置易燃物品。

3. 操作人员操作时，应戴防护眼镜和手套等防护用品，并应站在橡胶板或木板上，严禁坐在金属椅子上。

4. 焊接前，应根据钢筋截面调整电压，使与所焊钢筋截面相适应，禁止焊接超过机械规定的直径的钢筋。发现焊头漏电，应立即更换，禁止使用。

5. 对焊机断路器的接触点，电极（钢头），要定期检查修理。断路器的接触点一般每隔2~3d天应用砂纸擦净，电极（钢头）应定期用锉锉光。二次电路的全部螺栓接合应定期拧紧，以避免发生过热现象。随时注意冷却水的温度不得超过400c□

6. 焊接较长钢筋时，应设支架。

7. 刚焊成的钢材，应平直放置，以免冷却过程中变形。堆放地点不得在易燃物品附近，并要选取无人来往的地方或加设防护栏。

8. 工作棚应用防火材料搭设。棚内严禁堆放易燃、易爆物品，并备有灭火器材。

第三节钢筋的绑扎与安装安全要求

1. 绑扎基础钢筋时，应按施工设计规定摆放钢筋支架或马凳架起上部钢筋，不得任意减少支架或马凳。操作前应检查基坑土壁和支撑是否牢固。

2. 绑扎立柱、墙体钢筋，不得站在钢筋骨架上操作和攀登骨架上下。柱筋在4m以内，重量不大，可在地面或楼面上绑扎，整体竖起；柱筋在4m以上时，应搭设工作台。柱、墙、梁骨架，应用临时支撑拉牢，以防倾倒。

3. 高处绑扎和安装钢筋，注意不要将钢筋集中堆放在模板或脚手架上，个性是悬臂构件，应检查支撑是否牢固。

4. 应尽量避免在高空修整、板弯粗钢筋，在务必操作时，要配挂好安全带，选好位置，人要站稳。

5. 在高空、深坑绑扎钢筋和安装骨架，务必搭设脚手架和马道，无操作平台应配挂好安全带。

6. 绑扎高层建筑的圈梁、挑檐、外墙、边柱钢筋，应搭设外脚手架或安全网，绑扎时要配挂好安全带。

7. 安装绑扎钢筋时，钢筋不得碰撞电线，在深基础或夜间施工需使用移动式行灯照明时，行灯电压不应超过36v□

第四节钢筋工程机械使用安全要求

一、一般安全要求

1. 钢筋加工机械以电动机、液压为动力，以卷扬机为辅机者，

应按其有关规定执行。

2. 机械的安装务必坚实稳固，持续水平位置。固定式机械应有可靠的基础，移动式机械作业时应楔紧行走轮。
3. 室外作业应设置机棚，机旁应有堆放原料、半成品的场地。
4. 加工较长的钢筋时，应有专人帮扶，并听从人员指挥，不得任意推拉。
5. 电动机械应接地良好，电源线不准直接接在按钮上，应另设开关箱。
6. 作业后，应堆放好成品。清理场地，切断电源，锁好电闸箱。

二、钢筋调直机使用安全要求

1. 料架、料槽应安装平直，对准导向筒、调直筒和下切刀孔的中心线。机械上不准堆放物件，以防机械震动滑落机体造成事故。
2. 用手转动飞轮，检查传动机构和工作装置，调整间隙，紧固螺栓，确认正常后，启动空运转；检查轴承应无异响，齿轮啮合良好，待运转正常后，方可作业。
3. 按调直钢筋的直径，选用适当的调直块及传动速度。经调试合格，方可送料。短于2m或直径大于9mm的钢筋调直，应低速进行。
4. 在调直块固定，防护罩未盖好前不得送料。作业中严禁打开各部防护罩及调整间隙。

5. 送料前应将不直的料头切去，导向筒前应装一根1m长的钢管，钢筋务必先穿过钢管再送入调直前端的导孔内。
6. 当钢筋送入压滚后，手与滚轮务必持续必须的距离，不得接近。严禁戴手套操作。
7. 钢筋调直到末端时，人员务必躲开，以防钢筋甩动伤人。
8. 工作中，应经常注意转轴的温度，如果温度升高超过60℃时，须停机查明原因。
9. 作业后，应松开调直块回到原先位置，同时预压弹簧务必回位。

