

# 药厂包装员工自我工作总结 药厂员工工作总结(实用8篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

## 药厂包装员工自我工作总结篇一

时光荏苒，岁月如歌，一转眼\_\_年已经悄然走到尽头，我们即将迈入崭新的20\_\_，回首20\_\_，在厂长的指引下，我们一正集团无论是经济效益还是社会效益都比上一年有了长足的发展，而我正是在这个良好的契机走进了这个大家庭。从5月中旬到现在我已经在丸剂车间工作了7个月时间，虽然7个月的光荫并不能培养一个人坚强的信念，但我从上级领导和身边的各位同事身上收获了很多关怀和帮助，在此我要向他们说一声谢谢，我也通过努力使自身业务水平得到了显著提升。

从而较好地完成了本职工作，在这段时间的工作过程中，我体会到自己是在开心的工作，快乐的生活，是为了自己的人生目标而努力，个人的思想也日益走向了成熟，而总结过去可以使我们更好的开拓未来，“雄关漫道真如铁，而今迈步从头越”，值此辞旧迎新之际：我有必要对近一年的工作情况进行认真总结，使自己做到：“忆往昔，知得失，明方向。举大业”。以下是我的\_\_年度工作总结。

一、提高自身素质，努力适应工作环境。

来了药厂上班以后，为了适应qa工作的需要，我时刻把学习业务知识放在第一位，提高自身管理方面专项素质，使自己

能够逐渐向一个合格的管理型人才迈进，与同事们多沟通，多帮助他人，从而使我快速融入了团队，另一方面严格遵守药厂的规章制度，做到不迟到，不早退，积极参加车间召开或组织的各项活动及培训。（如gmp企业化管理相关培训，四平市总工会文艺汇演等）。通过gmp培训使我的gmp知识得到了充实，更加有利于自身qa工作的有效开展，各项工作的质量和效率都有了明显的提高。

二：认真进行生产过程现场监控，把qa工作做到实处。

qa工作职责中体现的主要工作内容之一是生产过程的现场监控，每天早上来到单位后，我会按岗位对生产过程分主要分以下几步进行实时监控。

1. 检查各岗位生产现场是否所有设备及正门都有状态标志，检查存放在中间站的中间产品是否有标明物料名称及流向的中间产品标识，暂时不生产的岗位、设备是否有已清洁标识，并在清洁有效期内。
2. 称量，配料岗位核对原辅料品名、规格、重量与批生产指令是否一致，衡器水平归零，并双人复核。
3. 合药岗位：检查混合后的药坨软硬度，均匀度，色泽是否一致
4. 制丸，切丸岗位：检查丸重是否在内控标准范围之内，丸形圆润。
5. 干燥岗位：沸腾干燥床温度，干燥时间控制是否符合要求，水分、温度是否符合工艺要求。
8. 包装岗位：检查药品批号，生产日期，有效期与批包装指令是否一致，对包装现场进行抽查。装箱，装盒数量是否准确，装箱单填写无误。

在各岗位现场监督检查过程中，如发现不符合gmp要求的地方及时通知岗位班长或相关人员纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决。

### 三、密切配合，与工艺员共同完成车间设备清洁

验证设备，确认的文件修订及批生产记录审核工作，批生产记录审核也是我的工作重点之一，截止\_\_年12月12日对各品种共计117批次的批生产记录进行了审核，其中包括填写清场合格证，生产过程监控记录，复检记录中数据是否计算准确无误，是否与批生产指令，包装指令内容相符，记录是否完整，岗位前后顺序是否正确，物料平衡是否符合要求等。另外由于新版gmp认证需要，我与工艺员李墨配合完成了设备清洁验证，设备确认两部分文件共计36个文件的修订工作。重点整理了验证方案和验证报告，保证了上述各项在工作过程中的可靠性、准确性和重现性。

### 四、与销售部门配合，每月完成销售记录编写及上报工作。

每个月月末根据销售部门提供的销售数据，完成销售记录的编写，并上报至质量管理部。截止到12月份，我一共完成了7个月的销售记录编制上报工作。

### 五、完成洁净区温湿度，尘埃离子检测及数据统计归档工作。

根据新版gmp认证要求，质量管理部对新的洁净区温湿度记录模版进行了修订，从5月-12月一共完成的7个月的温湿度，尘埃离子记录编写及数据统计工作，与中心化验室提供的沉降菌记录合订，交由质量管理部存档。

