

架子工实训报告(通用5篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

架子工实训报告篇一

1. 获得与专业有关知识技能，接受实习单位文化熏陶，了解公司管理模式，让自己理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际。并通过撰写实习报告，学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

2. 培养良好的职业道德和正确的就业观，强化劳动观念和纪律观念。锻炼艰苦奋斗的精神，踏踏实实的工作态度和团结协作的能力，培养劳动意识和职业素质。学习如何处理人际关系，如何待人接物，开阔视野，增长见识，在实践中了解社会，为走向社会打下坚实的基础。

郑州xx集团有限公司（以下简称集团或xx）是以资产为纽带组建的涵盖客车、工程机械、零部件、房地产等行业的大型综合企业集团。其成员企业有郑州xx上市公司）、兰州xx猛狮客车xx重工、科林空调、集团零部件厂以及绿都置业等企业xx集团现有总资产76.45亿元。

主要生产工艺：

1. 紧固件装配工艺

率先在业界使用法兰面带齿螺栓和法兰面带齿螺母，选择国际上先进的乐泰永久锁固胶和乐泰可拆卸锁固胶。

对关键标准件采取德国扭力扳手检测工艺。

车轮电动拧紧机，极大地提高车轮装配的效率和质量。

2. 车架制作工艺

车架组焊胎具，率先采用板簧销支架定位工艺来保证车架的焊接质量及尺寸精度。

3. 管路装配工艺

先进的钢管切割设备及电控去毛刺吹气设备。

先进的胶管铆接技术，竹节式管接头铆接工装及拉脱力试验设备。

底盘管路密封。

4. 底盘检测工艺

引进国际先进的美国比线检测设备。（激光式车轮定位仪）用来检测底盘推进线及四轮定位，进一步保证底盘行驶的可靠性。采用进口轮胎动平衡机来检测和保证后轮的动平衡。

连接板

连接板组主要从事车架的检查、安装。是底盘车间的第一道工序，直接影响后序工作的进行，如出差错，将对生产造成损失和延误。对一些关键尺寸要细心检查，如车架平行度，倾斜度，长宽，同轴度，中心线和基准线等。主要安装连接板，牛腿，气囊支架，板簧支架以及螺栓的紧固。（其中绝大部分螺栓是东风精密铸造有限责任公司生产，质量一般。）

具体流程是：

安装前检查-备料-安装-检查-紧固-复检（如无误签字）

1、安装前检查。

车架由行车吊到支撑凳上，开始检查工序。检查的内容：车架左、右纵梁上、下翼面应在同一平面内，目测无翘曲、弯扭现象，翼面纵向直线度公差为3mm；检查车架腹面目测不歪斜，纵向直线度公差为3mm；检查车架断面尺寸偏差，符合设计要求；车架端面不得出现平行四边形现象；检查发动机悬置孔尺寸，发动机前悬置支架孔与后悬固定孔之间对角线不大于3mm；直线距离不大于2mm。

2、备料。

前段车架：拖车购，减震器销支架，连接板等。

后段车架：连接板，减震器销支架垫板等。

3、安装。

在螺栓和螺母结合处均匀涂覆乐泰271锁固胶（2-4滴）。按图纸进行装配。

4、紧固。

螺栓螺母先用风扳预紧，然后用定扭矩扳手紧固到规定力矩；M12螺栓预紧力矩120N.m；M14的螺栓预紧力矩为180N.m；M16的螺栓预紧力矩为270N.m；所用弹垫开口不得大于2mm。

5、复检，并签字确认。

附件组

附件组主要生产上中段桁架，货仓底架，边横梁

工作过程如下：

- 1、将型材放进主梁胎具，各型材紧靠定位块，不得有间隙。
- 2、将横梁型材放进胎具，注意型材上焊缝朝向侧面，将管路支架放进胎具进行定位。
- 3、点焊定位各型材和管路支架，焊所有立焊焊缝，再焊上平面横焊缝，打磨焊缝，无焊渣。
- 4、焊管路支架和水暖钢筋。
- 5、将上桁架总成从胎具吊出，并用龙门吊车吊出翻转，放平。
- 6、补焊横焊缝，补焊管路、线束、水暖圆钢或支架，打磨各焊缝，无焊渣。