三、钢筋切断机使用安全要求

1. 接送料工作台面应和切刀下部持续水平，工作台的长度可根据加工材料长度决定。
2. 启动前，务必检查刀片安装是否正确，切刀应无裂纹，刀架螺栓紧固，防护罩应牢固。然后用手转动皮带轮，检查齿轮啮合间隙，调整切刀间隙，固定刀与活动刀间水平间隙以0.5~1mm为宜。
3. 启动后，先空运转，检查各传动部分及轴承运转正常后，方可作业。
4. 机械未到达正常转速时不得切料，切料时务必使用切刀的中下部位，并将钢筋握紧，应在活动刀向后退时，把钢筋送入刀口，以防钢筋末端摆动或弹出伤人。
5. 不得剪切直径及强度超过机械铭牌规定的钢筋和烧红的钢筋。一次切断多根钢筋时，总截面积应在规定范围内。

6. 剪切低合金钢时，应换高硬度切刀，直径应贴合铭牌规定。
7. 切断短料时，手和切刀之间的距离应持续150mm以上，如手握端小于400mm时，应用套管或夹具将钢筋短头压住或夹牢。切刀一端小于300mm时，切断前务必用夹具夹住，防止弹出伤人。
8. 切长钢筋应有专人扶住，操作时动作要一致，不得任意拖拉。
9. 运转中，严禁用手直接清除切刀附近的短头钢筋和杂物。钢筋摆动周围和切刀附近人员不得停留。
10. 发现机械运转不正常有异响或切刀歪斜等状况，应立即停机检修。
11. 使用电动液压钢筋切断机时，要先松开放油阀，空载运转几分钟，排掉缸内空气，然后拧紧，并用手扳动钢筋给活动刀以回程压力，即可进行工作。
12. 已切断的钢筋，堆放要整齐，防止切口突出，误踢割伤。
13. 作业后，用钢刷清除切刀间的杂物，进行整机清洁保养。

四、钢筋弯曲机使用安全要求

1. 工作台和弯曲机台面要持续水平，并准备好各种芯轴及工具。
2. 按加工钢筋的直径和弯曲半径的要求装好芯轴、成型轴、挡铁或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径2.5倍。
3. 检查芯轴、挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空运转确认正常后，方可作业。

4. 作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定销，并用手压紧，应注意钢筋放入插头的位置和回转方向，不要开错方向，检查机身固定销子确实安在挡住钢筋的一侧，方可开动。
5. 弯曲长钢筋，应有专人扶住，并站在钢筋弯曲方向的外面，互相配合，不得拖拉。调头弯曲，防止碰撞人和物。
6. 机械运转中，严禁更换芯轴、销子和变换角度以及调速等作业，转盘换向、加油和清理，务必在停稳后进行。
7. 弯曲钢筋时，严禁超过本机规定的钢筋直径、根数及机械转速。
8. 弯曲高强度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换算最大限制直径并调换相应的芯轴。
9. 严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定销的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
10. 掌握弯曲机操作人员，不准戴手套。

五、钢筋冷拉机使用安全要求

1. 根据冷拉钢筋的直径，合理选用卷扬机，卷扬钢丝绳应经封闭式导向滑轮，卷扬机的位置务必使操作人员能见到全部冷拉场地，距离冷拉中心线不少于5m□
2. 冷拉卷扬机前设防护挡板，操作时要站在防护挡板后面，没有挡板时，应将卷扬机与冷拉方向成直角。
3. 冷拉场地在两端地锚外侧设置警戒区，装设防护栏杆及警告标志。严禁无关人员在此停留。操作人员在作业时，务必离开钢筋至少2m以外。

