

最新工艺方案书(模板5篇)

为了确保我们的努力取得实效，就不得不需要事先制定方案，方案是书面计划，具有内容条理清楚、步骤清晰的特点。方案的格式和要求是什么样的呢？下面是小编精心整理的方案策划范文，欢迎阅读与收藏。

工艺方案书篇一

1. 目的

冬期已临近，为了实现对业主承诺的工期，不受负温气候的影响，圆满完成业主交给的任务，顺利安全渡过漫长的冬季，为获得较好的技术经济效果，特编制本工程冬季施工方案，望项目部、施工队、各作业班组认真实施。

2. 冬期划分

(1) 进入冬季时，连续5d平均气温稳定在 5°C 以下，则此5d的第一天为进入冬季施工的初日，当气温逐渐转暖时，最后一组5d的日平均气温稳定在 5°C 以上，则此5d中的最后一天为冬季施工的终日。

(2) 根据中央气象局的统计资料，孝义地区的冬季划定为11月20日至次年的3月17日，另根据调查，近几年的最低气温为 -14°C 左右。

3. 本标段冬季施工的项目

根据目前工程进度情况，下列项目的设备安装、工艺管道制安、喷砂防腐、电气工程、仪表工程在冬季进行施工：转化工段、精脱硫工段、甲醇精馏工段、空压站。下列项目的建筑工程在冬季进行施工：空压站工段的主体及装饰，转化、

精脱硫、甲醇精馏工段的装饰、地面等。

1、加强对职工的冬季施工教育，根据冬季施工特点，有的放矢的对全体职工进行冬季施工教育，端正对冬季施工特点的认识，确保工程质量，实现安全生产。

2、做好物资供应准备：在冬季施工前，应切实落实冬季所需的物资，及时提出冬季施工用料机具计划，物资部门应根据劳保制度发放防寒保护用品。

3、做好冬季施工安全技术交底：项目经理是第一质量安全负责人，必须重视安全技术交底工作。安全技术交底的内容主要包括向施工人员交代任务，讲解施工方法，质量要求，冬季施工安全注意事项以及预防补救措施等。层层进行交底，要深入到班组每一个人。

4、做好冬季施工的检查工作：冬季施工准备工作基本就绪后，应组织有关人员全面检查冬季施工项目的准备工作，发现问题应及时整改，不留隐患。

5、安排专人进行气温观测并做好记录，及时收听天气预报，防止寒流侵袭。

1、起重运输工程

(1) 所有车辆机械根据冬季本地区气候条件更换润滑油及燃料。

(2) 所有车辆机械均应按有关类别的使用说明书及操作规范进行。

(3) 机械设备及车辆应根据使用要求加注防冻液，加注前仔细检查系统的密封性，不同类型的防冻液不能混装。

(4) 对车辆起动前进行预热。对于水冷车辆长时间停驶时，应将水放尽，使用时，加注热水预热。对吊车，推土机等机械，长时间停止使用后如使用时最好进行预热。

(5) 车辆启动后预热一段时间后，再以一挡起步，二挡出门行驶一段距离后再逐步加速运行，机械启动后应无负荷进行一段时间后再进行带负荷工作。

(6) 车辆机械夜间停止工作后，应将挡风玻璃及外露主机部分用草垫盖住。

2、电气、仪表工程

(1) 当环境温度低于 0°C 不得进行电气、仪表工程作业，否则应将变压器加热使其温度高于环境 10°C 以上，凡带油的电器设备检查，试验尽量避免低温天气，安排在环境温度 5°C 以上进行，如环境温度低于 5°C 而工程又急于施工，则应设法使其升至 5°C 以上，经24小时后再进行检查或试验。

(2) 电缆加热

加热时表面温度不得超过下列规定：

3kv以下电缆： 40°C

6-10kv电缆： 30°C

当有保温棚时，棚内温度为 $5-10^{\circ}\text{C}$ 时需连续存放三昼夜， 25°C 以上存放一至二昼夜。加热后的电缆应尽快敷设，敷设时间一般不超过一小时。

(3) 电缆头的制作：环氧树脂冷浇料必须在 15°C 以上施工，因此，在制作和调料时应用电炉在现场加温或保温棚内，浇筑料也必须着 30°C 左右的烘箱内烘烤24小时以上。

