

# 质量的演讲(实用7篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

## 质量的演讲篇一

各位领导，朋友门，大家晚上好：

感谢大家的到来

在这样的一个9月，阳光明媚，花香淡淡，我们在尽情的享受这平静，健康的生活。在谈论质量之前我想请问谁不愿笑语长在，哪个企业不愿兴旺发达，哪一个国家不愿繁荣昌盛。质量就如一根七彩的丝线把我们这一个个美好的愿望连接起来，构成一个稳定、祥和、五彩缤纷的美好世界。

多一分细心，少一分粗心；多一分责任，少一分推诿

我们是否还能保持最初的那份工作热情？

能否持之以恒地，以高度的责任感，

将自己毫无保留地彻底融于企业之中？

我们能否从看似平淡无奇的劳动中实现自己的个人价值，真正做好自己？

经常听到公司领导讲一句话，就是“要做事、先做人”。听起来很简单的六个字，但要真正做好却是何其的难。做企业人简单，慢慢来，时间长了，资历深了，机遇自然就来了。

但这种想法在海螺行得通吗？绝对不行！我们每一个海螺人都能切实感到，凭等、凭靠、凭关系、凭投机取巧是绝对没有出路的！公司处在激烈的市场竞争环境中，要想激流勇进，它需要一批忠诚可靠、敢打敢拼、德才兼备的力量。就是我们不必怀疑，在本职岗位上尽自己100%的能力。

## 质量的演讲篇二

尊敬的各位领导、同事：大家好！

我是科技公司技术部的一名普通员工，首先感谢领导给我这次学习和锻炼的机会，今天我很荣幸代表科技公司技术部，参加公司举办的“质量在我心中”演讲比赛，我觉得这是一个机遇，也是一次挑战，也是展现自我的一个大舞台！那么今天我也讲讲我们技术人员，对质量的“心动”与行动吧！今天我演讲的题目是质量意识在心中，产品质量在手中。

这个标题，也许大家感觉有些“老生常谈”了，因为现在人人都在讲质量，人人都在说质量，真可谓质量意识“遍地开花”，当今的社会情况表明，没有质量，就没有市场；没有市场，企业无法生存与发展——这是任何企业人都明白的一个道理。众所周知，质量是产品的基础，没有质量，谈什么品牌、发展、竞争都是空话。尤其是对于我们蓄电池生产企业来说，质量更是我们企业赖以生存和发展的基石。我们谁也不能保证只要我们的工作质量一流了，我们的企业就是一流的。要知道，一个真正有生命的企业，是因为有着厚重的质量基础作保证的，一个企业的质量形象是靠每一位员工精心打造出来的。只有打造一流的质量，才能打造一流的产品，只有拥有一流的产品，才能立于不败之地。

回顾圣阳公司的发展史，圣阳人教训和经验同在，有批次不合格带来的深刻教训，有召回过不合格的产品，那是何等的惨重啊，原因就是我们的质量控制过于松懈、质量意识欠缺，缺少必要的控制措施。再看我们现在的工序生产，电池短路、

缺酸、容量不足、极板掉片、层出不穷，天天如此、月月如此，所有的这一切，在我们看来已经习惯了，也已经习惯追溯、考核。我们大家也许认为质量是看不见，摸不着的东西，让我们工人又能如何左右。大家殊不知同样的技术、工艺，为啥我们出现的不合格高于别人？一句话“质量在我们手中”，“产品质量的好坏是生产出来的”。质量是每个人的责任。如果发生了质量问题，我们都想推开自身责任，那么，企业怎么生存？这是一个态度问题。拒绝承担个人责任，是人的通病。一个有责任的管理者和职工，应该为事情的结果负责。新厂区投产以来，我们完成了第一步，产品的实现；第二步，产量的提高，下一步我们的目标就是，确保产品质量的稳定和提高，争创国际同类产品先进水平。这就要求我们始终坚持“追求卓越，质量第一”的发展理念，就要求我们，在去做每一项工作时，都要认真的去想，去思考是否还有比目前更有效、更完善的方法吗？如此才能使我们的产品质量得到持续改进和提高，这一点相信我们有能力做到，也一定能够做到。

