

2023年励磁控制柜 电气工程认识实习报告 (汇总5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

励磁控制柜篇一

本科课程实习

题目：

单位名称

电气工程认识实习

宜科电子有限公司

系

别 学生姓名

工程技术系 张士钊

专

业 电气工程及其自动化 学

号 指导教师 职

称

043140113 李建勋 教授

2017年 05 月

08日

电气工程认识实习

一、公司简介 宜科（天津）电子有限公司是中国工业自动化的领军企业，于2003年在天津投资成立，销售和服务网络覆盖全国。作为中国本土工业自动化产品的提供商和智能制造解决方案的供应商，宜科在汽车、汽车零部件、工程机械、机器人、食品制药、印刷包装、纺织机械、物流设备、电子制造等诸多领域占据领先地位。

宜科为智慧工厂的整体规划实施提供自系统层、控制层、网络层到执行层自上而下的全系列服务，产品及解决方案涵盖但不局限于云平台□mes制造执行系统、工业现场总线、工业以太网、工业无线通讯、物联网网关芯片、机器人及智能设备组成的自动化生产线、自动化电气控制系统集成、智能物流仓储系统□iot集成开发解决方案及服务，以实现真正智能化的生产制造，从而带来生产力和生产效率的大幅提升，同时使得企业对生产灵活性和生产复杂性的管理能力得到有效提高。

多年来，宜科以创新的技术、卓越的解决方案和产品坚持不懈地为中国制造业的发展提供全面支持，并以出众的品质和令人信赖的服务、领先的技术成就、不懈的创新追求在业界独树一帜，帮助中国制造业转型升级，加速智能制造进程，成为中国工业4.0智慧工厂解决方案当之无愧的践行者。

二、公司经营项目

工业4.0，是德国联邦政府最新提出的《高技术战略2020》中

未来十大项目之一，德国国家战略的重要组成部分，其核心是以智能制造为主导的第四次工业革命，或革命性的生产方法。工业4.0概念的提出旨在通过充分利用信息通讯技术和网络空间虚拟系统相结合的手段—信息物理系统

□cyber—physical system简称cps□将生产中的供应、制造、销售信息数据化、智慧化、最后达到快速、有效、个人化的产品供应，将制造业向智能化转型。

智慧工厂是工业4.0的核心内容之一，是现代工厂信息化发展的新阶段，是在数字化工厂的基础上，利用物联网技术和设备监控技术加强信息管理和服务，从而清楚掌握产销流程、提高生产过程的可控性、减少生产线上人工的干预、即时正确地采集生产线数据，以及合理的生产计划编排与生产进度。再加上绿色智能的手段和智能系统等新兴技术于一体，构建一个高效节能的、绿色环保的、环境舒适的人性化工厂。

“智慧工厂□smart factory□”是以现代管理理念和先进制造技术为基础，以数据、信息和知识为核心，更灵活、更高效、更安全、更环保、更和谐和可持续的新一代制造业范式。宜科智慧工厂解决方案中的“工厂”不是狭义理解的制造车间或生产车间，而是指每一个制造业的企业（包括研发型企业和服务企业）及其上下游生态系统，我们解决方案涵盖但不局限于“智能车间”、“数字化工厂”、“虚拟制造系统”等理念，而是将宜科自动化产品、智能设备、智能化软件进行优化配置，通过自动化技术和it技术的完美结合，实现整个体系中不同角色的人利用数据、信息和知识能进行更有效、更及时的决策和执行，打造符合现代制造业长期发展的生产运营模式。下图是公司智慧工厂规划实施图：

在工业4.0、智能制造、互联网+的浪潮日益高涨的背景下，制造业要想加速迈向智慧工厂的步伐，除了提升现有的生产自动化水平以外，需要更智能、更开放的信息化系统来面对日益增加的生产、质量和个性化产品需要。同时，由于云技术发展，使得客户可以远程使用mes等生产管理软件，在实