(4) 电缆敷设：敷设塑料管绳时，当环境气温低于15℃时应进行预热。铜质外包塑料管缆应在50℃以上敷设。

(5) 电器、仪表、设备调教必须在20℃的空调环境下进行。

(6) 电气、仪表电缆安装接头处理要清理干净，导电母线的焊接要在10℃以上环境下进行。

(7) 电气、仪表设备安装时不得有风雪雨侵蚀，电气、仪表的保护管安装同管道安装要求。

3、工艺管道

(1) 阀门水压试验要排除积水，并擦拭干净，阀门口封闭并妥善保管。

(2) 管道在低于5℃条件下焊接时，应进行预热，温度按材质由技术人员依据焊接规范确定。焊接后进行保温热处理，防止裂纹产生。

(3) 当管道系统水压试验和水冲洗后，要排尽管道内积水。

(4) 管道焊接有氩弧焊打底时，风速大于4.5m/s[]要设焊接防护棚，在防护棚内施焊管道时，若环境湿度超标，可安装去湿机或碘钨灯，以降低相对湿度，各类管道在焊接过程中，应采取措施，防止管内成为风管。

(5) 管道水压试验时，环境湿度在5℃以下时有防冻措施，试压后及时将水排空。

4、设备安装工程

(1) 设备清洗时清除污垢，冰雪，水压试验要排尽积水，同时要具备抵挡风、雨、雪的设施。

(2) 设备地脚螺栓孔要清除杂物、泥水、冰雪、灌浆层要按土建相应工程的技术要求进行，灌浆层要覆盖夹层茸袋养护。

(3) 在钢结构上运输吊装设备要采取防滑措施。

5、临时措施

(1) 水管防冻：各施工现场及加工车间用的临时水源，露出地面的卧地水管应盖土掩埋，竖向水管用草绳缠裹并抹水泥纸筋灰，橡胶水管用空后必须将残留水倒立，管子中间搁起两头垂下。

(2) 临时建筑整修：工具室加工间、操作间、临时食堂等要加强整修，保温。

(3) 消防积水桶保温：消防积水桶要保温防冻，消防拎桶要挂于消防积水桶旁，严禁挪用。

(4) 灭火机的保护：灭火机必须埋于木屑箱内或缠带绳，套保温袋，同时注意采取防雨防雪措施。

6、环境温度的测量

(1) 各施工点应根据不同施工环境设置温点，由有关人员进行测量，并做好记录。

(2) 属于施工温度测量，应每4小时测量一次，昼夜不停按时测量。

7、对进行试车项目做好停车后排水与防冻措施，确保成套设备的安全。

8、筑炉工程

冬季砌筑工业炉，应在采暖环境中进行。工作地点和砌体周

围的温度，均不应低于5℃。

(1) 耐火材料和预制块在砌筑前，应预热至0℃以上。黏土耐火浇注料、水玻璃耐火浇注料和磷酸盐耐火浇注料在施工时的温度，不宜低于10℃。

(2) 水泥耐火浇注料的养护，可采用蓄热法或加热法。加热法硅酸盐水泥耐火浇注料的温度不得超过80℃；加热高铝水泥耐火浇注料的温度不得超过30℃。

(3) 黏土、水玻璃和磷酸盐耐火浇注料的养护，应采用干热法。加热水玻璃耐火浇注料的温度，不得越过60℃。

(4) 耐火浇注料中，不应另加化学促凝剂。

(5) 调制耐火浇注料的水可以加热，加热温度为：硅酸盐水泥耐火浇注料的水温不应超过60℃，高铝水泥耐火浇注料的水温不应超过30℃。水泥不得直接加热，使用前宜事先运入暖棚内存放。

(5) 喷涂料施工时，除应对骨料和水在装入搅拌机前加热外，还应对喷料管、水管及被喷炉（或管）壳采取保温措施。

(6) 冬季施工时，应作专门的施工记录，其中应注明外部空气的温度、工作地点和内衬周围的温度、加热材料的暖棚内的温度以及耐火浇注料、喷涂料和泥浆在搅拌、使用和养护时的温度。

