

最新智能制造实训报告(通用5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

智能制造实训报告篇一

实习目的：

结业实习是本科教学打算中很是主要的一个教育环节，是学生在校进修时署理论联系现实、增添实践常识、培育自身各方面能力的主要手段和体例。

通过实习，体味包装印刷企业出产流程、包装印刷工艺流程、包装印刷企业打点和包装印刷机械等相关常识，并体味本专业成长前沿，涉猎相关学科常识，使机械设计制造及其自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程现实问题的能力、较强的实践脱手能力和立异意识的高级应用型人才。

结业实习是年夜学本科专业进修中不成贫窳的主要部门，经由过程一段时刻的出产实习后，使自己具备足够的手艺，应付未来市场的挑战并连结强劲的竞争力，并为下一步的结业设计打下坚实的基本。

实习要求：

- 1、明晰实习使命，当真进修实习纲要，提高对实习的熟悉，做好思惟筹备；
- 2、当真完成实习内容，按划定记实习笔记，撰写实习陈述，收集相关资料；

4、自觉遵守黄舍、实习单元的有关规章轨制，从命指导教师的率领，培育精采的风气；

报告内容：

1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生叫全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和盛传实践结合起来，北洋我们的考察，分析和解决问题的能力的工作能力。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好僧产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

4：通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。

5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

实习内容和感受：

转眼间，一个多月的实习就竣事了。经由这一个月的实习，让我真正体味到了工作和在黄舍糊口的区别：在黄舍里面出格是在年夜学里面，我们是很自由的，而且有良多是假期。我们可以自由的放置自己的时刻，可是工作了就纷歧样了，我们必需按照公司的划定干事，而且每年也只有很短假期了。

所以说从黄舍到社会是一个年夜情形的改变，身边接触的人也完全换了脚色，教员酿成老板，同窗酿成同事，相处之道完全分歧。在这巨年夜的改变中，我们可能彷徨，苍莽，无法马上顺应新的情形。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之距离山观虎斗的眼神和言语。良多时辰感受自己没有受到率领重用，所干的只是一些无关主要的杂活，自己的提议或工作不能获得老板的必定。做不出成就时，会有来自各方面的压力，老板的眼色同事的嘲讽。而在黄舍，有同窗教员的关心和撑持，每日只是上上课，很轻松。常言道：工作一两年胜过十多年的念书。实习时刻虽然不长，可是我从中学到了良多常识，关于做人，干事，做学问。“在年夜学里学的不是常识，而是一种叫做自学的能力”。加入工作后才能深刻体味这句话的寄义。

久久不能调好它而抛却，这是不负责的默示，而且调好它也是我们动力部应做的工作，所以我们要坚持，要慢慢堆集经验，才能更好、更快的完成它。

这是第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，起头与以往完全分歧样的糊口。天天在划定的时刻上下班，上班时代要当真准时地完成自己的工作使命，不能轻率对于了事。凡事得谨严小心，否则随时可能要为一个小小的`错误承担严重的后果支出巨年夜的价钱，再也不是一句对不起和一纸报歉书所能解决。

工作中我发现做任何事不能单蛮干，应合理应用各类常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严酷慎密的出产系统，在系统中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严酷遵守规章轨制。年青不是用来挥霍的，而是我们拼搏的成本。我不想无所作为终了今生。我想有个幸福的家庭和人生。所以我会一向朝着我的方针走去。连结一颗乐不美观宽年夜旷达，积极进取的心，对糊口布满但愿，相信“苍天不负有心人”。

我是学机械设计的，在书本上学过良多理论常识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，也许等到真正需要用时，才会体味到难度有多年夜；我们在教员那儿那里或书本上看到过良多出色的工具，似乎垂手可得，也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和常识的匮乏。在实习时代，我拓宽了视野，增添了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是但愿自己在工作中堆集各方面的经验，为未来自己走创业之路做筹备。作为我在踏出社会之前的为数不多的几回实践中，此次的实践简直给以了我良多。此后，我将继续连结当真负责的工作立场，尊贵的思惟憬悟，进一步完美和充实自己，争夺在往后的进修中更好的完美自己，在往后的实践中更好的运用自己的常识，做一个及格的年夜学生，未来做一名对社会有用的人。

