

2023年机电验收内容 机电实习报告(模板9篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

机电验收内容篇一

实习报告是指各种人员实习期间需要撰写的对实习期间的工作学习经历进行描述的文本。以下是整理的机电实习报告，欢迎阅读！【篇一】机电实习报告 三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的工作了，10月底结束了所有的课程并完成了期末考试，根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，11月份我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。

根据自己的安排，先在网上投递简历，公司打电话邀请面试，然后一次参加多个面试，以免多次往返学校。在面试的几个公司中，有时失败，也有挫折，失败的是未能面试成功，挫折是连公司地址都没有找到，因此只能放弃，可能就像佛家所说的与他无缘，当然也有成功，通过到公司面试，却遇招聘单位主任不在，通过人事部使用电话进行面试，了解情况后，我对该公司和应聘岗位也有了一定的了解。电话那边的主任对我也比较感兴趣，最后主任找了一个他单位下的同事见我，了解情况，那位同事也觉得还可以，最后我就回家等通知。一周内没有任何消息，以为这份工作与我无缘，我也准备再去找其他的了。一周后，该公司人事部打电话给我，向我道歉，说把我简历弄丢了，所以一直没联系到我，让我第二天到公司报到。听到这个消息，自然很高兴，我便给主

任打电话，主任说让我过去，见一下我，因为之前都是电话面试的，没有看见本人，应邀第二天去到公司，主任向我说明了情况，说他现在有两个人选，在我和另一个应聘者中二选一，见面不到十分钟，主任就让我回家等消息，值得高兴的是，二选一我被选中了。不久我便进入公司办理入职手续。

一、公司概况 该公司名称□xx 机电有限公司。设立时间□19xx 年。注册资金□xx 万 rmb 所在地：中国xx 市 xx 区 xx 镇。员工□xx 余人。占地面积□xxm² 营业范围：机电配件产品制造商。涉及领域：汽车、通机、农用机械、五金机电、摩托车。

xx 机电有限公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。创办于 19xx 年，地处xx 区 xx 镇开发区，占地 40 余亩，厂房面积二万多平方米，现有员工 xx 余人。公司拥有世界一流的德国 srs405-cnc 剃刀刃磨床□ziss 万能工具显微镜、马尔 dmc-500 光学三维轮廓测量仪□leica 金相显微镜、美国 m&m 刀具检测中心、日本数控加工中心、台湾自动绕线机和精密高速冲床等各种加工检测设备 800 多台套，具有日产磁电机 2 万套，齿轮 10 万只的生产能力。公司现有员工 1000 余人，其中大专以上学历和中高级管理人员占 30% 以上，并有自己独立的技术研发中心。我们实施高速、高效、高酬、精兵的战略，力争成为同行业一流企业。公司已通过 iso9001□2000 质量体系认证和 iso/ts16949□2002 汽车质量体系认证。并积极准备通过iso14000 环保认证。公司产品已得到 xx□xx 等十余家国内外知名厂家的认可。公司 2000 年通过 iso9001 质量体系认证□20xx 年获《中华人民共和国进出口企业资格证书》，并被中国农业银行 xx 市分行评为“aaa 级信用企业”。

公司的企业价值观：以人为本，创造喜悦。企业精神：事在人为，追求品质。企业理念：诚信做人，用心做事。企业使命：制造世界通用产品，最求企业存在价值。

公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良的性价比、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

公司的人力资源理念是：“教育、学习、培训是提升人才的起点”，紧紧围绕人力资源是公

司第一资源的思想，抓住吸引、培养、用好人才三个环节，实施人才强企战略。公司还特别建立了电子阅览室培养员工的电脑技能，同时还有健身房、乒乓球室、棋牌室、篮球场，有能容纳 800 人就餐的员工食堂等娱乐和生活设施，极大地丰富了员工业余文化生活。公司形成了不唯职称、不唯资历、不唯身份、赛马不相马的人才选拔机制。

20xx 年 3 月 xx 机电合川分公司——xxxx 机电有限公司一期工程投产□xxxx 机电坐落于合川草街工业区内，毗邻美丽的嘉陵江边，占地 xx 亩。

董事长致辞□xx 机电有限公司是国内生产汽车、摩托车及通用机械电装品和齿轮的大型企业之一。面临中国加入 wto 后的挑战和机遇□xx 人时刻保持着高度的危机感和责任感，秉承“以诚致信、以质取胜”的经营方针，励精图治。公司已顺利通过 iso/ts16949 汽车质量体系认证，其主要产品通过国家摩托车质量监督检验中心的严格检测，磁电机和齿轮均已得到日本专家的全面认可，并逐步跨入国际竞争的大舞台。新的世纪充满新的希望。我们将以海纳百川的胸怀和奋力开拓的精神，去迎接国内外市场对我们的挑战，不断获得新的“奶酪”。2002 年 4 月，被评为三 a 信用企业。2004 年 3 月，被评为年检免审企业。2006 年 9 月，“富传磁电机”被被评为 xx 产品。2003——2006 年，连续四年被评为九龙坡区“先进集体”称号。连续多年被大长江、嘉陵本田、五羊本田等客户评为优秀供应厂商、优秀配套客户等。

二、实习过程 我进入公司后，所属于信息中心，职位为维护工程师。主要职责是维护 xx 厂区的计算机，监控，打印机，服务器的正常运行。其中包括软硬件。

工作的第一天，很激动，早上很早就起床了。今天信息中心的同事在总部，我就只能独自在这个厂区，主任要求我在辅料库房向 xx 学习erp 软件的使用，由于初来，很多地方都不是很熟悉，向其他同事打听后找到了辅料库房的位置。我来到辅料库房，有一个漂亮的姐姐正在工作，我以为她便是我要找的同事，我向她说明来意，她回答说 x 姐还未到，让我等候。一会儿姐便来到辅料库房，我便向她说明我的情况，姐感觉有些奇怪，信息中心的怎么会到辅料库房学习，我便解释说以后为方便维护 erp 软件，所以必须先了解 erp 的使用，这也是主任对我的要求。后来有其他同事过来看我，便向 x 姐说明这是信息中心主任要求的，希望她能带我一下[x 姐分析说，可能是由于信息中心的其他同事今天不到xx厂区，所以让她带一下。其实有这一部分的原因，另一个原因就是真的学一下 erp 就这样[x 姐便同意了我待在辅料库房学习。等她闲下来的时候，她便给我演示她权限范围内的操作，并细致的为我讲解。我从 x 姐那里学来的 erp 操作，主要是工具的订购、入库、审核借单，出库，导出报表，制作报表。由于数据的重要性，我也只能看着 x 姐操作，有不懂的问题便请教她，也不能通过实际操作去学习，即使看了很多遍，没有实际操作，也有很多的東西没有掌握。通过 erp 软件，公司的各项生产或支持生成的各个部门，都有条不紊的进行着，忙而不乱。由于公司是属于重工业公司，生产齿轮等机械零件，环境比较恶劣，无论单位与职务，每个人都配发了统一的服装，一是企业文化之一，二是便于各职员方便工作，不会把自己的衣服弄得很脏。我是新来的，必须到主任处签领取单才能到辅料库房领取工作服，但因为我在辅料库房学习，主任说看我自己的本事，看 x 姐会不会给我领取，由于上午认真的学习[x 姐给我领了两套工作服。

