

化工车间事故心得体会啊(优质5篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看看吧。

化工车间事故心得体会啊篇一

近日公司下发了《关于认真汲取同行业安全生产事故教训进一步做好公司安全生产工作的通知》，此《通知》共罗列了国内危化品生产安全生产事故10例。一起起触目惊心的事故，一桩桩血淋淋的事实，让我感触很深，也倍感自己肩负的责任重大，给我的启示和教训也是深刻的。

在统计的10起安全事故中，其中违章动火与违章指挥的有4起，我们现在可以把他都归纳为“违章作业”，由此可见，在我们日常的安全管理中，发生安全事故，“违章作业”占的比例是比较大的，也是我们应该警惕的一个主要防范对象。我们乙炔工段的日常检修比较多，尤其是动火作业更是司空见惯，正因为有这么高频次的检修，也就注定我们在日常的工作中要细致，要精心，要把安全防护措施落实到位，要把本质安全坚持到底，这是我们的原则，也是我们的态度。

在统计的10起安全事故中，其中处理故障与问题的过程中发生的事故占到2起，这也是杀伤力比较大的一个原因。在设备与装置正常运转的时候，可能暴露出来的问题会少一些，但是如果遭到非正常的情况下，或者是紧急的情况下，在处理问题的过程中，也许会发生意想不到的事情。这其实也为我们敲响一个警钟，“再忙也不能忘了安全”。乙炔工段在每次的开停车过程中，或者是有一些紧急情况下的堵漏，紧急停车等处理问题的机率也是比较大的，怎样做好应急措施？是我们应该特别关注的一个问题，也是我们应该着手解决好的

一个问题。

在10起事故中，其中内蒙古吉兰泰发生安全事故已是第二次，这个问题倒是让我思索良久。为什么同一家企业会在短短的时间内连续发生两起安全事故，我觉的主要原因可能和这个企业上上下下的安全意识有莫大的关联。上梁不正下梁歪，领导不重视，基层肯定也小视，因而酿就一个又一个的惨剧，无不让人叹息！记得我曾经讲过，做为一个化工厂的工人，要学会不断地从事故中学习教训，总结教训，充实自己的头脑，让自己变的成熟起来，想的要全面，安排要具体，落实要到位，把关要严密，管理要过硬，检查要细致，整改要彻底，纪律要严明，奖罚要公平，这样才能管理好一个工段，才有可能最大限度地杜绝事故，远离事故的发生。

关于“人”的不安全隐患，我觉的比“物”的不安全隐患更可怕，更难治理，虽然我们口口声声地讲要通过不断地培训与教育提高其操作技能，增强其安全意识，但是对于一些本来自律意识较差，个人素质不高的员工有时也真是“恨铁不成钢”。你对他苦口婆心，他全当耳边风，着实让人无奈的很。因此我觉的，目前公司应该采取必要的末位淘汰制，把一些扰乱民心，缺乏责任心，操作技能差的员工进行必要的淘汰，要把金泰变成一个大熔炉，留下的是金子，淘汰掉的是渣子。只有这样，才会不断地提高员工的个人素质与整体素质的协调发展，更有利于安全工作的全面提升。

总而言之，通过对《通知》的学习，深深地给我上了一课，做为乙炔工段的一名副工段长，整日给易燃易爆物质打交道，不仅多了一些敬畏，更多了一份责任，眼下只有扎扎实实地开展好各项工作，严格遵守操作规程，做好日常检修的安全防护措施的落实，重大危险源的监控，全面提升个人素质，全面推进工段的各项管理向更高的一个台阶迈进！

在河津呆了三十五天，参与了3.28事故善后殡葬服务和事故调查联络服务，中间经历了过多的不堪场景和辛酸场面。面

对被困矿工的亲属们，感受着他们即将失去亲人的那份悲痛，自己只能一味地劝慰、安慰，希望奇迹会发生；组织协调拉运三十八位遇难者的遗体，感受着三十八个甚至更多家庭的不幸与辛酸，想着那些失去儿子的白发老人们、失去丈夫的妻子们、失去父亲的孩子，心里好长时间来一直不是滋味；亲眼目睹了自己的同事因事故责任被警察带离，想着他们从此将失去自由，离妻散子，我便觉得自己没有理由不认真工作、不认真履责。

