

最新原粮化验工作总结(大全9篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

原粮化验工作总结篇一

分析了__年的工作后，我们总结经验，吸取教训，不断超越自我，开拓创新，以新的起点确立当前的位置，我们以“修身、执行、创新”的管理理念为指导，采取科学的规划措施，保证了__年各项工作任务目标的实现。现将我科__年工作做以简要总结。

在安全生产上，全科杜绝了轻伤以上人身事故和_小时影响生产事故。

（一）加强精细化管理，向管理要效益

按照集团公司和矿精细化管理总体要求，我们认真组织、严格实施，逐步走向了工作程序化、管理制度化、标准精细化。在现有岗位责任制的基础上，明晰每个岗位（工种）的质量标准化行为规范、工作标准、考核办法等，初步构建人人、事事、处处、时时质量标准化体系。以安全质量标准化为主线，形成全科各项工作都达到精细化管理运行。

对各类设备、配件、物品、物件都编号定置管理，做到责任落实到人，提高了管理准确性，同时严格执行《以废换新制度》，不交废决不允许领新，对材料、配件人员严格进行培训管理，做到自己主管的材料、配件必须熟知用在何处，是否报废及更换周期等知识，将配件消耗考核与包机人员挂勾，

降低配件费用支出。通过管理创新，实现了物资管理既要管结果又要管流通、等全方面的立体管理模式。

科学组织生产，合理调配车皮，组织装车外运，保证了商品煤及时外运，尽可能避免满仓影响生产和空车皮现象发生。坚决执行“躲峰填谷”用电管理制度，在今年超计划完成生产任务的同时，使吨煤用电量控制在_度以内。结合全科设备运转的实际情况，在全科实行了“运转钳工化”的包机责任制，使设备在运转中随时得到了维护，检修方式实行每天停产检修_小时，动态巡检_小时，设备在增加开机率的情况下降低了设备事故处理时间。开展修旧利废、小改小革，向节约挖潜要效益，能自行加工的配件，坚决不外委加工。

（二）加强安全管理，向安全要效益

根据煤质科生产实际，建立落实安全包保责任体系，把安全包保的重点放在现场管理、隐患排查和跟踪整改上。建立岗位安全责任制，层层落实责任，时时监督检查安全责任制及各项安全措施落实到位情况，督促全科干部职工要时刻绷紧安全这根弦不放松，把安全工作放到一切工作的首位，牢固筑起安全防线，使我科的安全管理水平不断提升。科组织人员对各岗位随时检查安全隐患，开展“零点行动”，加大了夜间上岗抽查力度，开展“逢五安全日”“零点行动”及每月组织一次二级车间安全达标检查活动，严查安全生产中存在的事故隐患，在全科开展了安全隐患自查自改的活动，平均每月由科领导及相关人员进行抽查达_次以上。对查出的各类安全隐患，坚持按照分类管理、逐级负责的原则，做到“整改时间、整改措施、整改责任人、复查验收”四落实，使各类隐患和问题得到了及时整改。

（三）加强设备管理，向设备要效益

全年细抓机电设备管理，在定检定修上加大设备检修维护力度，生产中所有设备、零部件、仪表等附属设施全部完好有

效，全年设备完好率达到_%；建立健全设备的各种技术档案管理，做到台台设备有档案，帐、卡、物齐全一致；明确设备包机责任，设备实行挂牌管理，将其责任真正落实到人头，制定出具体的“设备包机责任制”；制定设备的大、中型修理计划，设备的大、中型修理基本按计划进行了实施，建立设备检修原始记录，并进行存档。

（四）加强质量标准化管埋，提高质量达标水平

煤质科坚持以达标促安全的工作思路，明确了质量标准化是一项长期的任务。在全科开展安全质量达标活动，下发贯彻集团公司及矿的达标要求，并制定出本科具体达标规划，每月严格按标准和规划进行考核，使全科各车间质量达标工作都有一定成效，职工达标意识明显提高。