1、防止火灾

(1) 宿舍、办公室、休息室等地的取暖设施，应符合防火要求，严禁使用电炉。

(2) 现场用易燃材料搭设的工棚及其他设施，应特别注意防

火，有水源的场所应设专人值班，并设置足够数量的消防器材。

(3) 照明用的灯泡，灯头必须与易燃物隔开，并不得在基上留线。

(4) 风雪后现场电修人员应对供电线路、开关等设施进行清理和检查。露天用的电焊机、卷扬机等用电设备应做好防护，不得使雪、雨侵入。

(5) 扳箱的木板、油毡、油纸、塑料等易燃物应及时清理，并应放在指定地点。

(6) 氧气、乙炔气瓶应放在独立不采暖，干燥且能自然通风的仓库内。

(7) 清洗设备和试车用的油料应远离火源存放。

(8) 施工现场一律禁止使用明火取暖，仓库等重要场所禁止烟火。

(9) 工地内应按不同场所设置足够的消防器材和设备，对消防水箱、水管应进行保温。

2、防滑、防交通事故

(1) 脚手架、扶梯、作业平台及槽顶作业场地，必须保持无积雪、结冰，如有微冻又需工作必须铺设防滑材料，如沙子、锯末、草袋等。

(2) 各种起重设备必须有完善的制动装置，吊具绳索，必须保持清洁无霜，捆扎设备必须采取防滑措施。

(3) 汽车在积雪冰层地行驶，要降低车速，上下坡或转弯时，要避免使用紧急制动。

(4) 各种汽车或机械设备在施工结束后，应停放在干硬地面上，严禁在冰面上停放。

3、防冻及防爆

(1) 冬季露天作业，特别是冷天高空作业，应穿好防寒服，配戴安全帽，以防冻麻手脚。

(2) 汽车司机及机械操作人员，每天收车后都应将发动机内冷却水排放干净。

(3) 如氧气阀和减压阀冻结时，可用热水或蒸汽解冻，严禁使用火焰烘烤或用铁器猛击。

(4) 氧气瓶、乙炔瓶要远离火源，搬动动作要轻。

(5) 措施用（配）料计划表。

工艺方案书篇二

折是沿长边对折的。

将对折的. 纸张再打开，形成一条中心线，以中心线为基准，短边的纸张对折，形成一

个三角形。

将现成的三角形边边裔好，然后把形成的三角形以下部形成的叠纸边为基准，向下翻

折。

翻着的上层纸张即形成了倒三角型，奴好。将上部两侧纸角向三角的顶点再对折。左

右侧各一次。

各个纸张的边、角对接，确保这个制作边线顺着，对不合适的地方进行修正。到达要

求。

折好的叠纸用手按住，再将倒三角的顶角再往上翻着折叠一次，确保把上部的两个纸

脚包裹住。

将这个纸飞机沿中心线再对折，保证左右两侧对称。调整机头、机尾的线性。对不合

适的再次调整。

对纸翼先单侧向下翻折，再对另一侧翻着折叠，看看是否对称。调整线性。适当打开

到最佳。符合要求。

本文作者：自做自嗨

diy

工艺方案书篇三

从上周老师说要去文博会开始，便一直期待着，所以今天早早就起来赶去校门口等车了，然后我们乘了一个多小时的车才到白马湖展区。

我们刚下车便迫不及待地赶到了b馆，满怀期待和兴奋走进了b馆，在看见了整个展馆的装潢设计和那些隐约看见的展品

后，这些心情便化成了一阵惊叹。b馆是文化传承馆，一楼是两岸四地文创精品展区和城市文创主题展区。我们走近那些展品，第一眼便看到了那个形似蛋的展品，看起来应该是以竹做的编织品，侧面有一个洞，里面是中空的，联想到设计节是铸造newlife-style。猜想那大概是床吧。在“床”的边上，看到一把竹编椅，看起来有一种舒适、自然、伸展的感觉，还看了另外一些同展区的展品，对于从未接触过这些东西的我来说，只能惊叹设计对于生活的另一种诠释和带来的改变。我们边走边看，还看到了许多奢侈品，如价值不菲的玉雕，无论是设计还是雕琢都足够撩人眼球；有各式各样的首饰，对于任何女生来说都是一种诱惑，当然，价格也让人惊叹；还有美丽优雅的陶瓷品，那细腻描绘的花纹，优质的设计美感，让人流连忘返。然而，一楼最让我难忘的是茶文化。那些拥有古朴造型和色彩的茶具或是晶莹美丽的茶具，以及古色古香的茶艺，都拥有无法描述的魅力，让人无法不惊叹不陶醉。

异国特色、工艺精湛的亚太传统手工艺展品，有东南亚的手工编织品，来自日本、中国台湾的精致陶器，还有东南亚的香木，非洲的乌木雕件，还有我们自己国家的糖画剪纸风筝，琳琅满目。很有意思的是百姓非遗大舞台，有各种民间绝技绝活演出，如变脸、耍牙绝技、木偶戏、皮影等等，让人大饱眼福。三楼是摄影节，有大量的摄影作品展出，由于时间匆忙，就没有仔细观看了，而这次展会最遗憾的就是时间太少，没有仔细观看，而且a馆也没有去看。