痛定思痛，痛中反思：反思责任、反思岗位、反思履职，反思工作中所涉及的干部使用、素质提高、培养培训、劳动用工、合同签订、劳动备案、人才引进等各类业务，自己是否有失职？是否认真履职？是否全心投入？是否业务熟悉？是否工作滞后？是否热情办事？我自己认为，答案是不肯定的。

一、在人才引进上需反思：派遣到项目建设方面的人才不具备建设高水平重点项目的素质和能力。尽管从去年九月份启动了面向社会招聘高水平专业技术人才和操作人才，但终是远水没有解了近渴，新招聘的人员环境不熟，还需要和工作、和同事磨合过渡，难以快速融入项目建设。

二、在业务培训上需反思：培训不扎实，监管不力，尤其对施工单位人员培训不闻不问不清不明，更不用说去监管到位。省里20xx年11月下发的关于建设单位的一些文件规定并不知道，学习业务信息滞后。

三、在学习速度上应当反思：出事了，才知道好多资料、文件、领导讲话都好象是早就针对3.28事故所讲所说所要求。日常学习有应付现象，煤矿项目建设中涉及人力资源业务的内容很多，如何选人，如何用人，如何培训，有何素质要求、条件要求、硬件要求、经历要求，但自己知晓的并不太全。

事实上，结合人事部门各位人员的岗位和业务范围，细细反思，如果不尽心履职尽职，仍然会发生不亚于3.28透水事故

的重大安全事故。人事部门承担着全公司全体人员的从进企业到离开企业(含退休)期间的与人有关的种种切身利益之事,工资收入问题、技能等级问题、继续教育培训问题、职务晋升问题、职称评审问题、职工子女就业问题、技能签订考试能否通过问题、让不让参加培训问题、合同能否正常续签问题、社会保险是不是吻合问题等,哪个环节都需要尽心尽职,哪一方面出现失误都完全会造成涉及人员的情绪不稳,不安心工作或是分心和担忧,产生不安全行为,引发出不堪设想的安全事故来。所以做为人事处全体人员注意做好政策引导和耐心解释、正面宣传工作很重要。等等。

我个人认为,还是好好学习,尽心尽职尽责履职,全心全意全力工作,总之一句话,做为现在自由的我,还是以尽心尽力的工作来报答社会给予自己现在拥有的一切。

共2页, 当前第2页12

化工车间事故心得体会啊篇二

化工事故是指在化学工艺过程中发生的、导致人员伤亡或环境污染的不幸事件。这类事故不仅对人们的生命财产造成严重威胁,还给社会带来巨大的经济和环境损失。近年来,随着化工产业的迅速发展,化工事故时有发生,给我们带来了深刻的教训。在这些事故中,我认识到了安全生产的重要性、自身的责任和化工产业的可持续发展,写下这篇文章分享我的心得体会。

第一段: 安全生产是化工行业的立身之本

化工事故的发生常常是由于安全生产意识的淡薄、安全管理措施不到位所致。一次次惨痛的事故教会了我们,安全永远是化工行业的首要任务。化工企业必须建立完善的安全生产体系,强化职工的安全教育培训,增强他们的安全责任意识 and 风险防范意识。只有在积极倡导安全文化的基础上,加强

事故隐患排查，建立高效的应急机制，才能有效预防化工事故的发生。

第二段：个体责任与集体担当

除了化工企业的安全管理责任外，每个从业人员也应该认识到自己的责任和义务。事故往往是由于操作人员的疏忽大意或者操作不当造成的。要时刻保持高度警惕，严格遵守操作规程，不轻易放松对操作环境的监管。此外，各级主管部门也有监督责任，要及时发现和整改存在的安全隐患，确保安全生产。

第三段：加强法律法规的制定与监管

为了提高化工产业的安全性，加强法律法规的制定和监管也是必不可少的。应该建立健全法律法规体系，加大对化工企业的监管力度，确保化工产品和生产环节的合法合规。同时，还需要增加违法违规行为的处罚力度，形成威慑和惩戒机制。只有这样，化工行业才能发展健康、稳定，不再成为安全隐患的集聚地。

第四段：加强技术创新与应用

化工行业的技术创新和应用也是防止事故发生的重要手段之一。通过引进前沿的技术和设备，不断改进化工工艺，提高生产效率和产品质量，从源头上避免事故的发生。此外，加强技术培训和交流，提高从业人员的专业技能和安全防范意识，也是必不可少的。