（五）加大技术改造力度，理顺洗煤工艺流程

在__年我们坚持继续抓好技术改造工作，努力提高生产能力，保证产品质量，从而达到各项指标的实现在。

__年主要做了以下技术改造。

- 1、改善了生产作业环境，而且维护了职工的身心健康。
- 2、提高了块煤率，而且降低了吨煤成本。
- 3、节省了材料费和工人的工作量。
- 4、提高煤泥回收筛的脱水效果，降低精煤泥水分，分别在精煤泥筛子上安装了击打装置。在生产中起明显效果。
- 5、进一步增加洗煤品种产量，提高入洗率，为企业创造显著经济效益。

（六）强化教育培训，提高职工综合素质

在职工综合素质方面，科领导高度重视，全科开展了有实效性的安全教育和专业技术培训工作，在今年以来科内对各车间近_个工种_余人进行专业技术讲解和考试培训，培训后全员技术水平有显著提高；同时，由科班子成员及车间主任将我洗煤厂和其他洗煤厂以前发生的事故案例形成讲解材料，在各车间职工进行讲解，深挖事故发生根源，让员工真正从各类事故中吸取教训，杜绝类似问题的再次发生。员工综合素质明显增强，为实现安全生产夯实了基础。

（七）关爱职工，为职工解忧难

在今年下半年，有关领导及时与矿沟通，为科内_名困难职工子女上大学提供了资金帮助，使他们的子女得以及时就学深造。激发了员工的工作热情，全科呈现出人气旺，士气高的良好局面。

以上为我科_年在各方面做的一些工作，虽然在工作中仍有很多不足之处，希望有关领导及部门给予批评指正，在_年我科面临的工作任务虽然更加艰巨，但我们一定以精益求精的工作态度、崭新的管理理念、拼搏的精神，真抓实干，勇挑重担，完成集团公司及矿交给我们的各项任务。

原粮化验工作总结篇二

随着公司的发展，实验室仪器的增加。为了更好的完成工作，在之前的工作基础之上，又学习了水中油含量、柴油烃类组成（稀释法□□hcl的测定等新的实验方法，并且熟练掌握，较好的完成了相关的工作任务。其次在工作中也经常遇到一些新的问题，通过和领导、同事们的商讨研究最终解决。同时也对相关工作有了进一步的认识。

我的工作主要是配合研发一部的其它几个岗位做相应的分析。第一，配合重整催化剂评定岗位生成油的折光率和烃类组成分析；第二，配合抽提组的芳烃抽提的柴油做烃类组成分析；

第三，配合代研究做的裂解油的黏度，酸值及色度等分析；第四，负责研发一部水样的水中油含量、水垢等相关分析；另外在原油评价中负责酸值、蜡含量、硫醇硫、色度、冷虑点、黏度及逆流黏度等相关分析；参加hr—05b300溶剂生产负责取样及黏度分析共二十一天；其次就是一些储存油样的色度分析及其它的一些实验分析；另外我还积极配合其他同事完成了一些工作任务。

一年中，在领导和同事们的悉心关怀和指导下：我共完成色度数据500多个；折光率数据150个；黏度数据88个；逆流黏度数据140个；水中油数据245个；荧光族组数据193个；柴油族组成数据115个；酸值数据30多个；蜡含量数据11个；密度数据16个；冷虑点数据5个；溴价溴指数数据18个。

化验工作精细琐碎，而且由于我们主要是搞研发，所以不像炼油厂的化验工作很有规律性。我们会经常遇到不同的新问题。所以为了搞好工作，我不怕麻烦，细心观察实验现象，向领导请教、向同事学习、自己摸索实践，认真学习相关业务知识，不断提高自己的理论水平和综合素质。