她也不会要求的做什么，毕竟我是信息中心的人。我也意识到，我这样坐在玩，也不行。学不到东西，还会在旁边影响她们。因此，下午的时候，我便跟着另外两个同事，跟着她们一起去台秤出称重，然后将称重的物品运往辅料库房，跟着她们，我也学会了如何使用台秤和在什么情况下使用台秤。还跟着一起去帮她们为其他部门发放油料。这两项工作，虽然累点，脏点，但总比坐在库房傻傻的看着她们忙要好一些。

就这样，我在辅料库房待了两天。本来计划第三天也是继续留在辅料库房的，这天早上上班后，我很早就到了库房，一会儿，就有一个陌生的同事来到库房，叫了我，说跟着他，我最开始还有一点迷茫，但还是跟着出去了，后来我想到，这应该是信息中心的同事。我在后面跟着便出了车间，小碎步一路小跑都没跟上，第一次看见有人上班走路如此的快，本来我的速度已经够快的了。

后面的几天中，我也习惯了他这样的速度，看起来非常有激情，有斗志的。来到了门卫处前，他便停下了，问我的情况，也相互做了自我介绍。可能我对文字更敏感一些吧，只是听说，我一时很难记下，后来一直自己在重复，才算记下了。做完介绍，他便说这几天跟着他学习安装监控和系统的维护。一会儿便有安装监控的师傅要过来，我们需要将他们带来的网线、监控和监控主机等称重，然后才能拿去使用。称重前需验收他们的带来的设备是否齐全，有无明显损坏。

跟着他的几天，我学会了如何安装并配置监控主机，为各监控分配编号，有时为了查看监控编号，会站在一个可以升降的推车上，没有任何保护措施，上升 6、7 米，站在上面的时候，心里很是害怕。还学会了公司维护电脑和打印机的一些方法。由于我之前在学校都学习过装系统，所以跟着学的时候，也就相对的比较简单，他说了，除了到万不得已的情况，否则千万不要重装系统，因为重装系统之后，很多问题都来了，这我也见识过他的实际操作，也深刻的认识到了这一点。重装系统之后，会有很多的配置，也就是前面说的

问题。必须得为系统安装安全软件、办公软件 oa 精灵、erp 软件、加密软件、连接公司无线网、将电脑加入到域中。首先，安装这些软件是比较简单的，但在安装时或安装完成时，需要做大量的配置。比如 oa 精灵需在安装是配置地址，端口信息、erp 需要将 erp 软件中的成本软件在隐藏很深的目录中找出来并安装；加密软件必须在将电脑加入域中之后，才能安装，而且安装是需要配服务器信息，并远程登录到服务器，创建链接；安全软件需将远程服务器安全软件服务器打开，创建链接。其中各种的与远程服务器创建链接，各种服务器地址，帐号和口令，稍不留神就就混淆了。后来通过自己实际配置，发现安装加密软件前必须将电脑加入到域中，然后加入域时出现问题，无法加入域，我对比了其他装有加密软件的电脑，都能正常运行，这个问题同事也暂无法解决。通过我做大量的对比终于在第二天解决了这个问题。其实出现的原因很简单，就是需要将获取 ip 地址的方法重新设置为自动获取。最后加入域，就能成功，加入域之后，也才能安装加密软件，此时，很多的报表和文档才能打开。

加如域后的电脑，可以使用另外的帐号登录，这便是来宾用户，信息中心只要维护了电脑，发现电脑的管理员帐号未设密码，就必须设置密码，其他使用者只能使用域中的帐号和口令登录，不能用管理员身份登录。也因此，需要将安装好系统和各个软件的电脑，将电脑加入域，并将本地用户和组进行编辑。

室，没有整理，办公室和机房看起来很乱，这就必须得将其理顺。办公室的只需将网线理顺之后放入机柜中，而机房的线更多更乱，由于机房必须安装一定的规则建造，需要防止静电。公司机房位于二楼最左边一间房子，里面用静电地板将房间的地面太高了很高，相当于普通台阶一级的高度。地板下面的空的，通过地板支架支撑。所有的这些光纤和网线，以及电源线，都需要从地板下的空的空中穿过。首先将地板移开，将网线拉出机房理顺，把相同颜色的网线用扎带系

起来，然后拉入机房，从地板下穿过，用同样的方法将光钎弄好了。其次就是做好机房和各办公室网线的水晶头。在学校学过，但只做了一次，那一次只成功了一半。刚刚开始做网线的时候，同事告诉我该怎么把什么颜色的线怎么排，我始终记不住，后来请教了对我的同事，我说直接告诉我线序，我就能记住，只说该怎么排着，我记不住，他告诉了我线序，还很认真的交了做了几次。后来同他一起，完成了大部分办公室的网线水晶头。由于量多，用手指甲将里面的线理顺，做久了手指就会很疼。但我发现了一个可以减轻手指疼痛的方法，使用一个扁平的工具，比如使用剪刀，将网线中间的8条细线一一弄直，然后按照线序排列整齐，然后把八条细线整齐剪下，将线插入水晶头中，用夹线钳将水晶头夹紧，这样，一个水晶头就制作好了，并且不至于手指很疼。

三、实习感受 由于个人原因，只在公司实习了半个月便提交离职申请。这半个月以来，我通过自己的实践，我感受到了来自同事的关爱。进入公司后，我住在员工宿舍，与我同住的是一个四十岁左右的叔叔，我刚近公司，很多事情都不知道，叔叔就给我细心讲解，生活中还经常帮助我。信息中心的程雳同事，无论在工作中还是生活中，处处帮助我，工作累了让我休息，周末回校送我到坐车的地方，离职时还帮我给主任沟通，还送我出去买包等等，我真的感受到了他对我发自内心的关爱。我找他谈心时说，他的年龄大我十多岁，叫叔叔吧，不合适，叫哥哥吧，又不太尊重，他回到说，叫什么都无所谓，但我真的很感谢他，也很尊敬他。办理离职时，认识我的很多同事，都劝我留下来，他们也都只是见过我，我帮助他们维护过系统，他们不知道我叫什么，我也不知道他们叫什么，我们在不同的部门，但我看得出他们是真心的想留住我。我很感谢他们，感谢帮助我的各位同事，感谢公司、主任给我这次实习的机会。