总得来说，这次展会还是收获了很多，也有仔细看过用来展示展品的展台，不同展品展台也各有特色，都于展品相匹配，如茶具展台就用较有意境的木展台，或许我的理解还不够到位，可是这次会展让我比较具体实际地感受到了我们的专业，而不是平时的书面化。

会展真的是复杂的、需要我们拥有较全面能力的专业，我希望我能够成为一个好的会展人。

工艺方案书篇四

为展现当代大学生的风采和活力，闪亮当代大学生的智慧和灵感，放飞大学生的*和灵感，为丰富我院广大同学的课余文化生活，由“阳光”爱心社和院学生会女生部主办的“福建工程学院手工艺品大赛”将于11月20日--12月15日在福建工程学院(仓山校区)举行。

它以“*校园”、“八荣八耻”、“让心随我动”、“保护环境”为主题，将传承上大赛的优良风格，并充分吸取其经验，在此基础上，将的目光关注于校外的孩子们——福州市聋哑将本次大赛的部分作品捐给儿童学校。我们学校将与聋哑儿童学校联谊让那些需要关心的孩子们感受到满天飞舞的爱，看到生活的希望，获得努力向前的力量。

随着当今社会的飞速发展，人们的生活水平在日益的提高!而随之产生的垃圾数量也在随之增多，我们在提倡文明的同时是否也在破坏着文明?为了配合全院为期一个月的巡礼月活动，学习艰苦朴素的精神，更好的发扬我们的优良传统，“阳光”爱心社特举办废物再利用手工艺品创作大赛，我们向全院学生发出邀请——来吧!我们的精采!废物也可以飞舞，不是在露天的广场，而是在你我的手中!

主办：福建工程学院院团委

承办：福建工程学院社团联合会社团联合会“阳光”爱心社

”思达特”创业协会、

摄影协会

协办：**报社(报社)

赞助：(待定)

手工艺品大赛策划书

本次大赛让大学生“关注社会、关注未来”的

工艺方案书篇五

桃花落去,梅雪冬阳□xx年就要结束了,这不是普通的一年,是饱尝辛酸的`一年,在经历了金融危机的冲击下,许多企业停产歇业,我们公司在在各级领导的带领下,经受住了金融危机的冲击,机器设备的增加;人员的稳定,产量、质量都有明显的提高,公司日趋向做大、做强。具体表现在以下八方面:

短短三四个月,产量翻了一倍多,这组数据正说明了在张总、陈工的正确带领下,在所有员工的共同努力下,才会创造出某某公司制造部产量有史以来最高、最好水平。

1. 各工序的合格率在以前的基础上都均有明显提高,直通率由10月份到12月份达到,提高了,直通率也创下了某某公司制造部产量有史以来最高、最好水平。

2. 客户的投诉比以前有明显的下降,成品出货的质量也在从工艺、管理等方面加强控制。

3. 未发生重大质量事故。

1. 主要原材料

车间每月对返基和返修晶片等及时回收利用,但少量员工因技能、机器设备不稳定性方面原因造成合格率低,加大原材料的投入量,影响了一次性直通率。

2. 主要辅材料

银丝和手指套控制不是太好，有待于在xx年中加强管制。

产量日报表、周报表、月报表、个人产量等都能准确无误、及时的统计好，随着iso9000质量体系试行的推动下，产品批量卡等数据报表也能准确的统计好，方便于车间进行查找、跟踪及总结影响产量、质量的原因。

1. 为了确保产品的品质的稳定性，人工上架在10月底对操作工艺进行了修改，由原来的两点胶规定为三点胶，在张总的指点及班组的监控下，人工上架的员工现已熟练的按更改后的工艺进行操作。

2. 在日益竞争的市场中，我们想得到客户的垂青，得有夯实的质量保证，公司多方面的增加或改造设备。如对某些样品增加温特等工艺。

在iso9000质量体系试行中，虽然与公司前况相比，有很大进步。但在5s管理方面我存大着很多不足，最主要是缺少持之以恒的管理方针，有时为了准时交产量而忽略5s的持之以恒的管理。

在没有任何安全设施防护的情况下，这四个月中没有发生过一起安全事故，这让我感到很庆幸。

如果说xx年对某某公司制造部是个展翅飞跃的时段，那我更希望xx年中我们能飞得更远、更广，拥有一片更广阔的天地□xx年八个方面中存在的不足，在xx年中要加强改进。