第五段：构建可持续的化工产业

化工行业作为国民经济重要支柱产业之一，需要更加注重可持续发展。只有实现经济效益、社会效益和环境效益的统一，才能真正实现可持续发展。化工企业应该积极推进清洁生产，

减少有毒有害物质的使用和排放，加大环境保护力度。同时，政府也应该加大环境监管和治理力度，切实保护生态环境，为化工产业的可持续发展创造良好的环境。

总结：

通过对化工事故的思考和反思，我们认识到安全生产是化工产业的立身之本，个体责任与集体担当同样重要，加强法律法规的制定和监管、加强技术创新与应用、构建可持续的化工产业也是防止事故发生的关键。作为从业者，我们应该时刻保持责任和敬畏之心，不断完善自己的安全意识和防范能力。只有这样，我们才能在化工产业的发展中实现安全与可持续的双赢。

化工车间事故心得体会啊篇三

化工事故是一种严重的工业灾难，无论是对环境还是对人类，都造成了巨大的损失。作为一名化工从业人员，参与过多次化工事故的处理和应对工作，我深刻体会到了化工事故的严重性，并从中获得了宝贵的经验和教训。下面我将结合个人经历，谈一谈关于化工事故的心得体会。

首先，化工事故的发生源于疏忽和不规范操作。在平时的工作中，我们必须时刻保持高度的警惕性，严格按照操作规程进行操作，不容有任何马虎和侥幸心理。一次事故的发生，往往是多个环节的失误和疏忽累计导致的。因此，化工从业人员要时刻保持警觉，不断提高自身的操作技能和安全意识，确保每一个细节都能做到最好。只有通过严格规范的操作，才能预防化工事故的发生。

其次，化工事故应急处理的重要性不可忽视。即使再小的安全事故，一旦发生，也需要迅速地采取应对措施，以最快的速度将事故控制住。在我参与过的一次化工事故中，由于及时调动了应急救援队伍，采取了正确的急救措施，最终成功

地将事故扑灭，并保持了现场的环境安全。因此，化工从业人员要及时组织应急救援力量，制定出合理的应对方案，并能在事故发生时迅速采取行动，以便能够最大限度地控制事故扩大。

再次，事故后的事故排查和责任追究是化工安全管理的重要环节。化工事故发生后，第一时间进行事故排查，了解事故的原因和过程，总结事故的教训。只有通过详细的事故排查分析，才能找出事故发生的根本原因，并采取相应的措施对其进行改进，从而避免类似事故再次发生。同时，在事故排查的过程中，也要对责任进行追究。责任的追究不仅仅是对责任人进行处罚，更重要的是可以起到警示作用，让每位从业人员认识到自身的责任和使命，提高自身的安全意识和责任心。

最后，化工事故的宣传和教育也是非常重要的。化工从业人员在接受培训时，应重点学习化工安全知识，了解各种应急预案和应对措施。同时，在事故排查和教训总结展开后，应及时将事故经过和教训向大家进行宣传，以警示全体从业人员。只有通过不断的教育和宣传，每个从业人员都能提高自己的安全意识，形成良好的工作习惯，才能更好地避免化工事故的发生。

总之，化工事故是一种严重影响社会稳定和经济发展的灾难，我们每个从业人员都应该深刻认识到化工事故的危害性，并始终保持高度的警惕性。只有通过不断提高自身的安全意识和操作技能，采取正确的应急措施，及时进行事故排查总结并追究责任，加强宣传教育，才能更好地预防和应对化工事故的发生，为实现化工行业的可持续发展做出贡献。

化工车间事故心得体会啊篇四

近年来，化工行业的迅猛发展对社会经济发展起到了很大的推动作用。然而，由于化工生产的特殊性和危险性，一旦发

生事故，后果往往不堪设想。因此，我们必须深刻认识化工事故的严重性，总结经验教训，并采取有效措施遏制事故的发生。在此，我将结合对化工遏事故的学习和参与，分享我对该问题的心得体会。

首先，我认为加强事故预防是最为关键的一环。化工事故大多是由于违规操作、设备老化、管理不严等原因造成的。因此，我们必须从源头上加强对安全生产的重视，严格遵守操作规程和管理制度。同时，化工企业需进行定期设备维护保养和巡查，及时发现和解决潜在问题，确保设备始终处于良好状态。此外，还应加强对工作人员的培训教育，提高员工的安全意识和技能水平。只有在做好预防工作的基础上，才能有效减少事故的发生。