一个企业，就像一台机器，是由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成的，一台机器正常运行的效果取决于每个部件是否正常，功能是否发挥出来，配合是否准确到位。而我，就是其中的一个小小的零部件。我关心整个企业的发展，而我现在所要做的是发挥我这个零部件的作用、并且配合好周围齿轮的运行。质量在我心中——表明质量是人控制的。我在从“人的责任心”来论述一下质量在我手中这个观点。我认为：不管在什么情况和条件下，人的因素是第一位，人是管理机器的主体，人决定质量，而非机器决定质量。质量也是一种责任心的培养。实际上，我们都知道，产品质量是我们每一个职工干出来的，而不是质检员检出来的！因此就应该提高职工的业务素质，把产品质量深入到每个职工的心中。严把质量关，从现在做起，从我做起。

记得日本一位企业家土光敏夫曾说过这样一句话，“没有沉不了的船，没有倒闭不了的企业，一切取决于人的努力。”对于我们从事产品加工的企业，加工过程的质量控制，环环

相扣，每个细微环节都需要员工认真敬业的工作，稍有不甚，就会造成明显或潜在的质量隐患。举个例子：假如我是一名班长或是一名质检人员，当我交接班时，不检查上个班次的制造质量，不核对工艺的符合性，接班后继续生产，生产过程中，出现了质量问题，经过分析是上个班次就一直存在的问题，不是刚刚发生的。但责任应该归属于我，我应该承担，为什么呢？因为我应该去检查的！可是我没有认真的去检查核对，假如我检查了，就不会让不合格的产品继续生产。这是我的工作没有做到位的缘故。

所以说，质量就是一个准则，质量就是一个忠诚，质量就是一个责任，质量就是企业的生命！一个企业没有了质量，没有了诚信，就没有了市场，就失去了生存的能力，那么我们上千名员工又将何去何从，将近千百个家庭的生活又将如何维持？为了企业的发展和繁荣，同时也为了我们自身生活的安定，我们不光要心动，更要行动，让我们把产品质量牢牢把握在手中，让我们从自身做起，从现在做起。让优质的产品和优质的`质量托起圣阳更美好的明天！我的演讲完了，谢谢大家！

## 质量的演讲篇三

各位同事：

大家好！众所周知，质量是产品的基础，没有质量，谈什么品牌、发展、竞争都是空话。尤其是对于我们xx企业来说，质量更是我们企业赖以生存和发展的基石。我们谁也不能保证只要我们的工作质量一流了，我们的企业就是一流的。要知道，一个真正有生命的企业是因为有着厚重的质量基础作保证的，一个企业的质量形象是靠每一位员工精心打造出来的。只有打造一流的质量，才能打造一流的产品，只有拥有一流的产品，才能立于不败之地。

一个企业，就像一台机器，是由成千上万个功能各不相同的零部件配合而成的，一台机器正常运行的效果取决于每个部

件是否正常，功能是否发挥出来，配合是否准确到位。而我，就是其中的一个小小的零部件。我关心整个企业的发展，而我现在所要做的是发挥我这个零部件的作用、并且配合好周围齿轮的运行。

质量在我心中——表明质量是人控制的。我就从“人的责任心”来论述质量在我手中这个观点。我认为：不管在什么情况和条件下，人的因素是第一位，人是管理机器的主体，人决定质量，而非机器决定质量。质量也是一种责任心的培养。实际上，我们都知道，产品质量是我们每一个职工干出来的，而不是质检员检出来的！因此应该提高职工的业务素质，把产品质量深入到每个职工的心中。严把质量关，从现在做起，从我做起，假如我是一名质检员，产品在我这里验收不合格，就不能流到下道工序。举个例子：上班了，假如我接班后继续生产，产品质量出现问题，经过分析是上个班留在机器里的产品，不是我生产出来的。但责任应该是我的，我应该承担，为什么呢？因为我应该去检查！假如我检查了，就会把不合格的产品按程序处理。这是我的工作没有做到位。

质量在我心中，强调的是人的责任。如果发生了质量问题我们都推开，那么，企业怎么生存？这是一个态度问题。拒绝承担个人责任是人的通病。一个有责任的管理者和职工，应该为事情的结果负责。无数的事实雄辩的证明，勇于认识错误不但能推动事情的发展，更有助于解决问题。然而事实上，与外国人相比，中国人似乎更不愿意认错。因为在潜意识里，认错就意味着失败，认错就意味着认输。而在现代企业中，往往认错就代表牺牲。代表着经济赔偿。但那是因为我们没有认识到，质量就代表着诚信，质量就是一个品牌！一个没有诚信的企业，根本无法在激烈的市场竞争中立足。

