

最新中药学实训报告(大全5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

中药学实训报告篇一

根据学校对学生的毕业实习要求，我在山东省xx宏仁堂有限公司实习。顶岗实习是人才培养方案的重要组成部分，是理论联系实际的重要实践环节，是职业素质和职业能力提高的重要阶段。学生顶岗实习的目标如下：

1. 通过顶岗实习，使学生能够把基础理论、基本知识、基本技能综合应用到生产岗位中。
2. 通过顶岗实习，使学生进一步了解企业、社会、国情，激励学生敬业、创业的热情。
3. 通过顶岗实习，使学生熟悉企业的组织结构及整体运作模式。
4. 通过顶岗实习，使学生掌握中西药的销售等情况，明白基本运程。
5. 通过顶岗实习，使学生开阔视野，丰富学生的知识结构，培养良好的职业素质与团队精神。
6. 通过顶岗实习，使学生进一步提高分析问题和解决问题的能力。
7. 通过顶岗实习，使学生完成从在校学习到工作岗位的初步过渡，并为以后从事相关行业岗位群的工作奠定坚实的职业生涯

基础。

8. 通过顶岗实习，在真实的生产环境下，使学生在药品销售、营销、药学服务等不同岗位上，接受规范的训练，毕业后能迅速地适应相关的工作。

1. 单位地址与规模

xx宏仁堂在淄博市共青团路57-19号，成立于20xx年6月28日，当时只有五十平方米，药店只有六人，现在已发展的相当完善，药店现有三百多人。十五家分店，在高效的运作下，开展高质量，高水平的医药零售及服务工作，，增强了药店的活力，加快了药店的发展速。

2. 实习单位主要业务

药店主要从事的是一个服务行业，做的是销售，我们公司凭着“品种全，价格低，服务好”的理念赢得了每一位顾客的信任，我们有门诊，可以对患者进行治疗，有中医大夫，服务好每一位顾客。

让顾客选择自己所需要的商品，真正的为每位顾客着想，每月的一号，十五号为会员答谢日，为顾客免费量血压，中药还可以免费打粉。

3. 实习单位的历史与发展

xx宏仁堂成立于20xx年，有着一定的历史，现在随着师资力量的不断壮大，越来越多的人加入宏仁堂，我们公司将在未来开更多的分店，面积也会越来越大，制度也会越来越完善，员工的待遇也会越来越好。

公司将会和其它的医药公司竞争，成为淄博市的龙头企业。

我所在的门店是一个刚开的药店，可以学习到很多东西，一开始接触西药的时候，什么都不会，商品上架时，只能看每个品种的，去找把这个药放在哪个地方，在学习了一个月后，顾客来买药的时候能够准确的知道药的位置，还可以根据病情为顾客拿药。在老员工的帮助下可以完成自己的任务，销售靠的是技巧，每天都有一定的任务需要我们去完成。

虽然我干的是销售这个行业，但我并不认为像别人说的销售没有前途，我觉得前途是自己闯出来的，并不是某个行业所决定。就像我在药品的销售中我觉得自己不仅要掌握好所学知识还有一个愉悦的心情，好的心情是能传染人的，你微笑顾客能够感觉到，好的服务是决定这个生意是否成功，同时在这一段时间的锻炼中，我不仅学会了吃苦耐劳，更重要的是提高了我的沟通能力和交际能力。

我们药店一共有八位，每个人都有自己的负责的区域，以及销售任务，店长管理整个门店，中药负责中药的销售与划价，搞好自己所在区域的环境卫生，销售人员完成每天的销售任务，收银人员负责好每天的收银工作，把每天的销售利润以及毛利率统计出来，上报给公司的管理层，公司实行两班倒，交班的为接班的做好工作准备。药店有新员工也有老员工，新员工可以请教老员工。

在这里，可以运用自己所学的专业知识和销售技巧，就可以完成自己的任务，有更多的时间去学习。有一个良好的团队才能把工作做好。同时，中药还可以免费煎，免费打粉。

温馨的工作环境造就了我们那种团结互助的精神，刚进的新员工不管什么时候都能受到老员工热心的帮助。

中药有解表药，止咳平喘药，利水渗湿药，清热解毒药，知道了中药中的配伍禁忌，“十八反”“十九畏”，先煎的药先煎半小时，在和其它的药一块煎，种子类的药容易挥发，煎药时用纱布包着，后下的药在出锅前五分钟煎，比如，朱

