

最新长安大学毕业生就业质量报告 长安大学实习报告(大全5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

长安大学毕业生就业质量报告篇一

对于本次实习其主要目的在于通过实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会，了解产业状况，了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力，初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作都是十分必要的基础。

此次实习我们要达到以下几点：

1. 通过下厂生产实习，深入生产第一线，进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使我们较全面的了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的学习，课程设计，毕业设计打下基础。
2. 在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具，量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来增强分析和解决问题的能力。
3. 通过实习，广泛接触工人和听工作技术人员的专题报告，

学习他们好的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

4. 通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择与车间布置等方面的知识，扩大知识面。

5. 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察、分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

(1) 了解工厂的生产过程，生产线布局，技术装备。

(2) 记录零件设计和制造工艺及设备。

(3) 掌握机械加工工艺方面的知识及方法。

(4) 了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。

(5) 了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备。

(6) 了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

(7) 熟悉，巩固铸造工艺及设备方面的知识，巩固我们所学的理论知识，更加让我们学到课本上所学不到的知识，增广我们的知识面，在实习中我们了解工厂的一些基本运作过程，对机床的结构和其加工方法以及控制方式有个初步的了解，对部分零件的加工工艺有个较详细的了解，为今后走向工作岗位打下良好的基础。当然，我们更重要的是巩固我们平时所学的理论知识，了解自己真正学到了多少东西，从而弥补自己的不足。

51%、30%、19%的股份投资设立的中外合作经营企业，是目前

陕西最大的火力发电企业，也是建国以来陕西省最大的中外合资企业。公司实行董事会领导下的总经理负责制。公司资产总额为54亿元人民币，注册资本为18亿元人民币，现有员工2652人。其中具有高中级职称的有296人，具有初级职称的有569人，有大专以上学历的有534人，有中专学历的有610人。

陕西渭河发电有限公司的前身是西北电业管理局渭河发电厂，该厂始建于1966年，一期工程安装两台原东德制造的5万千瓦燃煤机组，投资7130万元，分别于1970年12月和1971年9月投产发电。扩建工程是为缓解陕西省严重缺电局面，由国家和陕西省合资创建的，工程分两期建设，安装四台30万千瓦燃煤机组。1992年，两台30万千瓦机组投产发电；1995年另两台30万千瓦机组投产发电，至此，扩建工程结束，装机总容量130万千瓦，新老厂区及福利区占地1320余亩。

怀着激动和兴奋的心情，在师傅的带领下，我们首先来到了制动车间，它主要是加工制动设备的，是汽车行驶途中重要的安全保障，因此，要求其具有较高的性能。我们看到了正在加工的制动设备的主要零件半环和炮弹前引爆管。其中重要的加工工艺是车、铣、磨等。有加工中心，车床等设备。经过这些加工工艺后，汽车的制动半环各道工序也就基本结束了，当我还沉浸在对机床，工艺和加工的惊讶中时，我们第一天上午的参观实习算是完毕了。

建议：在制动车间看到车间的地面不整洁而且工具杂乱的摆放，得在管理方面加强点，高的生产效率基于好的管理。

接下来几天在机床厂参观实习，其生产制造的主要产品有落地式铣镗床系列、双柱立式车床、重型回转工作台、立式精镗床系列、卧式铣镗床、绉磨机床、数控铣镗床、加工中心等八大系列100多种数显、数控机床产品。我们带着好奇心来到加工车间，车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了龙门铣床各个主要零部件的加工装

配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造，它的液压系统共分为供油机构、执行机构、辅助机构和控制机构，从不同的角度出发可以把液压系统分为不同的形式。按油液的循环方式液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回到油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于进入系统，导致机构运动不平稳等结果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以机床采用开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在加工车间，对龙门刨床、牛头刨床等我也有了更多的确切的感性认识，我不但亲眼看到了不少工作的机床，还看到了机床是如何加工的，给我印象最深的是一个巨大的刨床来回的对一个工件进行加工，铁屑也在加工的同时飞快的落下。老师傅们把机床的五大部件：床身、立柱、磨头、拖板、工作台细细道来，如庖丁解牛般的，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌入了我们的脑袋。在此实习，让我了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大的风险性，很遗憾，我们不能亲自动手进行具体实践的操作，但是观察了每台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