智能制造实训报告篇二

认识实习是重要的实践性教学环节，通过实习：使同学们初步了解产品全生命周期的过程，从设计到制造的整个工艺路线；掌握制造过程中不同的生产阶段从毛坯到半成品，从半成品到零件，最终到零件的装配这一整体过程。了解不同的机床和加工设备的用途。为将来的后续课程学习打下一个实践基础。

二、实习任务

1、认知实习安全

1、安全的基本定义

人类的整体与生存环境资源的和谐相处，互相不伤害，不存在危险的危害的隐患。

2、安全的广义与狭义

狭义的安全，就是人类的个体与周围的环境的相容性！相容性很好的话，表明生存环境非常宽容！人们幸福安康娱乐休闲富足！

广义的安全则是指人类的生存环境——地球的生态安全！包括来自宇宙的多种复杂的天文危险隐患的识别！

3、安全的通俗理解

无危为安，无损为全

安全就是使人的身心健康免受外界因素影响的状态。

安全也可以看做是人、机具及人和机具构成的环境三者处于协调/平衡状态，一旦打破这种平衡，安全就不存在了。

4、安全的高度理解

人们可以理解为国家安全、民族安全、政治安全、经济安全、文化安全、国际安全、区域安全，还有常见的企业安全等。

5、安全的前沿

生态安全、核安全

2、实习地点整体概况

盐城工学院新校区

3、典型零件的加工过程

3.1车削加工过程：工件旋转，车刀在平面内作直线或曲线移动的切削加工。

3.3线切割加工过程：电火花加工是利用工具电极和工件两

极之间脉冲放电时产生的电腐蚀现象对工件进行尺寸加工的加工方法。

4、简易冲压模的修配及装配过程

(1) 模具安装位置符合设计要求，尽可能使模具涨型力中心与压铸机距离最小，这样可能使压铸机大杠受力比较均匀。

(2) 经常检查模具起重吊环螺栓、螺孔和起重设备是否完好，确保重吊时人身、设备、模具安全。

(3) 定期检查压铸机大杠受力误差，必要时进行调整。

(4) 安装模具前彻底擦净机器安装面和模具安装面。检查所用顶杆长度是否适当，所有顶棒长度是否等长，所用顶棒数量应不少于四个，并放在规定的顶棒孔内。

(5) 压板和压板螺栓应有足够的强度和精度，避免在使用中松动。压板数量应足够多，最好四面压紧，每面不少于两处。

(6) 大型模具应有模具托架，避免在使用中模具下沉错位或坠落。

(7) 带较大抽芯的模具或需要予复位的模具也可能需要动、定模分开安装。

(8) 冷却水管和安装应保证密封。

(9) 模具安装后的调整。调整合模紧度。调整压射参数：快压射速度、压射压力、增压压力、慢压射行程、快压射行程、冲头跟出距离、推出行程、推出复位时间等。调整后在压室内放入棉丝等软物，做两次模拟压射全过程，检查调整是否适当。

(10) 调整合模到动、定模有适当的距离，停止机器运行，

放入模具预热器。

(11) 把保温炉设定在规定温度，配置好规定容量的舀料勺

5、零件测量及绘图

6、模具试制

智能制造实训报告篇三

生产实习目的

此次生产实习是我们机制专业学生在已进行过金工实习，并已学完基础课，基本学完技术基础课和已经开始专业课学习之际进行的一次重要的实践性教学环节。通过它让我们巩固、验证已学过各技术基础课（如机械制图、材料成形技术、互换性与技术测量、机械设计、材料成形原理、控制工程基础等）所获得的基本理论及基本知识及其在生产实际中的应用。通过对机械产品的制造过程的观察、了解，让我们初步掌握机械制造技术（包括设备、工艺、刀具、液压等）方面的基本知识及所要解决的基本问题，为今后的专业课学习和课程设计打下良好的基础。

通过现场实习、观察，我们每个人的知识面扩大了。实习使我们获得了基本生产的感性知识，同时又锻炼和培养了我们大学生吃苦耐劳的精神，也是我们接触社会、了解机械行业状况、了解就业行情的重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，并且让我们初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