砂是有毒的，有镇静安神的作用，不能用手触摸，三七有活血化瘀的功效，黄芪可以补气。

中药治病是一个缓慢的过程，服用的时间比较长。

西药还是现代人最常用的，它携带起来比较方便，吸收的也比较快。有丸剂，胶囊，片，煎膏，含化片，喷剂，鼻贴等，以及功效，注意事项，如：感冒药与滋补的药不能同时服用，藿香正气水含有酒精，开车的人不能服用。许多西药大多都是中成药，与中药有很大的联系。

我们在学校里就学了关于中药的知识也学了西药的理论知识，有了一定的专业知识，才能知道顾客来拿药时推荐那种对症的药物，不至于感到什么也不会，什么也不懂，理论知识和实践是相结合的，清楚的了解才能对症下药，销售也会越来越好。

在药店的这段时间里，只有理论知识时远远不够的，要把理论知识与实践相结合，所以，我要不断的接受考验。

顾客来买药时，问清楚顾客哪个地方不舒服，感冒时可以拿一个感冒的药，分清是风寒感冒还是风热感冒或者是暑湿感冒，如果嗓子不舒服，还可以配一个消炎的药，可以是西药，也可以是中药，如果对青霉素过敏，可以拿阿奇或罗红霉素类的药物。小儿的药告诉服用剂量，既可以治病又能让顾客接受所拿的药品。顾客进店时要主动打招呼，面带微笑，语言表达通顺连贯，用自己的心去帮助每一位顾客，学会和每一位顾客去谈心，去沟通，顾客不懂的要耐心的去为顾客解释，只有每天坚持锻炼，销售就会越来越好。

在药店接待顾客时，顾客购买所需药品时候会由于同种药品产地多，所以，向顾客推荐药品时，我首先要了解药品本身的情况，然后做简单的介绍，以提高顾客对销售人员的信任度。再就是在语言举止上表现的应口齿清晰，语速均匀，动

作熟练，微笑服务等，让顾客感受到我的服务热情。

药店搞活动时，可以根据自己所掌握的去营造一个良好的卖场，帮助每一位员工成长。

药店是一个卫生行业，要求要做到干净整洁，商品上无尘土，货架的陈列符合gsp的要求：药品与非药品，处方药与非处方药，口服与外用等。禁忌药弄清楚，否则有可能会危及到生命。在药店可以有更多的学习机会，比如，抄写说明书就是一个很好的方法，能够更深入的了解每种药的药效。

所以，我要继续努力学习，不学习就会被淘汰，坚持不懈，直到成功

1. 建议

现在，已经从一个销售行业转为一个服务行业，越来越多的人会重视自己的身心健康，把销售转为爱心，过年过节的时候可以为我们的顾客送去一份真正的祝福，去帮助那些孤寡老人，给他们更多的优惠政策，这样我们才会有更多忠实的顾客，中药也要多加重视，不要忽略，只重视西药，为顾客表达关爱。让我们的传统文化不丢失。

要多学知识，有建议就要提出来，共同成长。多开展一些活动，帮助员工成长，让员工有更多的休息时间。

2. 展望

我们要把理论知识和实践相结合，在未来的时间里，珍惜每一次机会，改掉自身的缺点和毛病，做一个爱学习，有上进心的人，不能总是马马虎虎，遇到事情时想办法克服，不是一味的埋怨，严格要求自己，对工作一丝不苟，提高了自己的应变能力，遇事能够独立思考，办事不再拖拖拉拉。保持良好的心态，为以后打好基础。

中药学实训报告篇二

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过渡，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训。我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识，提高分析解决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次机会充实自己。

二、实习单位简介

xx制药有限公司(原山东xx新华制药厂)位于淄博市沂源县城。公司创建于1966年，是山东省第一家粉针剂生产企业。9月公司在新加坡成功上市。四十多年来，xx制药有限公司秉承“xx制药，造福四方”的经营宗旨，坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营策略，“忠诚守信，坚韧不拔，吃苦耐劳，创新进取”，从一个备战备荒的三线企业，成长为中国医药五十强企业，成为沂源县的支柱企业之一。公司先后被认定为国家重点高新技术企业、国家863成果产业基地骨干企业、全国守合同重信用企业，xx商标被认定为中国驰名商标。

公司占地面积36万平方米，员工3500余人。拥有粉针制剂、原料药、固体制剂和中药制剂等18个生产车间且全部通过国家药品gmp认证。公司还通过了is09001和iso14001

和ohs18001国际质量、环境、职业健康安全管理体系认证。能够生产原料药、制剂类产品等350余个品种规格，年产粉针(冻干)剂20亿瓶、小容量注射剂2亿支、片剂20亿片、胶囊剂10亿粒、颗粒剂1亿袋、栓剂1000万粒、合剂500万瓶、原料药1600吨。