### 六、按照排产配合中心化验室完成生产过程中的取样工作

截止12月23日前共完成了各品种中间产品，待包装产品，成品取样237次。样品检验合格后由中心化验室提供检验报告书。

第六、其他方面按照车间领导的部署，完成了主任安排的其他临时性工作。主要表现为：车间内部情况说明的编写，人员统计等临时性工作。

以上六方面是我在\_\_年下半年这段时间的工作内容，在不断的学习和摸索中，我从中看见了自己的优势，勤劳，肯干，不怕吃苦。工作态度积极，抗压能力强，这些都是我能够胜任这份工作的动力源泉。当然我也有不足的一面。

对此总结为以下几点：

1. 与车间领导沟通不够，有时无法领会主任要表达的真正意愿，导致工作中会出现吃力不讨好的情况。
2. 管理能力有待加强，因为在以前的工作岗位中涉及管理方面的东西比较少，所以来到这里以后，感觉自身管理能力有比较大的提升空间，正如吉大于老师所说，管理是一门艺术。平时积极鼓励员工、信任员工、让她们放手去干，目的是发挥各岗位班长及员工的主观能动性，做到各司其责，处理问题的失误就会更少。
3. 工作流程化不够。在工作中有时不知道哪件是自己应该做的，还是应该安排车间岗位去做。比如个别岗位记录的填写。进而导致自己手上的工作会出现干不完的现象。达不到自己所要的结果。这一点我想我要向九段秘书学习，在前年我有幸参加了一次有关执行力方面的培训，其中对九段秘书的最高境界做出了注解，工作中需要我时时处于主动状态，将看似无序的工作做到规范、标准，每天都遵照着标准化的流程完成好每一个环节从而达到让自己和上级领导都满意的结果。

不积跬步，无以至千里；不积小流，无以成江海，总结过去是为了更好的展望未来，在新的一年里我要加倍努力学习业务知识，学习生产工艺，提高管理水平，使自己逐步向复合型人才迈进，以下是我在20\_\_年的工作规划。

## 药厂包装员工自我工作总结篇二

回顾20xx年，在集团公司董事长的带领下，仪征集团在过去的一年里取得了巨大的经济效益和社会效益，正是在这个好时机，我进入了这个大家庭。从五月中旬到现在，我已经在药丸车间工作了7个月。虽然7个月的明暗并不能培养一个人的坚定信念，但我从我的上司和身边的同事那里获得了很多关心和帮助。在这里我想对他们说谢谢。我也付出了很大努力来显著提高我的业务水平。因此，我很好地完成了我的工作。在这段时间的工作中，我意识到我在快乐地工作，快乐地生活，为自己的人生目标努力工作。我的个人思想越来越成熟了。总结过去可以帮助我们更好地探索未来。” 雄关蛮道坚如铁，现在我从头开始。” 当我告别过去，迎接新的时候，我有必要对过去一年的工作做一个仔细的总结，这样我就能“回忆过去，知道得失，知道方向” 提出一个伟大的事业” 以下是我的20xx工作总结。

在来到公司工作后，为了满足质量保证工作的需要，我总是把学习业务知识放在首位，提高我在管理方面的特殊素质，这样我就可以逐步走向一个合格的管理人才，更多地与同事沟通，更多地帮助他人，从而使我能够迅速融入公司团队。另一方面，我严格遵守公司的规章制度，不迟到、不早退，积极参加公司和车间举办的各种活动和培训。（如gmp企业培训、四平市总工会艺术展等。）通过gmp培训，我的gmp知识得到了丰富，这更有利于我的质量保证工作的有效开展，所有工作的质量和效率都得到了显著提高。

质量保证职责中包含的主要任务之一是生产过程的现场监控。每天早上我来单位的时候，我会按照岗位的以下步骤实时监控生产过程。

1检查各岗位生产现场的所有设备和大门是否有状态标志，中间站储存的中间产品是否有标明物料名称和流向的中间产品

标志，暂时未生产的岗位和设备是否有清洁标志，是否在清洁有效期内。

2称重配料岗位应检查原辅材料的名称、规格和重量是否与批量生产说明书一致。称重仪器应调平至零，并进行双重检查。

3混药岗位:检查混药块的硬度、均匀度、颜色是否一致。

4制丸切岗:检查丸重是否在内控标准范围内，丸形是否圆。

5干燥岗位:沸腾干燥床温度和干燥时间控制是否符合要求，水分和温度是否符合工艺要求。

8批量生产指令。包装岗位:检查药品批号、生产日期、有效期是否符合批次包装说明，并在包装现场进行抽查包装数量是否准确，装箱单是否填写正确。

在各岗位现场监督检查过程中，如发现不符合gmp要求的地方，应及时通知岗位班长或相关人员予以纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决。