时收集数据的同时，进行数据分析，既可以满足同一组织体系中不同部门的需求，也可以满足不同组织体系共同使用。宜科云的使用不仅可以让企业轻松地管理生产，并且能实现成本更低、效率更高、更加稳定的智能制造。

scada系统是以计算机控制软件系统、通信线路、现场控制与数据采集单元为基础的生产过程控制与调度系统。它通过现场控制与数据采集模块收集现场设备的状态和故障及生产信息，并通过通信线路将信息传送到中控室，中控室操作人员也可以通过计算机软件系统对现场设备进行实时的监视和远程控制。

随着现代工业生产的发展，柔性制造系统[flexible manufacturing systems]、计算机集成制造系统[computer integrated manufacturing systems]和工厂自动化(factory automation)对自动化仓储提出更高的要求，包括具有更可靠、更实时的信息，工厂和仓库中的物流必须伴随着并行的信息流。射频数据通信、条形码技术、扫描技术和数据采集越来越多的应用于仓库堆垛机、自动导引车和传送带等运输设备上，移动式机器人也作为柔性物流工具在柔性生产中、仓储和产品发送中日益发挥重要作用。系统柔性化，以及采用灵活的传输设备和物流线路规划也是实现物流仓储自动化的趋势。

宜科作为传统的自动化解决方案提供商，旗下具有覆盖自动化系统各个层面的产品。随着工业4.0及智能制造理念逐步深入和普及，elco结合自身优势打造出多个基于信息化采集的技术平台，核心产品涵盖数据采集、追溯、可视化操作等多个方面，包括超高频rfid产品、条码读取设备，深度为iot定制的spider67 mobile无线远程监控技术平台，创新的移动智能终端elcopad以及快速准确实现数据分拣的ptl拣选系统等，结合这些产品及平台，elco打造出符合信息化解决方案要求的智慧工厂信息管理系统，助力企业实现智能制造愿景。

三、实习内容

1. 参观并介绍公司产品

在李老师和公司经理带领下我们进入了公司的产品展示厅，向我们介绍了宜科公司生产的一些高科技产品的原理及用途，并介绍了各个产品与我们电气专业的关系。

2. 参观车间

我们来到了宜科公司的车间参观，有专门的车间工作人员带领我们参观各个大型设备，观看员工们各自坚守自己的岗位工作。整个车间是由一个平台控制，经理可以随时监控员工们的工作和生产量，同时也可以检测各个产品的动态更好的提高工作效率。

3. 总监演讲

宜科公司人力资源部总监下午给我们做了一次小规模会议报告，其中给我对就业方向，面试问题，职业规划，择业心态等问题做了讲解，总监在会议中运用风趣幽默的语言、生动的比喻把我们带入主题，让我们这些出入江湖的菜鸟们对未来有了新的认识，同时也让我们对自己未来择业的地位有了全新的认识，这场演讲是经验的总结，江湖历练的言传身教。

四、心得体会

在这次实习,除了让我对本专业的基本工作有了一定了解,并且能进行基本操作外,我觉得自己在其他方面的收获也是挺大的.作为一名一直生活在单纯的大学校园的我,这次的实习无疑成为了我踏入社会前的一个平台,为我今后踏入社会奠定了基础.首先我觉得在学校和单位的很大一个不同就是进入社会以后必须要有很强的责任心.在工作岗位上,我们必须要有强烈的责任感,要对自己的岗位负责,要对自己办理的业务负