公司注重技术创新，设有省级企业技术中心、头孢类原料药工程技术研究中心和国家博士后科研工作站，与山东大学联合成立了“xx药物研究所(济南)”、在上海设立了“xx药物研究所(上海)”，先后获得40余项专利、60多个新药证书。公司建有严密的质保体系，负责起草了美洛西林钠、瓦松栓、厚朴排气合剂等42个新药产品的国家药品标准。在历年国家、省、市各级药监(检)部门的质量检查中，各类产品抽检一次合格率均达到100%。公司销售网络完善，产品覆盖全国29个省市，并远销德国、土耳其、尼日利亚等20多个国家和地区。

中药学实训报告篇三

转眼间大学四年就快要结束就还剩下一年了，即将踏上社会的我而很懵懂，不知道社会的酸甜苦辣，之前一直是学生，也没有到社会上去实践工作过，这很是不好。终于在即将踏入社会之前有了一次社会实习的机会，我当然不能放过，兴高采烈的去参加实践去了。希望在毕业之前能够了解工作生活的艰辛，在毕业以后踏上社会也不至于无所依赖。

在实践结束以后我感觉这个暑假过得异常的丰富，其中最大的收获就是第一次真正的接触了与中药学专业有关的社会部门，进行了短期的社会实践活动。这次活动让我亲身经历了本专业的工作流程，仿佛是一次模拟的职场人生，受益匪浅。

联系到中医院实习是通过一位要好的初中同学，她所读的专业是药学(中药学方向)。今年过年的同学聚会上，我便听她聊起了她在寒假时14天的到中医院实习的经验。当时的我兴

奋不已，直说暑假的时候也要一起加入她们的行列。

八月初，我带着从辅导员那开的证明信，和好朋友一起来到了中医院报道。首先去科教科和那里的医生说明我们是来进行短期实习的学生，然后科教科开介绍信给财计科和药剂科说明我们的来意。在财计科交完费后，一位李老师带我们去中药房熟悉环境。

第二天开始正式上班。我们的实习期虽短，但实习的内容和其他大三、大四的实习生没有什么区别。每天和专属的指导老师一样时间上下班，在药房里协助老师抓药，有空的时候将缺的药材及时补够。

还记得刚到药房的几天，我对药材所在的位置都很不熟悉，抓一味药就要问一次老师，烦的不得了。于是我在有空的时候用纸将药材的名字按顺序抄下，再多多转转药盘，刻意的去记记药的位置，甚至于想到一个联想的办法，比如从下面开始将药盘编号，将编号和药材的名字进行联想几天下来就对药材的位置有了大概的印象。

然后再过了几天，进入了另外一个阶段。由于我们的中药学课程还没有学，所以我对药材的药性不是很清楚，老师一开始教我用药性的方法来归类，然后不知不觉地，下次再见到这味药的时候就自然想起了上次的暗示，回忆起了药的位置。

在药房里的时光过得很快，每天都是站在药盘中间不停的抓药，其实我觉得这是一份很机械的工作，没有什么专业度可言，只要是看得懂字，记得住位置的人都可以胜任这样的一份工作。药房里的老师每天都找不同的话题来聊，有时候说得火了甚至还骂两句，但我想，这也是因为工作本身没有太多的乐趣和潜力的原因吧。

您可以) 查看更多与本文《大学毕业中医院实习报告》相关的文章。5月26日，安徽医科大学药学院党总支书记李常玉、

副院长金涌及中药教研室张群林、高建、马陶陶前往安徽中医药高等专科学校考察中药学丫山实习基地。

药学院中药学专业从2007年开始招生，目前已招收三届本科生，其中07届和08届学生已进入专业基础课和专业课的学习阶段。中药学野外实习是中药学教学中必不可少的环节，通过野外实习，可使学生了解药用植物的形态特征、生活习性、对环境的适应及采集、鉴定和保存植物标本的方法，巩固课堂知识，培养学生观察、分析和解决问题的能力。

安徽中医药高等专科学校是座落在美丽江城芜湖的一所中医药类普通高校，是全国中医药职业教育学会理事长单位，同时也是安徽省中医药高中级技术应用型人才的培养基地。丫山野外实习基地为安徽中医药高等专科学校丫山药用植物园，该园拥有自己的山林500亩，周边方圆几十平方公里的山脉均可成为实习基地，丫山具有较好的自然条件和生态环境，初步探明有各类药用植物602种，隶属422属、145科，丫山还是凤丹的主要栽培基地，该基地完全建成后，对我校中药学专业学生乃至整个药学院学生的培养将起到巨大的作用。

