

# 大学生工厂实践心得(精选5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看看吧。

## 大学生工厂实践心得篇一

要想在念书的时候就试足将来的工作环境，实习是个好办法，在实践经验丰富的导师和技术人员指导下学到的理论知识可以得以具体化，实习可以帮助人们确定一直孜孜以求的职业目标是否真的适合自己。

xxx食品有限公司是全球第二大的食品公司，在全球xx个国家开展业务，在全球聘用约六万多名员工。xxx公司的三大核心产品系列为咖啡、糖果、乳制品及饮料。xx食品有限公司是xxx食品有限公司的独资食品企业，位于美丽的xx工业园区。一九九六年十月正式投产，公司占地50000平方米，厂区环境整洁美观，拥有15000平方米地、可容纳6六条生产线同时作业的现代化生产车间，并配有仓储设施及完善的现代化办公区域。

通过参观和实践来巩固专业基础知识，要求做到理论与实践相结合，在实践中开展调查研究、锻炼和培养学生分析问题和解决问题能力，为以后的学习、毕业论文以及工作打下坚实的基础。具体如下：

1. 接触社会了解省情和国情，了解实习场所的发展史，特别是改革开放以来的情况，了解所学专业在经济建设中的地位、作用和发展趋势，增加对专业学科范围的感性认识。
2. 学习企业管理知识熟悉工程技术人员的工作职责和工程程序获得组织和管理生产的初步认识，虚心向工人和技术人员

学习培养热爱专业、热爱劳动、遵守组织纪律的良好品德。

3. 学习生产技术巩固深化所学的理论知识，培养分析和解决工程实际问题的初步能力。

4. 了解和初步掌握生产工艺的流程、技术经济指标。

5. 了解生产工艺所用的设备、规格型号及工作原理。

首先先介绍一下我所在生产线的产品，奥利奥1912年诞生于美国，近一个世纪以来奥利奥在美国市场经久不衰，来到大中华区后，以其“扭一扭、舔一舔、泡一泡”的趣味吃法迅速成为中国销量最高的奶油夹心饼干品牌之一。xxx不断追求产品创新将奥利奥的新产品从美国迅速引入中国，如今奥利奥品牌家族又添巧克力夹心和美味双心两名新成员，此外，于20xx年底上市底新产品奥利奥威化也迅速赢得了中国消费者的青睐。

还有就是鬼脸以其独特、有趣的鬼脸造型很快得到中国消费者的喜欢!品牌知名度迅速攀升，鬼脸嘟嘟有一系列不同口味，包括巧克力味、草莓味、奶油花生味和双层奶油夹心口味。1995年在中国成功上市，只专为孩子设计的品牌一提到鬼脸嘟嘟人们就会想到有关不同鬼脸嘟嘟的饼干，好吃又好玩，针对儿童生长需要鬼脸嘟嘟饼干从20xx年起全现添加钙铁增强鬼脸嘟嘟在妈妈心中“好吃有益”的品牌认知，真正成为孩子喜欢妈妈认可的产品。最后就是乐之，于1988年进入中国市场，以强大的增长势头快速成为北方地区销量第一的咸饼干。

我在厂里从事的是包装段的工作，主要职责是开包装机包装机是否能开好直接影响产品的销量，所以我们要严格检查包装成品，主要检查卷膜是否拉丝、套色，日期、光标是否图案居中，日期清晰、正确完整，检查端封是否假封、烫坏。最后检查端封是否假封卷边，白边不能超过2mm同时还要

填写质量记录表便于追踪。我每天的工作就是这样，虽然很枯燥但必须认真完成。

开始的时候、我原以为我们是参加配料的结果被分到包装部做一名开机工人。心里不禁失落。但是没办法已经成事实了只有接受。工作时时站着的，每天要站八个小时真的很累，开始时真的很不适应，脚特别痛!长这么大还没这么辛苦过!不过凭着对事认真负责的态度，我还是坚持了下去，其实从正面既思维分析这样也锻炼我吃苦耐劳坚韧不拔的精神和毅力。虽然这次实习真的很辛苦，但是我感觉自己还是学习到了很多东西，第一次这么真实、这么接近的了解焙烤食品行业的基本运作模式和管理方法，以及公司的整个体制，这次实习给我一个把理论知识运用到实际工作中的平台，感受其中的差异差距，也让我熟悉了饼干生产工艺和流程及行业标准 and 操作规范要求，也为以后的岗位工作打下了心理、实践基础。