三段式车架组焊

这是xx的关键工序，前、后段车架和上中段桁架组焊成三段式底盘，生产过程如下：

- 1、吊分装好的仓体底架总成、前后段车架总成到胎具上，将板簧固定端板簧支架销孔对准u型定位块，插4个定位销到板簧支架销孔和定位块u型槽内。
- 2、反变形。在三段式组焊胎具最后一个支撑点处定位平面上增加垫板，把车架后段定位点往上抬高一个尺寸，尺寸视车型而定。
- 3、将前后段车架用胎具上丝杠压紧和c型夹夹紧。

- 4、将对应的上桁架吊到胎具上并按图纸要求点焊定位、校正。
- 5、将仓体底架及立柱、斜撑按图纸要求位置和高度点焊。
- 6、上桁架焊接即连接板和主梁的焊接，要求塞焊焊缝饱满没有焊接缺陷。
- 7、仓体型材及仓体两端立柱焊接，所有型材焊接处均采用混合气体保护焊焊接，所有型材采用四周焊（焊缝接口应躲过型材原角），焊缝应无虚焊、假焊、未焊透、焊穿、气孔、咬边等现象。外观质量上焊缝饱满、平整、无遗留渣、刺。焊后清除焊渣、毛刺、飞溅，并修整焊缝。
- 8、仓体两侧边横梁焊接，按产品图纸尺寸点焊固定两侧边横梁：两侧支架点焊前需从上下、左右两个面进行校正，然后点焊并进行焊接。仓体不平可以用锤或火焰烧烤校正。仓体上平面焊缝需要打磨，对仓体加强板进行补焊，仓体底面的加强板和型材焊接为通焊，焊角大于或等于5mm.
- 9、其他零件焊接，主要包括减震器上支架焊接，减震器销焊接，支撑梁焊接，牛腿焊接。焊后要求所有尺寸符合图纸要求。
- 10、将车架吊出胎具，放到支撑凳上，焊接仓体蒙皮。先焊立封板，后焊仓体封板，搭接方式按图纸要求。
- 11、涂密封胶。打胶位置：仓体立封板周围和仓体底板横焊缝。一般有如下位置：管路封板与其固定型材间接缝，管路封板与仓体封板处立蒙皮、仓体封板处立蒙皮与加强板间接缝，仓体封板处立蒙皮与仓体立柱见接缝，仓体侧蒙皮与加强板或纵梁间接缝。

涂胶规范：

等待焊缝冷却后，若底材为镀锌板，先用擦拭布将焊缝内的灰尘、焊渣清除干净，自然晾干。若底材为普通钢板，则涂胶在干燥的底漆表面进行，涂胶前要求将预涂部位表面的灰尘清除干净。然后根据接缝的宽窄程度，把塑料管口开成（30-45）度大小不等的椭圆形斜口，用手动胶枪在上述接缝处涂胶，涂上的胶宽比接缝宽 $3-10\text{mm}$ 要使密封胶完全盖住接缝，然后用刮刀刮平。

检查方法：

从管路封板向下观察，所有封板或蒙皮（含加强板）与骨架型材之间接缝没有漏打、断打胶现象，胶厚度、宽度、胶型符合上述工艺规定，各密封板安装平顺，与仓体接缝均匀，保证密封（一定要形成封闭的环）。

12. 用行车翻转车架，对前段工序没有焊接的焊缝进行补焊。

13. 补胶并打磨修整各焊缝。

对于即将走出校门的我们，这三个月的实习给了我们很多东西，不仅是技能上的提升，更多的是社会经验以及思维方式的转变。在此，我衷心对培养我三年的老师，对我关心照顾的公司领导表示感谢，在连接板组，焊接等工位的实习不是很轻松，我都有意打退堂鼓了。但是看到身边那些甚至比我都小的师傅们辛苦的'在工作，我在想我为什么做不到？为什么会眼高手低？细想来，但凡一个成功的人不正是从小事做起的吗？“勿以善小而不为，勿以恶小而为之”，“天将降大任于斯人也，必先苦其心志劳其筋骨饿体夫.....”这些都不一个道理吗？所以我坚持了下来，而且做的很好！车间的领导给了我很高的评价，在整个底盘车间的实习生中，我也以104分的成绩位居榜首。

在实习过程中，我掌握了基本的操作技能，尤其是对二保焊的操作，我也有了一些心得，为以后的工作打了坚实的基础。

在这段实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。首先是xx人的敬业和那种生机勃勃的工作氛围。走进这样的一个集体中，你的心会不由自主地年轻起来，你的脚步会不由自主地跟着大家快起来，而你的工作态度更会变得努力、认真，再认真一些，再努力一点。也许，这就是一个集体的凝聚力，这就是一个企业写在书面之外的“特殊文化”！

