

2023年异常报告单原因分析(优秀5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

异常报告单原因分析篇一

1. 选择基准的三个基本要求：(1) 所选基准应能保证工件定位准确装卸方便可靠，(2) 所选基准与各加工部位的尺寸计算简单。(3) 保证加工精度。

2. 选择定位基准6原则：(1) 尽量选择设计基准作为定位基准；(2) 定位基准与设计基准不能统一时，应严格控制定位误差保证加工精度；(3) 工件需两次以上装夹加工时，所选基准在一次装夹定位能完成全部关键精度部位的加工；(4) 所选基准要保证完成尽可能多的加工内容；(5) 批量加工时，零件定位基准应尽可能与建立工件坐标系的对刀基准重合；(6) 需要多次装夹时，基准应该前后统一。

加工中心夹具的确定：

2. 常用夹具种类：(1) 通用夹具：如虎钳、分度头、卡盘等；(2) 组合夹具：组合夹具由一套结构已经标准化、尺寸已经规格化的通用元件组合元件所构成；(3) 专用夹具：专为某一项或类似的几项加工设计制造的夹具；(4) 可调整夹具：组合夹具与专用夹具的结合，既能保证加工的精度，装夹更具灵活性；(5) 多工位夹具：可同时装夹多个工件的夹具；(6) 成组夹具：专门用于形状相似、尺寸相近且定位、夹紧、加工方法相同或相似的工件的装夹。

3. 加工中心夹具的选用原则：

(1) 在保证加工精度和生产效率的前提下，优先选用通用夹具；

(2) 批量加工可考虑采用简单专用夹具；

(3) 大批量加工可考虑采用多工位夹具和高效的气压、液压等专用夹具；

(4) 采用成组工艺时应使用成组夹具；

4. 工件在机床工作台上的最佳装夹位置：工件装夹位置应保证工件在机床各轴的加工行程范围内，并且使得刀具的长度尽可能缩短，提高刀具的加工刚性。

异常报告单原因分析篇二

炼化企业生产异常情况汇报管理规定

第一条 为了加强炼化企业生产受控管理，强化信息沟通，确保生产异常信息及时、准确、快捷传递，制定本规定。

第二条 本规定所述“生产异常情况”包括装置在运行中出现各级工艺指标超标、生产波动、非计划停车、安全环保事故等非正常状况。

第三条 本规定适用于股份公司所属炼化企业。

第四条 炼化企业各级生产运行部门负责各类异常情况的收集、汇总和逐级汇报。

第五条 当出现车间级控制工艺指标超标时，当班班长应组织操作人员按操作规程进行处理，并立即向车间（装置）管理人员及厂调度室汇报。车间（装置）管理人员应及时赶赴现场组织人员进行处理；厂调度室当班人员应随时掌握相关处

理情况。

第六条 当出现异常情况并影响到其它装置的正常生产时，当班班长应立即组织操作人员按操作规程进行处理，同时向车间（装置）主管领导及厂调度室汇报。车间（装置）主管领导应立即赶赴现场组织人员进行处理。厂调度室协调厂生产、设备、技术等科室管理人员到现场处理，同时向地区分公司调度室汇报；厂、地区分公司调度要随时掌握相关处理情况。

第七条 当出现厂级控制工艺指标超标情况时，当班班长应组织操作人员按操作规程进行处理，同时要向车间（装置）管理人员及厂调度室汇报，厂管理人员及车间（装置）主管领导应立即赶赴现场组织人员进行处理。厂调度协调厂生产、设备、技术等科室管理人员到现场协助调整，同时向地区分公司调度室汇报；厂、地区分公司调度室当班人员应随时掌握相关处理情况。

第八条 当出现公司级控制工艺指标超标情况时，当班班长要立即组织当班人员查找原因并进行相应调整操作，同时向车间（装置）主管领导及厂调度室汇报。厂调度协调厂生产、设备、技术等科室管理人员到现场协助处理，同时向地区分公司调度室汇报。地区分公司调度协调公司生产、设备、技术等处室管理人员到现场协助处理。厂、地区分公司调度室当班人员要随时掌握相关处理情况。

第九条 当装置出现生产波动，当班班长应立即组织当班人员按操作规程及相关预案进行处理，同时向车间（装置）主管领导和上一级调度室汇报，厂管理人员及车间（装置）领导应立即赶赴现场组织人员进行处理。厂调度协调分厂科室领导到现场协助处理，同时向地区分公司调度室汇报。地区分公司调度协调公司相关处室管理人员到现场协助处理。厂、地区分公司调度室当班人员要随时掌握相关处理情况。

第十条 当装置发生非计划停车或火灾、爆炸、中毒、污染等

安全环保事故，当班班长迅速启动应急预案，并立即向车间（装置）领导和厂调度室汇报，车间（装置）领导要立即赶赴现场组织处理；厂调度室要立即启动厂应急预案，同时向地区分公司调度室汇报，厂主管及科室领导迅速赶赴现场指挥；地区分公司调度立即启动地区分公司级应急预案，地区分公司主管领导及处室领导迅速赶赴现场指挥。厂、地区分公司调度室随时掌握相关处理情况，并上报专业分公司生产运行处。