责. 如果没有完成当天应该完成的工作, 那职员必须得加班; 如果不小心出现了错误, 也必须负责纠正。其次我觉得工作后每个人都必须要坚守自己的职业道德和努力提高自己的职业素养, 正所谓做一行就要懂一行的行规。在这一点上我从实习单位同事那里深有体会。现在商业企业已经纳入正规化管理, 所以职员的工作态度问题尤为重要, 这点我有亲身感受。最后我觉得到了实际工作中以后, 学历并不显得最重要, 主要看的是个人的职业技能能力和交际能力, 任何工作做得时间久了谁都会做的, 在实际工作中动手能力更重要。因此, 我体会到, 如果将我们在大学里所学的知识与更多的实践结合在一起, 用实践来检验真理, 使一个本科生具备较强的处理基本实务的能力与比较系统的专业知识, 这才是我们实习的真正目的很感谢实习单位宜科电子有限公司给我这个这么好的实习机会, 让我学习很多、成长很多、收获很多。

励磁控制柜篇二

现在很多单位都需要电气这个专业毕业的学生, 并且待遇都不错, 下面是小编整理的电气工程工作认识实习报告, 欢迎来参考!

我作为一个电气工程学院的学生对这次认识有着特别深刻的体会。认识实习是学生大学学习很重要的实践环节。实习是每一个大学毕业生必的必修课, 它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识, 还使我们开阔了视野, 增长了见识, 为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实习使我更深入地接触专业知识, 进一步了解环境保护工作的实际, 了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题, 并通过撰写实习报告, 使我学会综合应用所学知识, 提高分析和解决专业问题的能力。

在为期一上午的实习中, 我参观了学校的中心配电室、给水厂、锅炉房还有污水处理厂。在领队老师和现场工程技术人

员的细心知道解说下，我具体了解了以下四个方面的专业方向指的知识：高电压技术及高压输电输变电设备知识；地下水净化和加压供水知识；锅炉基本工作原理以及污水处理流程。这次实习的内容包含了当今电力行业和自动控制行业的主要内容。

一、中心配电室

榆中校区的中心配电室的主要负责将发电厂输送过来的高压电分配给榆中校区各个变电室，并不负责变电工作。

学校中心配电室为高压配电室，由电源通过两条十千伏的高压线（112线和115线）引进电压，我校有9个变电站，由配电柜分成18路数据线，18路数据线每两路引进一个变电站，再由各个变电站将电压分为380v和220v电压分到各个用电单位。

配电室：配电室内有两排配电柜，每排各分为9个相对应的配电柜，一排配电柜由一条十千伏的大变115线供电，称为工作配电柜，另一排由一条十千伏的大变112线，称为备用配用配电柜，配电柜的链接方式由各个母线相串联链接起来，再由相应的配电柜各分出一条线引进各个变电站，当工作时一条线使用，另一条作为备用线，之后有各个变电站将电压分为380v和220v□配电柜上有三只指示灯，红色表示工作，绿色表示不带电，当正在出现故障时，可及时启用备用线，以确保正常供电，此工作方式为双电源备用，平时两条母线之间是断开的，这被称为单母线分段运行。

模拟配电盘：模拟配电盘的作用是监控现场配电设备的工作情况，该设备用到最主要的装置是高压端路器（真空端路器）。

开关柜：每个开关柜上都标有该开关柜设备的开关及电路连接图。

自动装置分为远控和就地，当开关打到就地为直接操作，开关打到远控为远程操作，操作人员则可坐在控制室内通过电脑发送指令进行操作。110kV以下的变电站基本上要求达到无人值守，所有的操作都是通过远方的调度室进行操作，一来提高自动化程度，然后再者以保证操作人员的安全及减少人力资源。

变电站自动化装置：完成的功能是接收现场设备工作情况的数据以及监控现场设备的运行情况，将数据整合后传输到工业控制计算机。

1、调度室：监控及管理现场配电设备的运行情况；即通过工业控制计算机检测现场运行的设备，将现场的各设备运行的情况的数据在显示器上呈现，以达到对现场设备运行情况的监控。

2、综合保护仪：该仪器过压、欠压保护值，过流、缺相保护值可以数字设定，并时刻显示电流，电压值。是用于对三相交流出现的过载、单相接地、相间短路、断相、过电压、低电压、相序接反等故障状态进行检测，并能自动切除电源，从而实现综合保护的仪器。

