

2023年电子信息工程实训个人总结 电子信息实习总结(通用5篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

电子信息工程实训个人总结篇一

在一周的实训中，我们实训刚开始的一项训练就是焊接。焊接时金属加工的基本方法之一。其基本操作“五步法”准备施焊、加热焊件、熔化焊料、移开焊锡、移开烙铁。这五步看似容易，其实需要一定的练习才能较好的掌握。在这之前我对焊接的操作都有一些了解，在自己拿起烙铁操作的时候我才深深的感受到，看似简单的东西，实际上并非如此。在操作中有许多要注意的地方，有些东西与我理论上知道的不一样。焊接最需要注意的是焊接的温度和时间，焊接时要使电烙铁的温度高于焊锡，但是不能太高，以烙铁接头的松香刚刚冒烟为好，焊接的时间不能太短，因为那样焊点的温度太低，焊点融化不充分，焊点粗糙容易造成虚焊，而焊接时间长，焊锡容易流淌，使元件过热，容易损坏，还容易将电路板烫坏，或者造成焊接短路现象。在实训中没有太多的东西需要我们去想，更多的是要我们去做。没有亲自去做就不会知道理论与实践是有很大的区别的，实训就是要我们自己动手，在理论的基础上掌握一定的操作技能，并体会制作、组装与调试的感受。

实训的第二个训练是装配电子门铃，并进行调试。在拿到的门铃的原件的时候还有些不知所措，通过老师的讲解了解了如何进行线路连接安装，有了前面的焊接练习，门铃的线

路连接就显得轻松许多，但还是出现了问题，连接安装完成后门铃并没有如我期待的那样发出声音，进行了多次调试才发现了问题，改正后门铃发出了音乐声。通过这次装配与调试我才认识到安装和调试是一个非常艰难而又需要耐心的任务，但是它的目的和意义是十分重大的。我们要通过对门铃的安装与调试，了解一般电子产品的安装调试过程，初步学习装配电子产品的方法，培养调试能力及认真细致的作风。首先我们要检查焊接的地方是否使印刷电路板损坏，检查原件是否同图纸相同，各个二极管、三极管是否有极性焊错、位置装错以及是否有电路板线条断线或短路，焊接时有无焊接造成的短路现象，电源的引出线的正负极是否正确。第二，要通电检测—在通电状态下，仔细调节，一定要记下每次调节过程，如果调节失败，再重新调回带原来的位置，实在不行就请老师帮忙！不过在整個过程中我们一定要有耐心。

当原本的电子原件通过自己的双手变成一个可以发出声音的完整门铃的时候，我体会到了喜悦的心情，也让我我在思想上有了一定的转变，进一步认识了理论知识与实践充分地结合中要性，在以后的学习中，要加强理论知识的学习掌握，实训对我们的实践能力是个很大的锻炼，实践出真知，古往今来，所有的科学发明都是在动手实践中检验的。没有足够的动手能力，就不用去想有所成就，在实训中，我的动手技巧得到了锻炼，也提高了解决问题的能力，和同学相互帮助，一起解决问题，无行中培养了我们团结协作的团队精神。通过实训我更加体会到了学以致用这句话的道理，体会到了“实训前的不在意，实习时的迷惘，实训后的感悟”这句话了，有感悟就有提高，有感悟就有收获。

电子信息工程实训个人总结篇二

在一开始的插件中，我的任务是插四个二极管和两个电阻（一块电板），开始的时候，我按照的是主观交给我的方法去插，不过，插着插着，我就发现了，这样插下去就有点跟不上的速度，我就跟身旁的同学商量了一下，因为她的工作