4. 用配重控制的设备务必与滑轮匹配，并有指示起落的记号，没有指示记号时应有专人指挥。配重框提升时高度应限制在离地300mm以内，配重架四周应有栏杆及警告标志。
5. 作业前，应检查冷拉夹具，夹齿务必完好，滑轮、拖拉小车应润滑灵活，拉钩、地锚及防护装置均应齐全牢固，确认良好后，方可作业。凡过硬或不匀质的钢材不宜冷拉。
6. 卷扬机操作人员务必看到指挥人员发出信号，并待所有人员离开危险区后，方可作业。冷拉应缓慢、均匀地进行，随时注意停机信号或见到有人进入危险区时，应立即停拉，并稍稍放松卷扬钢丝绳。
7. 用延伸率控制的装置，务必装设明显的限位标志，并要有专人负责指挥。
8. 夜间工作照明设施应设在张拉危险区外，如务必装置在场地上空时，其高度应超过5m，灯泡应加防护罩，导线应绝缘良好。
9. 电器设备务必安全可靠，导线绝缘务必良好，电动机和启动器外壳务必接地。
10. 地锚的设置和抗拉强度的计算，应由使用单位确定。
11. 作业后，应放松卷扬钢丝绳，落下配重，切断电源，锁好电闸箱。

六、预应力钢筋拉伸设备使用安全要求

1. 采用钢模配套张拉，两端要有地锚，还务必配有卡具、锚具，钢筋两端须镦头，场地两端外侧应有防护栏杆和警告标志。

2. 检查卡具、锚具及被拉钢筋两端镦头，如有裂纹或破损，应及时修复或更换。
3. 卡具刻槽应较所拉钢筋的直径大0.7~1mm[]并保证有足够强度使锚具不致变形。
4. 空载运转，校正千斤顶和压力表的指示吨位，定出表上的数字，比较张拉钢筋所需吨位及延伸长度。检查油路应无泄漏，确认正常后方可作业。
5. 作业中，操作要平稳、均匀，张拉时两端不得站人。拉伸机在有压力状况下严禁拆卸液压系统中的任何零件。
6. 在测量钢筋的伸长或拧紧螺帽时，应先停止拉伸，操作人员务必站在两侧操作。
7. 用电热张拉法带电操作时，应穿绝缘胶鞋和戴绝缘手套。
8. 张拉时，不准用手摸或脚踩钢筋或钢丝。
9. 作业后，切断电源，锁好电闸箱。千斤顶全部卸荷并将拉伸设备放在指定地点进行保养。

七、冷镦机使用安全要求

1. 根据钢筋直径配换相应卡具。
2. 作业前，应检查模具、中心冲头应无裂纹，校正上下模具与中心冲头的同心度，紧固各部螺栓，作好安全防护。
3. 启动后，先空运转，调整上下模具紧度，对准冲头模进行镦头校对，确认正常后，方可作业。
4. 机械未到达正常转速时，不得镦头。如镦出的头大小不匀

时，应及时调整冲头与卡具的间隙，冲头导向块经常持续有足够的润滑。

八、钢筋冷拔机使用安全要求

1. 冷拔机与轴承架要持续水平，使主轴与滚筒轴转动灵活。
2. 传动皮带轮和齿轮务必装置防护罩，伞形齿轮前端要装防护网，机械工作台的后端要装挡板。
3. 操作人员袖口裤管有扎紧，女工要戴帽子。当挂上传动链条时不得戴手套（握钢筋时应戴厚布手套）。
4. 作业前，工作台上杂物要清理干净，机械附近地面和通道不得有障碍物。检查机械各连接件应牢固，模具应无裂纹，轧头和模具的规格应配套，并检查轴承油量和在滚筒轴孔内加注润滑油。然后启动主机运转，确认正常后，方可作业。
5. 在冷拔钢筋时，每道工序的冷拔直径应按机械说明书规定进行，不得超量缩减模具孔径，无资料时，可按每次缩减孔径0.5~1mm冷拔模具经过磨损后口径增大时，应及时更换。
6. 钢筋先用轧头机（揸嘴）将头部轧小，轧时手应离开轧头辊了300~500mm头部应轧圆。轧头时应先使钢筋的一端穿过模具长度达100~150mm再用卡具卡牢。
7. 作业时，合上离合器后，操作人员应后退离机0.5m以外，手和轧辊应持续0.3~0.5m的距离，并站在滚筒右侧，禁止用直接接触钢筋和滚筒。
8. 冷拔模架中应随时加足润滑剂（以石灰和肥皂水调和晒干后的粉末）。钢筋透过冷拔模前，应抹少量润滑脂加以润滑。
9. 当钢筋末端透过冷拔模子后，应立即踩脚闸（用脚闸操纵

