

# 2023年机器保养与维修员工个人总结(优秀5篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。那么，我们该怎么写总结呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 机器保养与维修员工个人总结篇一

时间飞逝，1个月的车间实习已经过去了。在刚过去的这段时间里，我学到了很多，成长了很多。可以说这短短的1个月，不仅仅是在工作上迈出的小步，更是我技校毕业踏入社会的一大步。

在维修班学习的这段时间，我在车间感受非凡；从生产啤酒的各个工艺和环节中，有的岗位又累又脏、从洗瓶机的碱和酸清洗工序的刺鼻难闻，到灌酒机隆隆的噪声与经常在灌酒过程中爆瓶的危险性，我深深感受公司员工的勤劳与辛苦；从根本不懂啤酒生产工序的我到如今至少略懂一二的我，我深切感受公司领导、师傅的关怀以及各工序段员工的细心教导。这一切的一切都是激励我奋斗，使我进步的源泉。

下面我是我进维修班一个月以来的工作总结：

### 维修人员岗位责任制

- 1、严格遵守公司各项规章制度，服从领导安排，努力学习技术，熟练地掌握生产设备的机械和电器的原理及实际操作与维修，树立高度的责任心，不断提高技术水平。
- 2、电工、钳工等维修人员工作中要互相协调，出现故障时应

无条件地迅速进入现场，做到维修迅速及时，有效的解决技术上的疑难问题，按照操作规程及时排除故障。

## 实习心得

1、经过维修班一个月的实习里，每天都有组长和师傅带领去对酒机日常巡检，并对每天巡检结果作好记录，如发现设备的运行发现有问题的及时解决，现场不能及时解决的上报领导，并一起研讨作出解决故障的方案。

2、从事灌酒机维修工作一个月里，在师傅热心的教导下，我对酒机的日常巡检工作要求也正逐步掌握，对酒机的大致工作原理以及设备的结构也有一定的了解。

## 电焊机安全操作规程

1、电焊作业人员须经过培训、考核，具备焊工的操作知识和技能，方可进行电焊操作。

2、电焊作业人员按规定应戴绝缘手套、穿绝缘鞋，使用护目镜和面罩。高空危险处作业，须挂安全带，焊件周围和下方应采取防火措施并有专人监护，施焊前检查焊把及线路是否绝缘良好，焊接完毕要拉闸断电。

3、电焊机应放置在干燥和通风的地方，露天使用时其下方应防潮且高于周围地面；上方应防雨或搭设防雨棚。

4、焊接时，焊接和配合人员必须采取防止触电的、高空坠落、瓦斯中毒和火灾等事故的安全措施。

5、遇有雨、雾或六级以上强风，影响施工安全时，应停止室外焊接作业。雨后应先清除操作地点的积水后，方可施焊。

6、焊接操作地点与易燃、易爆物品应有不小于10米的距离，

必要时应设围挡。

7、焊接带压力、带电及盛装有易燃、易爆、有毒物质的容器或管道以及施焊点周围有易燃易爆危险物质时，应在采取必须的安全措施方可施焊。

8、焊接贮存过易燃、易爆、有毒物质的容器和管道时，必须经过严格的置换、清洗、吹扫、必要时要进行检测和施焊过程中的随时监测，确认无危险时方可施焊并注意通风换气，严禁向容器和管道内直接输氧气。