在实验室工作安全意识和环保意识相当重要。所以我工作投入，能够正确认真对待每一项工作，熟记各项安全措施，遇事不能慌。环保也是相当重要，做到每种化学试剂和需要处理的油样，集中分类处理，不随意乱倒。这些对环境都很有影响。在刷洗瓶子时，不随便倒沾有油的污水。同时注意到实验室的通风和各种化学试剂及油样的摆放问题。

原粮化验工作总结篇三

尊敬的领导、同志们：

通过统计下面对上半年的工作进行以下总结：

流程方面

原料采购质量情况；

花生米的进货检验；上半年共采购花生米227.5吨，共检验样品39个，检验平均杂质为1.67%，最高杂质6.7%，最低杂质0.27%，检验合格率为30.77%其中杂质超标的扣重后，全部让步接收。

花生饼的进货检验；上半年共采购花生米227.5吨，共检验样品39个，检验平均杂质为1.67%，最高杂质6.7%，最低杂质0.27%，检验合格率为30.77%其中杂质超标的扣重后，全部让步接收。

共原煤进货检验19车，平均水分9.14%已超出内控标准8.0%，最高水分15.62%，最低水分4.25%合格率为31.58%，其中水分超标，全部降级使用。

小包装包装物的检验(同上将各指标的平均值，最高，最低进行分析，同时也可采用表格的形式)

生产过程控制质量

共检验车间生产花生饼4679吨(同上将各指标的平均值，最高，最低进行分析，同时也可采用表格的形式)

共检验花生粕4364吨(同上将各指标的平均值，最高，最低进行分析，同时也可采用表格的形式)

清油车间二级油(同上将各指标的平均值，最高，最低进行分析，同时也可采用表格的形式)

灌装车间质量控制共检验油品280吨(同上将各指标的平均值，最高，最低进行分析，同时也可采用表格的形式)

库存质量情况

出厂检验情况

共检验出厂油脚57吨，生产处理完皂脚后通知化验室取样化验皂脚无明油后出厂。

学习与能力方面

组织运行iso9000质量管理体系的实施与运行

在法规宣贯与实施方面，积极配合销售公司的计划，送检“***”浓香花生油、调和油，取得合格检验报告避免了市场风险。

原粮化验工作总结篇四

化验班在部门主任的正确指挥下，完成了20xx年全年煤质化验分析、锅炉水质监测及其他临时性工作任务，做到全年无一起安全生产事故，现对这一年来班组工作总结如下：

20xx年全年化验班完成了坑下煤质检验、破碎站煤质跟踪、站台发列煤质监测、锅炉水质监测的全部工作，为生产配煤比例调整及煤炭外销工作奠定了基础、为锅炉安全经济运行提供了保障。

20xx年全年化验班克服了区域环境导致的设备厂家无法及时上门维修仪器故障的因素，班组自己内部负责化验设备保养12次，处理设备缺陷9起，为开展煤质检验分析工作提供了保障。

20xx年全年化验班共开展技术培训36次，安全培训48次。在公司人力资源部的组织下，外出14人参加国电集团组织的煤质化验员培训学习取证一次。

通过这一年来的培训学习，使化验班全体员工对专业技术知

识又有了更深一层次的理解，在实际工作中又掌握到更标准的操作方法，确保了班组化验工作方法与国标相一致，更加地符合于国家标准规定、符合于班组的实际工作情况，并且全年未发生一起安全事故，保障了班组安全生产。

在公司飞速发展的同时，随着用电量的逐渐增长，今后必将投入更多大型配电设备（变压器），在设备运行的同时，对配电设备使用油质有一定指标要求，为此，班组采购了油质监测设备9台，向生产技术部申请3间油质实验室，用于监测配电设备用油指标，以延长配电设备使用寿命，保障安全运行。

经过这一年的工作，化验班同前一年相比，从各个方面都有一些改善与进步，同时也存在着一些问题。为此，化验班在接下来一年的工作应着重于以下方面：

20xx年培训中个别员工对技能知识还存在错误理解，在20xx年要制定更加详细的培训计划，针对员工在上一年中在技术方面出现的误区、盲区，找出培训重点，制定具体的教授方案。