短期的实习，让我学到了不少东西。自己呢，也有一些不成熟的话想说。实话实说，我觉得在用料的时候存在很大的浪费；上级的指示有时候传达不到位，就给很多员工造成误解；质量管理方面应多注重预防措施，而不是事后应急；“以员工为中心，以客户为中心”在质量自主管理方面体现的不到位，因为每道工序的上下级都是你的客户，有时候由于上道工序的质量问题会影响下个工序很多的问题。核心是为了到达规定的质量标准，对质量问题进行，要严格检查和控制，预防不合格品产生，同时要建立明确的责任制度以及考核制度，这样就会使每位员工具有主人翁的态度来对待自己的工作。

在和xx结缘之后，我一直在为自己“估价”，也一直在想我到底能公司做些什么。我不敢骄傲、不敢妄言，我只能说，在以后的日子里，我会尽200%的努力，尽200%的热情去工作，同时也期盼着自己能够很好的从最低点做起，一步一步扎扎实实地往前走，全心全意为成为一个合格，再到优秀，直至出色的xx人而努力！

感谢

感谢我的指导老师黄华，他严肃的科学态度，严谨的治学精神，精益求精的工作作风，深深地感染和激励着我。

感谢林书记，杨科长，付老师在实习前期的指导。

感谢郑州xx公司为我提供这么好的实习机会，感谢车间领导对我们的关心照顾！

架子工实训报告篇二

在军队中，训练是绝对重要的一个环节。而在空军中，空军实训更是至关重要的一环。我作为一名空军学员，近期就参加了一次空军实训。在这次实训之后，我深刻地认识到了空军实训的重要性，并对自己的成长和学习有了更深层次的理解与思考。

第二段：实训前的准备

为了参加空军实训，我们需要做好充分的准备。首先是理论知识的学习。我们需要认真学习空军基本知识、航空器的性能、驾驶技术等方面的知识。另外，还需要进行体能和心理的训练。在长时间的高空飞行中，身体和心理上都要有足够的承受力才能完成任务。在实训前，我们需要全面准备好各方面的能力才能够更好地完成实训任务。

第三段：实训过程中的体会

在实训过程中，我对空军实训的重要性有了更深入的理解。空军实训的任务，需要考验飞行员的驾驶技术、飞行经验和决策能力。而作为一名学员，我深切地感受到每次实训都带给了我不同的体验和成长机会。通过妥善利用每一次机会，我在空军实训中逐步提升了自己的驾驶技术和决策能力，让我更加自信地向着我的目标前进。

第四段：实训后的感受

在实训过程中，我感受到航空器的高速飞行，听到引擎的轰鸣声，见证了每一位飞行员的飞行技术和实力。这样的体验让我深深意识到，在空军中，每个人的技术和实力都是需要

极致发挥的，只有这样才能在任何时候都保持良好的状态完成各种任务。同时，实训过后，我也懂得了要不断地进行学习和磨练，提升自己的能力，逐步成长为一名优秀的飞行员。

第五段：结论

空军的实训，无疑是每个学员都需要重视和认真对待的一次机会。通过参加实训，我更加深刻地认识到了空军实训的重要性并对这方面的训练有了更深刻的理解。在未来的日子里，我将继续发扬顽强拼搏的精神，不断学习和提升自己的能力，早日成为一名优秀的飞行员！

架子工实训报告篇三

近日，我参加了学校药剂学专业的实训课程，进行了为期两周的药房实训。在这个过程中，我获益匪浅，深刻体会到了药学理论与实践的巨大差距，也体验到了作为一名药剂学生应该具备的职业素养和团队合作精神。

首先，在实训的过程中，我对于药学理论知识的运用有了更为深刻的认识。在药房中，我们需要根据顾客的病情和医生的处方，给出恰当的药品和用法。而这些药品的名称、成分、副作用、禁忌症等等，都需要我们掌握才能够更为准确地为顾客提供服务。除此之外，我们还需要了解各种药品的批准文号、生产厂家、储存条件等一系列必要信息，以保证顾客使用的药品合法、安全、有效。

其次，在实训中，我明白了职业素养的举足轻重。在药房，药剂师需要为顾客解惑答疑，提供药品使用技巧，甚至是心理疏导。药剂师的言行举止，以及为人处事方式，都会直接影响到顾客的满意度和对药房的信任度。因此，作为一名药剂学生，除了要掌握丰富的专业知识外，更要注重塑造良好的职业形象，做到言传身教。