根据学校的实习安排，我们在郭老师、王老师、李老师、徐老师的多位老师的带领下总共去了四个机械类的公司，它们分别是：建华厂，齐二机床集团，德达重工，红旭达公司。

实习内容

实习时间安排：

月30-8月31号 教室看机械生产实习相关的视频；
月1号下午 齐齐哈尔第二机床厂 接受生产实习安全教育；
月2-5号 齐齐哈尔建华厂参观实习；
月6-7号 齐齐哈尔第二机床厂参观实习；
月8-11号 齐齐哈尔德达工厂参观实习；
月12-13号 齐齐哈尔红旭达参观实习；
月14-20号 整理实习笔记、写实习心得。

实习具体安排：

月2、5号上午：我们的首站是建华厂有限公司的北车制动生产车间。

位属于齐齐哈尔市北郊，始建于1904年，工厂前身是黑龙江枪械修械所，1946年由新四军接管，公司现为中国兵器工业集团公司的骨干型企业，是兵器工业重点生产、科研双保军企业、有特种产品设计研究所，是我国某军用特种产品生产、科研、测试基地。民品可生产电梯、汽车盘式制动器等零部件。企业的军民品均已通过了中国新时代认证中心质量认证。建立了本行业一流的机械加工、表面处理、装配等生产线。在岗职工四千余人。占地面积238.05平方公里，其中主厂区8.05平方公里，试验场230平方公里，试验场是国家企业中的试验场。

带着激动和兴奋的心情我们班同学陆陆续续的来了建华厂门口，在老师的带领下我们首先来到了建华厂北车制动车间，它主要是加工制动设备的，是汽车行驶途中重要的安全保障，因此，要求其具有较高的性能。我们看到了正在加工的制动设备的主要零件半环，和炮弹前引爆管。

其中重要的加工工艺是车、铣、磨等。有加工中心、车床等设备加工的。

经过这些加工工艺以后，汽车的制动半环各道工序也就基本结束了，当我还在沉浸在对机床、工艺和加工的惊讶中时，我们第一天上午的参观实习算是参观完毕。

月2、5号下午：我们任然是来到建华厂的建华电梯厂，我们这次参观的是建华电梯厂的装配车间。在这个车间里我们看到了剪板机和锻压机床。

顺着这个顺序我们首先见到了落料阶段的设备：电动剪板机。

电动剪板机采用抵抗键形式离合器结构和开式齿轮传动，并采用较先进电器(脚踏开关、手动开关)操作，噪音小操作维护方便。采用全钢焊接结构，结构简单，操作简便，造型美观，能耗低。广泛用于冶金、轻工、机械、五金、电机、电器、汽车维修、五金制造及其它金属薄板加工行业。

接着是冲压阶段的设备：锻压机床（四柱液压机yt6245000）。在每台锻压机的四方有四个工人他们负责将钢材置于压机上，冲压的工序分为上料，切边，冲孔，冲压。在观察的过程中我见到了开式固定台压力机和高密锻压机床，其中的一台参数为：公称压力250t，公称压力行程11mm，滑块行程400mm，滑块行程次数17次/分，装模高度510mm，装模高度调节量250mm，导轨间的距离2620mm，滑块底面尺寸前后为1000mm，工作台板尺寸前后1250mm，左右2770mm，气垫压紧力51t，气垫顶出力45t，气垫行程200mm。据华星集团的工作人员介绍：在冲压加工中所采用的四柱液压机是计算机机构设计，它所用的三梁四柱式结构既简单又经济实用。在机床的工作过程中其液压控制采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，冲击小。机床采用了独立的电气控制系统让使用更加安全。

在快要结束这次电梯厂转配车间之行的时候我又意外的在华星的一个车间内见到了在学校的金工实习时用过的车床，看着工人师傅们熟练的操作车床，用麻花钻钻孔，内心很是兴奋和激动，车床和麻花钻对于我来说算是比较熟悉的。

建议：在被车制动车间看到车间的地面不整洁而且东西杂乱的摆放，得在管理方面加强点，高的生产效率是基于好的管理。

月6-7号我们都在齐齐哈尔第二机床厂参观实习

齐齐哈尔第二机床股份有限公司生产制造的主要产品有落地式铣镗床系列、双柱立式车床、重型回转工作台、立式精镗床系列、卧式铣镗床、珩磨机床、数控铣镗床、加工中心等八大系列100多种数显、数控机床产品。