首先在自身上应加强与员工的沟通，了解员工的想法，针对不同员工采用不同的管理方法，做事讲原则，与员工建立感情，让员工感觉到自己就是企业的主人，把自己紧密地与企业联系在一起，与企业共荣辱，只有这样才能为企业打造出一支执行力强的队伍。

组织班组员工不断加强对煤质化验、水质监测等国家标准的反复学习，把国家标准宣贯到实际化验操作流程之中，细化到每一个化验操作环节中去，使我们的化验操作流程更加符合于国家标准。

（一）、由于粉尘环境因素导致化验设备出现积灰现象，当积灰过多时将会使设备无法正常运转或烧毁控制线路及主板。

因此，必须建立定期设备保养制度，每隔一段时间对设备内积灰进行清理，以保障设备正常运转。

（二）、认真做好设备日常维护检修工作，对常用易损备件做好监控与储备工作，在设备发生故障后能够及时修复使用，保障化验工作任务的顺利进行。

在班组工作任务逐渐增多的同时，更要加强班组安全管理工作，有针对性地对员工进行岗位安全培训，达到安全生产的最终目的。

原粮化验工作总结篇五

尊敬的各位领导：

不知不觉，我到公司已经x个多月了。作为一个化验员，我在实践工作中，以服务为宗旨，用自己所长服务于公司的生产运行。实习期间，与同事进行化验理论和化验操作技能方面的交流和学习，已经熟练掌握煤质化验的各种流程，以此提高公司的业务能力，提高自己的工作效率。现将实习期间学到的知识列举如下：

1、化验检测方面：我以从零开始学习的目地，虽然有些基础知识和基本操作在学校里学过，但对常规的检测与化验项目还完全不知。经过一段时间的学习后，知道了煤质化验的项目为水份、灰份、粘结指数、回收率、挥发份、硫含量测定、低位发热量等各种公司需要的煤质检测。并能确保每一个指数的准确。

2、焦煤煤样的采集方面：本着认真负责的态度，样品以按车定点采集，为确保化验的准确度，也使我更加严格要求自己。

3、工作态度方面：热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作勤勤恳恳、投入、严谨、一丝不苟，遵

守纪律，团结同事，热心为大家服务，按时出勤，无缺岗现象。

总结这段实习期间的工作，尽管取得了一定的进步，但在一些方面还存在着不足，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高自身的文化素养和工作技能，并严格要求自己不断改进，不断提高，争取在以后的工作中更上一层楼。

原粮化验工作总结篇六

xx年是不平常的一年，我们在公司领导的关心和重视下，全体化验员工的支持配合努力，较好地完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对整个化验室员工来说每一次都是很好的锻炼，每一次都是进步和成熟的标志。

化验室主要职责出厂装车、进厂原材料检验和出炉、出厂电石化验。大家各负其责、全面完整地保证着全公司电石生产、电石保管、电石出厂各环节的质量。它把脉着公司质量的每一道槛，全室员工无时无刻不在扫视着，奔波着，劳累着，认真履行自己的工作职责，努力促进各项工作发展，全面节能降耗，提高经济效益，取得了较好的工作业绩。现将本年度工作总结如下：

1. 电石生产质量控制放于首位。

电石质量是公司生命的源泉，电石质量的好坏直接关系到单位的效益和信誉，严把质量关，保证使每小时检验数据准确无误。因此，化验室坚持质量第一的方针。当生产任务与检验质量发生矛盾时，化验室坚持质量第一。当电石检验质量控制发生波动的时候，质量员总是不厌其烦地加标样分析、留取样品分析，还和生产部门一起思考。检验质量是化验室的生命，所以化验室的一切工作都是围绕提高化验室检验准确度而进行的，我们在质量管理方面下大力气。对平时在工作中常出现的问题和每位员工沟通，促使大家积累了一定的经