这段期间深深让我感受到金钱的来之不易，每天面对同样的食物干同样的活很无聊!每天上班就是站着一遍又一遍的做同样的动作，感觉自己就像台机器!深深体会到了家人、朋友外出打工的.难处，他们可能也是在重复的做同一件事，但我想他们一定不会那么轻松，因为他们想通过自己的劳动力来挣更多的钱，让自己的孩子能不愁吃不愁穿!在同学面钱有“面子”，自己宁可累断腰筋也不希望自己的孩子受一点点委屈，可怜天下父母心啊!想奉劝大家要多为自己的父母着想，当你大手挥霍金钱的时候是否想到过这些钱是父母用多少心血或者是用多少个不眠之夜换来的?!

在这次实习当中让我很有感处的一点就是人际交往方面，大家都知道社会上人际交往非常复杂，但是具体多么复杂我想也很难说清楚，只有经历了才能了解，才能有深刻的感受，大家为了工作走到一起，每一个人都有自己的思想和个性，要给他们处理好关系得需要许多技巧，就看你怎么把握了，我想说的一点就是在交往中既然我们不能改变一些东西，那

我们就学着适应它，如果还不行那就改变一下适应它的方法。让我在这次社会实践中掌握了很多东西最重要的就是使我在待人接物如何处理好人际关系这方面有了很大的进步。

同时在这次实践中使我深深体会到我们必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，不断学习积累，遇到不懂的地方自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人，而没有自学能力的人迟早要被企业和社会所淘汰。俗话说“在家千日好，出门半招难”！意思就是说在家里的时候有自己的父母照顾、关心、呵护！那肯定就是日子过得无忧无虑了，但是，只要你去到外面工作的时候，不管你遇到什么困难挫折都是要靠自己一个人去解决的。这次实习正好让我学会了自强自立！凡事都要靠自己！现在，就算父母不在我的身边我都能够自己独立！这次实习最大的认知就是一切认识都来源于实践，实践是认识的来源说明了亲身实践的必要性和重要性，但是并不排斥学习间接经验的必要性。

通过这次实习使我明白“感想来自于现实，发于现实”！虽然实习的时间不是很长，但是却使我有太多的感想！对我来说确实非常深刻、非常有意义，从中使我明白了很多道理，很多人生哲学的真谛。更使我留下了一段难忘的回忆，在实习期间的辛苦、劳累对自己能力是一种严格的考验，更是对自己所学的理论知识的一次全面检查，一次实践的检验，同时对自己综合素质的一次考察，在实习中必须学会做事、学会学习、学会吸收、学会在社会中生存发展，不断提高自己的实践能力，发掘自己的潜能，增强自己的动手能力。

掌握过硬的技术本领、不断进取、不断攀登做出不平凡的业绩，勇往直前，吸收更多的实践有用的东西，使理论与实践相结合，充分感受到学理论知识的价值，用理论去指导实践，在实践中加深对理论的认识，并且吸收新的理论经验、实践经验、不断地充实自己、发展自己、活跃自己，在实习中更要善于发现问题、解决问题，从中开阔自己的思维，学无止境，只有不断深入实践才能够达到自己的目的，达到理想的

彼岸，因此，我感受到这次实习对自己人生的未来是一次开端，一个新的起点，更是一次大的进步。

通过这次实习最主要的就是我对食品的加工、生产中的控制与管理、员工的培训、等方面有了一次比较全面等感性认识，进一步理解接受课堂上的知识，将所学与所看结合起来是理论在实际生产中得到运用，重要的是怎样融入企业，提高工作能力。近年来，人民群众生活水平的提高以及对食品安全意识的提高，使得食品行业得到了长足的发展，与此同时也越来越规范，这对于我们食品专业的学生来说既是一个机遇、也是一个挑战，而对即将走出校门的我们来说更应该在有限的的时间里掌握更多的专业知识，加强实践和设计检验能力，这样更有利于将来的发展，使自己在此领域内也有所作为！这次实习的收获概括为四个方面：