和我的差不多，我来插八个二极管，她就负责插四个电阻，这样下来，我们就基本上可以跟上了，这是其中的一个方法吧。

到第三天，我就和一位同学换了一下位置，一下不同的元件的插法，尝试去了解其中的技巧所在，找到一些方法来更快地插件方法，这可以使我在后来的实验中掌握到好的方法，提高插件速度，节省更多的时间来完成下面的工序。在全部完成之后，我就去焊电蚊拍的开关，当然了，我认为这是我应该最有价值的一种工作，因为这需要我拿起电烙铁去焊，这是因为我的焊接技术不怎么样的原因，虽然我在上个寒假的假期时有去做过寒假工，虽说也是电子厂，不过那是我拿电烙铁的时间和时机并不多，因为每个人的工种都不同的原因，我这个做测试的几乎没有拿过电烙铁去焊，在平时的时候又很少拿电烙铁来焊，所以这次的焊接工作我也觉得是蛮期待的。但事与愿违，刚开始的时候觉得不怎么样，不过焊久了就觉得有点难了，怎么说呢，一来我很少拿烙铁来练习焊接，所以焊出来的效果就不敢恭维了，速度就相对其他的同学就慢了很多，虽然我并不是十分在意工资的多少，不过年轻人难免会有攀比的心理，所以相比之下就有些羞愧；二来就是工作环境的问题，因为作为一位学生，我们刚来报告，工厂的环境与学校的环境是完全的不同，这里的环境虽说不是很差的那一种，但也绝对不会比学校的好，在学校的时候，我们在进行焊接时，虽有些松香烟，但绝不会很糟糕，但在这，简直是漫天烟雾，也许会夸张，但这只是形容了一下我们的环境比拟差，这就使我有点难以适应了，过多地吸进这松香的烟，令我有点头晕，也导致了我工作的速度。

但是在焊接过程中我也认识到了焊接的根本方法之一，其根本操作“五步法”：准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁（又“三步法”）看似容易，实那么需要长时间练习才能掌握。刚开始的焊点只能用“丑不忍睹”这四个字来形容，但焊接考核逼迫我们用仅仅一天的时间完成考核目标，可以说是必须要有的质的飞跃。于是我耐下心思，戒

骄戒躁，慢慢来。在不断挑战自己的过程中，我拿着烙铁的手不抖了，送焊锡的手根本能掌握用量了，焊接技术日趋成熟。当我终于能用最短时间完成一个合格焊点时，对焊接的恐惧早已消散，取而代之的是对自己动手能力的信心。

在这一过程当中深深的感觉到，看似简单的，实际上可能并非如此。在对焊接实习的过程中我学到了许多以前我不知道的东西。待电烙铁加热完全后，到底是先涂助焊剂还是先挂锡，我采用后者，有人采用前者。都焊出来了，但我在焊接的过程中经常出现焊不化的状况，而采用后者不是加快它的腐蚀并且减少空气污染吗，不明白。辛苦地渡过了几天的焊接工作，可能看到别的同学的工作好似很简单，就要求换了其他的岗位，进行电吹风的外壳组装，看起来容易，实际并不是这样的，这就是我做了一天组装后的感觉。开始跟我的同伴做的时候好似就有点懊悔，这是呢，我们也难以叙说，组装的步骤比拟多，既要用502胶水来沾电吹风的指示灯，又要装线、拍壳，打螺丝钉，这还要保证在外表看不到其上面的合装的缝隙，即使做完了，这还不算完工，把装好的电吹风拿起检测，要检测合格才算是我们做好的，如果检测到有问题的电吹风就是我们倒霉，不算我们的，可以说是白做了，这样下来，有一个感觉：1毛半组装一个电吹风，不好赚啊，这也导致了有一天我们只有3块9的工资，简直没面子啊。一直坚持，又把这工作做好了，我们又换到了一份看起了简单的工作，因为其他的同学合作，四个人一天可以做到7、8箱的份量，而我们三人合作一天只是做到4箱的份量，手脚慢，这是觉得不好意思啊，我们也只是放二极管，把电吹风马达的整流桥给焊好，却又有点慢，这能不惭愧吗？可能也是那一句不做不知道，一做吓一跳啊！事实与愿望是两回事，通常美好的都会被现实所打败的一败涂地。不过，这也是应该的，社会事实，我们做的这样，也是比拟好的了，起码主管没有太多地去责骂我们。

一直坚持，我们终于完成了12天的实习内容，在这12天中，我也了解到了工作的西辛苦，和赚钱的艰辛了。这次实习给

同学们带来了很多难得的社会经验，提供了社会实践锻炼的大舞台，同时也给我提供了一个运用知识的时机；锻炼我的动手能力，也只有在这一次我们在第一线上的实习，真的学会了很多的东西，起码我们都获得了动手实操的时机，不会是只是会说而不会做的花瓶吧，也知道了在底层工作的劳动者的种种酸甜苦辣，这对我们后来的学习有很大的启示。这次实习是按件数计劳动成果的，多劳多得，所以也大大的提升了我的办事效率。

