

# 2023年有压力的工作总结(通用5篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 有压力的工作总结篇一

1、固定式压力容器方面可根据客户的需求设计让客户满意的产品。

2、管壳式换热器方面可根据客户的需求设计让客户满意的产品。

3、容器焊接方面已基本掌握了焊接材料及使用方法、容器焊接方式、焊接电流、焊接电压、保温时间等知识。对承压焊接工艺评定、压力容器焊接规程、承压设备产品焊接试件的力学性能分析也有所涉及。

4、对各种型号的钢板及其他焊接材料也有多了解如Q345r、Q235-a/b、S30408等材料。

5、对公司金工车间的零件的加工也开始渐渐了解。

快速的学习公司产品设计、生产加工的知识，从大师和师傅及老员工那里获得设计经验。

设计简单的容器如：空气包、受槽、r410储罐、r22卧室储罐、滚筒螺旋器、1#套管加热器、捕集器、碱冷却器、碱给料槽、冷却器、氯仿冷凝器、脱氟塔、氯仿储罐等产品的设计。

下车间了解产品的生产过程及各个步骤的信息使自己快速的进步，通过网络和资料收集关于产品的信息。

快速的浏览我公司收集的标准，使自己的产品有据可依，有据可查，一切按照标准要求产品的设计加工。

由于对容器行业不是很熟悉，所以在容器设计的过程中多次出现了图纸错误的情况，但是通过这几个月的了解和学习，对相关的流程有了越来越深的认识。在新产品设计中，很多新的技术，新的想法不是很成熟，由于时间紧促，发现的问题不能马上解决，但是设计的过程，同时也是学习的过程，通过不断的学习和总结，遇到的问题都得到了很好的解决。

在工作初期，对工作认识不够，缺乏全局观念，对压力容器行业缺少了解和分析，对工作定位认识不足。从而对工作的最优流程认识不够，逻辑能力欠缺，结构性思维缺乏。不过我相信，在以后的工作中，我会不断的学习和思考，从而加强对工作的认知能力从而做出工作的最优流程。

1、在这半年的工作实践中，我参与了许多产品的设计工作，和同事的相处非常紧密和睦，在这个过程中我强化了最珍贵也是最重要的团队意识。在信任自己和他人的基础上，思想统一，行动一致，这样的团队一定会攻无不克、战无不胜。

在这半年工作中，很多工作是大师和师傅帮助我完成的，在这个工程中，大家互相提醒和补充，大大提高了工作效率，所有的工作中沟通是最重要的，一定要把信息处理的及时、有效和清晰。

2、工作的每一步都要精准细致，力求精细化，在这种心态的指导下，我在平时工作中取得了令自己满意的成绩。能够积极主动的行动起来是这半年我在心态方面最大的进步。

现在的我经常冷静的分析自己，认清自己的位置，问问自己

付出了多少；时刻记得工作内容要精细化精确化，个人得失要模糊计算；遇到风险要及时规避，出了问题要勇于担当。

3、在半年的工作中，我学到了很多技术上的知识，也强化了产品设计的质量、成本、进度意识；与身边同事的合作更加的默契，都是我的师傅，从他们身上学到了很多知识技能和做人的道理，也非常庆幸在刚上路的时候能有他们在身边。我一定会和他们凝聚成一个优秀的团队，做出更好的成绩。

经过半年年的工作学习，我也发现了自己离一个职业化的人才还有差距，主要体现在工作技能、工作习惯和工作思维的不够成熟，也是我以后要在工作中不断磨练和提高自己的地方。仔细总结一下，自己在半年的工作中主要有以下方面做得不够好：

1. 工作的条理性不够清晰，要分清主次和轻重缓急；

在设计时间很仓促的情况下，事情多了，就一定要有详实而主次分明的计划，哪些需要立即完成，哪些可以缓缓加班完成，今年在计划上自己进步很大，但在这方面还有很大的优化空间。

2. 对流程不够熟悉；

在半年工作中，发现因为生产流程的问题而不知道如何下手的情况有点多，包括错误与缺漏还有当时设计考虑不到位的地方，对于这块的控制力度显然不够。

3. 工作不够精细化；

平时的工作距离精细化工作缺少一个随时反省随时更新修改的过程，虽然工作也经常回头看、做总结，但缺少规律性，比如功能修改等随时有更新的内容就可能导致其他的地方出现错误。以后个人工作中要专门留一个时间去总结和反思，