为好) 分开离合器, 同时用手闸挡住钢筋末端或用工具压住钢筋末端, 防止弹开伤人。

10. 工作台前宜装设“挨身停机装置”, 使操作人员向工作台方向倾倒时, 碰撞装置立即停机, 减少事故严重性。

11. 工作中应注意电动机运转是否正常, 有无杂音和过热等状况。

12. 在机械冷拔运转过程中, 要经常注意放线架、压辘架、滚筒三者之间运转状况、发现异常, 立即停机修理。

电气专项施工方案简洁版篇二

为认真贯彻落实全国、省、市安全生产工作有关要求和部署, 巩固全市建筑行业安全生产专项整治成果, 保障国家和人民群众生命财产安全, 有效杜绝各类安全生产事故的发生, 特制订20xx年度建筑施工安全专项整治方案:

(一) 特种作业人员持证上岗专项整治 (建设局牵头, 各镇(街、区) 配合)

1、严格落实建筑工地特种作业人员持特种作业证书上岗作业制度。

(1) 建筑工地上从事特种作业的人员必须持有建设行政主管部门核发的特种作业人员证书, 原安监等其它部门核发的特种企业证书已作废, 不再具备有效性。

(3) 监理企业加强对特种作业人员检查, 至少每半个月要将特种作业人员与证书进行一次核对, 核对情况要有专门记录, 发现问题要严肃要求施工企业立即进行整改, 施工企业不配合整改的要将情况及时报安监站和局建管科。

(4) 特种作业人员变更时，施工企业要及时（两日内）将变更情况报监理部门审核。

(5) 对于租赁单位提供的特种作业人员，施工企业要加强管理，防止租赁单位擅自安排无证学徒工上岗作业。

2、加强检查督查力度，确保特种作业人员管理落到实处。3月份组织一次特种作业人员专项检查，对问题突出的单位实施挂牌督办，限期整改。同时结合建筑施工安全大检查，安监站安全巡查督促施工企业将整改工作落实到位。

3、要广泛发动社会监督，畅通举报渠道，欢迎建筑施工从业者和广大市民举报违规行为。

4、对特种作业人员不持证上岗现象突出，整改不力或因此不良后果的，要对相关责任人从重进行处罚。

(二) 预防和控制高处坠落事故安全整治（建设局牵头，各镇（街、区）配合）

1、施工现场易发生高处坠落事故的重点部位“四口”（通道口、电梯井口、预留洞口、楼梯口）、“五临边”（阳台临边、卸料口临边、楼面临边、屋面临边、基坑临边）和外脚手架、支模架上施工作业面的安全防护到位。

(1) 基坑周边，未安装栏杆或栏板的阳台，无外脚手架的楼层周边、屋面以及水箱等处，按规范设置防护栏杆。

(2) 楼梯口和梯级边，按规范要求设置防护栏杆和踢脚板。

(3) 垂直运输卸料平台，两侧设置防护栏杆，卸料口安装可靠的防护门。

(4) 电梯井口安装定型化、工具化防护门，井内是否按要求

设置安全平网或硬质防坠落防护。

(5) 高处作业施工人员是否按规定配备和使用保险带。

2、各施工企业、项目部要制定预防和控制高处坠落事故专项整治实施计划，要结合公司安全月检和项目部定期检查加强防高坠事故的安全隐患排查治理。监理单位要把防高坠事故作为安全监理的重点内容。

3、建设部门加强督查力度，要开展预防高处坠落事故的专项检查和安全综合检查，要把防高坠事故作为日常巡查工作的重点内容。

4、加大处罚力度。在专项整改期间发生高处坠落事故的要按照法律规定上限从重处罚。

(一) 宣传发动阶段（2月份）

明确工作目标，落实工作责任，研究制定和下达具体实施方案，结合全市建筑业工作会议进行动员部署，并通过电视、报纸、网络、短信等传媒手段进行广泛的宣传发动。

(二) 具体实施阶段（3-10月份）

施工企业、在建工程项目部、监理部建立相应的领导机构，制定制定实施计划，将整治工作任务进行分解，责任落实到责任人，并根据整治工作任务要求认真开展自查自纠，确实消除安全隐患。