实习是一次经历，更是一个起点。实习已经结束，收获的不仅仅是回忆，薪酬，不止是知识面的开拓，技术的提升，更多更重要的是经验，是做人、工作的态度和道理。在单位里

同事很多，每天都要和不同的人交流、沟通。或许是公司老板、上级领导，又或许是车间里的工人、偶遇的路人，和不同的人沟通就要用不通的方法。实习阶段既然提供了在踏入社会之前了解社会、尝试融入社会的机会，就必须充分利用这的机会。

在这里我学会了很多的实践操作，比如：安装监控主机和监控、安装路由器、制作水晶头、企业的计算机维护、打印机简单维护等等。从中，我不仅只是去完成这些任务和学习，通过思考，也领悟到了很多的技巧或方法，提高了工作效率。如制作水晶头，由于量多，做了许多之后发现手指很疼，通过借助其他工具理顺线，可以减轻手指的承受力。整理网线，一大堆很乱的网线，看见就让人头皮发麻，又如何将其理顺。首先将一条一条的网线拉直，然后按照一定的规则将其捆成一团。通过这段时间的学习以及具体实践操作，将在学校学到的理论知识与实践相结合，把理论转化为生产力，实现自身的价值。

尽管实习的意义很大，可以收获很多很多的东西但并不是所有的问题都能在实习中得到有效解决。我们应该在实习的基础上，再接再厉，弥补缺陷，实现自我提升，以便将来更好地踏入社会，适应职场。

四、建议

xx厂区由于正在建设中，很多地方或设施还不够健全。比如：宿舍热水器的安装，体育娱乐基础设施等。管理制度虽比较健全，但有的部分过度要求，不通人情，比如：严格要求二线职员每天写日志，做计划，这个计划对部分部门，根本没什么实际的作用，反而浪费工作时间；周六下班回家，部分岗位事情少，提前向主管报告下班，人事还会出来找茬儿；上级对下级的人文关怀不够；上下班有时容易忘记打卡，还会被记矿工；工作环境比较恶劣，对职工的保护措施不到位等等。希望公司在发白中，能够改善这些条件，让职工有一

个更好的环境工作。

【篇二】机电实习报告 为了认识了解电机制造的一般工序流程及基本知识，掌握电机制造与加工的基本技能，我来到了xx 公司进行实习。xx 公司是一家集电机研发，生产，销售和维修于一体的现代制造企业，拥有雄厚的资本，完整稳定的生产销售链和强大的自主研发能力，是当地制造业中有名的一家企业。

一、实习内容及进度 首先，进行入厂安全教育，参观了解电机的完整制造流程，初步接触电机定子的组装及加工。其次，在装配车间进行定子加工的具体学习和操作。再次，在装配车间和加工车间进行转子组装及加工，电机整体组装及加工的观摩学习和操作。最后，参观学习数控加工，并进行实习总结。

二、实习体验与心得 进入车间的时候，一切都是那么的陌生，大型机器的轰鸣声掩盖了几乎所有说话的声音，工人师傅都在忙碌，一切的一切在进入工厂的瞬间发现：现实与梦想之间是有距离的，在实习一周后我发现，这距离也并不是遥不可及的。工厂，车间，陌生的环境，我只有在师傅的讲解与自己的观察中去慢慢了解他们的工作、生活并学习师傅众多的生活工作经验。工作，师傅的工作看上去似乎很简单，但亲自动手操作后才发现并非如此，在看到、想到和做到之间还有很远的距离，不要理所当然的认为，看上去很简单的东西做起来也很简单。有些同学认为很简单就不去亲手操作，有些同学认为这么简单，做了没有意义。到此，我想才明白不要对没做过的事说没意义。才发现很多听过的至理名言以前并没有真正懂得。一句话，知道它的意思不能叫懂得，最多算是了解，只有因此产生对人生的感悟才算是真正懂得了前辈们用实践换来的经验。

刚实习的第一天，分配给我的任务是对电机定子进行线圈紧固绑扎，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢

学着绑扎定子，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。那一天，我就在这真实又虚拟的工作岗位上加工产品，体验进入社会后工作的感觉。

作为初次真正接触社会工作岗位的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是很少的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，在我便仔细阅读企业发给的员工手册，并向师傅以及员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。也对企业的工作规章制度有了初步的认识。

小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：绝缘片，线圈绑扎带等）。在工作岗位上根据员工手册上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将生产线上过来的定子上的线圈进行绝缘处理，并且用绑扎带进行紧固，最后将加工好的定子放在指定的位置。

在工作期间有些工件的加工难度较大。刚开始加工起来困难很大，加工效率也很低。在我向师傅请教后，在师傅的指导下我慢慢运用他们介绍的操作方法开始熟悉一些技术规范 and 技巧。同时我发现在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也应该不断自己摸索出加工产品的有效方法和技巧。

经过一段时间加工产品的学习，我对装配车间的生产、加工的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出

现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。

在解决处理问题的过程中也不断摸索出诀窍。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高，尽自己的努力提高工作的效率。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了。然后，就是每天的重复。

三、结论 实习期间，我对电机制造的整个流程有了一个完整而详尽的了解，对有关电机的型号，用途等其它知识也有了许多的了解，对我工作了三天的定子线圈加工流程更是有了透彻的认识。而且实习的工作与我所学的专业有着千丝万缕的联系。所以在实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。在实习期间，我和师傅结下了深厚的友谊，作为一个学生，在实习之后深刻的体会到了朋友的重要性。认识一些朋友，也是我早就应该上的一堂社会课。

此次实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了自己，也锻炼了意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

一、实习概况 这次生产实习，我们先后去过了多家大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

二、实习地点 xx 工厂是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

三、实习过程 在接下来的一端时间，我们分三组陆续在 xx 车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在 xx 车间，该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，

空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。

为补偿系统中的泄漏，通常需要一个流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。

在 xx 工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

【篇四】机电实习报告 一、实习目的 毕业实习是我们大学期间的最后一门课程，不知不觉我们的大学时光就要结束了，在这个时候，我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识正确性。在这个时候，我来到 xx 省源天工程公司机电安装公司，在这里进行我的毕业实习。