验、并且具有了处理一般问题的能力。

2. 认真查隐患积极反“三违”夯实安全生产基础。

xx年，由于公司推从安全生产、节能增效，我室认真执行公司和电石厂文件精神，生产过程中未发生一起安全生产事故。为做好节能减排降低成本，从一度电、一滴水小事做起，严格要求岗位员工，将检验完毕缩分出来的多余样品放回料场，将检验留存的到期电石样品放回电石锅内，为公司节能降耗尽了大家的一份力量。

有制度不执行等于零，有检查不考核也等于零，制度就是为更好地完成各项工作而提供依据。因此，各项制度和作业指导书修改后我就要求各岗位严格遵照执行。

首先抓好取样工作。在作业指导书中规范了原料、出炉热样的采取工作，确保分析样的真实性；其次对化验室的仪器进行了一年一度的校验，确保了各测量检测装置的准确；再次认真做好抽样对比工作，将其纳入个人考核制度中，对化验员起到了一定的约束作用，使化验员的责任心明显增强，工作态度更加端正。

在质量考核时，严格按照公司计划对质量工作进行考核，并严格执行公司对外合同，确保公司利益不受损失。

安全第一，预防为主，这是公司遵循的安全原则，化验室对安全毫不放松，积极探索更安全的途径，把安全做实做细。常言道：安全高于生命，责任重于泰山。冬季来临取样路面较滑，借鉴其它车间出现的安全事故对全室员工进行通班警示教育，查找分析事故的原因，如何提高自我防范、防护的措施，对本室有存在安全隐患的测定分析仪器，易燃易爆及有毒物品的保管发放设立一定的程序制度。部室员工坚决做到四不伤害原则，把安全时刻放在第一位。

部室员工首先对本室里的工作，能尽职尽责，相互沟通、提出合理建议和主张。其次，好多骨干员工有统筹兼顾的意识，当好参谋和助手，平时在工作中员工出现的工作过失，与制定的考核挂钩，做出的决策符合大多数人的意愿。总而言之，他们个个能够做到尽职不越权，帮忙不添乱，补台不拆台。

天时不如地利，地利不如人和，团结就是力量。只有团结，才有和谐与凝聚力，工作才能形成合力。电石厂化验室积极开展员工业务培训和企业文化理念宣传，提高了员工的业务素质和对企业的归属感、认同感，全体员工就有了精、气、神，也许就是这种精、气、神的指引，他们都非常注意和谐、融洽同事关系的处理，遇事总是大家一起商量，领导真心实意地听取同志意见，严于律己，诚恳待人，尊重同志，关心同志，设身处地为同志着想，努力创造宽松、和谐、愉快的工作环境。兼听则明，偏信则暗，做好领导和同志，同志和同志之间的协调工作，多和大家交流思想和感情，做大家的知心朋友，努力营造一个相互信任、相互帮助、心情舒畅的工作氛围，促进了工作的协调高效开展。

作为一名化验室领导，始终认为当领导就意味着要吃苦在前，享受在后，只有奉献，不求索取，公正廉明，身先士卒。无论是烈日炎炎，还是秋风萧瑟，天寒地冻，不管什么时候，在生产一线和电石棚下，都可以看到身影和听到声音。化验室领导同时率先学习，带头学习，一起学习。用自己的人格魅力，做好表率。正因为以身作则，甘于奉献。所以形成了律己足以服人，量宽足以得人，身先足以率人的良好管理风气。所以工作开展得也非常顺利，化验室形成了积极向上、比学赶帮超的良好创先争优态势。大家以服务奉献、开拓创新、勇争一流为荣，连续发扬不怕苦、不怕累的精神，抓质量、战高温、保安全，按时完成了工作任务，创造了不菲的业绩。二零一一年电石积压库存大、风化严重。为降低电石风化造成的损失，化验室注意做好风化电石粉末合理搭配装车工作，将全年粉化电石粉末全部搭配完毕，给公司创造了丰厚的利润。

