

# 2023年食堂安全事件案例 安全生产典型 事故案例分析报告(模板5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。相信许多人会觉得范文很难写？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 食堂安全事件案例篇一

1. 轻伤事故的处理，由项目经理部事故调查组提出处理意见和防范措施，经上一级安全主管部门认定后，由项目经理部负责处理。

伤事故由公司安全管理部负责处理。

3. 死亡事故的处理，经事故调查小组召开分析会，由事故调查组提出处理意见和防范措施，事故报告单位向事故调查组提出书面结案申请。事故报告批复后，按批复文件对事故责任者作出处理，交纳事故罚款。

4. 发生各类因工伤亡事故的应急救援措施详见各单位《应急准备和响应方案》。重大伤亡事故应立即启动应急救援预案，并按相关程序进行事故调查、分析、报告和处理。

5. 对未遂事件，项目经理部应及时采取预防控制措施，并对事件责任人进行必要的处罚。

6. 发生安全事故后，各单位必须按事故分类及相应的事故调查处理程序，组织事故调查小组调查事故发生的原因、伤亡和物损情况，提出事故处理方案和防止同类事故再次发生的整改措施。事故现场必须经调查人员现场查证并做出有关指令后方可进行清理，恢复施工。

7. 事故的处理必须按照“五不放过”原则，进行及时、认真的处理。制定的纠正措施和预防措施要通过综合评价后实施。

8. 忽视安全生产，违章指挥、违章作业、玩忽职守或者对事故隐患不采取有效措施以致造成伤亡事故的，按照国家及上级有关规定对工程项目负责人和直接责任人给予经济处罚、行政处分，构成犯罪的移交司法机关依法追究刑事责任。

9. 对工伤与职业病患者的处理，应严格执行国家有关规定和企业职工工伤范围和保险待遇暂行办法，为工伤和职业病患者安排合适的工作岗位，并办理相关手续。

## 食堂安全事件案例篇二

1. 职工因工伤亡事故，是指企业职工在生产区域内发生的与生产或工作有关的伤亡事故，包括：

(1) 职工因从事生产或工作发生的伤亡事故。

(2) 在生产时间、生产区域内，职工虽未从事生产或工作，但由于企业的设备、设施、劳动条件、工作环境不良而造成的伤亡事故。

(3) 与企业的生产、工作有关，在生产区域内（包括厂区、矿区、货场、建筑工地等），因车辆伤害造成的伤亡事故。

(4) 企业发生各种灾害或者险情时，职工因抢险救灾而造成的伤亡事故。

(5) 区、县劳动保护监察机关或企业主管部门报市劳动保护监察机关认定的职工因工伤亡事故。

2. 职业病指劳动者在生产劳动及其他职业活动中，因接触职业危害因素导致的疾病。

3. 轻伤事故指受伤后歇工一个工作日以上，但够不上重伤的事故。

4. 重伤事故指造成肢体残缺、听觉等器官受到严重损伤，一般能引起人体长期存在功能障碍，或劳动能力有重大损失的伤害。依据原劳动部颁发《重伤事故范围》或经医师诊察后认为受伤较重，由公司人力资源部门会同工会做出研究提出初步意见，由地方劳动部门审查确定为重伤的事故。

5. 死亡事故是指一次事故死亡1-2人的事故。

6. 重大死亡事故指一次事故中死亡3人以上(含3人)的事故。

7. 未遂事件指未造成人员伤亡的事件。

8. 五不放过指事故原因查不清楚不放过，责任不明不放过，责任人员得不到处理不放过，职工群众受不到教育不放过，没有制定出防范措施不放过。

## 食堂安全事件案例篇三

全面提高教师与每位家长的安全责任意识，积极主动的向社会宣传学校所潜在的诸多安全隐患以及各类重特大安全事故教训。在校园形成事事想安全，处处有警示、人人抓安全的浓厚的安全育人氛围。

### 2、排查学校安全隐患

主要存在以下几个方面的隐患：

(1) 交通隐患

(2) 食堂隐患

(3) 学校设施隐患

(4) 学生自身突发隐患

### 3、加强安全教育，预防和减少事故的发生

加强对学生的安全教育，让学生自己懂得安全知识，增强安全意识，掌握防范技能，从根本上预防和减少安全事故的发生。利用每学期的开学后、放假前的一周时间对学生进行安全知识教育，要积极利用综合实践课开展安全知识讲座、演讲、讨论等多种形式的安全教育活动，同时要与家庭、社会密切配合，形成学校、家庭、社会三位一体的安全教育网络，坚持不懈地把各项安全教育开展下去，有效预防各类安全事故的发生。

(1)对校园安全教育责任的理解。校园安全教育主要包括“时间段”与“空间段”——“时间段”指在教育教学中以及校外学校组织的活动；“空间段”指学校管理范围内的教室、操场、宿舍等。这就要求我们的老师对我们所管理的每一个空间、每一个时间不留任何死角的教育好学生，管理好学生。也就是“看好我们的人，看好我们的门”。