审查批次生产记录也是我的优先事项之一。截至20xx年12月12日，共审核了117批各品种的批量生产记录，包括填写通关单、生产过程监控记录、复检记录中的数据计算是否正确、是否与批量生产指令、包装指令一致、记录是否完整、前后位置顺序是否正确、物料平衡是否符合要求等。另外，由于新的gmp认证的需要，我与技术员李默合作完成了设备清洗验证，对设备确认的两部分共修改了36份文件。主要整理验证计划和验证报告，以确保上述项目在工作过程中的可靠性、准确性和再现性。

截至12月，我已经完成了7个月的销售记录的准备和报告。

根据新的gmp认证要求，质量管理部修订了新的洁净区温湿

度记录模板。5月至12月完成的7个月温湿度、粉尘离子记录汇编和数据统计，与中心实验室提供的沉降菌记录相结合，提交质量管理部存档。

截至12月23日，共完成各品种中间产品、待包装产品和成品样品237个。样品检验合格后，中心实验室应提供检验报告。

## 药厂包装员工自我工作总结篇三

作为xx药科大学工商管理学院大三年级的一名学生，在教学计划的第八周学校安排我们去药厂进行了实习。在为期一周的生产实习中我们参观了xxxx制药厂和药大药业两个药厂，通过第一次走进生产线，我有了很大的感触。

xxxx制药厂是一家集研发、生产、销售为一体的，具有一定综合实力的国家gmp认证制药企业。1970年建厂，现有员工400余人，其中各类技术人员达100人，主要产品有玻璃瓶装大容量注射剂、非pvc软袋大容量注射剂和冻干粉针剂共30余个品种。车间处于国内同类车间的先进水平，设备的先进性和自动化程度比较高，非pvc软袋车间实现了全自动化和智能化控制。“质量第一，诚信为本，靠质量求生存，图发展”是该厂质量管理的永恒主题。已进入药厂赫大的标语“gmp是全厂员工的行为准则”便映入眼帘。过硬的产品质量，良好的服务在广大用户心目中树立了良好的信誉，成为辽宁省输液产品的知名品牌。该厂“柳燕”牌商标连续多年被辽宁省工商行政管理局认定为“辽宁省著名商标”，企业被评为辽宁省“重合同守信用”单位和“辽宁省知名企业”。

在入厂的第一天上午，我们所有参加实习的学生在会议厅进行药厂培训，一位药厂的工人为我们进行了讲解。她告诉我们xx制药主要生产销售带装输液和瓶装输液，随后向我们讲述了瓶装输液的整个生产工艺和流程(从原料到成品)，让我们熟悉了相关规则，了解了生产中的知识原理和安全事项。

然后一位管理人员跟我们讲解了药厂的厂区布局、车间布局和参观过程。

首先工作人员带我们参观了瓶装药品的生产车间，整个车间对卫生有着很高的要求，同时生产过程在密闭空间中全部机械化，我们看到了药瓶的粗洗、精洗，以及药瓶的装液、密闭、封口和贴标签。而生产的洁净区也按照新的gmp要求分为了百级、万级、十万级、三十万级，使药品的纯净度得到了保证。

随后工作人员又带我们进入了药品的监察部门。在这里让我感受到了书本上理论与实际结合时的欣喜，药品监察的一间间小屋子就像是学校里的实验室一样。进入一个实验室时，工作人员正在对药品的砷盐进行限量监察，用的正是老师上课强调的古蔡氏法。看到这样的场景不仅让我意识到了我们现在学习的知识不仅仅是为了应付考试，而是之后在工作中切实会用到的技能以及关系到药品投入市场使用的安全性把关问题，让我更加明白了学习的真正目的，明白了学习的时候应该以严谨的态度去思考问题，同时也更觉得书本上的知识更加生动有趣。随后参观的药品检察室也都是对药品进行的灵敏度和专属性检察，也见识到了书本上说的熔点检查仪、气象色谱仪、高效液相色谱仪等等。工作人员告诉我们，所有对药品的检察都是按照最新的xxx版《中国药典》执行的。

之后我们进入了存放药品的仓库，工作人员告诉我们，药品存放有着严格的温度要求，一年四季都要求温度在20摄氏度左右，特殊药品由于理化性质要求需要在10~20摄氏度存放，这些药品都被特别存放在了仓库的另一个房间。在仓库，我们还看到了有专门用来存放不合格和退货药品的空间，工作人员告诉我们这都是国家新下发的药品规定中要求的。不同类别的药品还要进行分堆，每堆药品之间间隔10公分。仓库中的每箱药品不仅叠放整齐，还有电子标签，如果任何一箱药品出现问题都可以通过这个电子标签查到药品的出厂地址和出厂时间。参观过程中，同学都发现，在垒起的药品中，