到二厂北门之后接待我们的师傅带领我们进了二厂并向我们详细介绍了齐齐哈尔第二机床厂生产的各类产品以及这个公

司的发展壮大的过程，接着他又详细介绍了从接单到交货的整个流程

首先是市场部的人员拉到订单或者是外面的公司要我公司帮助制造某种机床，提供具体的生产要求和符合标准，我公司根据上述情况进行各项工作。

听了老师傅的讲解，我们带着好奇心来到加工车间，车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了龙门铣床各个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。它的液压系统共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以机床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等我也有了更多的确切的感性认知，我不但亲眼看到了不少工作的机床，还见到了机床是如何加工的，给我印象最深的是一个巨大的刨床来回的对一个工件进行加工，铁屑也在加工的同时飞快的落下。老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌入了我们的脑袋。在齐二机床厂的实习，让我了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业

特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性,很遗憾地我们不能亲自动手进行具体实践的操作,但是观察了每台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程,使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来,明白了本专业在一些技术制造上的具体应用

在结束了车间的参观后齐齐哈尔第二机床厂的工作人员又跟我们介绍了机床整个产品的设计流程并以支座的加工工艺熟悉了基本机械加工的工艺工程:

- 、龙门刨 按图纸要求刨各面,留余量,完成倒角;
- 、划线 画出尺寸加工线;
- 、平铣 铣加工尺寸的两名;
- 、平磨 磨需磨尺寸各面到要求;

听了他的介绍,我对加工工艺、机床的生产及销售流程有了更加清晰的了解。至此我们第三天的实习结束了。

建议:二厂是一个规模较大的机械厂,为了能在整个机械行业种成为领军企业要好好发扬“马恒昌小组”精神。以实干务实为生产指导。

在接下来的几天生产实习中我们去了德达重工和红旭达公司,在这两个工厂里我们看到了在其他地方不同的生产设备。其中给我留下生科印象的是电火花线切割机床。它是有我国自行研制的高速走丝的采用3b格式编程的线切割特种加工机床。在德达重工我们看到了三台大型双立柱立式数控车床,工人们正在用它加工第三类压力容器和民用核电设备

建议:齐齐哈尔是中国重型机械的起源地是很有实力和历史的,各个较小型的工厂要以强强联合和指导思想不断地发展自己的壮大自己的企业。当然,齐齐哈尔的政府要是能从政策上加以倾斜和优惠,让企业有更好的发展空间。

小结

为期三周的实习结束了,在这期间我们总共在四个厂进行参观实习,在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中,高技术产品品种繁多,生产工艺、生

产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。

了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。

社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发！

致谢

本次实习时间长，任务重，但是我们的每个带队老师毫无怨言，对我们每个人提出的问题都细心的解答，让我们增长了

不少知识，同时他们对我们每个学生的安全尽职尽责，对于他们的无私付出我只想真诚的说声：老师您辛苦了，感谢您在实习中给予我们的关怀和帮助，谢谢！

智能制造实训报告篇四

下面是小编为大家整理的,供大家参考。

（一）实习单位的简介

___销售有限公司成立于1995年，主营业务涉及饲料生产、食品加工、种畜禽繁育、生物制品及兽药制造等产业。公司饲料年生产能力900多万吨，日宰杀家禽能力160多万只，年可生产畜禽种苗近亿只。___牌禽饲料、水产饲料先后被评为中国和山东，___商标荣获中国驰名商标、___市商标等称号，公司先后被授予农业产业化国家重点龙头企业、中国制造业企业500强、全国食品放心企业、全国肉类工业影响力品牌等荣誉称号。经过十余年的发展，___有限公司由一家饲料生产企业发展成为大型农牧业产业化龙头，至20___年底，公司下属企业265余家，其中饲料企业80多家，畜产品加工厂40多家，种畜禽养殖场30多个，动物保健品厂14家，员工人数5万人，成为国内的禽肉产品供应商。20___年，公司销售收入突破400亿元。

（二）实习岗位的简介

本人在工作岗位是负责会计部门的工作。我们部门有一个财务部长，一个总账会计，一个出纳，两个会计员。进入工作岗位，我主要是学习会计的基础知识，运用所学的会计知识，帮助会计师做好一些简单的工作。比如用原始凭证做记账凭证，以记账凭证来做银行日记账和现金日记账等。