3、变压器的作用：在电器设备和无线电路中，常用作升降电压、匹配阻抗。

安全隔离等。

4、电气自动化控制系统的设计思想：

(1) . 集中监控方式

这种监控方式优点是运行维护方便，控制站的防护要求不高，然后系统设计轻易。但由于集中式的主要特点是将系统的各个功能集中到一个处理器进行处理，处理器的任务相当繁重，

处理速度受到影响。由于电气设备全部进入监控，伴随着监控对象的大量增加随之而来的是主机冗余的下降、电缆数量增加，投资加大，长距离电缆引入的干扰也可能影响系统的可靠性。同时，隔离刀闸的操作闭锁和断路器的联锁采用硬接线，由于隔离刀闸的辅助接点经常不到位，造成设备无法操作。这种接线的二次接线复杂，查线不方便，大大增加了维护量，还存在由于查线或传动过程中由于接线复杂而造成误操作的可能性。

(2) . 远程监控方式

远程监控方式具有节约大量电缆、节省安装费用、然后节约材料、可靠性高、组态灵活等优点。由于各种现场总线的通讯速度不是很高，而电厂电气部分通讯量相对又比较大，所有这种方式适合于小系统监控，而不适应于全厂的电气自动化系统的构建。

(3) . 现场总线监控方式

目前，对于以太网、现场总线等计算机网络技术已经普遍应用于变电站综合自动化系统中，且已经积累了丰富的运行经验，智能化电气设备也有了较快的发展，这些都为网络控制系统应用于发电厂电气系统奠定了良好的基础。现场总线监控方式使系统设计更加有针对性，对于不同的间隔可以有不同的功能，这样可以根据间隔的情况进行设计。采用这种监控方式除了具有远程监控方式的全部优点外，还可以减少大量的隔离设备、端子柜、I/O卡件、模拟量变送器等，而且智能设备就地安装，与监控系统通过通信线连接，可以节省大量控制电缆，节约很多投资和安装维护工作量，从而降低成本。另外，各装置的功能相对独立，装置之间仅通过网络连接，网络组态灵活，使整个系统的可靠性大大提高，任一装置故障仅影响相应的元件，不会导致系统瘫痪。然后因此现场总线监控方式是今后发电厂计算机监控系统的发展方向。

5、关于手车式开关的生产厂家abb公司

abb是电力和自动化技术的全球领导厂商，致力于为工业和电力行业客户提供解决方案，以帮助客户提高生产效率，同时降低对环境的不良影响。abb集团的业务遍布全球100多个国家，拥有约120,000名员工。主要分为5个部门：电力产品部、电力系统部、自动化产品部、过程自动化部、机器人业务部。

(1) 电力产品部

电力产品是输配电工程的重要组成部分。该部门将统领abb在世界各地的变压器、开关、断路器、电缆和辅助设备制造业务。此外，它还提供相关服务，从而提升产品性能，延长产品生命周期。该部门下设三个分部。

(2) 电力系统部

电力系统部为世界各地的输配电网网络和发电厂提供全套系统和服务，重点是变电站和变电站自动控制系统。此外，该部门还提供灵活交流输电系统[FACTS]和高压直流[hvdc]输电系统以及电网管理系统。在发电业务领域，电力系统部提供仪表产品以及电厂控制和辅助装置。该部门下设4个分部。

(3) 自动化产品部

该部门提供高能效和可靠的产品，帮助提高客户的生产效率。主要产品包括

传动器、电机和发电机、低压产品、分析仪器、电力电子产品等。然后该部门每天向世界各地的最终用户和渠道伙伴供应100多万台/套产品，涉足众多工业领域、电力行业，以及商用和民用建筑行业。