任何品牌和名牌，要想获得大家的青睐，最根本的还得要看质量，良好的、过硬的、稳定的质量才是产品立足的基石。好听的名字，铺天盖地的广告，大张旗鼓的渲染，不过是五光十色的肥皂泡泡。任何一个岗位的疏忽和轻视都会对企业

的整体质量造成不同程度的影响。我们都是企业的主人，企业的生存和我们的生活息息相关，为了企业的发展而工作，企业提供我们赖以生存的经济来源，假如我们不用心工作，将是自毁长城，自挖墙角，自断后路。从这个意义上说，企业和我们个人的命运就把握在我们自己的手中。把握质量就是给企业添砖加瓦，就是把握自己，把握未来。每一位员工都要视责任如泰山，视产品在手中，质量在心中，细节在精益求精中，真诚在每一道工序中，让质量是企业的生命这一观点用脑、用心溶入到我们的工作中去，让我们加工的工件精益求精，让时间磨损不了优良的质量，让企业因为质量在可持续发展的道路上充满生命和活力。

记得日本一位企业家土光敏夫曾说过这样一句话，“没有沉不了的船，没有倒闭不了的企业，一切取决于人的努力。”作为从事机械加工的企业单位，加工过程，质量控制，环环相扣，每个细微环节都需要员工认真敬业的工作，稍有不甚，就会造成质量隐患。

所以说，质量就是一个准则，质量就是一个忠诚，质量就是一个责任，质量就是企业的生命！一个企业没有了质量，没有了诚信，就没有了市场，就失去了生存的能力，那么将近上千名员工又将何去何从，将近千百个家庭的生活又将如何维持？为了企业的发展和繁荣，同时也为了我们自身生活的安定，请加入到全面质量管理中来吧，让优质的产品和优质的质量托起舞钢美好的明天！

## 质量的演讲篇四

各位领导：

大家好！

一年级语文课本按主题合成单元，每个单元按照主题进行综合训练，努力吸引学生，提高学生的学习积极性。在综合学

科中提高学生的语文素养，在不断的实践中，提高学生学习语文的积极性，培养实践能力、创新能力和探究能力。

## 二、教学总要求：

认真学习新课程标准，更新教学理念，大胆进行教学改革，积极实施“读中思——学中引——堂上清”的学习方法，确立学生在学习中的主体地位，为学生自主学习、合作学习、探究学习、创造性学习、创造必要的条件，促进学生语文素养的进一步提高，为其他学科的学习打好坚实的基础。

## 三、教学措施：

### 1、以深化语文教学改革为契机，加大课堂教学质量。

深化教学改革力度，积极投身于课堂改革，运用先进教学理念和多媒体手段进行教学，在减轻学生负担的同时，激发学生地学习兴趣，唤起问题意识，实施教学民主化，努力提高课堂教学质量。

### 2、做到教学五认真，实施集体备课，集思广益，总揽全局，面向全体，做好试卷分析，找出教学中的薄弱环节，注重补差补缺，争取教学大面积丰收。

### 3、认真抓好听说读写训练，进行口语交际训练，结合教材中的名著欣赏，诵读欣赏、引导学生进行综合训练，尤其要注重培养语言交际能力和写作能力。

### 4、注重培养学生良好的学习习惯，掌握良好的学习方法，增强学习的后劲，为学生今后的发展打下基础，重视人文精神和科学精神的培养，确立语文教学的新理念。

### 5、搞好课堂阅读活动，引导学生多读文学名著，多读健康有益的课外读物，提高文学修养，陶冶高尚情操，促进学生主

动学习的方法，拓宽学生学习的领域，使学生获得社会所需要的终身受用的语文能力。

7、加强中华优秀传统文化的熏陶，让学生读《三字经》等国学启蒙，充分利用校图书室和班图书角，扩大学生的阅读面，培养阅读兴趣，提高阅读能力，并使学生在读中潜移默化的受到思想教育。