其次，加强事故应急管理也是不可忽视的一环。事故总是难以避免的，即使我们尽力避免，也不能完全消除事故的发生。因此，在应对事故时，我们必须做到及时、有效地应急响应，以最大程度地减少事故的损失。在事故应急管理上，我们要建立和完善一套科学的应急预案，明确各级责任和分工，预先调配好所需的人力、物力和技术支持，以快速、有序地应对事故。同时，还需要加强各方面的协调配合，形成合力，通过有效应对事故的发生，降低事故的危害程度。

再次，加强事故隐患排查和整改也是十分重要的一环。化工事故往往来源于一系列的隐患，只有及时发现和整改这些隐患，才能预防事故的发生。因此，我们必须加强对事故隐患的排查和评估，找出存在的问题并及时解决。在排查过程中，我们要将隐患分析和风险评估结合起来，制定防范和整改方案。同时，在整改过程中，要确保整改措施的科学性和有效性，并加强跟踪检查，确保整改措施的落实。只有通过不断地排查和整改，才能不断提高企业的安全生产水平，降低事故的发生概率。

最后，建立健全事故报告和信息公开制度也是十分重要的一

环。事故报告和信息公开是化工行业管理的一种重要手段，对促进化工安全生产和提高事故应对能力具有重要意义。因此，我们必须建立健全事故报告制度，及时将事故的原因、过程和教训进行总结和报告，以供后续的改进和参考。同时，还要积极主动地向社会公开事故信息，接受监督和舆论监督。只有通过公开透明，才能增加事故集体防范的力度，形成共同来防范和应对化工事故的态势。

总之，更加重视化工事故的预防和应对工作是十分重要的。只有通过加强源头预防、健全应急管理、严格隐患排查和评估、完善事故报告和信息公开制度，才能更好地遏制化工事故的发生。我相信，只要我们共同努力，有效学习和总结经验教训，化工行业的事故问题一定能得到有效解决，为保障人民群众生命和财产安全做出积极贡献。

化工车间事故心得体会啊篇五

这世上总有些事在预料之外，结合近期发生的三起安全事故，我车间从多个角度进行了深刻的自我反思。安全警钟时刻敲响，安全第一，不要为了一时而不顾安全，否则会后悔莫及的，本文是车间事故的反思心得体会，欢迎阅读。

这世上总有些事在预料之外，结合近期发生安全事故，我车间从多个角度进行了深刻的自我反思。每一起事故的发生，也督促我们反思在工作中安全管理、设备管理、制度管理上存在的不足。为此，我们要从中吸取教训，查找不足，确保工作安全顺利进行。

为什么会连续出现安全事故，这些安全事故是否可以避免？事故发生后，我们应该怎么想？出了事故我们应该如何应对？从发生的三起事故我们可以看出，事故之所以发生，它与违章作业、责任不到位、从业人员安全意识不高、现场管理有漏洞，规章制度执行不到位，监管不到位，工作放任自流都有直接或间接关系；我们要做的就是接受教训，把心里的压力

转变成我们工作执行的压力，将压力有效地传递下去。

二是要提高我们每名职工的安全认知能力。要真正认识到安全管理的严肃性、严厉性。只有境界提高了才会真正重视起来，才会将安全真正放到生命至上的高度去研究、去管理、去落实，去全面履职履责。

三是一定要做好各种隐患的排查，防患于未然。要把无事当有事，无中找有。排查隐患很重要是要细致、慎之又慎，不采取细致全面的方法、手段就可能对问题视而不见，就可能对发现的问题解决不了。我们安全生产是动态的，是24小时不停运转的，旧的问题解决了，新的问题可能又会出现，一定要建立全面细致排查隐患的长效机制，去解决问题。

四是要重点部位重点抓。车间、班组、各职场都有不同的重点，自己分管范围的重点自己最有数，这就要求对各自的管理重点首先自己要重视起来，做到自己的事情自己办，保证重点部位管控到位。

五是要职能岗位职能抓。在技术业务岗位很，要做执行标准、带头遵守规程、规矩。查隐患、抓规范、不断揭示问题；做好事故的应急防范、应急处置；保证各种设备的运行率、完好率，动态地保证生产过程中的安全。

最后，事故的发生总会让人心痛，痛定思痛，找出根源，对症下药，才会避免这样的事故发生，因此，深刻吸取此次安全事故的惨痛教训，唤起每名职工安全想意识，做到每名职工不违章，不图侥幸、不怕麻烦，要按照标准、按照规范，实实在在地干好自己的工作。