在结束了车间的参观后工作人员又跟我们介绍了机床整个产

品的设计流程，并以支座的加工工艺熟悉了基本机械加工的工艺过程：龙门刨床，按图纸要求刨各面、留余量，完成倒角；划线，画出尺寸加工线；平铣，铣加工尺寸的两面；平磨，磨需要尺寸各面到要求，听了他们的介绍，我对加工工艺、机床的生产及销售流程有了更加清晰的了解。

为期四周的实习结束了，在这期间我们总共在两个厂进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多，让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺，生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作，其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力，概括起来有以下几方面：

1. 了解当代机械工业的发展概况、生产目的、生产程序及产品供求情况。
2. 了解机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。
3. 了解机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

在企业工作人员的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己的观察能力及知识运用能力。

社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学

习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心理，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会，同时，也是我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用、理论与实际的相结合，让我大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个月中让我们初步进行了从理性到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

长安大学毕业生就业质量报告篇二

实习报告

学院： 工程机械学院

专业： 机械设计制造及其自动化

班级： 2011250405 学号： 201125040526 姓名： 屈颖龙

日期： 2014年8月31日

生产实习目的：

对于本次实习其主要目的在于通过实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会，了解产业状况，了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力，初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际

知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作都是十分必要的基础。

此次实习我们要达到以下几点：

1. 通过下厂生产实习，深入生产第一线，进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使我们较全面的了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的学习，课程设计，毕业设计打下基础。

2. 在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具，量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来增强分析和解决问题的能力。

3. 通过实习，广泛接触工人和听工作技术人员的专题报告，学习他们好的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

4. 通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择与车间布置等方面的知识，扩大知识面。

5. 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察、分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

二、实习内容：

(1) 了解工厂的生产过程，生产线布局，技术装备。(2) 记录零件设计和制造工艺及设备。(3) 掌握机械加工工艺方面的知识及方法。

(4) 了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。(5) 了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心

等典型的数控设备。（6）了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

（7）熟悉，巩固铸造工艺及设备方面的知识，巩固我们所学的理论知识，更加让我们学到课本上所学不到的知识，增广我们的知识面，在实习中我们了解工厂的一些基本运作过程，对机床的结构和其加工方法以及控制方式有个初步的了解，对部分零件的加工工艺有个较详细的了解，为今后走向工作岗位打下良好的基础。当然，我们更重要的是巩固我们平时所学的理论知识，了解自己真正学到了多少东西，从而弥补自己的不足。

三、实习单位介绍：

陕西渭河发电有限公司，是一座现代化大型骨干电力企业，位于陕西省咸阳市东郊（正阳镇），与古城西安隔河相望，距西安市、咸阳市均约20公里。公司装机容量4×30万千瓦，地处陕西电力负荷中心，年协议上网电量65.5亿千瓦时。公司成立于1997年5月8日，是由香港中旅（集团）公司、西北电力集团公司，陕西省电力建设投资开发公司三方分别按51%、30%、19%的股份投资设立的中外合作经营企业，是目前陕西最大的火力发电企业，也是建国以来陕西省最大的中外合资企业。公司实行董事会领导下的总经理负责制。公司资产总额为54亿元人民币，注册资本为18亿元人民币，现有员工2652人。其中具有高中级职称的有296人，具有初级职称的有569人，有大专以上学历的有534人，有中专学历的有610人。

陕西渭河发电有限公司的前身是西北电业管理局渭河发电厂，该厂始建于1966年，一期工程安装两台原东德制造的5万千瓦燃煤机组，投资7130万元，分别于1970年12月和1971年9月投产发电。扩建工程是为缓解陕西省严重缺电局面，由国家和陕西省合资创建的，工程分两期建设，安装四台30万千瓦燃煤机组。1992年，两台30万千瓦机组投产发电；1995年另两台30万千瓦机组投产发电，至此，扩建工程结束，装机总容