这样才能实现精细化。

#### 4. 工作方式不够灵活；

在设计的过程中，周围能利用资源的就要充分利用，该让其他部门或者人员支持的就要求支持，不要把事情捂在自己手上，一是影响进度，二是不能保证质量。做事分清主次，抓主要矛盾，划清界限，哪些是本职工作，哪些是提供的帮助，哪些是自己必须要做的，都要想清楚。怎么和其他部门进行沟通，怎么和本部门人员进行沟通，怎么和客户沟通，怎样才能提供高质量的服务又不会多做职责外事情，以后是需要重点沟通学习的地方。

#### 5. 缺乏工作经验，尤其是现场经验；

现在通过下车间，我的现场经验有了很大的提高，对整个产品的设计开始分析到出图有了新的认识，但在一些细节上还缺乏认知，具体的做法还缺乏了解，需要在以后的工作中加强学习力度。

#### 6. 缺少平时工作的知识总结；

这半年在工作总结上有了进步，但仍不够，如果每天、每周、每月都回过头

来思考一下自己工作的是与非、得与失，会更快的成长。在以后的工作中，此项也作为重点来提高自己。

在以后的工作中，我一定时时刻刻注意修正自己不足的地方，一定会养成良好的工作习惯，成长为一名公司优秀的职业化人才。

20xx年，公司将会在压力容器领域再创新的成绩，工作压力会比较大，要吃苦耐劳，勤勤恳恳，踏踏实实地做好每一项

工作，处理好每一个细节，努力提高自己的专业技能和执行力，尽快的成长和进步。

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

4、把握一切机会提高专业能力，加强平时知识总结工作；

作为一个新员工，我所有的地方都需要学习的，我会多听、多看、多想、多做、多沟通，向每一个员工学习他们身上的优秀工作习惯，丰富的专业技能，配合着实际工作不断的进步，不论在什么环境下，我都相信这两点：一是三人行必有我师，二是天道酬勤。

在参加工作的这半年中，有时候深刻的体会到，把自己所有的精力都投入进去，技术工作都不可能做到完美程度，毕竟技术工作太繁杂，但多付出一些，工作就会优化一些，这就需要认认真真沉下心去做事情。

## 有压力的工作总结篇二

安全生产、和谐发展！随着市场经济的不断深入，科学技术的不断更新和发展。压力容器逐渐进入生产的各个行业和领域，成为工业企业所必备的生产资料。但在其强大作用的驱动下，随之而来便是各种各样的安全问题。石油化工行业更是重点监察的对象。所以在社会和谐发展的领域下，更要加强员工职业技能的培训、提升员工工作效率、端正良好的心理素质。

为了引导和帮助员工树立高度的思想安全意识和责任意识。我公司储运车间、气分车间、聚丙烯车间和公用车间的员工，在公司人力资源部与珠海市质安技术职业培训学校的精心组织和协调下对所有车间操作人员进行压力容器操作证培训。使每一位操作人员和车间管理人员都能持证上岗。以熟练的技术和高度责任心投入到工作中！

经过一周的培训使我们深入的了解关于压力容器的相关法律法规。对制造、使用和管理压力容器等都提出了更高的要求。本次培训内容涉及到安全知识、压力容器的应用、从压力容器的设计、制造、选购、安装到管理、修理、改造、检验及其安全附件等各个环节进行讲解。针对我们公司属于石油化工行业高危化学品生产企业，生产特性具有易燃易爆、高温高压、有毒有害、易腐蚀等。为实现安全生产知识普及的前提下，针对不同车间、不同岗位因材施教，例举多起安全责任事故进行剖析，使广大受训员工能够结合工作实际来吸收培训知识，并对公司日后安全生产工作的开展也起到了很大的指导作用。