(4) 过程自动化部

该部门主要向客户提供集成控制解决方案、工厂优化方案和面向特定行业的应用程序，涉足的领域包括石油天然气、电力、化工和制药、纸浆和造纸、金属和矿产、船舶和涡轮增压等行业。该部门能够帮助客户提高资产生产力，同时降低能耗。

（5）机器人业务部

abb是全球装机量最大的工业机器人供应商，能够向装配、喷漆、成型和机床操控等作业环节提供机器人软件、外设和模块化制造单元。主要市场包括汽车、铸造、包装、物料搬运和消费品等行业。立足于世界各地数千个成功案例，该部门主要向制造商提供解决方案。

二、配水站

常见的对水的处理技术有：混凝技术、过滤技术、吸附技术、膜分离技术和消毒技术。混凝技术的对象是水中的悬浮物和胶体物质，其关键技术是选择和加投适当的混凝药剂；过滤技术是选择和利用多孔的过滤介质（或称滤料截面）使水中的杂质得到充分的固液分离过程；吸附技术是一种物质附着在另一种物质表面的过程，它可以发生在气—液、气—固和液—固两相之间，然后在水处理中主要讨论用过滤法和活性炭吸附法除去水中的有害物质。另外还有一种高科技的方法除杂质，即膜分离技术。膜分离技术是利用特殊的有机高分子或无机材料制成的膜将溶液隔开，使溶液中的某些溶质或水渗透出来，从而达到分离的技术。消毒技术其主要目的是杀灭或抑制水中对人体有害的致病微生物。中国饮水卫生的国家标准，是在1985年制定发表公布的，共有35项水质标准，可分为感官性状指标、化学指标、毒理学指标、细菌学指标和放射性指标五大部分。饮水的处理技术目的是改善原水水质，使它符合生活饮用或工业使用的要求，因此水处理技术需要根据原水水质和出水水质的要求加以确定，为了达到处理的要求，有时需要将几种处理技术结合或复合使用。

水的处理过程有以下几个环节：

首先原水经高位水箱进入水力无阀滤池，再由原水调节箱通过原水泵（对水流施加压力，使水流自下而上流动）送入换热器中，再经过多介质过滤器对大颗粒悬浮物质进行过滤，然后进入活性炭过滤器来去除水中异味，胶体，病毒等。结束以上的过程之后要加入阻垢剂来去除水中钙、钠、碳酸跟等离子和重金属物质，然后才能进入不锈钢精密过滤器中对5um以下的细颗粒物进行过滤。将经过以上处理的水加碱处理后用高压泵送入反渗透水处理设备进行进一步的净化处理，然后送入蓄水池。

送水的过程很简单，蓄水池中的水通过两个水压上限为4.5kg的高压泵将处理过的水输送给用户。

榆中校区的供水站还配有自动化控制室，它为每一个现场级控制站点分配一个地址，在预定的信息周期内与分散的站点交换信息，总控室中心控制控制现场级站点，然后由此形成了多级远程分布式控制系统。它通过二泵房控制单元中在每一个信息周期内收集变频器状态、阀门状态、压力、流量、水位等信息，把这些信息传送到pc机，并把pc机的优化信号送回，控制各水泵的启停及转速，配合阀门的控制达到优化的目的。它通过井群中心控制单元控制水源地各水泵的启停。

系统集通信、网络、现场总线、plc、计算机、微波通讯及自动化、远程控制等诸多先进技术于一体，充分体现了现代信息技术和自动化技术在学校供水系统中的应用。

励磁控制柜篇三

信息与电气工程系

《实习报告》

题目： 认识实习专业： 班级：

姓名： 学号：

指导教师：

列垃圾压实机□sc系列施工升降机等产品，均具有较强的市场竞争实力。

五. 实习内容

1、安全教育及基础内容的讲解

时间：2012年6月11日

在这一天的上午李老师给我们讲解了外出实习的安全注意事项，主要有以下几点： 1. 一切行动听指挥。同学们必须服从指导老师的安排和指挥，有情况随时联系。2. 不迟到、不早退。有特殊情况先写好书面请假条。每个班长必须严格清查人数，确定无误后，才开车出发。实习完后同样必须清查人数，才能开车回校。