1. 通过车间的生产实习学到了实践知识，同时进一步加深了食品安全控制和生产管理的理解，是理论和实践知识都有所提高。
2. 提高了实际工作能力，为就业和将来的工作取得了一些宝贵的实践经验。
3. 了解了食品行业的现状为毕业后正式工作做好准备。

最后感谢学校领导、教师为我们联系了这一次的实习，也感谢实习单位对我们的支持！厂区的实习给了我一个很好的平台熟悉各种生产操作流程，是踏入工作岗位的必要基础，在以后的学习中我都会严格要求自己，虚心向他人学习，切实提高自已的实践能力！

## 大学生工厂实践心得篇二

如下几点是我在工厂实习期间就我erp文员的工作需要，主要学到的一些知识及由此得到的一些心得体会。

## （一）对erp的认识与操作

1erp[enterpriseresourcepianning]企业资源计划系统通俗的说法是一个应用在电脑平台上对企业的资源进行有计划性的使用与管理的系统。

2erp组的erp文员主要是对erp工程模组进行操作：

a工作需要对产品[wip]建立物料档案

b对原材料进行开料

c成物料清单[bom]

d立物料/组件的工序档案

完成以上工作流程后，有组长进行检查确认，然后对bom批核。

## （二）产品生产方面

在工作期间有到开料、铁盒、木盒、纸盒、胶盒等车间及其仓库熟悉过。车间给人一种忙碌兴奋的感觉，每个人都认真的做自己的事，机械咔嚓咔嚓的响声给人一种奋进的精神斗志。

1、开料车间是对原材料进行开料，开料前应考虑怎颜开料才是最省，而不至于大量浪费。在对布料开料是有用到切割机，在将布层层放好后，机器上下切下，但效果并不好，这样切割的布，布的边缘会有大量的泄料，在领导发现这个问题后改用了一张一张的切割机来切割，这次切下来的布好多了，降低了损耗率，减少了公司的成本。

2、木盒车间是几个车间中工作环境最差的，作为木制产品的

车间，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。

在产品中不能忽略的是质检员

质检员在对铲平跟踪是，应特别留心注意，单小很难跟，一个不留神就过去了，为降低不合格率，应认真跟踪，在发现有次品适应立刻跟生产员说明，并让其返工，不能因为单小而忽略质量为题，要知道顾客的信任是质量的升华，所以说质检员是产品生产过程中必不可少的。

xx塑胶五金制品有限公司是香港元通塑胶制品有限公司在国内的独资企业主要生产塑胶、五金、布、纸及木类等材质的珠宝盒、首饰盒。厂房占地十万平方米，公司对环保意识非常注重，所以特别划出百分之二十作为绿化场地。

为了提高产品质量及服务，公司实施行全面质量管理体系，并取得了突破性的改进，于20x年荣获iso9001□x国际管理体系认证。

公司以jit为基本思想：纸在需要的时候，按需要的量生产所需的产品，故被称为准时制生产，适实生产方式，看板生产方式。

这次的实习让我了解了工厂的规模水晶，生产流程，以及一些长规产品的制作过程，一个月的时间看到了很多，听到了很多，也想了很多，更重要的是我明白了很多，在工作过程中遇到的挫折和困难只不过是成长到路上的一个过程，过程虽漫长，但是却是必须的，因为没有任何人可以随随便便的成功。

# 大学生工厂实践心得篇三

化工厂多依水而建，往往充足的水源可以吸引更多的化工企业。但是，中国的化工产业因此存在很多问题。很多企业一般不愿意购买处理污染的设备。这导致了严重的空气污染和水污染。下面给大家分享一些关于大学生化工厂实习报告，供大家参考。

20\_\_年x月x日我到一家化工厂进行实习，这次能有机会到化工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