(2)对教育管理的方法的掌握，现在的学生大部分是独生子女再加上我校的特殊情况，处在穷乡僻壤，经济文化落后，好多孩子是单亲家庭。他们的心理很是脆弱，所以我们更应注意方法。

## 食堂安全事件案例篇四

1. 火灾防治途径：评价、阻燃、火灾探测、灭火。

2. 灭火基本措施：控制可燃物，隔绝助燃物，消除点火源，阻止火势蔓延。
3. 第一类防雷建筑物：制造使用贮存炸药火药起爆药，遇电火花会爆炸，造成巨大破坏或人身伤亡的建筑物。
4. 第二类防雷建筑物：对国家政治或国民经济有重要意义，以及制造使用贮存爆炸危险物质，但电火花不易引起爆炸，或不致造成巨大破坏和人身伤亡的建筑物。
5. 第三类防雷建筑物：需要防雷的除一、二类以外的建筑物。
6. 安全电压：特别危险环境42v□
7. 安全电压：有电击危险环境的手持照明灯、局部照明灯36或24v□
8. 安全电压：金属容器、水井、狭窄，行动不便□12v□
9. 安全电压：水上作业等特殊场所6v□
10. 体系推进的主要步骤：标准宣传贯彻与培训；初始评审；体系策划和设计；文件编写；体系试行；内审；管理评审。
11. 安全责任制需要如何规范：1) 安全责任制需要明确细化，职责权限界定清晰2) 建立配套的安全生产绩效考核及激励制度，责任权利基本匹配，促进责任到位。
12. 主要负责人接到事故报告后：采取有效措施，防止事态进一步扩大，立即组织抢救，尽量减少人员伤亡和财产损失，立即上报安全主管部门。不得谎报、瞒报或拖延不报。不得故意破坏事故现场和证据。13. 事故调查组应由哪些部门组成：有关人民政府、安全生产监督管理部门、负有安全生产监督管理职责的有关部门、监察机关、公安机关以及工会派人组成。并应邀请人民检察院派人参加。调查组可以聘请有关专家参与调查。
14. 调查组职责：查明事故发生经过、财产损失、人员伤亡

情况；查明事故原因、责任，确定事故性质；提出整改措施、处理意见；编写事故调查报告。

15. 事故调查基本程序：组成调查组，现场勘察，收集人证、物证材料，绘制事故现场图，现场拍照或摄像，收集事实材料，分析事故原因，编写事故调查报告。

16. 资料调查要取的资料与证据：事故发生的单位名称、时间、地点；工人的姓名年龄文化程度，技术等级，身体健康状况，培训情况，考核记录；工人在事故前的行为，以及事故发生的过程；现场平面图，物品摆放位路。照片；现场残余物品、受损物品部件的情况；伤员情况，现场抢救情况及经过。是否有预案；管理制度和操作规程；设备的检验检查记录。17. 事故原因（解释事故性质）：有令不行，有禁不止；不落实整改措施，不重视安全工作，忽视安全管理；违章指挥，违章操作；现场管理混乱；人员未经专业培训，未持证；有关部门监管力度不够；设备未检验投用；安全管理制度不健全。

18. 防范措施：加强安全管理，健全制度，落实安全生产责任；杜绝违章指挥，违章操作；有关部门加大监管力度；加大安全投入；采取有效的安全技术措施；加强安全人员的培训教育；制定、落实应急预案。19. 为了防爆炸，锅炉、气罐要有安全阀。

20. 汽油储罐要有“阻火器”。磨煤机可以用惰性气体或密封保护。21. 应急准备工作的不足：培训教育不足，演习不足，器材不足，器材失效，组织权限不明。

22. 甲醇灌装站的措施：运输车辆进出设专人指挥，使用防爆电器，禁止明火，采取防静电措施，保证避雷装路有效，保证汽车防火罩有效，禁止产生火花，易燃易爆气体泄漏报警，平台满足防护要求，健全规章制度，加强人员培训，配齐防护用品，确保制度执行，加强现场巡检，安全标识清楚，加强外部人员管理。

23. 特种设备要遵守的安全规定：使用符合安全技术规范的特种设备；使用前或投入使用后登记；建立安全技术档案；做好维护保养、检验检测；及时消除故障；按规定进行报废注销；编制应急救援预案；设路安全管理机构或人员；使用前做好试运行；操作人员持证上岗；做好操作人员的教育培训。

24. 一个典型事故调查报告：发生时间；发生地点；事故过程描述；受害人；事故类别；事故类型；事故性质；事故责任者；事故直接原因；事故间接原因；建议措施。

25. 危险化学品泄漏：立即报告：安监、公安、环保、质检部门。26. 演习前培训，响应人员不应被告知演习场景。

27. 编写实施应急预案的主要步骤：1) 预案编制准备：成立小组，制订计划，收集资料，危险辨识和风险分析，应急能力和应急资源评估；2) 编写；3) 评审与发布；4) 实施；5) 演习；6) 修订与更新。28. 控制危险、有害因素的对策措施：实现机械化、自动化。设路安全装路（防护装路、信号装路、危险标志等）。定期进行机械强度试验。保证电气安全可靠。维护保养和检修机器设备。保持工作场所合理布局，工作地点整洁。配备个人防护用品。