3. 中途不停车，不能请假离开实习队伍，直至汽车开回学校后才能下车离队。所有同学必须做到一起出发，一起返校。

5. 参观实习时，不要大声喧哗，认真听好实习单位工程师的讲解，做好笔记。6. 对不遵守纪律的同学，将严肃批评，并且给予相应处分。

同时，李老师给我们阐述了有关电气工程方面的基础知识。他深入浅出的教学让我们听得津津有味。

2、湘电集团有限公司

时间：2012年6月12日

时间：2012年6月13日

励磁控制柜篇四

- 1、把课本所学专业基础知识和专业知识与实践相结合，通过理论联系实际，更高效地运用所学的知识解决工作上的问题。
- 2、巩固专业理论教学的效果，培养学生调查、研究、观察问题的能力。
- 3、更好地了解社会、了解将来可能从事的行业，为将来更快的适应工作打下基础。

二、实习要求

- 1、明确实习的目的和意义，了解各阶段、各个岗位的实习内容及要求。
- 2、在实习过程中虚心向员工、上司请教，认真掌握现场实际知识，努力提高观察、分析和解决问题的能力。
- 3、认真做好实习笔记，按各阶段的实习内容做好实习小结。
- 4、了解当地风俗习惯，注意搞好与所在单位的关系，维护学校声誉。
- 5、加强组织纪律性，遵守实习队纪律及所在单位的各项规章制度；严格遵守保密保安规定；服从指导老师和现场工作人员的指挥。

三、实习日程安排

7月20日到21日在清溪电信分公司和谢岗电信分公司，等待安排实习的内容和熟悉中国电信的环境。

7月22日到7月31日在中国电信谢岗分公司社区经理班机线组进行实习。8月1日到8月14日在中国电信谢岗分公司社区经理办公室预约岗进行实习。

8月15日到8月25日在中国电信谢岗分公司花园大道营业厅进行实习。

四、实习内容

在社区经理班机线组实习的主要内容是固定电话[]adsl[]网络电视的安装、迁移与维护。

在社区经理办公室预约岗预约到位、派单合理、准时预警以及主干、配线的及时修改。

在营业厅主要工作内容是引导客户交话费，电话营销以及解答客户的疑问等工作。

五、实习体会

在20xx年7月20日到8月25日，我来到了中国电信谢岗分公司实习。作为国家通信行业的巨头之一，我对于自己能够成为其中一名暑期实习生而感到荣幸。现在回想一下，想起当天自己第一天实习的时候还是一个对中国电信内部的工作流程毫不熟悉的新人，到现在基本上了解了中国电信内部工作流程、各个工作岗位和工作内容以及责任所包含的意义都基本了解的实习生，不由心里充满了对中国电信的感激，感激中国电信对我的栽培，以及感激中国电信提供了一个让我在实践中了解自我，不断改进自我的机会。

我们分公司对我们实习生的暑期实习都是按照轮岗实习的方

式进行。轮岗实习这一方式对于我们这些实习生来说是很好的，毕竟我们对于电信的具体业务都不了解，这样的方式可以使我们对电信内部几个主要部门的工作流程乃至对电信内外部整个宏观的工作流程来说都可以有一个很好的了解。在这样的实习经历中，不仅锻炼了实习生的适应能力，更可以让我们在不同的工作环境中得到考验。我的实习岗位经历按照时间顺序大致是社区经理班机线组，社区经理办公室预约岗，营业厅三个部分。