(三) 总结提高阶段（11月份）

对安全整治工作进行分析、研究，全面总结，形成阶段性成果。同时，研究进一步深化完善的意见。

(一) 加强领导，落实责任。

为加强领导，建设局成立以局长为组长，分管副局长为副组长，建设局相关科室、建筑施工安全监管单位主要负责人为成员的建筑施工安全专项整治工作领导小组。各施工企业、监理公司也应成立相应建筑施工安全专项整治工作领导小组，落实责任，精心组织，周密部署，确保专项整治工作全面落实。

（二）突出重点，务求实效

各单位要根据自身建设工程的特点，抓住主要问题和薄弱环节，制订有针对性、切实可行、操作性强的实施方案和细则，明确具体要求，以点带面，整体推进。同时，专项整治工作要与企业日常施工现场安全管理工作有机结合起来，不搞花架子，不做表面文章，切实把专项整治工作抓好、做细、做实，确保年内取得阶段性成效。

（三）强化监督，严格督查

为确保专项整治工作的进度和质量，建筑安全监管部门要加强对重点企业和重点工程项目的监督检查，及时发现问题，限期整改，消除事故隐患。要总结工作经验，稳步推进整治。在专项整治期间，对整治工作不认真，走过场，工作不实的，将严肃批评，予以通报，并追究相关责任人的责任。

（四）加强沟通，做好宣传

建筑施工安全专项整治需要建筑主管部门、建设单位、施工企业和监理单位的密切配合，整治期间，各相关单位要各尽其责，同时要加强沟通，相互配合，共同采取措施，解决问题。要积极利用新闻媒体开展对建筑施工安全法律法规宣传，及时报道专项整治取得的成效，介绍先进经验，曝光典型案例，搞好舆论监督。

专项施工方案开题报告

安全施工方案范文合集七篇

街道商贸市场安全生产专项整治方案

安全施工方案本站合九篇

安全施工方案范文锦集五篇

安全施工方案本站合五篇

安全施工方案范文汇总六篇

电气专项施工方案简洁版篇三

1、施工组织设计及平面布置图。

2、建筑施工现场环境与卫生标准[]jgj146—20xx[]

设计单位：杭州江南建筑设计院有限公司

施工单位：杭州通达集团有限公司

本工程位于杭州市江干区丁桥镇，东至规划十号路，南至五会港，西至五会港，北至大农港西路。本工程主要由2幢17层和3幢16层的单体组成，地下室全部连通。本工程建筑总面积103362.33米²，其中地下室建筑面积为23868.99米²，建筑结构形式为框剪结构。

该工程质量目标为确保无质量事故发生，安全目标为最终评定达到建筑施工安全管理标准化工地。，由于本工程位于元都新景、建塘家苑及杭锅集团附近，为避免给小区里的.百姓生活带来一定影响，因此必须确保现场施工的环境保护措施落实到位。环境保护工作主要包括防噪声、防尘、防废水、固体废弃物等方面，现场设立以项目经理（注册建造师）为

首的“施工现场环境保护工作小组”，全面负责对现场环境保护措施的落实和监督工作。

电气专项施工方案简洁版篇四

1、质量保证机构：

项目经理部成立质量管理和创优领导小组，项目经理担任组长，总工程师任副组长，有关职能部门负责人，质检工程师为组员。

2、质量检查程序：见质量检查流程图

3、质量保证岗位责任制

质量保证岗位责任制是施工质量保证的核心，其目的是施工质量管理做到“层层有人负责、事事有人管理”，全员都参加质量管理，施工全过程的质量都有人负责管理，实行全面的质量管理。各部门齐抓共管，职责分工明确，增强质量管理的力度，以确保施工质量，保证施工顺利进行。

我项目部将积极主动地与当地环保部门配合，定期和他们联系，

取得当地环保部门的支持和对我们工作的指导，加强全体职工、民工的环保教育，重视环境保护，文明施工。经常对所属工地进行检查、评比、奖优罚劣，把环保工作当作一项重要的、经常性的工作来抓。加强对筑路材料运输车辆的管理，所载松散型材料不准高出货箱顶部，当运输易飞扬的材料时，加以覆盖以防材料飞扬，储存松散和易于飞扬材料地点当位于避风处。

电气专项施工方案简洁版篇五

本工程的施工，将受温度、湿度、雨等自然因素影响，为保证工程质量，在冬季施工期间，必须指定专人掌握气温变化情况，及时传达气象及温度信息。并随时做好气候，温度记录，并有针对气温居然降低的技术措施和物质准备。