当然了，因为是按劳计算我们的工资，这又使我们更加地勤奋地工作，不过说句实话，其实这次的实习我们并不会赚到很多的钱，可能也有的同学会支出不均，支出大于收入，所以这又锻炼了我们的另一个能力，那就是管财，理财了，让我们这些在象牙塔里的雏鸟知道什么叫做社会生活，那并不是我们平时没有节制地去根据自己的喜好去花钱，一分一毫都来之不易，那都是我们父母的血汗来的，所以说，我们所赚的一两百块也都是我们的血汗所得，真的是来之不易。我学会了勤俭节约的好习惯，理解到什么是“粒粒皆辛苦”，的名句，在工厂里看到员工们辛辛苦苦拼命的加班工作才得到那点血汗钱时，在我自己也到辛辛苦苦地工作，拿到用自己血汗挣回来的工资时，才真正的体会到“钱”是来之不易，日后用钱时不能不三思而后行。可以说这次实习给我上了一堂无形的思想道德课，让我受益匪浅，教育深刻。

电子信息工程实训个人总结篇三

生产实习是电子信息工程专业以及其他任何专业十分重要的实践性教学环节，是培养学生实际动手能力和分析问题解决问题能力、理论与实践相结合的基本训练，同时也是学生毕业设计选题及设计工作原始资料的来源，为学生进行毕业设计打下扎实基础。认真抓好生产实习的教学工作，提高生产实习教学质量，是提高学生业务素质和思想素质的重要环节。

- 1、训练学生从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本

技能和实践动手能力。

2、让学生了解本专业业务范围内的现代工业生产组织形式、管理方式、工艺过程及工艺技术方法。

3、培养学生理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，将学生所学知识系统化。

4、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风。

二、生产实习的要求

1、了解计算机通讯网络及企业内联网的构成和配置，掌握所接触信息系统(软硬件)的工作原理，结构，安装，及故障识别方法，熟悉基本网络测试工具的使用方法和系统规划软件和网络数据库的使用方法。

2、了解服务器、交换机、hub、网卡、光纤和粗细缆的基本功能，了解它们选型的一般原则及对应的网管软件使用等。

3、了解所在企业信息流的组成，即供应链、产品链，资金链、信息链的性质和用途，初步形成企业信息系统和计算机通讯网络的整体概念。

4、通过讲座、参观，了解通讯及网络技术、企业信息管理系统、电子商务的发展情况、使用情况、新成果新技术的应用情况。

三、生产实习企业情况介绍

1、邯郸钢铁股份有限公司

邯郸钢铁集团有限责任公司(简称邯钢)位于我国历史文化名城、晋冀鲁豫四省交界的中心城市、河北省重要工业基

地——邯郸。邯钢自1958年建厂投产以来，历经近半个世纪的艰苦创业，已从一个名不见经传的地方中小企业，发展成为总资产、销售收入双双超过300亿元，年产钢达800万吨的现代化钢铁企业集团。

20世纪90年代，邯钢在经济体制转轨过程中，主动推墙入海、走向市场，通过创立并不断深化以“模拟市场核算，实行成本否决”为核心的经营机制，创造了显著的经济效益和社会效益，成为国有企业实现两个根本性转变的成功典范，被国务院树立为全国学习的榜样，誉为“全国工业战线上的一面红旗”。公司先后荣获全国质量效益型先进企业、全国五一劳动奖状、全国优秀企业(金马奖)和全国文明单位等称号。

21世纪以来，邯钢创新发展，再铸辉煌。250万吨薄板坯连铸连轧生产线、国内第一条热轧薄板酸洗镀锌生产线、130万吨冷轧薄板生产线、12万吨彩涂板生产线等一大批具有国际一流水平的现代化装备相继建成投产，实现了以优质板材为主的产品结构调整，公司板材比达到73%，综合竞争实力产生了质的飞跃。xx年，邯钢在河北省百强企业中名列首位，在中国企业500强中名列第74位，在全国制造业中名列第28位，位居全国纳税百强企业第62位。并成为国际钢铁协会会员单位。