## 一、实习时间

20\_\_年x月x日

## 二、实习地点

\_\_化工厂

## 三、实习过程

第一天，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 $\text{SO}_2$ 、 $\text{SO}_3$ 等易引起中毒， $\text{NH}_3$ 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造



成事故。

我们去化工厂实习的三个班专业是分析检测方向的，所以这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

第二天工人师傅还给我们介绍了化工厂的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很有期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

第三天上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻 $\text{SO}_2$  $\text{HCl}$  $\text{Cl}_2$  $\text{NH}_3$ 什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是 $\text{Cl}_2$ 多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。接下来是周末，休息两天。

第六天参观了工厂的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 $\text{H}_2\text{SO}_4$ 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

最后三天定点到各个车间实习分析检测，五人一组，我被分到了磷肥厂实习。在磷肥厂，分析师主要是分析磷矿品位(磷矿中的有效磷)和磷肥中的磷含量。我们四个人(有一个同学早回家了)分析了磷矿粉中 $P_2O_5$ 的含量，经过一个上午的奋战，到中午12点时，我们终于搞定了，我们的分析结果是43.7%，标准含量=44.0%，我们已经非常高兴了。我想误差主要是那分析天平造成的，我们实验室用的是电子天平，虽然上课时老师介绍过分析天平，但没使用过，所以对那东西不太会使用，称量就花了将近半小时。都什么年代了，还使用分析天平，我看了生产日期，1987年出厂的，看起来像古董。我问那儿的分析主任为什么不换电子天平，四台分析天平换成一台电子天平就足够使用了，他说工厂没钱。我当时愕然，电子天平能值多少钱?但看他没说，我也就没继续问下去。

#### 四、实习感想

\_\_化工厂很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，

而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

为了了解专业知识在实际生产中的应用和重要性，对化工生产行业有一个初步接触。了解实习单位产品的生产状况和工艺流程，加深理论知识与实际生产的相结合。对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。我来到了\_\_化工厂进行实习，以下是我的实习报告。

## 一、实习目的

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

## 二、实习概况

在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的职责感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的潜质。

## 三、\_\_化工厂基本状况

\_\_化工厂地理位置优越，交通运输便利。依托当地丰富的原盐、煤炭、电力、电石资源，成为具有年产5万吨离子膜烧碱、6万吨聚氯乙烯树脂、3.5万吨硫酸，年生产化工产品近20万吨的中型现代化氯碱企业。

## 四、实习过程

我们这次主要是参观乙烯生产车间、氯化氢生产车间、聚氯乙烯树脂合成车间并进入中控室，进班组学习。在工厂中，尽管工作环境比较恶劣，但工人师傅们仍然不辞辛苦，严格遵守劳动纪律，勤劳拼搏，有着高度的职责感和主人翁精神，使我们感受到良好的工作氛围。

在生产车间，工厂工人师傅耐心地给我们讲解生产工艺和流程，我们感受到了在学校学习的理论知识与实际生产的差别，体会到工作与学校的不一样，同时看到了工人师傅对生产工艺流程和安全生产的熟练，我们也感受到了他们认真、负责、严谨、一丝不苟的工作作风。透过与工人师傅闲暇时交流，他们大多数人工龄都是十年以上，他们都是化工生产的元老，多年的经验抵得上工程师水平，但介于学历的限制，他们勤勤恳恳，任劳任怨坚守在岗位上。

在实习的过程中我们学习到的不仅仅只是那些原理和生产流程和生产流水线。我们更了解了企业生产的整体过程，以及理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念。在实际生产中，每一步的设计都务必要思考到各方面的条件限制和因素的制约，为日后就业有一个初步认识和准备。

## 五、实习体会

透过实习，我们既对中发厂的安全管理有一个初步了解，对化工行业的特殊性有一个初步认识，加强安全生产意识及自我防护的潜质，又能了解中发化工厂的生产状况和工艺流程，对所学专业有一个感性认识，对所学专业在国民经济中所占的地位与作用有所了解，增强我们对专业的热爱，对化工产业的实际生产，工作等各方面有切身体会。