安徽中医药高等专科学校校长赵国胜，副校长马波、田宁，校科技办主任龙全江、药学系党总支书记王利民，副主任黄丽萍及丫山基地主任刘晓龙等热情接待了李书记一行，并带领参观了安徽中医药高等专科学校药苑、生物制药实训工厂。龙全江主任向介绍了药学系发展历史和近年来发展状况。双方就中药学学科发展、科研工作、专业建设等进行了交流，并就下一步加强中药学科研合作及安徽中医药高等专科学校丫山天然药用植物园作为安徽医科大学中药学实习基地等事宜进行了深入探讨。

中药学实训报告篇四

(1)、生产系统工艺流程简介

(2)、制取工艺设备

(3)、辅助系统设备

(4)、水处理设备

七、工艺流程

1. 包装岗位为一般生产区。

2. 保持地面、台面、设备的整齐与清洁。

3. 各类包装材料、成品、半成品必须分类专区存放,并挂有醒目标志,防止混淆。

4. 领取各类包装材料由专人领取、严格执行操作复核制度,检查合格后方可使用。

5. 更换批次时,已印的残损、剩余包装材料有班组质检员收集后退回包装材料检查岗位定置存放,做好记录并签。

3. 生产前本岗位的准备工作的准备工作

1. 检查工作

1.1 进入岗位后查看上班记录,了解上班设备运行和卫生清洁情况及本班应注意的事项。

1.2 进入岗位后的检查工作

a) 检查岗位现场卫生清洁情况。

b) 检查岗位工、器具是否定置摆放。

c) 检查上班剩余物料是否定置摆放。

2. 包装材料的准备

根据包装指令领取标签、说明书、纸盒、纸箱，严格复核所领包材的品名、有效期至、规格并检查其质量、数量，根据理论产量领取产品合格证，检查无误后，在领用记录上签，领取后要定置存放并挂好状态标志。

3. 空载试车

各机长打开各自设备上的电源开关，悬挂状态标志牌，空车运行，检查各传送部位运行情况，若无异常准备生产。

4. 包材利用率的计算

包材利用率=(实际产量/实际使用量) 100%

八、不干胶贴标机的操作程序

1. 检查设备的电器线路及接地情况，各控制开关是否灵敏。
2. 开启总电源，印机电源，给印头预热线约60秒，调整轨道，安装标签和色带，在标签电眼处扯掉一张标签，各部分高低及锁紧部位必须到位。
3. 打开电源，做自动检测，调整出标长度(1-5mm)调整贴标位置如不合适，可通过触控荧幕作适当调整。
4. 调整完毕，压紧侧贴海绵，贴1~2个瓶子，观察贴标效果，如达不到所需生产速度，可将输送带适当加速，进入工作状态。
5. 如果认为这套参数是自己要保留的，可存入(1~50组)任何一单元，以便日后调用。

6. 工作结束后，关闭设备电源。

九、全自动捆轧机的操作程序及注意事项

1. 操作程序

1.1 检查设备的电器线路及接地情况，检查各控制开关是否灵敏。连接电源，打开主电源开关，检查电动机的转向。

1.2 关机，将pp带去圈安装上带盘，检查pp带端的方向是否与带盘上标示的箭头方向一致。

1.3 将pp带穿过带调节器，通过进带导带滚轮时pp带的内表面必须朝下。然后把pp带穿过角式滚轮通过紧缩臂组件进入进带上下滚轮之间。

1.4 开机，储带箱进带电动机将自动运行进带。

1.5 按进带开关，直到pp带端通过弓架及带道达到工作台中间的粘合点。

1.6 把捆扎的物件放在粘合点上，等候约30秒，直到加热器加到正常的工作温度。

1.7 调整紧力调整盘使其至合适的捆扎紧度。

1.8 按启动按钮进行捆扎。

1.9 工作结束后，关闭设备电源。

2、注意事项

2.1 要改变电源插座或电线插头时，必须检查电动机转向。

2.2装pp带圈时，必须切断主电源开关□pp带装入带盘，必须按顺时针方向。当pp带穿入储带箱导带滚轮时，带的内侧表面必须朝机器的外面。

+、心得体会

在__实习已经一年了，刚来时进行了一个月的军训，晚上进行培训。从第二个月开始进入车间投入生产中，虽然每天都感觉累，但过得很充实，也学到了很多东西。

转眼间，实习期快到了，我学到了很多课本上学不到的知识，令人难忘。踏上工作岗位，才知道，时间是这样过的，生活是这样过的。

我觉得实习对应届毕业生来说是一个非常重要的经历，实习是我们离开学校接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。在__制药有限公司一年的实习生活让我学到了很多的东西，对我而言有着十分重要的意义。它让我提高沟通及人际关系处理能力，提前体验上班族生活。在实习过程中，丰富了自己的专业知识，积累了工作经验，为以后走上工作岗位打基础，还找到自身的不足之处，早日弥补，增强了自己适应社会的能力。