2、中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司

中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司是中国网通集团河北省通信公司的市级运营机构，是邯郸地区主导的通信运营企业，固定资产总值近40亿元，有员工近两千人，辖15个县(市)分公司，以经营固定电话和数据通信业务为主，同时承担着党政专网和应急通信保障任务。以来，中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司先后历经邮电分营、移动剥离、政企分开、电信重组等数次改革，现正致力于改制上市，向现代化企业迈进。

中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司及所辖武安、峰峰、

涉县三个县(市)分公司获得了河北省委、河北省人民政府颁发的河北省“文明单位”称号,11个县(市)分公司获得了“市级文明单位”称号;27个营业窗口被省文明委命名为“三星级窗口”,9个班组被命名为“省级青年文明号”;其中电信营业部还获得了“邯郸市十佳标兵青年文明号”的荣誉。中国网通(集团)有限公司邯郸市分公司员工王静同志获得“全国青年岗位能手”称号,成为全省通信行业唯一获此殊荣的先进个人。

3、河北移动通信公司邯郸分公司

河北移动通信公司邯郸分公司成立于7月,由原邯郸市电信局移动通信业务分营组建而来,直属于河北移动通信公司,下辖15个县(市、区)移动分公司。xx年11月,成功实现境外上市,企业性质由国有改为外商独资经营,名称改为河北移动通信有限公司邯郸分公司。现有员工288人(含15县、市、区),主要经营移动电话通信业务(包括话音、数据、多媒体等);ip电话及互联网接入服务;从事移动通信ip电话和互联网等网络的设计,投资和建设;移动通信ip电话和互联网等设施的安装、工程施工和维修;经营与移动通信ip电话和互联网业务相关的系统集成、漫游结算清算、技术开发、技术服务、广告业务、设备销售等;出售、出租移动电话终端设备ip电话设备、互联网设备及其零配件、并提供售后服务。

本公司拥有邯郸规模最大的移动通信网络,覆盖邯郸所有市、县和大部分乡镇,主要交通干线和重点地区基本实现了无缝隙覆盖,并与全国31个省、直辖市、自治区实现了联网,和世界81个国家和地区的163家移动运营商实现了国际自动漫游。相继开办了主叫号码显示、呼叫转移、信息点播、短信息、全球通移动秘书、全球通手机银行、全球通ip电话、全球通wap以及虚拟网等新业务。截止xx年12月,网上用户已超过29万户。

公司完全按照现代企业制度要求组建、管理，面向市场，服务社会。始终坚持“用户的满意是我们不懈的追求”的服务宗旨，不断完善网络建设，提高服务质量，为全市经济发展和人民生活提供安全、可靠、便捷的移动通信服务。

4、中国铁通邯郸分公司

中国铁通邯郸分公司(简称邯郸铁通)，是国家基础电信运营企业——中国铁通集团有限公司(简称中国铁通)设在邯郸的业务发展及经营管理机构，面向公众提供固定网本地电话、国内国际长途电话、ip电话、公共数据传送、互联网、通信网络元素出租出售、视讯、无线寻呼等基础和增值电信业务。建有全国统一的客户服务体系和10050客服电话平台。

中国铁通邯郸分公司将突出特色，发挥优势，为社会公众提供“高速、安全、可靠、优质”的全方位、多层次的电信服务，以专业的品质，卓越的服务，打造中国铁通品牌，为发展邯郸通信信息产业，为建设中国电信强国而不懈努力、贡献力量。

电子信息工程实训个人总结篇四

之前我刚刚进入实验室，看到那些陌生而且新颖的实验设备，我十分好奇。现在，我随着老师的介绍慢慢地对它们了解，而且这也能培养我的专业意识和让我对未来本专业的学习有了一定的了解。经过现场的参观，让我更好的将学习到的理论知识和实际应用结合起来。更加深刻的理解了通信方面的专业知识，认识到理论学习的重要性，当然也发现要结合实际运用的必要性。

在这次认识实习里，对我影响十分的大，它不但让我了解了我们专业的基础知识，以及以后的就业前景等等，还告诉了我们往届本专业的学生的就业方向之类的重要信息，让我对本专业充满了信心，不像以前一样对本专业一无所知。通过