压力容器因其特殊的使用价值和功能，备受各行各业广泛使用。在使用过程中难免会出现难以想象的故障或问题，甚至会发生无法挽回的人员伤亡事故和设备损毁，给社会和家庭造成不可估量经济损失，并会引起生态和环境的污染。导致出现事故的因素有：物质因素、人为因素、管理因素。所以对使用压力容器的企业，要加强监督和管理。对操作和管理压力容器的人员必须要求考试合格持证上岗。有效的预防和控制生产出现的风险，从被动防范事故向控制事故源头发展，因地制宜的加强设备选用，把职业安全健康工作作为以人为本、珍惜生命、保护大众的精神应用到实践工作中。

此次考证培训，成效显著，既增长了广大员工对压力容器的认识、使用、维护、管理和对压力容器安全生产专业知识。又提高了大家对自身岗位重要性的认识。从安全大计所需，提高和稳定公司员工的安全防患意识。这次压力容器操作考证培训也即将划上了一个圆满的句号，在这里我深深的向为我们培训的王工程师表示深切的感谢！感谢您为我们公司员工考取《压力容器操作证》培训的支持和帮助。感谢您付出的坚辛和努力，我会始终永记这次难忘的培训过程。带着我们在这里学习培训到的知识投入到安全生产工作中！

## 有压力的工作总结篇三

按照上级部门文件要求，xx市场监管局近期开展了电站锅炉范围内的压力管道的专项检查行动，现将近期专项行动的主要工作总结如下。

一、提高认识，高度重视。按照“不放过任何一个漏洞、不丢掉任何一个盲点、不留下任何一个隐患”的要求，严格对照电站锅炉相关法规标准和安全技术规范，立即组织相关专家对本辖区内涉及到的电厂，进行一次全面彻底地排查，做到不留死角、消除盲区。对发现的问题隐患，要督促企业立即整改，及时消除安全隐患，确保特种设备安全。

二、督促企业开展自查。接到通知后，立即向各电站锅炉使用单位发出自查通知，要求对使用的电站锅炉范围内压力管道进行全面检查，排查隐患，形成台账，并对照台账逐一整改，将隐患及整改情况及时报送县市场监管局。

三、开展电站锅炉范围内压力管道的专项检查。按照通知要求，从设计、制造、安装、监检、定期检验等环节入手，重点检查了锅炉范围内管道是否定期检验、在建电站锅炉元件组合装置是否实施制造监检、安装单位工作质量是否符合标准要求、流量计壳体是否存在安全隐患、使用单位是否制定电站锅炉范围内管道事故应急预案并开展应急救援演练等，共检查6家使用单位的8台电站锅炉范围内的压力管道，排查出隐患问题2处，现均已完成整改。

下一步我局将更加清醒的认识电站锅炉范围内管道安全对于电站锅炉安全的重要意义，进一步增强政治自觉和行动自觉，更加强化红线意识、风险意识和责任担当，继续保持高压态势，进一步明确责任，消除安全隐患，防范风险，进一步加强电站锅炉范围内管道安全监察工作，保障电站锅炉范围内压力管道的使用安全。

# 有压力的工作总结篇四

xxxx年，在集团和电科院的指导下，在公司各级领导的支持下，在各专业室的配合下，较为圆满地完成了压力容器及承压部件管理的各项监督管理和检验工作，现将主要工作总结如下：

## 1、压力容器的年度外部检查工作

根据dl647-20xx《电站锅炉压力容器检验规程》tsgr7001-20xx《压力容器定期检验规则》的要求，为了确保压力容器在检验周期内的安全，组织本单位人员实施在运行过程中的每年一次的外部检验（在线检查）工作，从外部状况（设备铭牌、标志，外表面，接口部位，相邻管道结构，基础、支承、支座，保温、油漆，疏水、排放、排污装置，照明，平台、楼梯，检漏孔、信号孔，设备运行情况）、安全附件（安全阀、压力表、温度表、液位计、自动保护）等方面，对一、二期共二百余台压力容器按照汽机、化学、锅炉、除灰、暖通消防、脱硫、压缩空气系统等专业进行了集中检查，编写了年度检查报告。

## 2、监督档案的更新及维护

结合全年检验工作，对压力容器技术登录簿、安全阀整定记录、安全阀排汽试验记录、定检记录、锅炉技术登录簿等台账，以及定检报告、整定报告等档案资料进行及时的更新和整理维护。