会计师主要是负责公司的主要账目，出纳的工作就是负责日常的现金库和银行的存款工作，而会计的工作主要是负责公司一些简单的账目。我还是在学习的阶段，所以一般比较简单的工作都是由我负责，比较复杂的都会交给部门的老前辈们来做，主要还是以学习的态度来进行实习。

我们主要的工作流程也就是做好公司每个月的账目，让公司领导知道每个月所得的利润和亏损。主要工作有：

- 1、负责编制公司会计凭证，审核、装订及保管各类会计凭证，登记及保管各类账簿。
- 2、按月编制会计报表（资产负债表、损益表等），并进行分析汇总，报公司领导备案决策。
- 3、负责监督公司财务运作情况，及时与出纳核对现金、应收（付）款凭证、应收（付）票据，做到账款、票据数目清楚。

本人于20__年11月25日至20__年1月19日在__销售有限公司会计部进行实习，主要提高自己的实际操作技能，学习、丰富实际工作和社会经验。虽然自己也是会计专业，但缺少实践经验，而且有一些就算是在学校也学不到的。就是一种对事业的专注和勤奋的精神。在两个月的实习中，虽然只学了基础的会计知识，但也能把整个会计报表做出来，也算是很大的收获了。同时也了解了很多关于会计报表以外的知识。

在实习期间，我主要学习一些会计日常业务处理、银行及税务相关工作处理。公司财务部主要有材料会计、成本会计、销售会计、总账会计、税务会计以及出纳。在日常会计业务处理中，公司主要利用用友财务软件进行会计处理，同时也借助单位网上银行进行收付款业务查询及处理，在税务处理工作方面，只要利用税务局相关软件进行纳税管理，如登录网上办税大厅□abc3000等税务软件进行纳税申报以及税收抵扣等业务。

在处理日常经济业务方面，主要利用用友财务软件，针对实际发生经济业务性质进行会计处理，编制会计凭证，进行审核记账等。

公司日常的经济业务通常不是采购就是销售，在进行采购业务处理时，需进行编制采购入库单，并核对采购数量、金额及税额；

销售业务方面，主要是对于应收账款的核对，根据实际发生以及相应回款进行收款或转账凭证的编制并审核记账；

在采购与销售方面的实习工作当中，在制单处理方面要特别细心，要注意核对供应商以及客户往来，以免在进行项目核算时发生串户。

除了采购和销售业务，日常经济业务还包括通过单位网上银行进行付款业务，并在受到银行回单后，利用用友财务软件进行应付账款核算。日常会计业务是会计工作的基础，对于每一笔经济业务，每一个步骤，每一个程序，都必须以会计制度为基础，尊重原始凭证，考究其真实性和准确性，才能更好地发挥利用财务软件的强大功能，提高我们的工作效率。

公司的另一个重要会计核算项目就是进行成本及费用的核算。工业企业产品生产成本的构成，主要包括生产过程中实际消耗的直接材料、直接工资、其他直接支出和制造费用。成本核算主要包括生产费用核算和生产成本核算，生产费用核算，是根据经过审核的各项原始凭证汇集生产费用，进行生产费用的总分类核算和明细分类核算。然后，将汇集在有关费用账户中的费用再进行分配，分别分配给各成本核算对象。生产成本的计算，是将通过生产费用核算分配到各成本计算对象上的费用进行整理，按成本项目归集并在此基础上进行产品成本计算。

如本期投产的产品本期全部完工，则所归集的费用总数即为完工产品成本。如果期末有尚未完工的在产品，则需采用适当方法将按成本项目归集起来的各项费用在完工产品和在产

品间进行分配，计算出完工产品的成本。在实习过程中，对于进行成本核算的原始凭证主要是收料单、领料单、产成品交库单，月末盘点表等。同时。需要注意的是，在进行费用归集的时候，必须要有相应发票才能进行计入费用。

税务处理是公司财务处理的重要部分。税务会计主要公司税务的申报（包括增值税、所得税、房产税、车船使用税、印花税等）以及办理公司税务的缴纳、查对、复核，办理税务登记及变更事项，编制相关税务报表以及相关分析报告，申请开具红字发票，办理相关免税业务等。