8月31日，在我们碳素厂，发生一起安全事故，组装车间的相某等人在配合拆卸阳极导杆时，发现设备故障时并未上报，并违规操作，造成相某右大腿骨折。此次事故的原因很多，悬链钟不可靠，导杆受力不均匀，阳极钢爪存在内伤等等，

这些都是客观存在的，还有一些主观上的原因：安全意识薄弱站在设备上违规操作，悬链小车控制失灵后没有终止作业，员工对非拆卸位拆卸阳极钢爪的危险性认识不够。事故发生后，合成碳素厂、公司安环部本着对事故四不放过原则，对事故发生的原因进行了多次详细的分析，对事故的责任人进行了严肃的经济处罚，同时针对本次事故对广大员工开展了一次安全教育。

作为一名带班班长，我认识到本事故的教训是深刻的，事故不仅给企业造成了损失，也给责任人及相关人员带来了经济损失，同时给个人造成了无法弥补的精神伤痛。思痛之余，我更加感受到安全的重要性，对如何进一步做好安全工作有深刻的体会。

一、提高安全素质，杜绝事故发生。本次事故的主要根源是操作工在关键时刻失去了对事故发生的可能预见和后果的意识，也就是平时所说的对安全的侥幸心理。为此，抓安全生产必须抓好人的安全文化素质、安全思想行为的教育和提高。

二、从多方面来提高员工的安全意识。安全工作只有起点，没有终点，全体员工要互教互学，取长补短，共同提高。要养成专心致志抓安全的良好习惯，操作工在做到三会、四懂的前提下，还应做到五勤，只有这样才能更好地保障生产的安全。

三、树立安全就是效益的观念。当前公司上下正在轰轰烈烈地开展降本增效活动，身为一线员工做好安全生产工作就是最好的降本增效。在工作中不仅要熟练掌握各项操作规程，还要养成良好的安全操作习惯，杜绝习惯性违章，敢于同身边的不安全行为较真。每位员工在日常工作中做到相互监督、相互提醒，及时消除安全隐患。

只要人人都来重视安全，时刻关注安全，把安全生产铭记在心，消除任何对安全工作的侥幸心理，公司的安全工作必定

能做得更好。

这世上总有些事在预料之外，结合近期发生的三起安全事故，我车间从多个角度进行了深刻的自我反思。每一起事故的发生，也督促我们反思在工作中安全管理、设备管理、制度管理上存在的不足。为此，我们要从中吸取教训，查找不足，确保工作安全顺利进行。

为什么会连续出现安全事故，这些安全事故是否可以避免？事故发生后，我们应该怎么想？出了事故我们应该如何应对？从发生的三起事故我们可以看出，事故之所以发生，它与违章作业、责任不到位、从业人员安全意识不高、现场管理有漏洞，规章制度执行不到位，监管不到位，工作放任自流都有直接或间接关系；我们要做的就是接受教训，把心里的压力转变成我们工作执行的压力，将压力有效地传递下去。

二是要提高我们每名职工的安全认知能力。要真正认识到安全管理的严肃性、严厉性。只有境界提高了才会真正重视起来，才会将安全真正放到生命至上的高度去研究、去管理、去落实，去全面履职尽责。

三是一定要做好各种隐患的排查，防患于未然。要把无事当有事，无中找有。排查隐患很重要的是要细致、慎之又慎，不采取细致全面的方法、手段就可能对问题视而不见，就可能对发现的问题解决不了。我们安全生产是动态的，是24小时不停运转的，旧的问题解决了，新的问题可能又会出现，一定要建立全面细致排查隐患的长效机制，去解决问题。

四是要重点部位重点抓。车间、班组、各职场都有不同的重点，自己分管范围的重点自己最有数，这就要求对各自的管理重点首先自己要重视起来，做到自己的事情自己办，保证重点部位管控到位。

五是要职能岗位职能抓。在技术业务岗位很，要做执行标准、

带头遵守规程、规矩。查隐患、抓规范、不断揭示问题;做好事故的应急防范、应急处置;保证各种设备的运行率、完好率,动态地保证生产过程中的安全。

最后,事故的发生总会让人心痛,痛定思痛,找出根源,对症下药,才会避免这样的事故发生,因此,深刻吸取此次安全事故的惨痛教训,唤起每名职工安全想意识,做到每名职工不违章,不图侥幸、不怕麻烦,要按照标准、按照规范,实实在在地干好自己的工作。

共2页,当前第1页12