这次实习让我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己。实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，让我知道自己所学的知识太肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏。让我更加明白我需要学习的太多，使我了解到必须让自己懂得更多，才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

无论学习还是工作，都存在竞争，通过实习，我深深的感受到社会是残酷的，没有文化，没有本领，懒惰，就注定永远在最低。但社会又是美好的，只要你肯努力，有进取心，他就会回报你。知识是无止境的。我会在工作中继续学习，不断提高自己，相信明天会更好。

最后，祝老师工作顺利，身体健康。

中药学生实习报告

中药学实训报告篇五

- (1)、生产系统工艺流程简介
- (2)、制取工艺设备
- (3)、辅助系统设备
- (4)、水处理设备

七、工艺流程

1. 包装岗位为一般生产区。
2. 保持地面、台面、设备的整齐与清洁。
3. 各类包装材料、成品、半成品必须分类专区存放,并挂有醒目标志,防止混淆。
4. 领取各类包装材料由专人领取、严格执行操作复核制度,检查合格后方可使用。
5. 更换批次时,已印字的残损、剩余包装材料有班组质检员收集后退回包装材料检查岗位定置存放,做好记录并签字。

3. 生产前本岗位的准备工作

1. 检查工作

1.1 进入岗位后查看上班记录, 了解上班设备运行和卫生清洁情况及本班应注意的事项。

1.2 进入岗位后的检查工作

a) 检查岗位现场卫生清洁情况。

b) 检查岗位工、器具是否定置摆放。

c) 检查上班剩余物料是否定置摆放。

2. 包装材料的准备

根据包装指令领取标签、说明书、纸盒、纸箱, 严格复核所领包材的品名、有效期至、规格并检查其质量、数量, 根据理论产量领取产品合格证, 检查无误后, 在领用记录上签字, 领取后要定置存放并挂好状态标志。

3. 空载试车

各机长打开各自设备上的电源开关, 悬挂状态标志牌, 空车运行, 检查各传送部位运行情况, 若无异常准备生产。

4. 包材利用率的计算

包材利用率 = (实际产量 / 实际使用量) 100%

八、不干胶贴标机的操作程序

1. 检查设备的电器线路及接地情况, 各控制开关是否灵敏。

2. 开启总电源，印字机电源，给印字头预热约60秒，调整轨道，安装标签和色带，在标签电眼处扯掉一张标签，各部分高低及锁紧部位必须到位。
3. 打开电源，做自动检测，调整出标长度(1-5mm)调整贴标位置如不合适，可通过触控荧幕作适当调整。
4. 调整完毕，压紧侧贴海绵，贴1~2个瓶子，观察贴标效果，如达不到所需生产速度，可将输送带适当加速，进入工作状态。
5. 如果认为这套参数是自己要保留的，可存入（1~50组）任一单元，以便日后调用。
6. 工作结束后，关闭设备电源。

九、全自动捆轧机的操作程序及注意事项

1. 操作程序

- 1.1 检查设备的电器线路及接地情况，检查各控制开关是否灵敏。连接电源，打开主电源开关，检查电动机的转向。
- 1.2 关机，将pp带去圈安装上带盘，检查pp带端的方向是否与带盘上标示的箭头方向一致。
- 1.3 将pp带穿过带调节器，通过进带导带滚轮时pp带的内表面必须朝下。然后把pp带穿过角式滚轮通过紧缩臂组件进入进带上下滚轮之间。
- 1.4 开机，储带箱进带电动机将自动运行进带。
- 1.5 按进带开关，直到pp带端通过弓架及带道达到工作台中间的粘合点。

1.6把捆扎的物件放在粘合点上，等候约30秒，直到加热器加到正常的工作温度。

1.7调整紧力调整盘使其至合适的捆扎紧度。

1.8按启动按钮进行捆扎。

1.9工作结束后，关闭设备电源。

2、注意事项

2.1要改变电源插座或电线插头时，必须检查电动机转向。

2.2装pp带圈时，必须切断主电源开关□pp带装入带盘，必须按顺时针方向。当pp带穿入储带箱导带滚轮时，带的内侧表面必须朝机器的外面。