量130万千瓦，新老厂区及福利区占地1320余亩。

四、实习过程：

怀着激动和兴奋的心情，在师傅的带领下，我们首先来到了制动车间，它主要是加工制动设备的，是汽车行驶途中重要的安全保障，因此，要求其具有较高的性能。我们看到了正在加工的制动设备的主要零件半环和炮弹前引爆管。其中重要的加工工艺是车、铣、磨等。有加工中心，车床等设备。经过这些加工工艺后，汽车的制动半环各道工序也就基本结束了，当我还沉浸在对机床，工艺和加工的惊讶中时，我们第一天上午的参观实习算是完毕了。

建议：在制动车间看到车间的地面不整洁而且工具杂乱的摆放，得在管理方面加强点，高的生产效率基于好的管理。

接下来几天在机床厂参观实习，其生产制造的主要产品有落地式铣镗床系列、双柱立式车床、重型回转工作台、立式精镗床系列、卧式铣镗床、绉磨机床、数控铣镗床、加工中心等八大系列100多种数显、数控机床产品。我们带着好奇心来到加工车间，车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了龙门铣床各个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造，它的液压系统共分为供油机构、执行机构、辅助机构和控制机构，从不同的角度出发可以把液压系统分为不同的形式。按油液的循环方式液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回到油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于进入系统，导致机构运动不平稳等结果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式

系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以机床采用开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在加工车间，对龙门刨床、牛头刨床等我也有了更多的确切的感性认识，我不但亲眼看到了不少工作的机床，还看到了机床是如何加工的，给我印象最深的是一个巨大的刨床来回的对一个工件进行加工，铁屑也在加工的同时飞快的落下。老师傅们把机床的五大部件：床身、立柱、磨头、拖板、工作台细细道来，如庖丁解牛般的，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌入了我们的脑袋。在此实习，让我了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大的风险性，很遗憾，我们不能亲自动手进行具体实践的操作，但是观察了每台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。在结束了车间的参观后工作人员又跟我们介绍了机床整个产品的设计流程，并以支座的加工工艺熟悉了基本机械加工的工艺过程：龙门刨床，按图纸要求刨各面、留余量，完成倒角；划线，画出尺寸加工线；平铣，铣加工尺寸的两面；平磨，磨需要尺寸各面到要求，听了他们的介绍，我对加工工艺、机床的生产及销售流程有了更加清晰的了解。

五、实习小结：

为期四周的实习结束了，在这期间我们总共在两个厂进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多，让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺，生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作，其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力，概括起来有以下几方面：

1. 了解当代机械工业的发展概况、生产目的、生产程序及产品供求情况。

2. 了解机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。
3. 了解机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。在企业工作人员的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己的观察能力及知识运用能力。

社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心理，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会，同时，也是我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用、理论与实际的相结合，让我大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个月中让我们初步进行了从理性到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

长安大学毕业生就业质量报告篇三

通过实习，大家可以找到自己的工作方向，实习作为学习与工作的缓冲，对个人的职业生涯发展起着至关重要的作用。现在，就让我们试着写一下测绘的实习报告吧。你是否在找正准备撰写“长安大学大一测绘蓝田实习报告”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

一、 实习目的

通过对古建筑、民居街巷等建筑的测绘实习，增强对中国传统建筑经验的感性认识，深刻理解和灵活运用在课堂上所学的多方面的基本理论知识，亲手将建筑实物按比例绘制成工程图，进一步加深对建筑造型和营造方法的了解。

通过实习我们可以从历史中学习建筑，建立建筑体验与认知，总结建筑经验，培养专业素养，提高审美能力，使我们了解对所学各门知识的综合运用。培养我们的建筑空间概念和识别能力，提高图纸表现能力，培养团队合作精神，为建筑设计和今后的研究工作打下一定的基础。