最后，实训也让我深刻认识到了团队合作的重要性。在药房日常运行中，药剂师与医生、护士、病患、药品供货商等众多单位都需要紧密合作。因此，我们在实训中需要相互配合，协商解决问题，形成良好的合作关系。只有这样，才能够更好地为病患服务，推动药房的发展。

总之，此次药房实训是一次十分有益的经历。通过实践的积累，我不仅夯实了药学基础知识，更加深刻地感受到了药师这一职业的殊荣和责任。未来，我会更加努力地学习，争取将自己培养成一名技术精湛、职业操守优良、团队合作默契的优秀药剂师。

架子工实训报告篇四

经过两天的努力，我们在老师的指导下，我们小组完成了对xx康健沐桶股份有限公司年报的审计工作。

我们小组四人通过详查法对该公司20xx年报进行审计，从而达到了解和掌握审计学基本理论、基本原理和基本方法在实践中的运用情况；熟悉现代风险导向审计的具体程序和工作步骤及要求；掌握审计证据的收集、审计工作底稿的编制、审计报告的撰写方法及要求的目的。

我们小组按循环分工，每人分别完成各自审计工作并独立编制一类工作底稿，主要包括：计划阶段与货币资金审计、采购与付款审计、销售与收款审计、生产与成本审计。其中，我主要负责销售与收款审计。

（一）在计划阶段审计实务中，我们了解被审计单位及

其环境，公司首先在加工车间将购买的木板材抛光，然后刷上拼板胶拼贴，再上不锈钢带桶箍成型。到油漆车间经反复打磨上漆，最后到包装车间经成品检验包装入库这一工艺流程。初步确定重要性水平为70万元，与可接受审计风险，编

制总体审计策略和具体审计计划，填制计划阶段审计工作底稿。

（二）在销售与收款业务循环中，我了解到xx康健沐桶股份有限公司主要从事浴足盆和沐浴桶的生产和销售。以及其中所涉及应收账款、主营业务收入、应交税费等报表项目。根据销售与收款循环控制测试程序表，对每一张销售发票中列示的数量、单价和金额进行复核，从销售发票追查至销售记账凭证，从销售记账凭证追查至总分类账及明细分类账。将送货单与相关的销售发票一一核对，包括浴足盆沐浴桶的发货日期、品名、数量、金额核对，发货单是连续编号了的。

架子工实训报告篇五

在我校医学类专业学习期间，我参加了药房实训。这次实训让我深刻认识到药房是医疗卫生系统中的一个重要部门，药师是医药卫生人才队伍的重要组成部分。以下是我在药房实训期间的一些心得体会。

首先，药房工作需要高度的责任心和职业操守。药师的职责是负责药品的配制、发药、储存和管理等各方面工作，药品的质量安全直接关系到患者的健康和生命安全。我们在实训过程中，每天都要进行药品进货、验收、储存、进行规范的配药和发药等工作，工作量非常大，而且对细节的把控要求非常高，只要稍有疏忽就有可能导致药品出现问题，影响患者的健康。因此，在药房工作中一定要认真细致，严格遵守规章制度，严格执行操作规范，不马虎、不粗心大意。

其次，药房工作需要团队协作精神。药房是一个集体工作，每个人都有自己的职责，但是必须要与其他人紧密协作才能保证工作效率和准确性。在实训过程中，我发现只有在团队协作的环境中，各种药品的条理清晰，配送准确，才能让患者得到及时的治疗和照顾。每个人在工作中都要发扬团结协作的精神，积极与同事协商，协调各个环节，为保障患者的

治疗做出贡献。

最后，药房工作需要不断提高专业素质。药师是医药卫生队伍的重要组成部分，而且是重要的医药安全防线。为了不断提高药品的质量和服务质量，药师在工作中需要有高度的专业素质和扎实的专业知识。在实训过程中，我认识到自身对专业知识的不足，在之后的学习中我会加强自身的马上学习，不断提高自己的学习能力和科研能力，力争提高药品质量及相关职业能力。

总的来说，药房实训使我更深入了解到药房工作的重要性、团队协作的必要性，以及药师的专业素质的重要性。希望我以后在药房工作中能够充分发扬药师的职业精神和高度的责任心，为患者提供更为优质的医药服务。