### 1、#1机组热力系统安全门整定

#1机组大修期间，对热力系统压力容器安全门送自治区锅检所进行了整定，包括：#1、#2、#3高加壳侧安全门，#5、#6低加壳侧安全门，高辅、低辅安全门各2个，除氧头及除氧水箱安全门共4个，机侧仪用储气罐安全阀，连排安全阀、暖风



器疏水箱安全阀。

## 2、#1锅炉定检

为遵从国家特种设备管理的相关规定，符合电力行业锅炉压力容器安全管理的要求，#1机组大修期间由内蒙电科院（内蒙古科电锅炉压力容器检验有限责任公司），根据dl612-1996《电力工业锅炉压力容器监察规程》、dl647-20xx《电站锅炉压力容器检验规程》的要求，对#1炉进行定检（内外部检验）。检验范围包括锅炉、金属、化学、热工、资料等专业的相关内容，共计15大项，包括技术资料审查（25个分项）、汽包检查（28个分项）、水冷壁检查（24个分项）、省煤器检查（15个分项）、过热器检查（24个分项）、再热器检查（14个分项）、减温器检查（6个分项）、锅炉范围内管道检查（28个分项）、锅炉密封和保温检查（3个分项）、锅炉承重部件检查（4个分项）、锅炉安全附件检查（22个分项）、锅炉保护装置检查（10个分项）、锅炉化学项目检验（8个分项）、锅炉膨胀系统检验（3个分项）、汽水管道支吊架检验（3个分项），并进行安全状况等级评定、出具锅检报告。

发现主要问题如下：

- 1) 汽包内部右侧给水管挡板有3处开裂，进行了焊补处理。
- 2) 汽包内部分离器管挡板焊缝有1处裂纹，打磨补焊处理。
- 3) 冷段安全门管座焊缝边缘局部裂纹，打磨消除。

## 3、#3机组热力系统安全门整定

小修期间，对#3机组热力系统压力容器安全门送自治区锅检所进行了整定，包括：#1、#2、#3高加壳侧安全门，#5、#6低加壳侧安全门，辅助蒸汽联箱安全门2个，除氧器安全门2个，#3机仪用储气罐安全阀1个。

#### 4、#4机组热力系统安全门整定

小修期间，对#4机组热力系统压力容器安全门送自治区锅检所进行了整定，包括：#1、#2、#3高加壳侧安全门，#5、#6低加壳侧安全门，辅助蒸汽联箱安全门2个，除氧器安全门2个，#4机仪用储气罐安全阀1个。

#### 5、制氢站及化学公用系统安全阀整定工作

xxxx年8月对制氢站及化学公用系统压力容器安全阀，共11个进行了整定，包括：储氢罐安全阀4个，氢站空气罐安全阀1个，一期#1水处理空气罐（混床再生用压缩空气罐）1个，一期#2水处理空气罐（化学仪表用气储罐）1个，化学水处理压缩空气缓冲罐安全阀1个，一期精处理空气罐安全阀2个，二期水处理空气罐安全阀1个。

#### 6、受监承压金属承压部件的监督检验工作

全年完成#1机组c级检修一次、#2机组c级检修一次、#3机组c级检修一次共完成金属监督项目251项，对汽包，联箱，减温器，四管，四大管道，重要阀门、机炉外管道等受监承压部件按照规程的要求进行了检查，发现和消除缺陷329余处，为机组安全稳定运行提供的可靠保证。

#### 1、基础管理工作尚需加强

经过几年的努力，建立了压力容器管理体系、完善了相关基础台账、收集整理了有关原始资料，取得了一些成绩，但是基础管理工作应该向行业领先的目标看齐，而不应该安于现状、仅仅满足于现有的东西。目前容器的技术台账维护、定期检验、安全附件校验等基础管理工作仍采用传统的纸质或电子版方式，靠人力手工方式进行管理，随着二期核准、三期上马，管辖的容器数量不断增多、基础管理资料逐年累积，仅靠人力进行管理必将出现管理工作效率低、记录查询不便，