二、 实习时间、地点

实习的具体时间安排是6月13号至19号学习古建筑测绘的理论知识，20号在外实习考察，21号至24号画图、写实验报告，整理实习成果。

实习地点是湘潭市文庙、鲁班殿、关圣殿、夕照亭

三、 实习参与人员

建筑与城乡规划学院 08建筑学本部1、2班及潇建1、2班

四、 实习具体环节及步骤

1、 动员大会

14号上午在指导老师的领导下，所有参与实习的班级在专业教室召开了这次实习的动员大会，胡隽老师宣读了这次古建筑测绘实习的任务书，就本次实习的目的和任务及要求做了详细的说明，并对所有参与班级进行了分组及实习任务的分配，我们小组是测文庙配殿的东厢。然后张世武老师给我们简单的讲解了古建筑测绘的步骤和方法，一先定轴线，二依次测台阶，铺砖、山墙等，三测建筑立面，四测建筑单体剖面，五画建筑大样图，或拍照拓图，六用cad、su、ps等软件出图，使我们对本次实习任务有了一定的了解。

2、理论知识学习

继动员大会之后，我们小组根据老师的引导在图书馆借了2本关于古建筑测绘的书仔细阅读，了解了古建筑测绘的具体步骤及要求。首先勾画草图，了解了勾画草图的基本方法和要求、各类草图包括平面图、立面图、剖面图、大样图等画法要点。然后是单体建筑的测量的基本原则和方法。最后是古建筑测绘中的摄影的目的及技术要点。

3、实地考察测绘

经过了一周的准备时间，6月20号星期一，我们开始了实地考察测绘。根据老师的安排我们以小组为单位八点半要到达实习地点，并一个个点名。因为对实习地点的路线不熟，又为了不迟到，所以我们小组规定早上7：10到学校俱乐部大树下集合。在班长那领了测绘的工具皮尺和卷尺之后，我们小组的成员就一起出发了。一路上我们有说有笑，充满激情与朝气的朝着实习的地点进军，期待着我们将要测量的建筑，心情丝毫没有下雨而受影响。

这次不算第一次去文庙，第一次是大一时对古建筑的认知实习，这次是对古建筑的测绘实习，使我们对建筑有更深刻的

认识，从而培养我们的专业素养，提高审美能力。

我们这一组是石芳、王旭玲、王晓玲、魏超、王赞、兰开春六个人组成，团队协作精神很强，一到实习地点老师点名后便开始熟悉环境了。老师也当场给我们讲解了实习的具体要求和操作，虽然之前有准备，看了一些古建筑测绘的理论知识与测量步骤，可是到了现场却还是有点不知所措，但听了老师的讲解之后，我们心中的疑惑便一下子解开了，大家都豁然开朗，也正式开始了今天的实习。

4、实习成果整理

大家都很忙。我们每个组员都必须尽早完成自己分配到的任务，任何一个环节的耽误都会影响整个作业的进度，这就是团队的理念，大家是一个集体，互相依耐，互相促进，缺一不可。

在我们绘图建模的过程中，我们参考了很多关于古建筑的资料，不仅加深了我们对中国古建筑知识的学习，而且开阔了我们的视野。古建筑的结构方式、平面布局组织规律、外观造型、丰富多彩的装饰，都体现着中国人民高超的智慧和精湛的建筑技能。尤其是丰富多彩的装饰，各种彩绘和雕饰，彩画多出现于内外檐的梁枋、斗拱及室内天花、藻井和柱头上，构图与构件形状密切结合，绘制精巧，色彩丰富。雕刻包括门窗、雀替等的细部雕刻，五部鲜明地体现着中国古建筑的美学特征。民族自豪感油然而生。可惜我们无法把这种美逼真地在图面上全部表现出来，但是正因为如此，我们对古建筑都产生了浓厚的学习兴趣。