认识实习，本人对工业设计、生产和科研都有了一个感性认识，对通信产品和系统工艺、组装和调试有了更新的认识，特别是对实验器材的熟练使用，掌握一定的实验常识提出了更加严格的要求。所以我十分感谢学院在这我们最需要的时候开设了这样的认识实习。

电子信息工程实训个人总结篇五

现在天气炎热，很多主机都会由于散热不好，导致出现各种各样的问题!如：电脑运行过慢(卡机)、关机。

解决方法：“对症下药”，使主机空气流通!加大风速，减少热量!1.调大风速;步骤：开机——》按住“del”[]进入bios系统——》选择“pchealth”——[]将有关cpu跟system的风扇控制选择“disable”[]这样风扇就会以全速运转!(好处：风速转快，散热好。坏处：减短风扇的寿命，增加噪音!)

2、添加风扇;一般我们的机箱前面跟后面都会设计到添加风扇卡位的，电源也相对应会有多几个梯形电源接口!加上便可!

3、添加硅脂;cpu是主机的主要热源!在铝质散热器跟cpu接触处都涂有硅脂(牙膏状)，用的时间长的话，很容易干，那么就导致热量没那么快散掉!重新涂一次便可!

经过两个星期的电工电子实习，我们学会了网页制作，系统的更新重装与维护。总之，在实习过程中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误!实习这几天的确有点累，不过也正好让我们养成了一种良好的作息习惯，它让我们更充实。更丰富，这就是两周实习的收获吧!但愿有更多的收获伴着我，走向未知的将来。

生产实习是电子信息工程专业学生不可缺少的实践环节，本次实习是在学生学完所有基础课及技术基础课和大部分专业

课后进行。实习的目的在于通过在网络和通信公司、企业广域网和内联网(internet/intranet)或实习基地的生产实践，使学生能将所学的理论 and 实践相结合，巩固消化所学的知识，培养实践操作技能，建立网络、信息系统集成概念，并为后继课教学及毕业环节打下基础。

二、实习要求：

1. 了解计算机通讯网络及企业内联网的构成和配置，掌握所接触信息系统(软硬件)的工作原理，结构，安装，及故障识别方法，熟悉基本网络测试工具的使用方法和系统规划软件和网络数据库的使用方法。

2. 了解服务器、交换机[hub]网卡、光纤和粗细缆的功能，安装，维护及使用方法，了解它们选型的一般原则及对应的网管软件使用等。

3. 了解所在企业信息流的组成，即供应链、产品链，资金链、信息链的性质和用途，初步形成企业信息系统和计算机通讯网络的整体概念。

4. 通过讲座、参观，了解通讯及网络技术、企业信息管理系统、电子商务的发展情况、使用情况、新成果新技术的应用情况。

三、实习内容：

讲座(1)金杯cims

时间、地点、报告人、单位、报告内容、专业认识和体会

讲座(2)大显网络集成工程建设

时间、地点、报告人、单位、报告内容、专业认识和体会

讲座(3)铁通光纤数据通信、网络设计

时间、地点、报告人、单位、报告内容、专业认识和体会

注：侧重内容：通信设备、方案设计、设备选型、组网、内容总结、心得

实习单位(1)：沈阳铁通公司

时间、地点、参观单位简介、参观过程、情况总结、心得

侧重内容：局域网的组成、光纤通信

实习单位(2)：沈阳汽车制造厂

时间、地点、参观单位简介、参观过程、情况总结、心得

实习单位(3)：大显网络工程公司

时间、地点、参观单位简介、参观过程、情况总结、心得

(1)实习报告分为封皮和实习报告正文(封皮应表明专业、班级、学号、姓名，报告正文如果较长，可以加目录;也可以不加，同学们可以自行选择)

(2)a4纸，正文小四号字，宋体，标题四号字，加粗，单倍行距

(3)讲座报告和实习单位分开写

(4)字数限制在8页以上

(5)星期五(9月16号)下班前各班将实习报告盒实习笔记交到8#实验楼316或311处，交给各班负责的实习老师;交报告前，请各班学委清点人数，标明未交报告的同学名单。