在实习过程中，我们主要利用网上办税大厅进行申报以及增值税认证抵扣，利用abc3000进行税务报表的填制，并对于本期应交及未交税金进行查对和复核。

月底是公司出具财务报表的时候。总账会计即主管会计，主要负责公司主要财务报表的出具。在实习期间，我主要学习了资产负债表、现金流量表、损益表、利润表、所有者权益变动表以及各种附表，并对财务报表进行分析，计算出本期应纳税所得额并进行纳税申报。通过编制财务报表还能对公司的资产负债率以及销售利率等财务指标进行分析。财务报表需一式三份，上交给国税及地税各一份，本公司自己留底一份。

公司财务部还设有出纳及增值税发票开具处，出纳主要管理日常现金收付业务，编制现金及银行存款日记账等，开具收款收据以及票据的办理，专用收款收据需到税务局领购，且每次只能购买一本。通过出纳岗位的实习，我还了解到真实的现金支票、转账支票的开具以及银行承兑汇票的办理。在增值税专用发票的开具中，必须核对单位的每一项税务信息，包括税号、名称、电话、地址等，在开具过程中，必须真实准确，如发生错误的增值税发票，需向税务局提出申请，开具红字发票等。

短短两个月的实习，我真正了解到了会计工作的整个流程，从审核原始凭证、填制记账凭证、登记账簿、编制报表、申报纳税，各个环节都是相互联系的，任何一个环节出错都会导致一连串的错误，所以细心认真是对会计人员最基本的要求。

通过这次的实习，我不仅学到了知识，还学会了怎样与人相处，认识到了自己的不足之处。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互体谅，不能以自我为中心。工作中一定要严肃认真细心不能出半点差错，要多听、多看、多想、多做，摆正态度只要认真去学就没有学不会的东西，不能把自己看的太高摆正自己的位置，做到手勤、眼勤、嘴勤，学校不同于社会没人会看你的脸色行事，因为只有虚心才能学到东西。

总的来说，虽然实习比较辛苦，但学到了很多东西对我来说是一种磨练，也遇到过困难也想过退缩，但只要坚持一下就过来了，有时很多事并没有我们所想象的那么难就看你敢不敢踏出那一步，工作中也受到过领导的批评，事后想想批评也是在帮我改正错误，既然选择了会计这份工作就要严格要求自己，在工作中不断完善自己。

实习期间我发现了很多不足之处，主要就是粗心和浮躁。会计本来就是烦琐的工作。在实习期间，我曾觉得整天要对着那枯燥无味的账目和数字而心生烦闷、厌倦，以致于登账登得错漏百出。愈错愈烦，愈烦愈错，这只会导致“雪上加霜”。

反之，只要你用心地做，反而会左右逢源。越做越觉乐趣，越做越起劲。一位名人说过：凡职业都具有趣味的，只要你肯干下去，趣味自然会发生。因此，做账切忌：粗心大意，马虎了事，心浮气躁。做任何事都一样，需要有恒心、细心和毅力，那才会到达成功的彼岸！

当然，在实习期间我也发现了公司存在的一些问题：财务软件的维护还存在很多问题，不能保证企业信息的安全性。根据这个问题，我相信只要完善制度，规范管理，依据会计电算化的特点，制订岗位责任管理、操作管理、维护管理、机房管理、档案管理、财务管理和计算机病毒的防治等制度，一定能确保系统高效、安全，避免出现安全性的问题。

这两个月来很感谢__销售集团黄总给我这样的一个学习机会，重要的是单位的丽姐对我的教导及其他同事对我帮助。同时也感谢我的指导老师叶登红老师，在我实习工作的期间也相当的关心和照顾。

以上是我的实习报告。不妥之处，请老师指正。

;

智能制造实训报告篇五

辛苦的实习生活在不经意间已告一段落了，想必我们吸收了许多新的思想，这时候最关键的一步就是写实习报告了。现在你是否对实习报告一筹莫展呢？以下是小编为大家收集的机械设计制造及自动化专业生产实习报告，欢迎阅读，希望大家能够喜欢。

机械设计制造及其自动化专业是一门实践性很强的专业，结业实习是本科教学打算中很是主要的一个教育环节，是学生在进校进修时理论联系现实、增添实践常识、培育自身各方面能力的主要手段和体例。

通过实习，体味包装印刷企业出产流程、包装印刷工艺流程、包装印刷企业打点和包装印刷机械等相关常识，并体味本专业成长前沿，涉猎相关学科常识，使机械设计制造及其自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程现实问题的能力、