二、实习单位 xx 省源天工程公司是 xx 省建筑工程集团有限公司的下属企业，是于 2001 年由原 xx 省水电建筑安装公司

与原 xx 省水利水电机械施工公司两家“水电世家”联姻而诞生的国家水利水电工程施工总承包壹级企业。

多年来，“源天人”一直奉行“以人为本、科学管理、质量第一、信誉第一、业主至上、恪守合同”的经营宗旨，积极实施做强水利水电施工、地基与基础施工、机电设备安装“三大板块”业务的经营战略，承接了大批国家、省、市重点工程和标志性工程，施工足迹从 xx 辐射到广西、湖南、湖北、江西、福建、浙江、辽宁、云南、贵州、四川、青海等十七个省市及国外的越南、巴基斯坦、缅甸、老挝等国家。打造了无数“机电精品”，承建了白天鹅宾馆基础工程、花园酒店基础工程、荔湾广场基础工程等一批精品基础工程；灯泡贯流式水轮发电机组安装技术水平和装机总容量、总台数以及单机容量一直以来雄居全国顶尖水平，创造了灯泡贯流机组单机容量世界之最的记录，被誉为“南粤水电安装劲旅”。是全国首家进入地铁盾构行业和 xx 省率先将薄壁地下连续墙施工技术成功应用于水利工程建设的水利施工企业。

三、实习内容 20xx 年的 9 月，我离开了生活了差不多 2 年的三峡学院。20xx 年 9 月 20 日，我第一天上班。在公司中我找到了自己的岗位，在电器组当一名小小的电工。回顾这将近一年的实习，有过欢笑有过泪水，酸甜苦辣尽在心头。在这一年脱离学校的锻炼中，我在社会中不断努力渐渐得以立足，并得到了最快速的成长。

认真负责的人无论到哪里都可以站的正。相对于经验和技术而言，这些都是可以积累的，可以日久能熟，但能否有正确的态度是因人而异的。

【篇五】机电实习报告 古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。自从走进了大学，距离工作就不远了，学校为了拓展我们学生自身的知识面，扩大与社会的接触面，增加个人在社会竞争中的经验，锻炼和提高我们的能力，以便

在以后毕业后能真正走入社会，能够适应国内外的经济形势的变化，在学习机电一体化专业知识后，要求我们进行社会实践。社会实践是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野，增长了见识，了解一个企业是怎样进行生产的。为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。

作为一名新时代的大学生，空有一身抱负是不行的，还要有一身的本领才行。但是在新时代的情况下，社会竞争日趋激烈，社会的发展越来越快，只要你跟不上，就会被社会淘汰。

现在就让我来回顾一下我的实习经历与成果：

先说说我的专业。机电一体化技术是将机械技术、电工电子技术、微电子技术、信息技术、传感器技术、接口技术、信号变换技术等多种技术进行有机地结合，并综合应用到实际中去的综合技术。是现代化的自动生产设备几乎可以说都是机电一体化的设备。据报道称，中国机电设计迈入 plm 全新阶段，正挑战着前所未有的、不可预测的难题。此次实习，带着什么是测控技术与仪器、本专业适合干哪方面的工作、本专业前途如何、等这些问题，我参加了实习。对电工技术、电子技术、机械设计基础、机械加工机床、机械加工工艺、数控技术等进行初步的实践，认清就业形势及当今社会对机电一体化专业技术的需求。

1. 亲临了一线的车间进行生产，真正的自己动手操作，熟悉车间各个操作流程。这让我了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉了工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。更加了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2. 在车间里，友好的老师傅几乎寸步不离我身边，手把手教

我具体的操作，这让我在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能，在此我也很感激他们给我一个这么好的机会亲手实践。

3. 由于在生产车间待得久了，耳濡目染，对书本的知识记忆更深了。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4. 车间里老师傅的细心也让我们明白做事要认真小心细致，不能马虎大意。这同时也培养了我坚强不屈的本质，永不言弃的信念！5. 工厂领导时刻提醒安全和质量问题，也让我内心领会到了安全的重要性，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念。在一定程度上加强了遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护公共财产的自觉性，提高了我的整体素质。

6. 在这次实习过程中，纪律要求非常严格，工厂特意为此制订了学生实习守则，同时加强

清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在金融危机的大背景下，社会的就业压力越发的巨大了，我

们不能坐以待毙，我们要努力的争取经济的好转过来。现在开始实习就是为毕业后的工作做准备，等到毕业后，如果没有工作经验的话，一般的企业是不会要你的，这是一个巨大的考验，我们不能等闲视之。

建设有中国特色中国特色的社会主义和谐小康社会需要你我的努力，在这个关键时刻，我们每个人都要绷紧弦，不要关键时刻掉链子，我们的社会才会更加的美好。在世界强者如林、弱肉强食的情况下，实现中华民族的伟大复兴，屹立在世界不败之地。

机电实习报告

矿山机电实习报告

机电认识实习报告

机电实习报告3000字

机电一体化实习报告

机电验收内容篇二

机电实践是大学生们在校园生活中不可或缺的一环，通过参与其中可以拓宽视野，丰富知识，提高动手能力和解决问题的能力。在一次机电实践过程中的体会和心得中，有很多收获值得总结和分享。

二、机电实践的简介

选择机电实践项目后，我和我的同学们来到了实验室，开始了一段紧张而有趣的经历。在实验室里，我们认真学习了机械设计、电路控制等知识，并探究了这些知识在实际应用中

的效果。我们深入思考，分析了不同的方案，互相探讨着不同的实验结果，拓宽了解决问题的思路。在一次次的机械和电路控制实验中，不断地实践、模拟和调试机械和电子设备，从操作难度大、效果不佳的情况中寻找突破口，寻求可行的解决方法。

三、体验所带来的收获

这次机电实践，最大的收获是不断地实践与学习。我们在实验中能够捕捉到机械和电子控制设备的微妙之处，不断地探究、总结，取得了可观的成果。也让我明白了实践与学习相辅相成的思想，实践能够让人更好地理解 and 运用所学的理论知识，也能让我们能够更加熟练地运用这些知识来解决问题。

其次，机电实践还给了我们丰富的知识。在实验中，我们接触了目前一些普遍的机械设计、电子控制等实用知识。这些知识对于我们未来学习和工作都十分实用。我相信，在机电实践中所学习到的知识必将在我们未来的职业生涯中得到运用，指导我们提高工作能力。

最后，机电实践也让我们清楚了一个道理：团队协作的力量是无穷的。在机电实践中，每个人都发挥了自己的特长与优势，通过协作和相互支持，最终达到了共同的目标。这让我感受到了团结和协作的力量，以及相信我们做好的事情一定能够取得很好的成效。

四、对于未来的思考

通过这次机电实践，我明白了实践与学习相辅相成，并深刻地认识到了团队协作的重要性。这种经历让我对未来充满了信心。在未来的学习和工作中，我会不断努力学习，并运用所学的知识来解决实际问题。相信命运总是属于那些敢于拥抱挑战和机遇的人，在接下来的日子里，我会努力把握、掌握新的机会。