资料条理不清、且无法进行有效分析的弊病，因此，引入专业的管理软件势在必行，只有这样，才能使我们的监督管理水平得到本质的提升。

## 2、压力容器安全附件的校验工作仍存在不足

由于各专业室对容器安全附件校验的重视程度不同，同时受机组检修周期和运行方式等各种因素的限制，目前压力容器安全门、热控表计等安全附件的校验工作仍存在不足，部分安全附件校验不及时的问题依然存在，在潜意识中尚未将此项工作作为常态化的定期工作认真执行。在今后，需要机务和热控专业对该项工作引起高度重视，对校验工作整体规划、统筹安排，确保按期实施。

### 1、不断加强基础管理工作，推进基础管理工作向信息化方向迈进

为进一步提高基础管理水平，向火电行业的领先水平看齐，力争尽早引入先进的监督管理软件，规范各项监督管理工作。做好从监督管理业务流程的梳理，完善原始资料、基础数据的收集整理和监督档案整理完善等工作，为监督信息管理系统的开发进行前期积累和准备。

### 2、#5、6储氢罐首次定期检验工作

xxxx年安排由华北电科院对制氢站#5、#6氢罐进行首次定检，考虑氢气置换问题，计划安排在7—9月期间进行。

### 3、一期外围压力容器定检工作

一期外围压力容器共77台定检周期将于xxxx年5月到期□xxxx年上半年应根据机组检修情况，及时联系乌兰察布市特种设备检验所，安排上述容器进行定期检验。

## 4、容器安全附件按期校验工作

结合xxxx年四台机组c级检修，督促相关专业利用检修机会及时完成热力系统的安全阀整定工作，并对制氢站和外围压力容器的安全阀按时送自治区锅检所进行校验。

## 有压力的工作总结篇五

20xx年，在集团和电科院的指导下，在公司各级领导的支持下，在各专业室的配合下，较为圆满地完成了压力容器及承压部件管理的各项监督管理和检验工作，现将主要工作总结如下：

### 1、压力容器的年度外部检查工作

根据dl647-20xx《电站锅炉压力容器检验规程》tsgr7001-20xx《压力容器定期检验规则》的要求，为了确保压力容器在检验周期内的安全，组织本单位人员实施在运行过程中的每年一次的外部检验（在线检查）工作，从外部状况（设备铭牌、标志，外表面，接口部位，相邻管道结构，基础、支承、支座，保温、油漆，疏水、排放、排污装置，照明，平台、楼梯，检漏孔、信号孔，设备运行情况）、安全附件（安全阀、压力表、温度表、液位计、自动保护）等方面，对一、二期共二百余台压力容器按照汽机、化学、锅炉、除灰、暖通消防、脱硫、压缩空气系统等专业进行了集中检查，编写了年度检查报告。

### 2、监督档案的更新及维护

结合全年检验工作，对压力容器技术登录簿、安全阀整定记录、安全阀排汽试验记录、定检记录、锅炉技术登录簿等台账，以及定检报告、整定报告等档案资料进行及时的更新和整理维护。

## 1、#1机组热力系统安全门整定

#1机组大修期间，对热力系统压力容器安全门送自治区锅检所进行了整定，包括：#1、#2、#3高加壳侧安全门，#5、#6低加壳侧安全门，高辅、低辅安全门各2个，除氧头及除氧水箱安全门共4个，机侧仪用储气罐安全阀，连排安全阀、暖风机疏水箱安全阀。

## 2、#1锅炉定检

为遵从国家特种设备管理的相关规定，符合电力行业锅炉压力容器安全管理的要求，#1机组大修期间由内蒙电科院（内蒙古科电锅炉压力容器检验有限责任公司），根据dl612-1996《电力工业锅炉压力容器监察规程》、dl647-20xx《电站锅炉压力容器检验规程》的要求，对#1炉进行定检（内外部检验）。检验范围包括锅炉、金属、化学、热工、资料等专业的相关内容，共计15大项，包括技术资料审查（25个分项）、汽包检查（28个分项）、水冷壁检查（24个分项）、省煤器检查（15个分项）、过热器检查（24个分项）、再热器检查（14个分项）、减温器检查（6个分项）、锅炉范围内管道检查（28个分项）、锅炉密封和保温检查（3个分项）、锅炉承重部件检查（4个分项）、锅炉安全附件检查（22个分项）、锅炉保护装置检查（10个分项）、锅炉化学项目检验（8个分项）、锅炉膨胀系统检验（3个分项）、汽水管道支吊架检验（3个分项），并进行安全状况等级评定、出具锅检报告。