9、严禁在运行中的压力管道、装有易燃易爆物品的容器和受力构件上进行焊接和切割。

10、焊工在金属容器内、狭窄、潮湿等处或要焊接铜、铝、锌、锡、铅等有色金属时，必须通风良好，焊接人员应戴防毒面具或呼吸滤清器，并设监护人员。

11、夜间工作或在黑暗处施焊应有足够的照明，在容器内的照明电压不得高于12V□

12、所有电焊机的金属外壳都必须采取保护接地或接零。接地线及手把线都不得搭在易燃易爆和带热源的物品上，接地、接零电阻值应小于4欧姆。

13、焊接的金属设备、容器本身有接地、接零保护时，焊机的二次绕组禁止设有接地或接零。

14、多台焊机接地、接零线不得串接接入接地体，每台焊机应该设有独立的接地，接零线，其接点应用螺丝压紧。

15、每台电焊机须设专用断路器，并有与焊机相匹配的过流保护装置。一次线与电源接点不宜用插销连接，其长度不得大于3.5m□且须双层绝缘。

16、电焊机的一次、二次接线端应有防护罩，且一次线端须用绝缘带包裹严密，二次线端应使用线卡子压接牢固。

17、电焊作业时须有灭火器材，施焊完毕后，要留有充分的时间观察，确认无引火点，方可离去。

## 氧气、乙炔安全操作规程

1、运输、储存和使用气瓶时避免激烈振动和碰撞冲击，防止气瓶直接受热。

2、严禁氧气瓶与乙炔瓶等易燃气瓶混装运输。

3、氧气瓶与乙炔瓶明火距离不少于10米，而气瓶间距离保持5米以上。

4、开启瓶阀时，用力要平稳，操作者应位于出气口侧以防受气体冲击，使用减压器时应检查气瓶丝口是否完好、紧固，防止高压冲掉。

5、严禁将瓶内气体用尽，须留有余压以防空气倒灌和用于检查。

6、必须按规定连接气带与气瓶，严禁乱接胶管，以防事故，且氧气、乙炔胶管长度以20—30米为宜。

7、焊割时发现回火或发现有倒吸声音，应立即关闭割炬上的已炔阀门，再关闭氧气阀门，稍停后开启氧气阀门把焊割内灰尘吹掉，恢复正常使用。

8、在输气胶管或减压器发生爆炸，燃烧时应立即关闭瓶阀。

9、若发现瓶阀易烧塞或瓶体等部位有漏气时应立即停止作业，把气瓶转移到安全地点妥善处理且附近不得有火源。

10、当气瓶瓶阀易烧塞或其它部位因漏气而着火时应用干粉、二氧化碳灭火器灭火，同时用水冷却瓶壁以防进一步发生危险。

11一、若发现瓶壁温度异常升高时，应立即停止使用，并用大量的冷水喷淋以防燃烧和爆炸事故。

12、氧气、乙炔瓶在运输中严禁使用电动葫芦，塔吊等器械吊装运输，动输过程中必须先撤去减压器、氧气、乙炔瓶上必须确保防振圈，气带严禁漏气。

13、使用氧气、乙炔设备时应根据钢材厚度选择适当的割具，在切割材料中应把材料垫高10mm左右，防止氧化铁割烂下面材料。

14、使用结束时，须将气瓶阀门关闭，收好气带，并将气瓶放回规定位置，整理好氧气设备，并打扫使用场所清洁。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

# 机器保养与维修员工个人总结篇二

甲方：（以下简称甲方）

乙方：库车金鹰保安服务总公司顺和安防分公司（以下简称乙方）

根据中华人民共和国合同法和其它有关法律法规的规定，在平等、自愿、互利的基础上，经过充分协商，甲乙双方就监控安全防范系统有偿维护保养的相关事项，达成一致，订立以下条款，双方共同遵守履行。

## 第一条 维保项目

- 1、维保名称：监控安全防范系统售后维修保养承包项目
- 2、维保地点：
- 3、设备清单：（清单后附）

第二条 合同期限本保修合同永久有效（除甲方停业）。

## 第三条 维保费用与支付方式

- 1、乙方向甲方提供有偿三包服务（包维修、包更换、包保养）；
- 2即合同期限内每月维保费用为；
- 3、支付方式：签订本合同后，甲方每年月日一次性支付全年维保费用。

## 第四条 甲方权利与义务

- 1、甲方负责向乙方提供系统相关图纸及场地，以供维保使用。

2、甲方负责免费提供维护设备所需的水电、办公场所等。配合乙方的维保工作。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

## 机器保养与维修员工个人总结篇三

简历编号：

更新日期：

姓名：

dd先生

国籍：

中国

目前所在地:

天津

民族:

汉族

户口所在地:

广西

身材:

165cm53kg

婚姻状况:

未婚

年龄:

25岁

培训认证:

诚信徽章:

求职意向及工作经历



人才类型:

普通求职

应聘职位:

技工类: 与专业相关、工业/工厂类: 仓库管理员、机械/设备维修类: 不限

工作年限:

2

职称:

中级

求职类型:

全职

可到职日期:

随时

月薪要求:

1500--

希望工作地区:

天津花都佛山

个人工作经历：

公司名称：

公司性质：

外商独资所属行业：木材，家具

担任职务：

qc

工作描述：

主要对不锈钢台和椅子，从开料到焊接成型过程的监控，以及成型后表面处理的效果。由于产品都是出口，对其尺寸、表面、形状要求很严格。

离职原因：

个人原因

公司名称：

公司性质：

民营企业所属行业：机械制造与设备

担任职务：

cnc技术员

工作描述：

主要加工水轮机和橡机的零件，有时也加工模具。主要负责数控铣西门子调校和操作，使用ug编程以及手工编程。

离职原因：

个人原因

教育背景

毕业院校：

广西柳州职业技术学院

最高学历：

大专

毕业日期：

所学专业一：

数控技术与机械设备

所学专业二：

受教育培训经历：

起始年月

终止年月

学校（机构）

专业

获得证书

证书编号

-06

广西柳州职业技术学院

数控技术与机械设备

数铣中级

070000403304

语言能力

外语：

英语一般

国语水平：

一般

粤语水平：

一般

工作能力及其他专长

在工作期间，让我对使用ug编程，看图纸加工和设置夹具有更进一步的`了解。熟悉autocad软件，西门子，法拉克系统的数控铣床操作面板。了解生产不锈钢材料家具过程需要注意的要点。例如开料尺寸、焊接变形、表面处理和修复等。

详细个人自传

本人个性比较温和，易与人相处对工作认真富有责任感，有良好的职业操守，细心好学. 希望得到公司栽培，实现自身价值。

个人联系方式

通讯地址：

天津夏茅向北二十一号

联系电话：

135xxxxxxxxxx

家庭电话：

手机：

qq号码：

电子邮件：

个人主页：

## 机器保养与维修员工个人总结篇四

### 一. 个人情况

姓名：梁先生性别：男出生年月：1985. 10. 16

性格：开朗爱好：广泛

### 二. 学习情况

1. 7月毕业于广西合浦县第一中学2。
2. 7月毕业于广西合浦县第二技工学校
3. 经过iso9000的培训及6s培训
4. 电工上岗培训、机械安全维修保养培训、车间安全生产知识培训等等

### 三. 工作经验

1. 2月-10月在亚峰有限公司任电工职位
2. 月-11月在创意真空镀膜有限公司担任设备保修及电工职位

四. 求职意向：任贵公司电工或维修工

## 机器保养与维修员工个人总结篇五

- 1、严格遵守公司的规章制度，按生产计划进行生产。
- 2、服从上级领导的工作安排指导，严格执行产品质量标准及工艺规定。
- 5、及时反馈点检信息及设备状况。
- 6、及时发现或消除设备缺陷，保持设备完好；掌握设备点检标准、给油脂标准，严格按照要求执行。
- 7、负责每天对设备运行情况进行检查，及时排查设备故障，认真做好岗位间的协调工作。
- 8、负责连接、密封用的各种普通螺栓的紧固，负责运输带、

生产过程中设备状态的调整。

9、认真填写日交接班记录，耗材使用记录，并签署记录人的名字。

10、负责设备的日常维护、保养及润滑工作，并负责设备周边的卫生管理工作。

11、及时解决、上报生产运行过程中的设备问题，并填写“异常事故通知单”上报直接上级单位。

12、在安全有保障的前提下，外围各岗位操作人员有义务处理或协助技术员处理生产过程中出现的一般设备故障，在设备停机检修期间随时做好环境卫生清洁工作，维修人员需文明检修，做到活完地净，不留隐患。

13、配合做好生产准备工作，做好设备自检，并协助其他操作人员进行检查维修。

14、按时完成上级领导临时交办的其他工作。