五、总结

机电实践是我们大学生活中不可或缺的一环，它丰富了我们的知识、培养了我们的实际操作能力和团队合作精神，提供了一个机会让我们向实践中学习和成长。此次机电实践也唤醒了我对实践的兴趣，在接下来的日子里，我会更加积极地参与到实践中来，通过实践来推动自己的成长和进步。

机电验收内容篇三

机电实践是机电工程专业的重要实践环节，通过实践，我们不仅可以更深入地了解机电工程的具体应用，还能够培养我们的动手能力和创新能力，对我们的未来职业发展非常重要。本次机电实践报告的完成，不仅要求我们掌握机电基础知识，还要求我们在实践中能够发现问题、解决问题，通过实践训练从而提高自己的实践能力和团队协作能力。在此次实践中，我深刻感受到了实践与理论相互促进的关系，同时也对实践所带来的收获有了更深入的认识和思考。

第二段：实践环节的体会

在实践报告的撰写中，我学习到了许多实际工作经验，比如如何展开一个机械设备维护项目的细节问题、如何设计机电设备的参数等等。从整个实践过程中我受益匪浅，通过钻研理论知识并实践应用，我的知识体系得到了拓展和巩固。同时，我注意到团队协作能够使得我们的实践效果更好，而团队合作的过程中，我也加强了对自己角色的认识，并学习了如何在团队中发挥最大的作用。

第三段：思考与反思

机电实践报告完成后，我开始注意到一些反思问题。我发现在实践的过程中，我们常常会遇到一些疑难问题，这些问题可能会拖延整个实践周期，导致我们不能按时完成项目。在

这种情况下，如果我们能够充分的沟通和协作，那么问题就能够得到及时解决，整个实践也能按时完成。同时，我意识到，如果我们想要在机电工程领域获得更大的进展，必须要对现有技术进行深入的了解和剖析，并寻找新的解决方案。

第四段：对未来的展望

在未来的学习中，我们应该更加注重理论与实践的结合，学习机电工程的基本理论知识，同时通过实践活动探究最佳的应用方式。通过学习这些习惯，我们将能够开阔眼界，学到更多更深入的知识，对未来的职业发展有更大的助益。在未来我们还需要加强技能培训，学习新的机电技术，使自己更好地适应未来的发展趋势。

第五段：总结

机电实践报告对我来说是一次难得的机会。我通过整个过程，进一步认识到了自己在实践中的能力，并得到了锻炼。与此同时，我还充分感受到团队协作的力量，学习了如何在团队中更好地发挥自己的作用。在未来，我将继续努力地学习新的知识，提高自己的技能水平，不断寻求突破，实现职业的生涯目标。

机电验收内容篇四

今年暑假,学院为了使我们更多了解机电产品、设备,提高对机电工程制造技术的认识,加深机电在工业各领域应用的'感性认识,开阔视野,了解相关设备及技术资料,熟悉典型零件的加工工艺,特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备,生产技术较先进的工厂进行生产操作实习.

为期23天的生产实习,我们先后去过了杭州通用机床厂,杭州机密机床加工工厂,上海阀门加工工厂,上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂,了解这些工厂的生产情况,与本

专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h,7132h,是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

历时将近一个月的实习结束, 该次实习, 真正到达机械制造业的第一前线, 了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造业的发展趋势. 在新的世纪里, 科学技术必将以更快的速度发展, 更快更紧密得融合到各个领域, 而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化. 即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要, 能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要, 使其与环境协调的柔性, 使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化, 还有使制造过程物耗, 人耗大大降低, 高自动化生产, 追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化.

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的, 它们是有机的结合在一起的, 是相互依赖, 相互促进的. 同时由于科学技术的不断进步, 也将会使它出现新的发展方向. 前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展. 然而, 作为社会发展的一个部分, 它也将和它的行业更广泛的结合. 21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等. 它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动, 而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来, 以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动, 智能化促进柔性化, 它使生产系统具有更完善的判断与适应能力. 当然这一切还需要我们大家进一步的努力.

机电验收内容篇五

1 实习的目的和意义

1)、通过实习加深我们对机电一体化专业在国民经济中所处地位和作用的认识, 巩固专业思想, 提高专业技能, 并激发我们对本专业学习的兴趣。

2)、通过现场操作实习和与企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析实际问题、解决实际问题的能力，提高个人综合素质，为以后踏上工作岗位奠定基础。

3)、实习是对我们的一次综合能力的培养和训练，在整个实习过程中要充分调动我们的积极性和主观能动性，深入细致地观察、实践，尝试运用所学知识解决实际操作中遇到的问题，使自己的动脑、动手能力得到提高。

4)、培养我们吃苦耐劳的精神，与人交际的能力，锻炼我们的意志，增强我们的责任感、集体荣誉感和团队合作精神，为以后更好的适应社会和企业的发展奠定基础。

二、实习内容

我在xx公司被分在测试打印封装做设备维护修理。简单说下分立器件的流程，先制作晶圆之后芯片切割□ws□□芯片焊接□db□□金线焊接□wb□□塑封□md□□去溢料□wd□□背面打毛□bsl□□电镀（由电镀厂电镀）分割引线框□fp□测试打印包装□test□□百分百目检qa检验。

我维护的机器是测试封装打印这种机器由于型号主要分为两种。简单说下第一种机器的大概操作流程。我们把前道工序结束后拿到的产品之后把lot架在机器上。机器先把器件从引线框整形切割下来，之后通过第一道电压电流测试（里面测试参数不具体说明了）之后通过电容测试，之后电阻测试最后再进行一遍电压电流测试。如果有测试不通过它会通过轨道到相应的收集容器里。之后激光打印编码（编码有年份月份和型号组成）最后通过吸嘴把器件吸住放进封装窄带之后通过vision检查器件脚成型塑封等□vision成像会显示在液晶屏上）。最后封装之后打包送目检。由一台电脑终端特制软件来显示机器操作指令报警命令。这种机器的优点在于如果

做单一类型产量高，缺点就是一种机器只能做一种类型的产品。还有一种机器是主要是前面部分有区别，它把过程分成两台机器来完成。一台机器把产品全部从引线框切下后整形。整形后全部送到另外一部机器，把器件放进振动碗利用震动把器件区分正反面，之后由一个旋转机构夹住器件来完成测试和打印。后面工序一样所有机器核心是一台西门子的plc它控制整个机器的动作，机器的动作分为电机传动和电气两部分。由plc控制电机驱动器再有电机驱动器控制电机。电气由plc控制气压来控制气缸，气缸运动来做动作。而通过传感器来感应动作的完成度。相当于plc是大脑而传感器是神经，电机气缸是手脚。一般我把机器分为四部分这样便于修理。把测试仪器分为一块，激光部分分为一块，plc电器部分分为一块，把机械主体部分分为一块。根据报警命令来找到相关的部件来解决问题。