第十一条 对于瞒报、漏报、迟报的单位和相关人员，应按股份公司相关规定追究责任。

第十二条 本规定由股份公司炼油与销售分公司、化工与销售分公司负责解释。

第十三条 本规定自印发之日起施行。

异常报告单原因分析篇三

为了执行《煤矿安全规程》，充分发挥监控系统对通风安全的作用。针对监控系统经常出现各种故障情况，特制定如下故障的处理措施：

第一条当监控室值班人员发现了无信号时，立即向通风科和调度室进行汇报，汇报时说明无信号的地点。

第二条通风科接到汇报后立即用电话联系井下该区瓦斯员和区域跟班巡检员。详细了解该区域瓦斯浓度情况，先由瓦斯员就地代替传感器进行监测。

第三条跟班巡检员得知无信号情况后，立即对该区域的监控装置进行处理。在处理过程中，首先分析原因是线路故障还是分站故障、传感器损坏、人为的把传感器甩开不用等原因，并立即进行处理。

第四条巡检员根据可能出现的问题逐一排除，若因分站不通导致无信号，在8小时内不能处理完毕时，24小时内必须更换。

第五条对线路故障，维护工负责检查并及时进行处理。

第六条对于传感器的损坏，若不能现场修复的，必须在24小时内更换，在此期间，区域瓦斯员进行人工代替监控职能。安监站派安监员现场进行安全监督。

第七条在处理故障时，必须要有监测人员在场监护。

第八条井下处理监测故障时，严禁擅自甩掉装置不用。如确认暂时停止装置停运时，必须经技术矿长批准。

第九条监控室值班人员在监控系统故障期间密切注视显示情况，若监控系统恢复正常后及时汇报通风科。

第十条跟班巡检员对无信号情况处理完毕后，及时向通风科汇报故障的原因。系统情况正常后值班人员做好记录，以备检查。

异常报告单原因分析篇四

针对领导关于抗洪期间蔬菜价格过高问题的批示，中兴路市场管理办公室对市场蔬菜价格情况进行全面调查，现将情况报告如下：

从8月15以后，中兴路大市场蔬菜价格开始持续走高。本次报告主要监测品种蔬菜类为：土豆、茄子、白菜、黄瓜、油豆角、尖椒、柿子、豆芽，干豆付、大豆付等10个品种；蛋肉类为猪肉、牛肉、鸡肉、鸡蛋等4个品种。从这14个监测品种看，蔬菜肉类平均价格由8月15日的元/斤上升到8月27日元/斤，平均涨幅为 %。

本周，蔬菜批发均价元/斤，下跌。监测的10个品种7跌3涨，其中黄瓜、辣椒、土豆、空心菜、油麦、豆角、茄子分别比上月下跌、60%、、、、、；丝瓜、苦瓜、花菜分别上涨、、。预测蔬菜价格近期将持续保持高价位。

经调查分析，导致菜价上涨的原因主要有：

由元/斤涨到元/斤、柿子批发价由元/斤涨到元/斤。

加强市场建设管理。加强蔬菜批发市场、农贸市场和社区菜店等的建设、服务与管理，在特定时段为流动菜摊开辟专门销售区域。

异常报告单原因分析篇五

时间流逝，岁月如梭□20xx年已悄然走过。

20xx年是我人生旅途上的一个重要转折点。离开学校步入社会的大门，我的人生有了新的起点、新的开始和新的目标。**新材料有限公司给了我一个把理论运用到实际的实践机会。在我工作的这段时间同事对我关怀备至，时常给我鼓励和帮助。下面我将这几月的工作总结如下：

一、工作收获

在这一年，我作为质量检验员，认真学习了sjs公司质量管理控制体系，根据岗位职责的要求主要有以下几点收获：初步了解了sjs制造，质量控制部门以及组装。

(1) 在制造部，对机械生产加工的设备，流程，工艺及井下工具产品有了初步了解。

(2) 在井下工具事业部，装配车间，对工具产品的零件及总成结构有了进一步了解。

(3) 在井下工具检验，了解了产品的检验流程，学习了各种检验工具的使用，为独立进行工作进行准备。

二、感想及体会

1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能在同一问题上屡次出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。。

2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。。

三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

12、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈学到在课本上学不到的知识。

3、对于检验工作的理论知识和工作经验需要在以后的工作中和业余生活中积极地积累。

四、20xx年发展目标

- 1、认真学习机械设计手册，并尽快能运用到实际工作中；
- 2、在自考本科的基础上，通过学位英语考试；
- 3、多做现场考察，认真学习优秀企业和工程技术人员的工作经验知识；
- 4、掌握公司的工作流程，能和工程技术人员参与产品的评判；
- 5、力争拿到汽车驾驶证；
- 6、和公司同事之间增强业余交流和沟通，坚持整个团队的工作能力和力量团结。

五、工作待遇的期望

- 1、能完善员工基本五险一金福利和奖金待遇，有条件给予一定的住房补贴；
- 2、在转正之后月薪能拿到*****元以上，除五险一金和奖金外；
- 3、能有通过考核和个人能力的提高增长工薪和奖金的机制；
- 4、年度能有3天的休假；
- 5、加班按国家规定计算。

六、个人感想与体会

1、在工作能力提高、工作效率提升、公司效益增长方面、我充满信心；

3、反之，公司能为我提供一个展示自身能力的舞台，在团队的工作下、一定能为公司创造更大的效益。这样，自己的期望才会实现□20xx年的结束□20xx年的到来，是结束也是开始，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负got公司给我的这个机会和领导对我的栽培，我会和got一起成长。