实习是大学本科的必修课程，是理论联系实际、为以后就业

打下感性认识基础的十分重要的实践环节。透过本次实习，我们巩固、扩大和加深了从课堂上所学的理论知识，亲眼目睹了各厂房实际运用化工方面的知识进行生产的过程，并初步学习化工厂生产岗位基本操作技能，对化工生产有了更深刻的明白和体会。

实习对我们来说至关重要，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识，对知识也有了更深入的了解。实习，是从学校走向社会，从教室走向工作岗位，由学生变成员工，无论生活方式、思维方式，还是生活环境、思考方法，都要发生很大的变化才能更好的适应。我们不但要注重知识和技能，更需要增强我们的心理素质和道德品质教育，使自己既具有高度的事业心和职责心，以及坚韧不拔、百折不挠的意志和精神。

## 六、实习总结

总之，这次的实习，使我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，对实际操作有了更多的了解，增强了专业知识的感性面及认识面和运用所学知识观察和分析实际问题的潜质，对所学的专业有了新的认识。实际的工作与书本上的知识是有必须距离的，俗话说，千里之行始于足下，实践才能使我们更好的学习。虽然实习的时刻只有一个月，但却让我受益匪浅，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。

这是我进入我们化工厂实习的第五个月，很快我的实习就要结束了，在这五个月的工厂实习里面，让我体验到了不同于学校的生活方式，让我逐渐地改变了我的生活状态：从一名稚嫩学生转变成了一名上班族，一名工厂员工！

### 一、实习目的

在大学里面，我学习的专业化工与制药，主要设计化学工艺的制作和原材料的生产等等。这一块是十分注重工作经验和

技巧的，需要多做才行。所以为了有很多上手的机会，让自己有更多的生产、玩法经验，对各类化工原理的生产有一定的认识，对各类化工装置有足够的了解。

## 二、实习公司基本介绍

为了检验自己对化工制作知识的掌握，以及更好的学习各类化工制作原理，20\_\_年x月x日我进入到了\_\_化工厂。

\_\_化工厂主要是做炼油石化这一块的，因为化工生产或多或少对有一点的污染的，再加上工厂厂区需要的土地大，占地面积会比较广的原因，所以工厂修建在\_\_市\_\_区的郊区，地理位置较偏僻。我坐车去工厂的时候坐了好半天的车才到哪里，平时也很少出去玩……因为交通不便。

## 三、实习具体内容

入职签完实习协议后的第一天，并没有上班，而是将我们所有那一天来入职的员工召集到了面试大厅，对我们进行培训。化工厂不必一般的电子厂，因为化工生产是比较危险的事情，不容许马虎，生产也必须要有一定的相关知识底子才行，需要的劳动力的素质比较高。培训的时候，人事部的人就专门给我介绍我们化工厂主要从事的生产范围，以及慎重地告诉我们生产工作的时候，必须要认真，做好防护措施，戴好头盔手套，穿好厂里发的工作服才能进入厂房，否则发现了就要罚款。人事部的还专门针对我们戴眼镜的人说了，工作的时候一定要戴好眼睛，不然因为没看清楚造成生产失误就不好了，说当我们用手揉眼睛的时候，一定要先洗后，不然化工具有一定的腐蚀性容易弄伤了眼睛。严肃的态度，让我意识到了重要性。

在实习的这段时间里面，我主要从事的质量检测这一块的，就是当工厂的产品生产好了之后，都必须要经过我这一关的检测，检测合格之后才能回购打包运输出去。质量检测的工

作是完全不容许马虎的，所以我们的班长跟我们说，对待每一个产品都必须反复检查，不能够随便应付了事。我们产品检测做的就是我们化工厂质量的门面，我们的产品的质量好了，企业信誉才高，才更加有效益，我们的工作才有意义。

化工实习十分地考验我们的耐力，因为工厂这边基本都是二十四小时都是在运作的，搜易会有白班和夜班两个班次，我们就每个月就进行一次轮换，这个月上白班，下个月就全换成夜班。所以这种生活作息的颠倒让我们很不习惯。再就是工厂的工作一直都是站着的，特别的累，在加上化工产品生产的时候，有非常刺鼻的气味，带着口罩都隔绝不了。