五、实习总结

虽然我们没有很先进的仪器，但是我们还是很好的完成了测量的任务，一些自创的测量方法是我们智慧的体现，也许这正是此次测绘考察的真正目的。这样的锻炼对于我们将来在

自己的专业领域的学习和研究的帮助是不可估量的，所有的同学都受益匪浅。

总之，此次测绘实习使我们获得了很大一笔宝贵的实践经验，虽然天气不是很好一开始还下着毛毛细雨，蚊子也特别多，但是我们还是克服了一切难题，团结合作，一起努力完成测绘工作。每个人都有各自独特的比较优势的特点，我们就把他充分利用起来，合理适宜的分配任务，团结协作，每个人都踏踏实实、勤勤恳恳，努力做好每一件事，用心记录每一个积累。让自己有不断进步的机会，感受到自己的价值所在，也体会到团队合作的重要性。

事实上，我们得到的又何止是这些。虽然在实习过程中，我们很累，也遇到了很多意想不到的困难，但从开始模糊到最后的清晰，无论是意料之中还是意料之外，总是一份珍贵的收获。

不知不觉中大二一学年也已结束，我也即将跨入大三。在跨入大三前的暑假，我选择了学院推荐的一家公司——江苏华高软件技术有限公司实习，想进一步了解与学习专业课程知识，累积更多的经验。

7月13日，我们一行9人来到了南京市高淳县开发区。7月14日，我们正式开始实习工作，上午我们开了一个会议，公司领导与项目组组长向我们介绍了公司的情况，并讲述了我们实习的内容。我们所需要做的是土地承包经营权调查工作，这需要我们去高淳各个村镇实地调查与测量，对承包方所承包的土地进行统计，这项工作说难不难，说简单也不简单，这项工作更多的是需要细心与耐心。

我们这项实习工作所涉及到的仪器与软件分别是rtk与arcgis。实习前两三周的时间是对我们一行人进行专业知识培训，记录了工作中所需要的注意点与重要的知识点。在这段时间中，我们对于arcgis软件的运用更加熟练了。一些在学校里没学

到的操作，也在公司成员的带领下学会了运用。我们内业工作主要以公司所航拍的土地地形图作为参考，以及外业工作中所测量的点来画出矢量图，并计算出各个土地面积和标注，最后弄出宗地图，出图。外业工作的内容是公司成员分配到各个村去统计并登记信息，并用rtk测出各户土地的点，最后交给内业组进行处理。这次实习工作让我深刻体会到了测量工作的辛酸与苦辣，在实习期间，连续吃了近一个月的蛋炒饭，感觉这辈子都不会再爱上蛋炒饭，但是这次实习终究还是让我学到了许多重要的东西。

通过测量实习，首先我学到了很多，比如对仪器的操作更加熟练，加强了对所学知识的理解和掌握，很大程度上提高了动手和动脑的能力。纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。在实习中，面对的是实实在在的任务，来不得半点推委和逃避，野外作业也没有给你回去翻书的时间，一切都必须在现场解决。因此，这让我深深明白理论知识的重要，在学校余下的时间里，我要安心把所学的理论知识进行梳理和回顾，做到胸中有沟壑，一目了然。为以后实际的工作打下坚实的基础。其次，拓展了与人交际、合作的能力。我深感一次测量工作的圆满完成，单靠一个人的力量和构思是远远不够的，只有小组的合作和团结才能快速而高效。因此，在以后的工作中自己在不断加强业务能力的同时，要学会和同伴和睦相处，学会包容，学会忍受。

其次，通过实习我也认识到虚心求教的重要性。公司老员工丰富的经验以及知识是一种宝贵的财富，这种财富在课本上是学习不到的。因此，在以后的工作中需要向常年工作在一线的测绘工作人员学习，不能摆架子，耍脾气。虚心求教，认真学习，坚持理论和实际相结合，使自己更快的成为一名合格的工程人员。而且，在一项工作中要有足够的细心与耐心，工作时不能有丝毫的马虎，要精益求精。