较强的实践脱手能力和立异意识的高级应用型人才。

结业实习是年夜学本科专业进修中不成贫窳的主要部门，经由过程一段时刻的出产实习后，使自己具备足够的手艺，应付未来市场的挑战并连结强劲的竞争能力，并为下一步的结业设计打下坚实的基本。

1、明晰实习使命，当真进修实习纲要，提高对实习的熟悉，做好思惟筹备；

2、当真完成实习内容，按划定记实习笔记，撰写实习陈述，收集相关资料；

4、自觉遵守黉舍、实习单元的有关规章轨制，从命指导教师的率领，培育精采的风气；

1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生叫全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和盛传实践相结合起来，北洋我们的考察，分析和解决问题的能力。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的.专题报告，学习他们的好僧产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

4：通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。

5: 通过记实习日记, 写实习报告, 锻炼与培养我们的观察, 分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

转眼间, 一个多月的实习就竣事了。经由这一个月实习, 让我真正体味到了工作和在黄舍糊口的区别: 在黄舍里面出格是在年夜学里面, 我们是很自由的, 而且有良多是假期。我们可以自由的放置自己的时刻, 可是工作了就纷歧样了, 我们必需按照公司的划定干事, 而且每年也只有很短假期了。所以说从黄舍到社会是一个年夜情形的改变, 身边接触的人也完全换了脚色, 教员酿成老板, 同窗酿成同事, 相处之道完全分歧。在这巨年夜的改变中, 我们可能彷徨, 苍莽, 无法马上顺应新的情形。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争, 无法忍受同事之距离山观虎斗的眼神和言语。良多时辰感觉自己没有受到率领重用, 所干的只是一些无关主要的杂活, 自己的提议或工作不能获得老板的必定。做不出成就时, 会有来自各方面的压力, 老板的眼色同事的嘲讽。而在黄舍, 有同窗教员的关心和撑持, 每日只是上上课, 很轻松。常言道: 工作一两年胜过十多年的念书。实习时刻虽然不长, 可是我从中学到了良多常识, 关于做人, 干事, 做学问。“在年夜学里学的不是常识, 而是一种叫做自学的能力”。加入工作后才能真正深刻体味这句话的寄义。

我们是xx年2月19日来到中山天彩包装有限公司的, 接待我们的是天彩的曲总, 初度碰头, 就感受曲老是位很驯良、很亲热的率领。而在接下来的日子里的接触也证实了这点。我们被放置在动力部实习, 动力部主若是负责机械维护及其机械维修方面的工作。我们也主若是进修这些方面的常识和相关的工作经验。

刚来的时辰, 我们事实下场没有什么经验, 只能跟着师傅进修, 在对公司机械修理及维护过程中, 自己当真不雅察看各类机械, 最直接的就是工艺。对我们即将结业的人来说, 这方面仍是很好办的。后面, 因为对机械有了体味, 我能对产物加工中特定的工艺动作怎么实现的进行思虑。这样能加速

进修理解和常识的堆集。

因为我们要常进车间去，所以多车间的出产状况也都有一个概略的体味。天彩首要由印刷车间、复合车间、制品车间、年夜袋车间和吹膜车间，这其中给我印象最深刻的是制品车间，主若是因为这个车间的设备最轻易呈现故障，可能是因为它里面的设备斗劲陈旧吧。当然其他车间有些工具也是要时常要改换的，好比像印刷车间的油墨泵，它是用来开机时抽送油墨的，当停机一段时刻不工作，它就可能堵塞，堵塞了就得拿到维修房进行疏浚。

有时辰一天都需要改换几个油墨泵，那样我们的工作就很辛劳。此刻来说说为什么制品车间让我印象最深刻吧。制品车间主若是进行制袋过程的一个车间，在这个过程中要用到切刀、打孔器等等。正因为如斯，所以切刀和打孔器经常呈现问题，这时就需要我们去换刀以及调刀，换刀可能换切刀或圆刀，相对来说，换圆刀更为轻易，因为他的调刀过程很简单，而调切刀的要求就很高，既要求很好的切断物品袋，又要求在切过的袋边很平整，没有毛边。

这个月里，我跟着分歧的师傅去了几回车间调刀，没次用时都在1个小时以上，其中有两次分袂用了两个半小时和接近四个小时，所以感受这个调刀过程是很坚苦的。