有的药堆上栓的是黄线，有的栓的是绿线。工作人员告诉我们他们用这种方法是为了区分可以出厂的药品和等待检验的药品。黄线栓的是待检药品，绿线栓的是出厂药品；同时，每当一垒药品通过检验，工作人员会将药品堆上挂的“带检验”标识牌换成“合格品”的标识牌。可以出厂的药品按照“新近新出，后进后出”的原则发往市场。

在参观结束之后，我了解了药品生产的粗略流程，同时也了解到药品生产的严谨性和严肃性。

xx药大药业有限责任公司前身是xx药科大学药厂，隶属于xx药科大学，始建于1958年，经过50余年的不断努力与发展，现已成为一家集科研、生产、销售为一体的现代化股份制高科技制药企业。公司建立了以质量为中心的管理网络，以销售为运营方式的营销模式，以研究为根基的新药开发保障。公司现有冻干粉针剂、小容量注射剂、片剂、软膏剂、口服剂、中药提取、生化前处理、化学合成八条生产线，各剂型均取得国家gmp认证证书。主打药品鸦胆子油乳注射液，由xx药科大学姚崇舜教授研究，曾荣获辽宁省政府科学技术进步奖并已列入国家医保目录，和中药保护品种。“诚实做人，踏实做事”是药大人始终如一的坚定信念；“以人为本，以科学技术为先导，以资产为纽带，以生产经营和资本运营为手段”是药大的经营方针；雄厚的科技开发力量、专业的药品生产手段、一流的企业管理制度，是药大不懈追求的目标。

在药大药业一天的参观过程中，企业的工作人员首先为我们讲解了企业文化。随后，在带队人的带领下，我们组成了各个分队对企业厂房外地上的枯树叶进行了清扫。老师教育我们，不要小看这项打扫卫生的工作，作为一家合格的药厂，清洁的卫生对药品质量是有着重要意义的。下午，我们参观了药大药业的车间，由于其正在为gmp标准进行清洗工作，机器并没有开动，但是其中规模和流程大致与xx制药相同。

虽然这次短暂的实习结束了，但是这段经历对我有着很大的影响和教育。实习是我们离开学校接触社会的一个平台，一个最真实地感受社会的窗口。在实习过程中，丰富了自己的专业知识，积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，还找到自身的不足之处，早日弥补，增强了自己适应社会的能力。它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且更让我感受到了理论与现实结合的重要性，增长了见识，开拓了视野。通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃陋习。让我知道自己所学的知识太肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏。让我更加明白我需要学习的太多，使我了解到必须让自己懂得更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

4月23日下午，来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市。沈河区市中心，人口，交通便利，居民生活较高，南塔店在选址上具备了充足的客源，顾客够买力，便利的交通以顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了医疗器械专柜，经营的“副业”以销售量。营业面积，在店设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机。药岛和周围的柜台在整个店内“口”字型通道顾客从身边两册浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细的解释。处方药的销售须持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个的收获：从经营

者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜场等多因素，已保障药品有畅通的销售渠道。是店面营业场所的设计，好的营业场所能够药品销售、培养顾客忠诚度并工作。在设计过程中，应行业特点和顾客需求及周边环境等因素，布局、橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以有利于顾客、服务于大众、善于经营、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。柜台分层摆设了柜台空间，但却考虑群体特点。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人一药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正生长期，而中年人是老年人视力减退、行动不便，在视觉范围内很都会。最后，经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。在点内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式需求、销售。从经营的范围来看。销售的是药品，特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备的职业道德。在法律允许范围内营业，谋取暴利而销售伪药、劣药，也强卖顾客并不需要的药品。药品的特殊性，经营者在经营前要持有的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、GSP认证等。销售人员自身。销售人员要有的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是在校大学生在即将踏入社会一名医药销售者所应具备的最的能力和素质。

4月24日下午，来到了实习的站——位于铁西沈阳制药厂。接待员在会议室向介绍了药厂的大体概况。沈阳制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂。该厂先总共有4种剂型的生产线。主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。幻灯片，接待员向介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常

高，只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化，工人的操作也很熟练。

从沈阳制药厂的整个参观过程中，最大的感受我国的医药产业正在朝着、更高的方向发展，国际先进。给将来投身药事业增添动力和希望。

医药产业被称之为“朝阳产业”，但“朝阳产业”是需要各为之努力奋斗的。医药产业的发展离不开的支持，离不开先进技术的基础保障，更离不开科研人员的刻苦钻研。我国药学产业发展起步晚，科研不高，国内绝大药品均为仿制药。这不但真正反映国内医药产业的发展，也容易被起诉侵犯其知识产权。最近，已投资74亿用于药品研发，属于的药品。在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业真正意义上的“朝阳产业”。