发现主要问题如下：

- 1) 汽包内部右侧给水管挡板有3处开裂，进行了焊补处理。
- 2) 汽包内部分离器管挡板焊缝有1处裂纹，打磨补焊处理。
- 3) 冷段安全门管座焊缝边缘局部裂纹，打磨消除。

### 3、#3机组热力系统安全门整定

小修期间，对#3机组热力系统压力容器安全门送自治区锅检所进行了整定，包括：#1、#2、#3高加壳侧安全门，#5、#6低加壳侧安全门，辅助蒸汽联箱安全门2个，除氧器安全门2个，#3机仪用储气罐安全阀1个。

### 4、#4机组热力系统安全门整定

小修期间，对#4机组热力系统压力容器安全门送自治区锅检所进行了整定，包括：#1、#2、#3高加壳侧安全门，#5、#6低加壳侧安全门，辅助蒸汽联箱安全门2个，除氧器安全门2个，#4机仪用储气罐安全阀1个。

### 5、制氢站及化学公用系统安全阀整定工作

20xx年8月对制氢站及化学公用系统压力容器安全阀，共11个进行了整定，包括：储氢罐安全阀4个，氢站空气罐安全阀1个，一期#1水处理空气罐（混床再生用压缩空气罐）1个，一期#2水处理空气罐（化学仪表用气储罐）1个，化学水处理压缩空气缓冲罐安全阀1个，一期精处理空气罐安全阀2个，二期水处理空气罐安全阀1个。

### 6、受监承压金属承压部件的监督检验工作

全年完成#1机组c级检修一次、#2机组c级检修一次、#3机组c级检修一次共完成金属监督项目251项，对汽包，联箱，减温器，四管，四大管道，重要阀门、机炉外管道等受监承压部件按照规程的要求进行了检查，发现和消除缺陷329余处，为机组安全稳定运行提供的可靠保证。

1、基础管理工作尚需加强经过几年的努力，建立了压力容器管理体系、完善了相关基础台账、收集整理了有关原始资料，取得了一些成绩，但是基础管理工作应该向行业领先的目标

看齐，而不应该安于现状、仅仅满足于现有的东西。目前容器的技术台账维护、定期检验、安全附件校验等基础管理工作仍采用传统的纸质或电子版方式，靠人力手工方式进行管理，随着二期核准、三期上马，管辖的容器数量不断增多、基础管理资料逐年累积，仅靠人力进行管理必将出现工作效率低、记录查询不便，资料条理不清、且无法进行有效分析的弊病，因此，引入专业的管理软件势在必行，只有这样，才能使我们的监督管理水平得到本质的提升。

## 2、压力容器安全附件的校验工作仍存在不足

由于各专业室对容器安全附件校验的重视程度不同，同时受机组检修周期和运行方式等各种因素的限制，目前压力容器安全门、热控表计等安全附件的校验工作仍存在不足，部分安全附件校验不及时的问题依然存在，在潜意识中尚未将此项工作作为常态化的定期工作认真执行。在今后，需要机务和热控专业对该项工作引起高度重视，对校验工作整体规划、统筹安排，确保按期实施。

### 1、不断加强基础管理工作，推进基础管理工作向信息化方向迈进

为进一步提高基础管理水平，向火电行业的领先水平看齐，力争尽早引入先进的监督管理软件，规范各项监督管理工作。做好从监督管理业务流程的梳理，完善原始资料、基础数据的收集整理和监督档案整理完善等工作，为监督信息管理系统的开发进行前期积累和准备。

### 2、#5、6储氢罐首次定期检验工作

20xx年安排由华北电科院对制氢站#5、#6氢罐进行首次定检，考虑氢气置换问题，计划安排在79月期间进行。

### 3、一期外围压力容器定检工作

一期外围压力容器共77台定检周期将于20xx年5月到期□20xx年上半年应根据机组检修情况，及时联系乌兰察布市特种设备检验所，安排上述容器进行定期检验。

#### 4、容器安全附件按期校验工作

结合20xx年四台机组c级检修，督促相关专业利用检修机会及时完成热力系统的安全阀整定工作，并对制氢站和外围压力容器的安全阀按时送自治区锅检所进行校验。