#### 四、实习总结

这一次的实习，可以说是帮助了我对化工生产的各个环节有一定的认识，对各个生产工具有一定的了解。再就是因为检测工作的重要性，增加了我工作的认真性，告诉我对任何事都不能马虎。这是我一起在学校里面做不到的，基本都是差不多就可以了。

##### 一、实习目的

- 1、走进工厂，了解专业知识在实际生产中的应用和重要性，对化工生产行业有一个初步接触。
- 2、通过实习，了解实习单位产品的生产情况和工艺流程，加深理论知识与实际生产的相结合。
- 3、通过实习，让我们对今后从事相关的工作有清晰的认识和切身体会。

##### 二、实习任务

了解生产企业的生产工艺流程，对乙炔生产车间，氯化氢生

产车间，氯乙烯聚合车间的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，重点是聚氯乙烯合成车间，了解产品从原料投入到成品产出的各个环节，对生产过程进行系统的学习。

实践就是学以致用，在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们实际当中不能灵活运用，那就等于没有学。实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实践中。实习能使我们接触社会，感受工人师傅们遵守劳动纪律和勤劳拼搏的精神以及严谨认真的工作作风，培养我们对工作的责任感，以及运用所学知识观察和分析实际问题的能力。

### 三、聚氯乙烯树脂(pvc)生产工艺原理及流程

中发化工厂生产pvc采用的是电石法，主要生产原料是电石、煤炭和原盐。值得注意的是，在电石法制备pvc中，原盐电解后氯化氢用于生产pvc，剩余的钠部分用于生产烧碱，所以，氯、碱实际上存在共生关系，氯碱平衡也是整个行业发展过程中不得不考虑的重要因素。

1、电石与水反应得乙炔 $\text{CaC}_2 + 2\text{H}_2\text{O} = \text{C}_2\text{H}_2 + \text{Ca}(\text{OH})_2$

2、乙炔和氯化氢反应得氯乙烯 $\text{C}_2\text{H}_2 + \text{HCl} = \text{C}_2\text{H}_3\text{Cl}$

3、氯乙烯加成变成聚氯乙烯 $n\text{C}_2\text{H}_3\text{Cl} = [\text{CH}_2\text{CHCl}]_n$

聚氯乙烯树脂生产工段包括乙炔工段、合成工段、老聚合工段、干燥工段、新聚合工段、五线聚合工段、冷冻工段。生产任务包括电石法单体的生产及pvc树脂的聚合。

pvc材料用途极广，主要用于制作：普瑞文pvc卡片;pvc贴膜;pvc铁丝;pvc窗帘;pvc涂塑电焊网;pvc发泡板;pvc吊顶;pvc水管;pvc踢脚线等以及穿线管、电缆绝缘、塑料门窗、



塑料袋等方面。在我们的日常生活领域中处处可见到pvc产品。pvc被用来制作各种仿皮革，用于行李包，运动制品，如篮球、足球和橄榄球等。还可用于制作制服和专用保护设备的皮带。pvc材料用途极其广泛，而且具有加工性能良好，制造成本低，耐腐蚀，绝缘等良好特点。

#### 四、实习心得体会

总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，接受残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极献计献策。

## 大学生工厂实践心得篇四

在人们素养不断提高的今天，我们使用报告的情况越来越多，报告中涉及到专业性术语要解释清楚。你还在对写报告感到一筹莫展吗？下面是小编精心整理的大学生在工厂实习报告，希望能够帮助到大家。

本上学过很多套经典理论，似乎很能说服人，但从未付诸实践过，也许等到真正工作时，才会体会到难度有多大。毕业实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。由于我所在的公司是一家小型的公司，是一家私企，我刚开始的工作因为公司要进行iso检验，所以要对大批的文件进行整理。每天都要整理文件、填制表格、打印和复印要进行被检验的文件。第一天去上班的时候，办公室的一个同事向我交代了一下我的工作内容，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自己。