## 药厂包装员工自我工作总结篇四

今天我去西域药厂参观，接待我的是厂里生产部的部长，一位和蔼的阿姨，个子不高，但很有气质，也很多话，和妈妈聊的是口若悬河，滔滔不绝，先去了她的办公室，环境不错，之后就带我去了生产车间，我就奇怪为什么要叫“车间”，车间不大，但很有井井有条，一个房间挨着一个房间，门上都有挂有牌子，有净水间，空调间，储存间，称量间，制浆间等等。

进去的前提是要换衣服和消毒，穿了白大褂，带了头套，套了鞋套才进去，我先参观的是外围车间，就是一些为生产做准备的车间，有净水间，空调间，提纯间，比如说净水间简单的说就是把自来水经过净化变成类似我的喝的纯净水的水，然后再通过管道送到各个生产需水环节，厂里有两套设备，一个是离子分离过滤器一个是列状多· · · · ·过滤器，空调间就是提供生产车间的全部气体的地方，它是把外面的空

气吸进来，然后进行一层层的过滤，最后进到生产车间去，在过滤的时候有三次过滤，两次是在这个机器中，最后一次是在车间进口处，这些气体都是可循环利用的。还有一个就是提纯间，它的主要就是象我们有机化学实验的从茶叶里提取咖啡碱，这里有用乙醇提取的也有直接用水提取的。五个大桶一样的东西挂在半空中，提取出来的东西就从上面流走了，下面就是药渣出来的地方，外围的车间大概就这些。

进到里面的生产车间还要进行进一步的消毒，还要换衣服，我又换了一身淡兰色的衣服，还要带帽子，口罩，进去前还要洗手，然后进的是称量间，顾名思义就存东西的地方和称重的地方。我参观的是固体颗粒车间，接下来的工序就是制浆，固体颗粒的原料主要是蔗糖，将制好的浆放入烘干容器(类似炒瓜子的容器)中，铺平放在容器壁，开动机器不停的震动，摇晃，还要加适量的水，最后就成了颗粒状。这个工序分了两步，一步是制浆，一步是制粒，还有一个先进的制浆和制粒就在一个容器里进行，是个很高的仪器，把蔗糖和药放进去，不停的抖动里面的白色布袋，最后连烘干就都出来了，接着的就是包装间，机械化的包装器就将颗粒包成我们平时吃的时候所见的小袋子，带子在没有包装好前是一个圆桶状的一边匝着，然后机器控制一定的颗粒下流速度，到了一定的时间就把向下传送，把另一头也匝住，这样就成了一包一包的颗粒了，机器还附带自动裁剪。

最后就是制丸药的车间，我看见这里有两个老式的叫什么不记得了，还有一个是高级一点的，高级一点的一次可以制8吨，小的就只能是1.2吨(小的形状象葫芦)。大的是镶嵌在一面墙里的，还有就是片状药品进瓶子里的车间，叫内包装间，还是一样的空瓶、药还有瓶盖都是机器自动安装的，工人只是在监视而已，将不合格的揪出来，这个车间还连着外围的车间，在外围是贴标签，打生产批号的车间，最后就是十个十个包装好，最后进箱。

还有就是压片间，西药的片剂压制出来的，压片机的原理不

是很清楚，但大概知道的就是压制的口有大小之分，大码压制出来的就大，小码压制出来的就小，这个压制口是可以更换的，这个车间有两个压片机，一个是33口的，一个是35口的，一次可以比33多压两片药。

所有的的机器都是分开放的，需要人的搬运，淡季有很多药不制，所以我看的不全面，有的机器都不在运转，希望在寒假的时候有机会，对这些机器有更进一步的了解~。让我感触最大的是，我现在学的知识和实践没有什么联系，觉得人家要有经验的也不足为奇，最后就是我现在这种状况要学的还很多，人要能屈能伸，现在做免费的劳力以后就有更好的机会等着我，寒假我就做劳动力去了！