在社区经理班机线组实习的主要内容是固定电话□adsl□网络电视的安装、迁移与维护。

在社区经理办公室预约岗预约到位、派单合理、准时预警以及主干、配线的及时修改。

在营业厅主要工作内容是引导客户交话费，电话营销以及解答客户的疑问等工作。

以下是我的几点实习体会。

首先，是时间观念。因为第一个实习岗位是社区经理班。他们是负责帮客户安装和维护中国电信的各种产品，例如固定电话、宽带等等。因为本人的实习时值暑假，也就是7、8月份，这段时间有很多雷暴雨都会让电话线□modem等产生故障，而暑假这段时间也比较多宽带的新装单要处理。所以在这段时间尤其重要的是保证装维的及时竣工。在这一点上，时间观念尤为重要。在那几天里，天天跟着机线的师傅出去装维都觉得挺辛苦，热辣辣的太阳或者如大豆搬下着的雨水都是工作上的阻力。但是我心里面想，那些师傅每天都要这么辛苦的出去工作，他们都没有抱怨一句，我就更应该以端正的态度来完成每天的任务了。

最后是耐心服务。因为最近东莞电信营业厅在交电话费这一业务上采取了自助缴费的方式进行。有部分的客户并不知道

如何使用自助终端来缴费。这里就需要自己耐心的引导他们，授人以鱼不如授人以渔，教会他们如何试用自助终端缴费。更重要的是，少部分的客户反对使用自助终端来缴费，理由是我们的机器并不退还多余的钱，他们不相信缴多的费用是用来补扣下个月产生的费用，加之系统的原因，系统显示所欠费额的时候并没有显示应缴费用额与上月剩余话费额以及最终欠费额这三项明细项，而是只显示了一个最终欠费额。往往他们看见这个欠费额的时候会说：“咦，我上个月有话费剩的啊！”其实这几个明细项是在发票里面显示出来的，这是我在帮客户缴费的时候发现的。所以在这时候就应该耐心的向用户解释那些扣费的明细项在哪里。但是更好解决问题的方法应该是完善自助终端的系统，在用户缴费前让他们明明白白地看到各项费用的明细项，那样矛盾就会大大减少了。

解答客户的各种疑问，都显得尤为重要。

实习结束了，但是我仍然会把我在這段期間在中國電信學到的東西應用到我今后的學習、生活乃至工作中。這將是一份最寶貴的財富，在我以後的人生旅途中，它將發揮重大的作用。

20xx年8月24日

文档为doc格式

励磁控制柜篇五

一 实习目的通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。具体就是以典型机床电气控制设备为例，进行系统设计，制作和调试，并在具体的制作过程中在动手能力上得到训练，同时也要进一步培养团队合作精神。

二 实习计划

(2) 摸索过程

(3) 实际操作

三 实习内容及任务完成情况

(1) 了解过程

金誉达机电设备有限公司，是生物质固体燃料成型设备的专业制造商和此领域的榜样式生产企业。这些年来，我们深知国产设备的运行现状：连续运行能力差，关键部件寿命低，耗电量大，运行成本高……这些足以阻碍行业的健康发展，我公司经多年考察调研，通过对此领域全球领先技术的跟踪，最终确定引进欧洲的先进设备，并已达90%的国产化率，有效降低了设备的成本，期间得到山东机械设计院和山东科技大学的大力支持，经过两年多在中国的试运行，各项指标均优于国内现行设备。金誉达机电设备有限公司，是生物质固体燃料成型设备的专业制造商和此领域的榜样式生产企业。这些年来，我们深知国产设备的运行现状：连续运行能力差，关键部件寿命低，耗电量大，运行成本高……这些足以阻碍行业的健康发展，我公司经多年考察调研，通过对此领域全球领先技术的跟踪，最终确定引进欧洲的先进设备，并已达90%的国产化率，有效降低了设备的成本，期间得到山东机械设计院和山东科技大学的大力支持，经过两年多在中国的试运行，各项指标均优于国内现行设备。起初，刚进入公司的时候，公司里的一切对我来说都是陌生的。公司里的工作