一、实习情况

20____年____月____日我来到青岛经纬勘测技术有限公司报到，开始为期45天的生产实习。

公司的人事经理周经理接待了我，向我介绍了下我在公司的职责、工作中的注意事项以及实习待遇等相关问题。随后我和同来实习的同学被派往潍坊市临朐县的项目办公地点——龙泉都市花园。随后我开始了在这里的暑期生产实习，与我共事的一共有赵伟经理、翟主任、高工、刘工、李工及我的同学郑德鑫。工作的内容主要是山东省第二次土地调查临朐部分的扫尾工作。我们公司承担了临朐县城关街道和寺头镇的地形图、边界测绘、数据处理工作。

往往总结出一些简便方法，同时我也意识到虽然测绘是一项不难的工作，但是也是需要灵活运用头脑的，同时要有号的理论知识、还有要善于随机应变，当然最重要的是能不怕苦。因为搞地形测量的环境不可预测，或者是山地、水洼地、丘陵,,,环境是很恶劣的。后来的我们去龙岗镇测量地形图，在这里我们碰到了很好的村民，看到我们手里的先进设备都很好奇地问我们“你们是干什么的？”当然我们会给他们解释清楚。这几个村子都是依山的，所以测量起来很麻烦，刚开始光爬山爬了将近2个小时，一上午只测了1个点，下山后身上也被荆棘和树枝划伤了。中午的时候驱车到镇上买了饭然后在一个老乡的家门口吃的饭，见我们在车上吃他们给我们拿出了饭桌、椅子等，让我们觉得心里温暖，在这里有这样朴实善良的村民。虽说工作辛苦，但是我发现自己对这项工作产生了兴趣，因为相比内页数据处理的枯燥重复的工作，外业要“舒服”得多，当然这是一项精神舒服身体受苦的工作。遗憾的是，自己的驾照那时没有考下来，卡在了科目三，不然暑假就可以好好练练车技了，这也逼着自己回来赶紧考取驾照，也终于在十月份考完了驾照。

后面的半个多月，我们又学习了内页数据处理，主要是做各个村的权属界线图、宗地图、草图，用到的软件有autocad□cass□mapgis等，刚开始的时候操作真的很慢、

许多知识已经忘掉(当时掌握的也不扎实)，内页数据处理是一项需要保持认真细心的工作、而且要有耐心去一遍一遍改图、少一不小心就可能導致重做。而且作图的时候要随时保存，以免断电等突发状况。

二、实习心得

做外业的这段时间，让我掌握了全站仪和gps的操作使用，同时也吃过了苦了解到测绘这项工作的基本情况，也对将来的工作有了一个提前的适应。吃过苦，将来就不再怕苦。在这段内页数据处理的工作中，我们也熟练操作了office□e_cel等办公软件，同时磨练了自己的耐心，这必将对现在及以后的工作提供帮助。有的时候还会跟随经理去国土资源所交材料、开会，这也让我了解到一些测绘行业的知识，学到了一些与人打交道的东西，为走上社会增添了一份可以站住脚的砝码。总体来说这一个半月，让我有了一些成长，掌握和熟练了专业技能的操作，对行业有了更深的了解。希望这剩下的不到一年时间扎实掌握课堂知识、掌握好专业技能、谋的一份好工作、以后正式工作后可以用到这一个月收获的知识，避免犯过的一些错误，在人生的道路上能越走越顺。

长安大学毕业生就业质量报告篇四

实习目的：

综合复习与巩固成本会计课程所学的理论知识，做到理论联系实际，培养和提高会计核算的实际操作能力。

加深对成本会计核算过程以及核算方法的理解和掌握，为毕业后从事会计工作打下坚实基础。

实习内容：

本次实习二项内容：

1. 各种成本费用的归集与分配。各种成本基本计算方法(品种法、分批法、分步法)的综合训练。

一、生产成本的归集与分配是基础部分，它对以后几章内容有很大作用。成本归集与分配过程实际上就是成本计算过程。在本次实习中，我们按照成本核算的基本程序，先后对材料费用、职工薪酬、其他费用、辅助生产费用、制造费用、废品损失、完工产品和在产品七个方面进行了分章做题练习，经过实习我基本能够对这些费用进行分配。在这些章节中难度不大，只要掌握了一些方法，在加耐心做题训练，就能熟练掌握。可以说这些章的内容不难，学好了这些，以后的部分学习起来就容易了。