## 药厂包装员工自我工作总结篇五

时光荏苒，岁月如歌，一转眼20xx年已经悄然走到尽头，我们即将迈入崭新的20xx。回首20xx，在厂长的指引下，我们一正集团无论是经济效益还是社会效益都比上一年有了长足的发展，而我正是在这个良好的契机走进了这个大家庭。从5月中旬到现在我已经在丸剂车间工作了7个月时间，虽然7个月的光阴并不能培养一个人坚强的信念，但我从上级领导和身边的各位同事身上收获了很多关怀和帮助，在此我要向他们说一声谢谢，我也通过努力使自身业务水平得到了显著提升。从而较好地完成了本职工作，在这段时间的工作过程中，我体会到自己是在开心的工作，快乐的生活，是为了自己的人生目标而努力，个人的思想也日益走向了成熟，而总结过去可以使我们更好的开拓未来，“雄关漫道真如铁，而今迈步从头越”，值此辞旧迎新之际：我有必要对近一年的工作情况进行认真总结，使自己做到：“忆往昔，知得失，明方向。举大业”。以下是我的20xx年度工作总结。

来了药厂上班以后，为了适应qa工作的需要，我时刻把学习业务知识放在第一位，提高自身管理方面专项素质，使自己

能够逐渐向一个合格的管理型人才迈进，与同事们多沟通，多帮助他人，从而使我快速融入了团队，另一方面严格遵守药厂的规章制度，做到不迟到，不早退，积极参加车间召开或组织的各项活动及培训。（如gmp企业化管理相关培训，四平市总工会文艺汇演等）。通过gmp培训使我的gmp知识得到了充实，更加有利于自身qa工作的有效开展，各项工作的质量和效率都有了明显的提高。

qa工作职责中体现的主要工作内容之一是生产过程的现场监控，每天早上来到单位后，我会按岗位对生产过程分主要分以下几步进行实时监控。

1. 检查各岗位生产现场是否所有设备及正门都有状态标志，检查存放在中间站的中间产品是否有标明物料名称及流向的中间产品标识，暂时不生产的岗位、设备是否有已清洁标识，并在清洁有效期内。
2. 称量，配料岗位核对原辅料品名、规格、重量与批生产指令是否一致，衡器水平归零，并双人复核。
3. 合药岗位：检查混合后的药坨软硬度，均匀度，色泽是否一致。
4. 制丸，切丸岗位：检查丸重是否在内控标准范围之内，丸形圆润。
5. 干燥岗位：沸腾干燥床温度，干燥时间控制是否符合要求，水分、温度是否符合工艺要求。
7. 铝塑包装岗位：检查药板外观文字是否准确，板面是否清洁，合口是否严密，生产批号，有效期是否与批生产指令相符。
8. 包装岗位：检查药品批号，生产日期，有效期与批包装指

令是否一致，对包装现场进行抽查。装箱，装盒数量是否准确，装箱单填写无误。

在各岗位现场监督检查过程中，如发现不符合gmp要求的地方及时通知岗位班长或相关人员纠正。发现质量问题及时向上级领导反映情况，协调解决。

验证设备，确认的文件修订及批生产记录审核工作，批生产记录审核也是我的工作重点之一，截止20xx年12月12日对各品种共计117批次的批生产记录进行了审核，其中包括填写清场合格证，生产过程监控记录，复检记录中数据是否计算准确无误，是否与批生产指令，包装指令内容相符，记录是否完整，岗位前后顺序是否正确，物料平衡是否符合要求等。另外由于新版gmp认证需要，我与工艺员李墨配合完成了设备清洁验证，设备确认两部分文件共计36个文件的修订工作。重点整理了验证方案和验证报告，保证了上述各项在工作过程中的可靠性、准确性和重现性。

每个月月末根据销售部门提供的销售数据，完成销售记录的编写，并上报至质量管理部。截止到12月份，我一共完成了7个月的销售记录编制上报工作。

根据新版gmp认证要求，质量管理部对新的洁净区温湿度记录模版进行了修订，从5月-12月一共完成的7个月的温湿度，尘埃离子记录编写及数据统计工作，与中心化验室提供的沉降菌记录合订，交由质量管理部存档。

截止12月23日前共完成了各品种中间产品，待包装产品，成品取样237次。样品检验合格后由中心化验室提供检验报告书。

其他方面按照车间领导的部署，完成了主任安排的其他临时性工作。主要表现为：车间内部情况说明的编写，人员统计等临时性工作。

以上六方面是我在20xx年下半年这段时间的工作内容，在不断的学习和摸索中，我从中看见了自己的优势，勤劳，肯干，不怕吃苦。工作态度积极，抗压能力强，这些都是我能够胜任这份工作的动力源泉。当然我也有不足的一面。