环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作1个月。第一天进入工作间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单认识一下公司出产的产品以及相关的元件，工具等，该公司主要是针对性的生产一些生产线的控制柜。我很快对学过的一些元件作了进一步的熟悉如熔断器，熔断器是一种结构简单、使用方便、价格低廉的保护电器。主要用作电路或用电设备的短路保护，有时对严重过载也可起到保护作用；热继电器，利用热继电器可对连续运行的电动机实施过载及断相保护，可防止因过热而损坏电动机的绝缘材料。；按钮，按钮是一种结构简单，使用广泛的手动主令电器，在低压控制电路中，用来发出手动指令远距离控制其他电器，再由其他电器去控制主电路或转移各种信号，也可以直接用来转换信号电路和电器连锁电路等；行程开关；行程开关也称为位置开关或限位开关。用于检测工作机械的位置，是一种利用生产机械某些部件的撞击来发出控制信号的主令电器，所以称为行程开关；交流接触器，接触器是一种用来频繁地接通和断开负荷电流的电磁式自动化切换电器，主要用于控制电动机、电焊机、电容器组等设备，具有低压释放的保护功能，适用于频繁操作和远距离控制，是电力拖动自动控制系统中使用最广泛的电气元器件之一等等。又接触了电气控制线路的绘制，电气控制线路是由各种有触点的接触器、继电器、按钮、行程开关等组成的控制线路。为了表达设备电气控制系统的组成结构，工作原理及安装、调试、维修等技术要求，需要用统一的工程语言即用工程图的形式来表达，这种工程图即是电气图。常用于机械设备的电气工程图有3种：电路原理图、接线图、元器件布置图。然后学习了电气控制线路设计的一般原则，内容和步骤以及设计过程中应注意的问题。

之后负责人就给我了一下简单的任务，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着操作，在操作的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上体验首次在社会上工作的感觉。于是我在

工作的同时慢慢熟悉公司的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对公司里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对公司的情况及加工产品等有了一定的了解。

(2) 摸索过程

对工作的环境有所了解后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：剥线钳、螺丝刀、斜口钳等)。在操作位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及prxxch-6s高阻直流配电屏□prxxch-6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500 机架等;调试主要进行了smps1000□smpsxx□smps3000□smps6300□smps0500□smps0704等系列模块的静态调试和高压测试 等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及触摸屏、整流板、控制板等等。另外在工作中，生产出的产品有时会出现异常时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间产品的组装难度较大，刚开始组装起来还真棘手

的，工作效率不高，组装出来的产品质量也总是有这样或那样的问题，挺让人苦恼的。但经理很耐心的安慰我们说让我们大胆的动手，年轻人不要怕犯错误，错了再改，更有利于学习和进步。于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单科学的方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会产品的效果。同时在接线等工作中选择适合的操作工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出接线、组装产品的有效方法和技巧。

(3) 实际操作

经过一段间接线组装生产的学习，我对公司产品的生产的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些产品的常用原理也比较熟悉了，对产品（重点是相关生产线的控制柜）的问题识别力也有所提高了，工作的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所负责的产品接线与组装不出现大的故障的情况下，确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

五、实习期工作收获和感受

b.在满足生产工艺要求的前提下，减少不必要的触点以简化电路；

d.在控制线路中应避免出现寄生电路；

e.避免电器依次动作；

f.在线路中采用小容量继电器触点来控制大容量接触器的线圈。

2实践经验方面：此次实习中通过从始到终的一系列操作，我觉得在此过程中应注意以下问题：

4) .要注意灯泡的位置是否正确，不要将小瓦数的安放在大瓦数处，以免烧掉；

5) .在线路中间尽量避免接口，以防止中电；

6) .测试过程中要注意安全，如出现问题可试着用万用表逐点检查。

3日常生活感受方面：实习期间，我对实习工厂的注塑车间(部门)生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的

方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

六、致谢

感谢郑州金誉达机电设备有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、技术员，你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。此外，我还要感谢我的实习指导老师卢春华老师，在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。