1. 装车员工流失率大，管理难度高，我室在今后将严格执行公司各项规章制度，对因电石风化严重装车困难时不来上班的员工在经济上进行严肃处理。供销部门切实解决电石销售问题，确保电石库存合理，降低装车难度。

2. 二零xx年度进厂原料主要质量指标均有一定的提高，但是生产经营效果与去年相比有很大差距。建议相关职能部门在xx年适量进一部分焦碳，焦炭活性好，挥发份低。提高车间生产操作技能水平，苦练内功、降低各种原料消耗，提高经济效益。

我室根据岗位职责的不同，针对性的制定了较为完善的岗位绩效考核制度，并公平公开的严格执行。

xx年即将过去，回首过往，倍感欣慰，展望未来，豪情满怀。我们xx年取得的成绩，靠的是勤学苦练、孜孜不倦的良好学风，靠的是精益求精、敬业爱岗的工作精神，靠的是精诚团结、众志成城共同奋斗。xx年我们的任务将更加艰巨。我们会以更加饱满的热情和昂扬的斗志投入到明年的工作当中，化验室将以一个不懈奋进的姿态展现在大家面前，创造比xx年更加辉煌的发展业绩！

原粮化验工作总结篇七

随着化纤行业的相继扩量投产，而后面投产的企业多以进口设备为主，在产品质量方面要领先于我公司；随着行业竞争的激烈，新的品种不断的推出，在市场上的占有起到领先作用。

20xx年就化验室而言，是共同进步的一年、是团结向上的一年、是安全生产的一年。这一年在公司的生产上我们做到保质保量、做到无一安全事故、做到节能减排降低成本。

20xx月份端羧基分析时，我们做出结果超出优等范围，而聚酯生产放映并无异常。在我们通过多方面排除不利因素并进行反复的测量，而后经过外送检测，证实我们的数据是准确无误的。粘度的测试对环境和清洁卫生要求相当严格，这就要求我们注重细节，不得有一丝马虎。如有一次我们换了一种质量较差的纸来擦洗粘度管，结果带了很多毛屑粘上粘度管壁，导致粘度测试结果误差5次都大于0.2秒。随后立即放映，换了清洁纸后，测试结果进入正常。

对于仪器的保养，也应注意细节。如自动粘度计，有一段时间出现恒温槽制冷效果出现异常。经过一道道的排查，电源电路等方面表现均无异常，最后发现循环恒温压缩机散热口被灰尘堵住，导致了无法散热。这一切均说明我们公司的质量在不断的提高，对事情的处理能自己找到原因，并予以解决。但我们还是要在以后的工作中，对质量更严格的把关，对工作更认真的对待，及时、准确的得到任何一个数据。

20xx年我公司全体员工开展了围绕九大核心价值观的学习，并将其融入到日常工作当中。在保证人员安全、保证数据准确、保证工作效率的前提下认真完成了公司所下达的任务。通过学习和实用，化验室运行正常，做到无生产事故、无安全事故。对于化验室目前已建立一整套管理制度，主要从以下几方面进行管理：

- 一、化验室检验工作的管理。
- 二、质量监督工作的管理。
- 三、化验室药品的管理。
- 四、化验室仪器，设备的管理。
- 五、化验室资料，档案的管。

六、化验室环境的管理目前化验室对人员管理上还是存在着小的问题，那就是人员流失。而就此种现象，激励永远是促使员工稳定和成长的最好手段。在管理上做到有奖有罚，员工闹情绪时，应是安抚，而非教育批评。在工作的闲余时间要鼓励员工加强自身的学习，不断的来提高整个团对的整体素质。