## 质量的演讲篇五

尊敬的各位领导、同志们、朋友们：

大家好！

我演讲的题目是《细节决定质量，责任成就品牌》

先和大家一起回忆几个故事：一个大公司招聘人才，尽管面试的人都很自信地回答了问题，但是没有人通过，这时有一个人走进来，发现干净的地毯上有一张纸团，就随手捡起来准备扔进垃圾桶，这时主考官说请你把纸团打开，他打开一看上面清楚地写着“热忱欢迎你来我们公司任职”。这位应聘者后来成为这家公司的总裁。

国内有一家药厂，准备引进外资，扩大生产规模，他们邀请德国拜尔公司派代表来药厂考察。在进行了短暂的室内会谈之后，药厂厂长便陪同这位代表参观工厂，就在参观制药车间的过程中，药厂厂长随地吐了一口痰，拜尔公司的代表清楚地看到了这个场景，便马上拒绝继续参观，也终止了与这家药厂的谈判。

“一张纸团成就了一个人才”，“一口痰吐掉一个联营药厂”这些故事反映了细节的重要性：成也细节，败也细节。

俗话说：“千里之堤，溃于蚁穴”。任何宏大的计划、壮伟

的工程、都依赖于每个细节与步骤的正确实施和准确到位，否则，“失之毫厘，谬以千里”。

美国宇航航天局的哥伦比亚号航天飞机胜利完成任务，在返回地面过程中，接近地面前十八分钟时所发生的爆炸空难也许大家还记忆犹新，为何会产生那次空难？这也许是每位地球人都希望知道的。但遗憾的是经科学家的多年研究和最终分析结果，却是因为飞机左翼与机身连接处的一颗铆钉铆固不牢所引起，就是因为这一小小的细节最终导致了那次空难的发生！我想如果他们检测维护人员在飞机进行那次航天飞行前能端正工作态度把每项工作做得更精细一些，也许可以避免那次空难。

## 质量的演讲篇六

食品，是我们每个人身体健康的支撑点，犹如一条潺潺流淌的河，如果人是河流，那么食品就是这条河的源头，假如源头受到了污染，那么整条河都会受到污染。俗话说得好：“国以民为本，民以食为天”是啊，如果不关注食品安全，那么会直接影响到我们的生活。

不知你是否注意过，学校外小路上的小摊总是人山人海，但是，他们贩卖的食品都是“三无”食品，而且，路上扬起的灰尘会污染食品，这样，灰尘便随着食品进入到我们身体的各个角落了。大家买东西时有没有想过这些食品有没有生产许可证，这家店有没有营业执照，食品中有没有添加防腐剂呢？也许你们只是觉得味道好就吃了，但味道好并不代表着食物它安全，健康啊！

不仅仅是移动小摊贩卖的食物不安全，长期吃膨化类食品也不安全，膨化类食品中含有许多食品添加剂，如果长期大量摄入，就会影响到我们的正常饮食。

像小摊上经常贩卖的棉花糖中，含有大量的糖分，但有些商

家为了节约成本，会使用一种叫做甜蜜素的食品添加剂，来保证食品甜度以及食品风味。

由此可见，食品安全不单单存在于那些移动小摊上，我们平时所喜好的许多零食都会存在一些安全问题，所以，为了我们自身的健康，我向大家提出以下几点建议：

- 1、购买食品尽量选择正规渠道进行购买，不要贪小便宜而购买那些安全没有保障的食品。
- 2、购买食品前可以先看看食品的包装配料表中添加剂的含量。
- 3、我们要控制自己的口腹之欲，在吃东西前想想食物是否健康。
- 4、做到良好的膳食搭配，不多吃零食，多吃健康蔬果。
- 5、坚持每日饮食均衡，保持身体健康。

食品安全需要你我的参与，更需要大家的参与。生命美好从健康做起，身体健康从食品做起，食品安全从你我做起！让我们携起手来，为了我们灿烂的将来，为了我们美好的家园而共同努力吧！

## 质量的演讲篇七

各位领导，各位同事：

您们好！

企业以质量谋生存。任何企业，若想在星罗棋布的同行中立足，若不讲求质量，注重信誉，那么后果不堪设想。格力因除湿机召回事件，导致海外布局受困损失近10亿。丰田公司07年爆发的“召回门”事件愈演愈烈，分析人士预计，丰

田召回汽车数辆或超千万。庞大的召回数字背后，是目前还无法预估的经济损失，但再大的经济损失都无法与一个企业的信誉损失相比。丰田作为全球最先进的汽车公司都会出“召回门”这样的质量疏忽，其教训不可谓不惨痛。