29. 机械安全的定义：机器在按使用说明书规定的预定使用条件下，执行其功能和在对其进行运输、安装、调试、运行、维修、拆卸和处理时对操作者不发生损伤或危害其健康的能力。它包括两个方面：1) 机械在预定使用期间执行预定功能，和在可预见的误用时，不会带来人身伤害；2) 寿命周期内，发生可预见非正常情史下任何风险事故时机械是安全的。30. 现代机械应有的特性：1) 系统性；2) 防护性；3) 友善性；4) 整体性。

31. 人机系统常见事故：卷入和挤压，碰撞和撞击，接触伤害。

32. 人机系统常见事故原因：机械设备先天性潜在缺陷，设备

磨损或恶化，人的不安全行为。

33. 导致油库燃烧爆炸的主要因素：通风不良或泄漏等原因导致可燃气体达到爆炸极限，在此情况下：违章动火；工具撞击产生火花；化纤衣物等产生静电火花；日光曝晒；雷击，油桶内沉积物自燃，通风设备打火；不使用防爆灯具等等。

34. 安全管理制度：安全教育制度，安全检查制度，伤亡事故管理制度，奖惩制度，例会制度，用电安全制度，配电室管理制度，施工管理制度，电气运行管理制度，锅炉房管理制度，易燃易爆品使用管理制度，仓库安全管理制度，女工保护制度，特种作业安全管理制度，气瓶管理制度，厂区交通管理制度，劳动安全卫生设施三同时制度，外来施工单位安全管理制度。

35. 事故调查组权利义务：有权向有关单位和个人了解相关情况。发现涉嫌犯罪的，移交司法机关处理。委托具有资质的单位进行技术鉴定。诚信公正，恪尽职守，遵守纪律，保守秘密。不得擅自发布信息。

37. 预防瓦斯爆炸的技术措施：1) 防止瓦斯积聚和超限；2) 严格执行瓦斯检查制度；3) 防止引燃的措施；4) 防止爆炸灾害扩大的措施。38. 事故上报：每级不超过2小时。

39. 烟花爆竹生产企业：配总人数1%以上且至少有1名专职安全管理人员。40. 重大危险源：是指长期地或者临时地生产、搬运、使用或者储存危险物品，且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元。

41. 体系文件的主要内容：方针和目标，关键岗位与职责，主要风险及预防措施，体系框架内的管理方案、程序、作业指导书和其他文件。42. 爆炸危险环境动火：提前30分钟内取样分析空气。工作间隔超过30分钟，要重新取样分析。浓度要小于爆炸下限的20% 43. 应急预案的定义：针对具体设备、设

施、场所和环境，在安全评价的基础上，为降低事故造成的人身、财产与环境损失，就事故发生后的应急救援机构和人员、应急救援的设备、设施、条件和环境，行动的步骤和纲领，控制事故发展的方法和程序等，预先做出的科学而有效的计划和安排。44. 应急预案的主要内容：总则。组织指挥体系及职责。预警和预防机制。应急响应。后期处置。保障措施。附则。附录。

45. 根据演习的基本内容不同，分为：基础训练，专业训练，战术训练，自选科目训练。

46. 隐瞒不报，谎报，拖延不报，属于玩忽职守的行为。《刑法》规定，玩忽职守致使公共财产遭受重大损失的，3年以下有期徒刑，或拘役。情节特别严重的，3到7年有期徒刑。

47. 事故单位对事故负有责任，罚款：一般事故，10到20万；较大事故，20到50万；重大，50到200万；特别重大200到500万。

48. 主要负责人对事故负有责任，罚款：一般事故，30%；较大事故，40%；重大事故，60%；特别重大事故，80% 49. 事故树分析法的基本程序：1) 熟悉分析系统；2) 确定顶上事件；3) 确定分析的边界；4) 详细调查事故的原因；5) 确定不予考虑的事件；6) 确定分析的深度；7) 编制事故树；8) 事故树定性分析；9) 事故树定量分析。

50. 起重作业的安全对策：1) 持证上岗；2) 遵守安全操作规程；3) 正确佩戴个人防护用品；4) 吊运前对各种设备检查；5) 分工明确，坚守岗位；6) 禁止人员在重物下站立或通过；7) 起重机运行时，禁止人员上下，禁止检修；8) 不允许同时利用主、副钩工作；9) 做到“十不吊”。

## 食堂安全事件案例篇五

- (1) 生产过程；状态
- (2) 事故中的当事人的行为、语言表述
- (3) 事故状态
- (4) 事故场所机械、设备、状况等

### 2、 应急救援情况

- (1) 救援过程
- (2) 抢救地点、过程、结果。