对此总结为以下几点：

1. 与车间领导沟通不够，有时无法领会主任要表达的真正意愿，导致工作中会出现吃力不讨好的情况。

2. 管理能力有待加强，因为在以前的工作岗位中涉及管理方面的东西比较少，所以来到这里以后，感觉自身管理能力有比较大的提升空间，正如吉大于老师所说，管理是一门艺术。平时积极鼓励员工、信任员工、让她们放手去干，目的是发挥各岗位班长及员工的主观能动性，做到各司其责，处理问题的失误就会更少。

3. 工作流程化不够。在工作中有时不知道哪件是自己应该做的，还是应该安排车间岗位去做。比如个别岗位记录的填写。进而导致自己手上的工作会出现干不完的现象。达不到自己所要的结果。这一点我想我要向九段秘书学习，在前年我有幸参加了一次有关执行力方面的培训，其中对九段秘书的最高境界做出了注解，工作中需要我时时处于主动状态，将看似无序的工作做到规范、标准，每天都遵照着标准化的流程完成好每一个环节从而达到让自己和上级领导都满意的结果。

不积跬步，无以至千里；不积小流，无以成江海，总结过去是为了更好的展望未来，在新的一年里我要加倍努力学习业务知识，学习生产工艺，提高管理水平，使自己逐步向复合型人才迈进。

## 药厂包装员工自我工作总结篇六

从20xx年9月来到太极绵阳药业集团，我就到质检部担任了一

名质检员，至今已有一年时间。回顾这段时间的点点滴滴，让我感触良多并学到了许多书本以外的知识，不仅使我认识到了与人沟通的重要性，锻炼并提高了自己的交流能力，也清楚地意识到身上所肩负的重任。现将我的实习工作情况、现阶段所负责的工作作如下汇总：

20xx年9月-20xx4年4月本人在中药饮片厂任职一名质检员，主要负责原药材的抽检、水分测定、检验报告、台帐登记等等。因为我个人所学专业是中药，对中药本身有几分了解。在抽取样品时 样品抽取在质检员杨华斌及其他仓库人员的带领下按照药典抽检要求完成每次的抽取，每次听闻着熟悉的药材名都会特别亲切的，感觉把书本上的东西学以致用了。

在水分测定中 每一味药材都有它自己的规定时间来烘干测定，每次测定都要严格把关，确定水分测定准确性这六个多月的药材检验中我熟悉了中药材的检验过程以及认识了更多中药。

5月-8月因为公司需要，我暂时离开了检验工作岗位，调往太极制药厂做gmp资料。中药知识加中药检验经验让我更加了解检验操作方法和流程。而中药质量标准和中药检验sop是我的现目前的工作任务(质量标准：是国家对药品质量、规格及检验方法所作的技术规定；是药品生产、供应、使用、检验和药政管理部门共同遵循的法定依据；标准操作规程：是各种标准化管理认证和产品认证的重要内容，有明确的管理规范和认证体系)我们更是认真规范操作技术。在这几个月期间，每天面对着很多要修改或重做的资料，虽然有时有一点枯燥乏味，但我却深刻体会到了细心、责任心、耐心的重要性。

(1)虚心学习，不懂得及时向同事、领导请教。

(2)熟练的掌握中药相关知识，例如中国药典、中药炮制规范等等。

(3)认真、按时、高效率地做好各级领导交办的工作。

通过实习，我对中药检验、生产的工作有了进一步的认识，进一步了解了中药的药品生产和管理，大大扩展了自己的知识面，丰富了思维方法，使自己将理论与实际相结合，真正做到了学以致用，有效的锻炼了自己，增长了见识，开拓了视野。通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

## 药厂包装员工自我工作总结篇七

20xx年，在公司领导的大力支持下，按照20xx年公司的部署，以省局和州局重要思想为指导，认真贯彻公司关于生产、销售、检验、规范为一体的精神，以加工与销售为主体，继续打造“xx”品牌的工作方针，进一步落实公司提出的“质量第一，安全生产”工作目标要求，全面落实生产、监管等各项工作。加强专业技术队伍建设，积极组织实施了生产、检测、培训、资料等一体化的放心工程，杜绝了不合格产品不得入厂行为。全公司上下同心，团结努力，锐意进取，扎实工作，圆满的完成了公司20xx年的各项工作，生产有序，安全有效、为公司健康发展作出了新的成绩。现将今年的工作总结和20xx年的工作安排如下：