在材料费用方面，分配费用比较简单，比如一批材料为几种产品共同使用，应根据一定的分配方法如按材料消耗定额或材料定额费用分配，从而计入各产品成本；人工费用方面，应按成本项目进行归集，生产工人的计入生产成本，车间管理人员的计入制造费用，厂部管理部门的计入管理费用等，若生产多种产品，应按一定的方法如实际工时进行分配后分别计入各成本项目；辅助生产费用方面，在本次实习中，主要运用交互分配法分配，这里用的方法相对来说难度比前面的大，不过最重要的求分配率；制造费用的分配方面，将在生产环节发生的制造费用按一定的方法如工时比例、定额材料比例，分配计入各有关产品的基本生产成本项目中；废品损失计算，在核算时，将不可修复废品的生产成本和可修复废品发生的费用计入“废品损失”账户的借方，将受到的赔款和废品残值计入“废品损失”账户的贷方，然后结转出净损失；完工产品和在产品成本的计算是成本核算的最后一项内容，也是很难很重要的部分在实习中我们主要用约当产量法，定额成本法和定额费用分配法来做，在这里我们花费了好多时间。

二、各种产品成本计算方法综合运用。在实习的过程中我们只是讲了品种法、分批法和分步法。其中品种法是最基本的方法，好多企业都用这中方法，在实习过程中花费了好几节课；

而分批法是按批别作为计算对象，是一种订单生产，成本计算期与核算报告期不一致，一般不考虑在产品 and 完工产品的分配问题；分步法是以生产步骤作为计算对象，适用于大量大批生产，分步法是最难的，分步法分为逐步结转分步法和平行结转分步法，分步法实际是品种法的多次应用，最难的部分是要成本还原，学习了这些方法后老师带着我们对这些方法分别做了综合训练。

心得体会：

1. 经过四周的实习，让我真正体会到成本会计是一项巨大而复杂的工作，它最考验一个人的耐力与细心，每一个过程都是非常的复杂与繁琐，所以一定要养成细心做事的习惯；经过实习，使我比较全面、系统的了解和熟悉了现代成本会计核算各个环节的基本内容，加深了我对成本会计核算基本原则和方法的理解，使我对成本会计操作的基本技能更加熟练，为我们以后的学习和工作打下了坚实的基础；以前没有学懂的一些东西，在这个实习过程中我基本把它们弄懂了，可以说这是对我所学知识的复习和深化；实习中以前教我们财务会计的那个老师采用的方法就是让同学来讲，同学讲后又亲自来给同学讲，我认为这种方法很好，它可以锻炼同学的能力又可以督促同学的实习，同学可以充分发挥自己的长处来给同学教授好的方法和知识。

实习中不足：

1. 我们在实习的过程中只是根据实习教材做题训练，虽然在这个过程中我们学会了做一些题，但是没有到校外企业进行实习，没有在实际环境下亲身实际操作过，以后工作中碰到有些实际东西我们仍然不会做；在实习过程中因为认识上还有许多不足，要达到理论与实际的真正结合仍需加强训练，并投入的实践。

实习建议：

1. 我希望学校给同_系到校外企业进行实习，只是在教室里做题和讲题不太好，并且有时会让同学感觉到很枯燥；老师应当讲一些工厂以及工作中实际遇到问题时的解决方法；在实习的过程中课太少，在以后应当排四节课，应该严格要求同学，督促好同学的实习。

长安大学毕业生就业质量报告篇五

时间总是在不经意间悄悄溜走，在中国民生银行芙蓉路支行将近三个月的银行实习马上就结束了，我从没想过会有这么的不舍。千里之行，始于足下，千里之堤，毁于蚁穴，这个暑假短暂而又充实的实习，让我学到了太多，是人生的一段很重要的经历。实习中当然是会有苦有甜，平坦的道路上多个门槛是种挑战也是一种机遇，这个门槛也许是一道障碍，同时也许是通向另一个世界的门票。