工作不是很难，只是很琐碎又很多，也要有耐心和认真的去做。刚步入工作岗位，才发现自己有很多看起来简单的事情做起来却不是那么容易。在办公室，有闲的时候就会到网上去找一些有关isoxx方面的资料来看，因为虽然只是简单的资料管理，但很多作业标准我是不懂的。才发现自己在专业方面的学习时，学的是多么的少，尽管和完成工作任务没多大的关系，但我觉得应该多学点，有几个技能在以后找工作也可以给自己我几个选择。我在那实习了十周，在这短短十周中，曾几次想过要放弃。

刚出校门的我们很多时候无法适应。比如我们招工的同事，他们很注意对自己客户的保密，以防被同事抢去自己的`饭碗，因而关系显得有点淡漠。也许我是刚开始工作，有时受不了工作的重复和繁琐，自己心里很不舒服，就想辞职再重新换个工作得了。但静下心来仔细想想，再换个工作也是的，在别人手底下工作不都是这样么，想着在中山找工作也不是件容易的事情。就慢慢的坚持下来了，就应该踏踏实实的干好自己的工作，毕竟又没有工作经验，现在有机会了就要从各方面锻炼自己。不然，想念以后干什么都会干不好的。我现在的工作，相比其他人来说也不是很难，毕竟自己还是熟悉了这里的一切，关键是学习对人怎么说话、态度及其处事。

由于经验少，我现在这方面还有欠缺。

现在才明白，在校做一名学生，是多么的好啊！早晚要工作，早晚要步入社会，早晚要面对这些避免不了的事。所以，现在我很珍惜学习的机会，多学一点总比没有学的好，花同样的时间，还不如多学，对以后择业会有很大的帮助。再说回来，在工作中，互相谅解使我很感激他们。有时同事有事要晚来一点，就要我一个人在办公室办公，偶尔我也会的，大家相处的很好，没有什么隔合。这个时候心里很开心。

“先就业，后择业”。我现在要好好锻炼自己，再好好学习，别的没有什么奢求的，现在当然是把磨练自己放在第一位。在这一个多月中，我学到了一些在学校学不到的东西，即使再容易的事，可是刚开始有时还做不好。现在做事，不仅要持有虚心求教的态度，还要懂得取长补短，最重要的一点就是坚持不懈。现在，我工作的时间虽然不久，可是我发现自己真的变了点，会比以前为人处事了。人生难免会遇到挫折，没有经历过失败的人生不是完整的人生。在文员这个职位上，技术性的劳动并不多，大多是些琐碎重复的工作，因而文员在工作中所会遇到的挫折主要可能发生在：与上司沟通不好；上司给的某份工作感觉吃力，难以胜任；对琐碎重复的工作感到怨烦；与上司发生争执。

## 大学生工厂实践心得篇五

x月x日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。化工厂实习报告。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 $SO_2$ 、 $SO_3$ 等易引起中毒， $NH_3$ 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去xx实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。x日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

x日工人师傅还给我们介绍了xx的三大支柱产业——硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很有期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

x日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻。SO<sub>2</sub>、HCl、Cl<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒黄色的气体，肯定是Cl<sub>2</sub>。多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

x月x日参观了工厂的H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

20xx年xx月xx日，xx化工集团有限责任公司正式挂牌成立，企业始建于19xx年，原来叫xx化工厂，现在的厂房和大部分

设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额26.5亿元□20xx年销售额达16亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近20xx人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产“株化牌”、“翡翠牌”、“晶晶牌”三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸（36万吨/年）、磷肥（36万吨/年）、烧碱（24万吨/年□□pvc树脂（20万吨/年）、金红石型和锐钛型钛白粉（3万吨/年）、复混肥（10万吨/年）、液氯（4万吨/年）、盐酸（6万吨/年）、水合肼（3万吨/年□□pvc塑钢型材（1.5万吨/年□□pvc芯层发泡管（0.6万吨/年）。盐酸、烧碱、钛白粉□pvc树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇□xx一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

xx很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。很多设备是xx刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊

天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。