三、实习结果

通过机械实习，我了解许多课本上很难理解的许多知识。机械的传动构造，一些机器部件的构造原理等等，了解了许多常用工具。

通过电工技术实习，我得到了很大的收获，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下方面。掌握了几种基本的电工工具的使用了解了电动机传动和点动控制、顺序控制、逆反转控制的概念和原理，掌握了交流继电器的原理和接线方法；掌握了西门子plc一些简单编程。本次实习，培养了我动手实践能力和细心严谨的作风。为以后的工作打下坚实的基础。

机电验收内容篇六

近期，我参加了机电制图实训，并完成了相应的实训报告。通过这次实训，我深刻体会到了机电制图的重要性和实践操

作的必要性。在实训过程中，我积累了丰富的经验，并对于机电制图有了更加深入的了解。以下是我的心得体会。

首先，在实训过程中，我意识到了机电制图在机械设计中的重要作用。机电制图是工程设计的基础，是将设计思路转化为具体细节的纽带。通过制图，我们可以将设计图纸上的各种尺寸和要求转化为实际操作所需的具体尺寸和要求，为实际生产提供了准确的依据。实践中，我学会了运用制图软件绘制图纸，对于尺寸的准确标注、图解的合理设计、符号和标识的正确使用等方面都有了深入的了解。这些都对于今后我在机械设计领域的发展有着重要的指导作用。

其次，在实训过程中，我体会到了实践操作的必要性。纸上谈兵固然重要，但只有亲身动手实践才能使我们理论知识得到巩固和深化。通过实际操作，我熟悉了机床切削、金属材料的加工过程和机械装配等一系列实际工作流程。通过自己参与其中，我深刻体会到了制图与实际操作之间的联系和必然内在关系。在实践操作中，我也碰到了一些问题和困难，但通过团队合作和请教老师，我渐渐地掌握了解决问题的方法和技巧。实践中的困难与解决，使我对机电制图的运用更加熟练，并让我积累了宝贵的经验。

第三，在实践中，我意识到了团队合作的重要性。一个人的力量毕竟是有限的，只有通过团队的协作合作，我们才能将各自的优势发挥得最大化，并取得更好的成果。在实训中，我们被分为小组，每个小组负责一项具体的工作，如图纸设计、模型制作等等。我们需要互相配合，充分利用各自的优势和技能，将个人的工作汇总到整个项目中。通过和小组成员的交流和共同努力，我深刻感受到了团队合作的力量和带来的成就感。同时，也学会了倾听他人的意见和尊重他人的贡献，这些都是团队合作中不可或缺的要素。

第四，在实训过程中，我也体会到了持之以恒的重要性。机电制图是一项需要长时间精细操作的工作，需要我们耐心和

细心。即使碰到一些繁琐的细节，我们也不能急躁和厌烦，而是需要保持专注，耐心进行。只有长时间的持之以恒，才能完成一份完整的制图工作，并取得满意的效果。在实训中，我时常面临一些繁琐的工作，如图纸中繁多的尺寸标注、符号设计等等。但我学会了耐心和细致的工作态度，通过一步步的操作，最终完成了具备高度准确性和美观性的制图工作。

最后，在实践中，我也明白了知识的不断更新和自我发展的重要性。在这个科技迅速发展的时代，机电制图也在不断更新和演变。作为一名机械工程师，我们不能停滞不前，只有不断学习新知识和更新技术，在机电制图领域能够保持竞争力。通过这次实训，我深深感受到了机电制图的广阔和深厚，但同时我也意识到还有很多需要学习和提高的地方。因此，我决心在今后不断学习和实践，不断更新自己的知识和技能，从而在机械设计领域能够取得更好的发展。

综上所述，通过这次机电制图的实训，我对于机电制图有了更加深入的了解，也积累了丰富的经验。在实践中，我体会到了机电制图在机械设计中的重要性，实践操作的必要性，团队合作的重要性，持之以恒的重要性以及知识的不断更新和自我发展的重要性。我相信通过今后的不断学习和实践，我会在机械设计领域取得更好的成就。

机电验收内容篇七

第一段：引言（150字）

在机电制图实训过程中，我通过与团队合作、学习专业知识以及实际操作，获得了很多知识和经验。这次实训不仅拓宽了我的视野，提高了我在机电领域的实践能力，而且让我深刻认识到了团队合作的重要性。在这篇文章中，我将分享我在机电制图实训中的心得体会，以及对以后发展的启示。

第二段：团队合作（250字）

在实训中，我参与了一个由五人组成的团队，我们需要完成一个机械装置的图纸和模型设计。面对这个挑战，团队成员之间的有效沟通和合作显得尤为重要。我们密切合作，共同商讨设计方案，并将各自的意见汇总整合成为最终的设计。这个过程使我认识到了团队合作的重要性。只有团队成员相互支持和协作，才能将个人的能力最大限度地发挥出来，创造出更好的结果。

第三段：专业知识（300字）

在机电制图实训中，我学到了许多与机械设计和制图相关的专业知识。通过学习和实践，我掌握了使用CAD软件绘制机械装置图纸的技巧，了解了不同图纸的种类和标准。此外，我还学到了如何进行装置设计和分析，了解了机械元件的选型和设计原则。这些专业知识将对我以后在机电领域的学习和工作有着重要的指导和支持作用。

第四段：实际操作（300字）

除了理论学习，机电制图实训还注重实际操作。在实训中，我亲自操作CAD软件进行图纸设计，并参与了机械装置的制作和组装过程。这让我深刻体会到了理论知识与实际操作的结合的重要性。实际操作使我更深入地了解了机械装置的结构和工作原理，也使我更加熟悉了机械元件的使用和安装方法。通过实际操作，我不仅巩固了理论知识，还培养了实践能力和解决问题的能力。

第五段：对未来的启示（200字）

通过机电制图实训，我深刻认识到了机电领域的广阔和重要性。我意识到，机电制图只是机电工程的一个方面，还需要掌握更多与机械设计和制造相关的知识和技能。未来，我将继续学习和努力，不断提升自己的专业能力，为机电领域的发展作出贡献。同时，我还将继续注重团队合作，因为团队

合作是实现个人价值和实现共同目标的关键。只有与他人相互合作和支持，才能更好地解决问题，取得更大的成就。

结语（100字）

通过机电制图实训，我不仅获得了专业知识和技能，还学会了与他人合作和沟通。这次实训对我个人来说是一次宝贵的经历，让我更加深入地了解了机电领域，并为以后的发展指明了方向。我相信，机电制图实训为我今后的学习和工作打下了坚实的基础。