这次实习所涉及的内容，主要是会计业务，其他的一般了解了一下。

一、会计业务

对公业务的会计部门的核算(主要指票据业务)主要分为三个步骤，记帐、复核与出纳。这里所讲的票据业务主要是指支票，包括转帐支票与现金支票两种。对于办理现金支票业务，首先是要审核，看出票人的印鉴是否与银行预留印鉴相符，方式就是通过电脑验印，或者是手工核对，(目前中国银行使用的都是手工核对);再看大小写金额是否一致，出票金额、出票日期、收款人要素等有无涂改，支票是否已经超过提示付款期限，支票是否透支，如果有背书，则背书人签章是否相符，值得注意的是大写金额到元为整，到分则不能在记整。对于现金支票，会计记帐员审核无误后记帐，然后传递给会计复核员，会计复核员确认为无误后，就传递给出纳，由出纳人员加盖现金付讫章，收款人就可出纳处领取现金(出纳与

收款人口头对帐后)。转帐支票的审核内容同现金支票相同，在处理上是由会计记帐员审核记帐，会计复核员复核。这里需要说明的是一个入帐时间的问题。现金支票以及付款行为本行的转帐支票(如收付双方都是本行开户单位的)都是要直接入帐的。而我们熟知的是存放中央银行款项，则是与中央银行直接往来的省级分行所使用的会计科目。一些数额较大的走账(一般两百万以上包括两百万)要登记大额款项登记表，另外报备合肥管理部以免头寸不足。

一天之际在于晨，会计部门也是如此。

每天早上的工作就是对昨天的帐务进行核对，打印两份昨天的回单(大小额转账、网上扣税)，一份留底，一份盖上转讫章按照帐号分类放入回单柜内给客户，并对昨日发生的所有业务的记帐凭证进行平衡检查等，一一对应。然后才开始一天的日常业务，主要有支票，电汇等。

二、点、捆钞技能的锻炼

点钞是银行柜员的基本技能之一。坐姿、手势及钞票的摆放角度，指法、手指间作用力度和双手的协调能力等等，这些都是要通过一番刻苦锻炼才能掌握的技能。翻阅今天的报纸，说是某银行组织手工点钞大赛，某员工8分钟内点了18万，并在这其中挑出假钞、破钞实在是让人佩服的瞠目结舌。还好我在点钞的时候还是有所谓高科技一点钞机相助的。

而捆钞中指法的运用是关键，一百张一捆，一把钞票抓在手中，用拇指按于中间使其凹出弧状来，右手捏紧钞票塞入捆钞机，正好捆钞机的纸条困住了钞票的三分之一左右的位置，最后将整捆钞票压平，这样就可以牢牢地捆住一把钞票了。不过很遗憾的是，我总是捆不齐。

三、大堂引导以及顾客服务方面的锻炼

在现代商业社会，顾客服务已经成了一个口号，或者一种时尚、时髦。每天银行的晨会，除了学习省行以及合肥管理部下发的一些通知，我们可亲可敬的行长也会给我吗阅读一段《服务决定一切》中的经典。

由于实习的支行人员不足，省分行暂时也未能派遣员工来网点，所以这里工作的同仁们大多身兼数职，尤其是我们的大堂经理，常常是跑进跑出，忙里忙外。而我的实习工作所接收到的分配任务也是力所能及的一些杂碎的小事。所以做事的空隙之间我也很乐意随处走动，力求跟着多学习一些不能接触的业务。

所以在我们的支行，顾客引导以及服务大部分都是保安在兼职。这个时候，我又有了感慨，现在的保安哥哥们实在是全能。休息日时候，我去工行取现，发现引导我填单据的依旧是一位保安哥哥。

微笑的询问顾客，请问您要办理什么业务吗？大部分多是房贷还款、个人汇款、办理开户等业务。然后再在前台的抽屉里拿出相应的单子知道顾客填写。