### 1、办公室

组织员工进行了20xx年版的`gmp培训，提高员工的业务水平，调动起了员工的积极性；签订了员工劳动合同，组织员工健康体检，保障公司的正常经营、安全生产。

### 2、生产、销售情况

今年共生产xx个品种□xx个批次，生产成品（饮片□xxkg□xx吨），同去年相比，增长幅度不大，为同期的1.3倍。销售值

为xxx元，为去年同期的1.1倍。主要原因是受市场宏观控制，波动幅度较大，生产成本大幅度上扬等因素的影响。

### 3、质量

质检检测进厂原料xx个品种□xx个批次；辅料xx个品种xx个批次；中间产品xx个品种□xx个批次；成品xx个品种□xx的批次；包装材料x个品种x个规格xx批次；饮用水x个点x个项目□xx个批次的检测；为去年同期的1.3倍。质监对车间生产现场、设备、人员的清洁卫生监督xx次。有效归范生产中各种细小环节，对各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数。

## 二、20xx年工作安排

### 1、办公室

安排每季度的业务知识培训，做好培训、考核记录；完善员工的档案（包括健康档案）；公司计量器具的鉴定；与州药监局沟通联系；组织生产管理与质量管理的培训，增强员工的危机感，提高各方面知识将成为员工的当务之急，让员工之间多了解点。关键是使大家感觉到一种自重感，从而提高企业文化，加强公司与员工间的凝聚力，从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡。

### 2、生产

目标：产量要比去年同期增长30%以上。要达到这一目标，必须提高员工的主动性，调动员工的工作热情，发挥员工的潜力，让人力资本的得以充分发挥，公司将打破大锅饭，干好干坏，干多干少一个样的传统，对各岗位实行定岗定员，全员实行绩效工资制，每月的工资将与产量、质量挂钩（方案将在农历开年上班后宣布）。员工要服从车间管理人员的安排，遵守公司一切管理制度及员工守则，努力创造自身的价

值。

### 3、质量

资料要尽量完善，质检、质监与生产、软件办组织行为要绝对统一，对资料定期进行审核，尽量与生产靠近，工作落实到每件事、每个人。要通过员工的相互配合来控制产品质量，前后工序相互监督、相互验证，使产品质量得到较好的控制。以确保“gmp质量保证体系”在公司的正常运行，严格工艺管理，抓好过程控制，杜绝质量事故的发生。

### 4、销售

(1) 市场拓展：开发州内、州边的县、乡，这需要进行大量的开发、考察工作，以达到网络布点的效果，为今后的点面发展奠定一定的基础。

(2) 市场控制：保证销售价格的上升，释放市场开拓费用，遏制低价冲货、窜货、树立良好的信誉，打造“xx”品牌，稳定市场，为市场的进一步发展提供保障。

(3) 货款回收：

需要对市场问题进行必要的分析，细致的划分，货款及时回笼，大客户每季度结账，发票开出后15日内到公司账户。小客户每月结账，发票开出后15日内到公司账户。

总之，这一年通过公司全体员工的共同努力，在公司和车间领导的正确领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但要清醒认识到你们所做的工作离公司和车间的要求还有一定的差距，但我坚信只要大家与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为以后的工作打好坚实基础，我相信在大家的共同努力下xx的明天会更加美好。谢谢大家！

## 药厂包装员工自我工作总结篇八

终于拿到健康证了，这就意味着只要导师有空，随时都有可能带我进入洁净区，怀着这样的期待，新的一天又开始了。

和往常一样，换完干净的鞋子进入生产区后，我将外衣换下，穿戴整理好衣帽，和一起实习的同学进入车间帮忙做做包装，顺便学习各批产品的'编号箱号序列号等编码。中午吃过饭，我们都在办公室复习新版的gmp教程，因为今天下午要进行由本企业人力资源部门举办的培训考核，监考老师严格控制考场秩序，但凡缺考或作弊的均处罚款，考试不及格者还得重考。为了不让自己再重考，我也认真复习起来，虽然大学期间也没有挂科的习惯，而且新版gmp也复习有一段时间了，不过还得认真应对，不能在关键时刻出差错。

这次考试再次让我明白了无论你具有怎样的知识和工作经历，根据时代社会的变迁，新知识的学习和考核是至关重要的。任何时候，我们都应该谨记学无止境。

工作确实单调，也觉得有些乏味，但我还是觉得很开心，每一次进步就是把简单的事做好后一阶段计划；新版gmp考试也结束了，每日的工作确实单调，也觉得有些乏味，但我还是觉得很开心，每一次进步都是一种成长把简单的事做好也是一样的。接下来有了健康证，我就进入洁净区参观学习，为自己的专业知识寻找更加有利的实践经验，为将来的工作打下坚实的基础。

问题与建议：适者生存，我们要适应环境，就要不断的充实自己，与时俱进。学无止境，我们唯有学习更多先进的知识，认识更多新鲜的事物，才会进步，才不会被这个社会抛弃，正所谓，活到老学到老啊！