机电验收内容篇八

xx年即将过去，迎来了崭新的年，回首在矿度过的几年，感慨万千，感受很多，有付出更有收获，在集团领导和各级同事的大力支持下，为我集团做一点应该做的工作。年所做的工作及明年的工作安排，作了认真的总结和计划，并对机电工作的认识做述职汇报，如下：

作为矿山企业的机电领导，主要职责应包括以下几个方面：

1. 在经理和矿领导的领导下，负责做好全矿的机电设备的管理工作，积极配合生产部门搞好安全生产，高效率服务生产。

2. 首先是抓好机电设备的使用管理工作。设备的管理工作主要是抓好我矿机电大系统的安全运行工作：

（1）高压供电系统是我矿电力输入主要功力，关系着我矿安全生产和矿井安全，起着重要的作用。

（2）提升系统，是我矿提升运输的主要运输工具和安全出口，它的安全运行，关系着我们的人身安全、物料安全、生产安全，加强提升系统的管理工作是其职责的一大重点。

有着很大的联系，设备在井下工作环境差，操作人员素质不高，对设备的机构、性能了解不足，违章操作、违章使用、疯狂使用现象时有发生，主要是使用者责任意识不足，使用单位领导对设备的自我管理不到位、维护、保养不到位，造成我矿井下机电设备损坏，影响生产。操作者责任意识，安全意识不足，错误操作，造成机电事故时有发生。所以为了加强机电人员的管理，是安全生产的重要环节。加强机电设备的排查、加强机电设备的监管力度，从制度上，从管理方法上加以改进，加强落实，专机定向，明确责任，是使用单位和维修保养相结合，统一管理。机电部结合各部室加强管理力度，定期检查和隐患排查，加大使用单位对设备的责任意识，于维修费用相连，按标准、认质量、求工时，遵照管理制度，排除不必要的机电故障发生，确认机电设备安全，正确运行。

3. 组织和规定矿井主要系统设备的大修和检查计划，规定制定机电设备的维修标准，组织人员做好设备的备件计划，设备安装和修理计划，结合相关部室，加强机电人员的技术培训。确保持证上岗，定位上岗，完善操作管理、使用管理、修理管理等相关制度和处罚条例。

4. 做好机电技术管理工作，熟悉井上井下机电设备，尤其是我矿几大系统设备的技术性能、参数、运行规律。检修质量及标准，以及运行状况。熟悉井上、井下机电设备的安全装置、继电保护等级设施状况。积极推广、应用，供电、配电的新技术，新的设备和新的工艺。组织解决生产中的疑难问题，提高继电设备系统安全运行系数和效率。

5. 机电设备的安装工作是机电工作的一项重要工作。标准化安装，对安全运行起着重要作用。作为机电负责人，必须对所有的机电设备安装工作的质量严格把关。确保机电安装工作如期、保质、保量的完成。并组织相关人员和科室进行验收，验收合格后，交付使用单位使用。

6. 作为机电负责人，应该做好机电人员的思想工作，了解员工的思想动态、工作状况和技术水平。做好机电基础工作管理。如：各种机电设备台账管理、设备定向、定位责任管理；机电事故追查管理；设备现场管理；机电技术能力和资格方面的管理；机电设备材料和配件的使用消耗管理等。对机电组长和员工的业务指导。机电检查记录的检查和规范，组织机电人员做好机电方面的数据统计、报表。建立健全机电设备台账。组织和协调部门或人员完成领导交付的各项任务。

xx年机电部组织相关小组对我矿的基础设备进行了大、中、小修；完善了管理制度；建立了设备台账等工作汇报如下：

1、机电设备管理制度标准化方面：

我矿进入xx年以来，生产形势喜人，企业广大干部职工生产热情高涨。我矿的各项管理制度逐步完善，工作逐渐步入正轨。机电部门干部职工经常深入生产现场，广泛听取一线工人的意见，结合我矿实际情况，制定了（井下安全用电的基本规定及相关处罚条例）、（风水管路相关规定及处罚条例）、（电机车相关规定）、（提升容器的导向槽与罐道之间间隙的规定）、（提升钢丝绳的检查相关规定）、（天伦检查相关规定）、（绞车电控检查相关规定）、（防坠落器使用和检查的相关规定）、（提升机机械部分及制动系统的相关规定）、（空压机管理相关规、（绞车工管理相关规定）（主井、充填井翻罐放矿装箕斗的基本要求）（电机车使用相关规定）、（装岩机使用的基本要求）（井下盲井绞车工的操作基本要求及相关的处罚条例）等。结合集团出台的安全生产三项制度强化管理。使我矿各个机电岗位有章可循、都能够严格有效的按照各项操作规程工作，有效的降低了设备故障率，主要设备的完好率和利用率均达到了95%以上。

2、设备档案、台账方面：

矿今后机电设备的管理、维修、更换奠定了基础。

3、机电设备大、中修方面

结合我矿实际，机电部门制定了矿机电设备的大、中修计划。其中包括年度停产检修计划表、年度设备大中修计划等，并且针对不同的岗位制定了具体的设备定期检修制度和设备点检制度。在xx年期间，组织机电车间、提升车间、泵房组、高压配电组，主要对以下设备进行了检修与更换。

1) 对副井提升罐道进行了改造，有木质罐道改为刚性罐道，更换了两条主提升钢丝绳和提升罐笼。

2) 对主井更换了提升箕斗，改造了井口罐道，有木质改为刚性罐道，对井底的托罐装置进行了大修。

3) 改造了充填井的提升系统，有原来的1.6m绞车改装了2.5m绞车及井底托罐装置和放矿溜子及井架。

4) 对风井绞车主轴瓦进行了更换。

5) 高压配电方面，对我矿多处高压配电线路进行了改造。

(1) 矿配电室输出线路10路（办公楼前）

(2) 东变电站506进线及东大井输出线路500m

(3) 506外输出线路（尾矿坝）

(4) 031、032进线。

(5) 085、092进线。

(6) 选厂506进线及配电室的安装。以及选厂四号磨的按装和调试。

(7) 对我矿区内闲置的高压线路进行了清理。

(8) 506路东外输出线路（东帷幕注浆）

(9) 按装和改造了旧沙浆泵站及新沙浆泵站高压线路及变压器的按装。

(6) 井下-160泵房大修水泵共计13台，安装风管多米，安装水管1800多米，安装4#盲井底中型台泵2台及排水管路60多米□
xx年12月份制定了我矿基础设备的大修计划，为我矿明年的安全生产做好前提工作。