原粮化验工作总结篇八

斗转星移，时光如梭，岁月飞星般流逝，转瞬间20xx年已过去一半，回望过去的半年，有收获的喜悦，也有待提高的不足。回首20xx年上半年，在公司领导的带领下，我们公司一跃而上，乘胜追击，突破产品发货量达18891吨，又创历史新高，累计购进材料21138吨，化验室全体人员能够紧跟公司步伐，坚守岗位，做到材料购进检验先行，坚决杜绝不合格原材料进厂，严格执行来料进厂先化验，后卸车，最后投入使用，产成品化验24小时值班，确保化验为生产主导，认真落实每一项工作，为生产服务好，做到了化验是生产的眼睛，为生产提供快速、高效、准确的服务数据，生产、质检、供应、仓库我们都能与之配合，做到不耽误生产，为生产产品提供优质的材料，连接好每一项工作流程，我们科室人员都做到坚守自己的岗位不掉队，服务好生产一线，舍小家顾大家，为生产车间能够顺畅运行，做出了我们应有的贡献。

下半年，我们信心百倍，我们将多学习有关岗位的专业知识，提高工作效率，搞好科室的整体工作，配合好生产，为生产车间提供最优质的服务，对我们有如下要求：

一、配合工作，力争做到化验先行，及时指导服务生产，不推诿扯

皮，不利于团结的事不做，不利于团结的话不说。

二、技术争先，通过学习紧跟公司的指导思想，努力提高科

室整体

检验水平，以便适合为越来越多的新产品服务，检验的准确率为争达到97%以上。

三、优质服务，对来样进行快速、准确、全面的检验分析，服务好供应商（原材料），生产车间（产成品），力求做到有求必应，有需即到，服务好每一个单位。

原粮化验工作总结篇九

随着时间的流逝□20xx年又过去了，接下来我们要迎接新的一年——20xx年。每年的这个时候大家都在忙碌的写着年终总结，年终总结总结了你一年的成果和辛劳，总结你过去的一年和计划你新的一年。下面分以下几点来总结化验室这一年的过去。

1、成品共检验了829批次，合格829批，一次全检合格率为100%。（其中活血止痛胶囊共检验了230批，相比20xx年增长了98批。总的产量增加了188批。）

从以上的数据来看，今年的检验量相比去年增加了很多，这也就表示了公司的发展在往年更上了一个台阶。但今年的药材来料批次相比去年降低了515批次，这是一个很惊人的数字，为什么降低了这么多的呢？因为采购部在采购的时候一次性采购，这样一来减少了检验，节约了成本。

在这几年里，仪器设备不断的增加和更新，但在今年，一下增加了两台高效液相色谱仪（带全自动进样器）和一台原子吸收，更新了六管崩解仪和超声波处理器。

在今年的10份，国家下发了活血止痛胶囊的新标准，当我们看到这份标准的那一刹那，惊了……增加了那么多的检验项目，而且是要在那么短的时间里将那些重来没有做得东西

摸索出来，对于我们来讲真的是一个很大的问题，但是我们没有怯场，因为在我们的背后有着一股力量让我们向前进——那就是我们的领导给我们的鼓励，他不断的在鼓励我们，不要急，一步一步走。最后我们奋战了数个晚上，将我们所要的东西呈现在眼前，我们成功的走上了这一步。其实这样的一件事情说明了大家的决心，敢于面对眼前的一切困难，我相信在后续的道路上，不管在遇到多大的困难都会向前迈。

在人员不断的更新下，给我们的工作也带来了很多的不便。在实验的过程中也出现过多次的误差。这也就是给自己的一个错误找一个借口，主要的原因还是在于我们的业务水平没有提高，没有将自己所学的东西用到工作中来，没有仔细的去把握每一个细节。一点一点的一个不注意导致工作的失误与不足。

找出今年的不足结合明年的计划将这支队伍变的更有实力，走向一个新的台阶。

在新的一年里，化验室全体同仁，有信心，有能力在领导的正确领导下，完成各项任务，为公司的发展尽一份力量。