任何企业，并非以优质的产品谋取生存之后，就高枕无忧了。树欲静而风不止，一个企业正像一颗树，而发展之势如狂飙卷地。近年来，中国家电产业面临着全球经济放缓、成本高涨、节能减排、环保要求日益严格的严峻态势，转型升级需要更为凸显。美的空调产业同样处于关键的变革时期，怎样才能抓住历史机遇，迎接未来挑战，再次领跑变频空调行业，续写“美的千亿传奇”。这需要我们从未来社会 and 市场需求出发，在空调整能、低碳环保、性能及可靠性、智能等“精品制造”上狠下功夫，打造产品差异化能力，从而在整体上提升产业的创新能力和竞争力。

美的若想在竞争中生命不息，发展不殆，那么必须使全体员工增强质量意识，加强生产现场管理，进行质量攻关，才能够促进企业的更大发展。作为设备管理者的我们如何在制造过程中以自身实际行动做好精品，促进美的产品力提升呢？为确保产品制造质量，从设备管理方面窃以为需要从以下几个方面去努力。

- 1、提高员工满意度和归属感，培养员工主人翁意识。对员工情绪进行调节，避免员工工作中带情绪造成制造过程不一致问题的发生。
- 2、加强员工培训力度，对精品工程要求进行全员宣贯。加强设备操作人员培训，提高其操作调试技能，避免因操作技能低，调试能力弱造成设备参数出错，造成不一致问题；加强检验人员培训，确保检验人员具有对检测仪器进行准确检查和准确使用的能力。
- 3、提高生产环节各岗位人员品质“把关”意识。生产线应在

生产流程中的适当工序设立检验点，确保最终产品与产品技术要求一致；检验点要规定应检验的项目、方法和要求。

2、定期巡线，检查设备参数设置是否标准化和被控制人员熟知和执行？

3、加工产品时设备负荷是否超过额定负荷，是否有生产次品的隐患，若有，制定出对策。

4、设备额定精度是否满足生产，生产中是否用spc控制精密度和准确度，如无，是采用何种方法，要进行验证。

1、将保养与维修标准化，并予以培训和执行。

2、坚持做好操作工人为主设备5s和一级保养（清扫、润滑、点检等）。

3、监督设备管理部门做好二、三级保养。

4、遏制机器异常时，维修部门和生产部门相互推诿不处理而继续生产的现象，应把设备管理责任制度化。

5、要重视设备慢性损耗，坚决消除只要机器转，不会要人管的思想。

6、做好备品/备件的验收，保管，使用工作。

7、推行/落实相关的设备管理tpm活动。

1、对设备参数要求等标准统一规范，统一制定下发标准工艺技术文件，明确设备技术文件管理要求。并对技术文件的统一编制、变更、执行进行有效监督和管理。

2、编制确实可行的设备操作规程，巡查操作规程的执行力。

3、每日按规定时效进行设备点检。

4、落实首检制度：含故障修复后的首检、每日首检、批量首检。

5、超负荷和病态生产的控制方法：改变参数/降低效率/加油和清洁频次增多/更换关键部件/抽检频次和数量增多/spc管制等。

1、用于检测的仪器必须经外定期校准、检查和检定，标准统一，以满足测量、检验和实验一致性要求。

2、检测和实验仪器应有明确、统一的操作规程。

3、编制测量设备清单（名称，编号，测量范围，精度，校正周期，校正方法，使用部门等），指定部门/人专门管理，建立使用人责任和使用方法培训。

4、标识测量设备/工具，编制校正/操作/保养说明书。

5、规范使用量测工具，遵守精密仪器的使用环境规定，严禁将测量设备当生产工具使用。

6、及时进行设备技术变革、引进精密检测、分析仪器，对每个质控环节进行充分有效控制和检测。

只有每一个美的人都能在实际工作中参与到精品制造中来，进行质量攻关，学习打造产品差异化能力，相信我们的美的定会以过硬的竞争优势矗立于世界白色家电之林，实现真正的美的梦，中国梦。

质量演讲稿本站合六篇

质量处罚通告范文

安全质量会议简报范文

质量会议记录范文

有关质量会议总结范文

质量问题通报范文

质量检测员求职简历范文

质量部门工作计划范文

2017质量承诺书范文