(7) 改造并安装了选厂尾矿泵站、排尾管，对18m浓缩机进行了改造。

(8) 在经理的正确指导下完成了我矿机修间的建立，提高了我矿的维修基础和设备大、中修的效率。

采区的维修人员为完成xx年的生产任务做了大量工作。调度车，盲井设备，巷道水泵的按装和维护。电机车维修，供电线路的悬挂和延深，风水管路的延深，15台铲车及各种大型设备的拆，装，卸等工作。维护生产，维修工作于生产使用者的操作水平，安全操作意识和正确使用有着很大的关系，使用单位对设备的责任意识、对维修人员的工作量和生产成本的减少有着很大的意义。

4、职工培训方面

xx年间，机电部门配合安全部制定培训计划的同时，结合我矿生产中遇到的实际问题，对我矿机电岗位工进行了安全技术培训。配合集团人力资源部，根据我矿职工的现有水平，联系我矿现有设备的使用状况，参照规程要求，进行对机电人员的理论考核和实际操作考核，使职工通过考核与培训，逐渐提高了技术业务水平，增强了正规操作、规范作业的自

觉性。同时，根据生产一线职工对新购设备的使用情况，积极与厂家联系协调，由厂家技术人员来矿对设备操作人员现场进行设备性能和构造方面的讲解在设备拆，装的过程中更好的了解设备的性能和结构，提高了操作人员的业务水平。

1. 管理制度方面：根据我矿实际情况，建立、健全施工措施制度，以及高压电工作业制度，泵房维修工质量标准制度，规范高危作业和重要岗位的作业定向的程序化、标准化。确保安全可靠、保质、保量。

2. 设备台账管理：在现有的基础上更加完善。为了便于排查，确定责任；便于设备管理。进行统一分类、统一编号。明确使用单位相关责任，以及施工单位责任区内所有设备的责任定位。

3. 设备隐患的排查，落实工程队使用设备的定向，和矿运输队机电维修小组，电机车驾驶员包机制度的确定，持证上岗、定位上岗，更好的便于矿管理人员的排查和管理，使责任落实到人。

4. 配合科室完成各项培训，加强操作者的素质培训和技能培训，提高操作水平，使其安全运行。减少维修人员的工作量，降低生产成本。

以上是我对明年工作的几项计划和建议。

1、使用单位不管维修，维修单位不管使用，责任不明确。建议，将使用单位的各种设备由使用单位管理。明确施工单位和矿运输单位、机电部门的责任区和设备定向。使其在责任区内的设备，责任定位和责任义务范围。

2、各单位配合不足。领导是协调生产，安排生产。应该有能力和协调各单位的配合，使其完成本职工作，积极相互配合。分，是责任的定位；合，是义务和品质的体现。服从

领导的协调；积极与兄弟单位的配合是各小组应尽的义务和工作品质。做到心中，上有领导尊重，下有员工不欺，中有同仁配合，。

3、工资是稳定队务，召留人才，提高工作效率的一项管理手段，它关系着员工思想情绪，工作热情，对工作负责和积极奉献的精神。是一个领导，领导队务，管理生产，提高凝聚力的一种尊严，所以在调整员工工资要慎重处理，辟免不必要的麻烦，给工作带来不便。一个队务是一个整体，是一个企业四肢气官。工资是员工的基本劳动报酬。管理的奖罚是管理者的另一种手段，它是处理问题，解决问题，激励员工，教育员工，提高工作效率最终的目的。制度是衣据，认真是品质，量，度是领导的艺术。认合一种办法都有它的量和度，掌握好分寸才能起到良好的效果。

以上是我的一点对工作的认识和感受对工作的一点看法和一年来主要工作的述职汇报。如有不正确之处请领导指正，便于改正，在以后的工作中少反错误。心在梦就在，天于地间品质同在。用一个健康的心态，去做人一生最正常的事物。

机电验收内容篇九

“机电实践报告心得体会”是一篇旨在反映机械电子相关实践经验的文章，为更好地总结与记录自己的工作与学习经验，笔者于此分享自己的个人思考与心得感悟。通过分析总结我的实践经验，我更好地意识到自己所缺乏的技能和知识，同时也发现了自己的优点和不足。这篇文章能够让我和他人更深刻地认识到何以成为优秀的机械工程师并给予其他学习者更有价值的建议。

段落二：主体

在我的机械电子实践中，我学到了很多新技能，例如使用CAD软件、电性能计算等等。正是这些技能让我能够更好

地满足在工作过程中遭遇的困难，并且能够通过不断学习来不断提高自己的复杂问题解决能力。虽然这些技能能够为工程师提供强有力的支持，但它们并不仅仅是工程师应当具备的唯一技能。机械电子工程师还应该具备更广泛的人际交往技巧，如沟通技能、领导力和团队协作能力等，这些技能能够为工程师处理人际关系问题和协调工作提供强有力的支持。

此外，在实践过程中我也学习到了“品质检查”的重要性。当检查团队共同审核某个部分设计时，不仅仅是缺陷的处理，更重要的是开展需要沟通和时间管理技能的团队协作和组织管理。随着实践经验的增加，我相信这些技能将在我的日常工作的重要性更加突出。

段落三：挑战思考

在整个实践中，我最大的挑战是开始在诸多复杂的项目中寻找一个小的可执行的部分，并将其慢慢开展。如何更深入地理解细节，并确保在项目中的每个细节都得到了专业的分析，这是我所面临的另一个挑战。当我在协作和组织处理方面遇到问题时，我更加意识到了这些困难。

我认为，在未来我需要更加专注于个人技能和团队交流，以及协调不同团队之间的人际关系问题。诸如此类的技能和思维方式能够帮助我成为一名高效率的机械电子工程师。

段落四：个人教训

在这次实践中，我犯了一些错误，包括放弃了某个小细节，这给项目管理方带来了不必要的麻烦。我也忽略了一些细节问题，引起了不必要的困扰，目前我正在谨慎地避免同样的错误。

另一个重要教训是，我需要保持开放的态度，学会倾听别人

的想法和建议。团队中每个人的意见都应该被认真听取和尊重。我也需要在处理协作和组织中多方面了解发展趋势和技术发展的实时对象，从而再次提高我的工作表现和价值。

段落五：结论

总之，机械电子领域实践是非常复杂的。对于一个成功的机械电子工程师来说，除了技术技能外，还需要掌握好沟通技能、领导力、团队协作能力等。我也学习到了自己的技能和不足之处，并竭力寻找实践机会，并需时刻谨慎总结与回顾自己的实践经验。希望这篇报告能够给其他机械电子工程师带来一些深思，同时也强调了快速进步的必要性和实现这样的目标需要做的努力和取得的成就。