

# 近期事故案例分析报告(优质10篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

## 近期事故案例分析报告篇一

安全生产是全社会必须遵从的原则。而安全生产教育培训是安全生产的重要保障措施,目的是提升安全意识、安全素质以及安全技能,以杜绝或减少安全事故的发生。下面是本站小编为大家整理的安全生产事故教育案例分析,供大家分享。

地检查,发现整个锅炉房弥漫着烟、灰、汽雾,人员根本无法进入,同时发现主汽压急剧下降,即手动停运电动给水泵。由于锅炉部分plc(可编程逻辑控制)柜通讯中断,引起crt(计算机显示屏)画面锅炉侧所有辅助设备的状态失去,无法控制操作,运行人员立即就地紧急停运两组送引风机。经戴防毒面具人员进入现场附近,发现炉底冷灰斗严重损坏,呈开放性破口。该起事故死亡23人,其中电厂职工6人(女1人),民工17人。受伤24人,其中电厂职工5人,民工19人。事故后对现场设备损坏情况检查后发现□21 m层以下损坏情况自上而下趋于严重,冷灰斗向炉后侧呈开放性破口,侧墙与冷灰斗交界处撕裂水冷壁管31根。立柱不同程度扭曲,刚性梁拉裂;水冷壁管严重损坏,有66根开断,炉右侧21 m层以下刚性梁严重变形□0 m层炉后侧基本被热焦堵至冷灰斗,三台碎渣机及喷射水泵等全部埋没在内。炉前侧设备情况尚好,磨煤机、风机、烟道基本无损坏。事故后,清除灰渣934立方米。该起事故最终核算直接经济损失778万元人民币,修复时间132天,少发电近14亿度。因该炉事故造成的供电紧张,间接损失严重。

## 一、单项选择题

1. 运行记录中无锅炉灭火和大负压记录，事故现场无残焦，可以认定\_。

a.火灾引起爆炸b.并非煤粉爆炸

c.静电引起爆炸d.锅炉年久失修

2. 从事故的主要过程分析，锅炉\_可能是事故的直接原因。

a.落渣振动b.炉内喷出水汽

c.炉膛压力上升d.锅炉严重结积渣

## 二、多项选择题

3. 该事故机组自3月1日以来，运行一直不正常，再热器管壁温连续超过报警温度。虽经采取调整火焰中心，加大吹灰和减轻负荷等措施，壁温超限问题仍未解决。运行值班长向华东电管局总调度和省电管局调度请示，华东电管局总调度和省电管局应\_。

a.要求锅炉坚持运行b.要求将锅炉负荷再提高一些运行

c.要求停止运行d.要求查找故障原因

4. 这是一起锅炉设备严重损坏和人员群亡的责任事故，一是事故的根本原因。

a.缺乏安全操作规程b.管理不善

c.锅炉炉膛设计、布置不完善d.运行指挥失当

### 三、简答题

施。2月14日13时巧分，电焊工董某在既不清理现场，也无任何监护措施的情况下动焊。电焊熔渣掉入厅内一人多高的海绵床垫上。因该楼刚刚装修过，采用的装修材料全部是易燃的，遇火即着。火着起后，用脸盆的水扑不灭，在场的营业员抱来灭火器，但是却不会使用。营业员把灭火器交给在场的一位顾客，那位顾客也不会用，再问别人也都不会用。这时，火已经很大了。有人想去报警，但因电话机被锁，只能打进，不能打出。一个营业员跑到相邻的单位借电话报警，可是那里的电话也被锁住。那位营业员不得不跑到对面的照相馆去打电话。拿到电话，却又不知火警号码，只好查电话簿。当查出报警电话，已经过了十多分钟，海绵床垫上的火已经上了房。公安局消防队接到报警后，立即调集消防车赶赴火灾现场，公安局的领导同志，亲赴现场指挥灭火和抢救遇险人员，共出动消防车24部，消防指战员164人，经过消防指战员的英勇扑救，大火于16时30分被扑灭。

#### 一、单项选择题

1. 在该场合中，电焊工董某\_。

a.没有违章b.不需持证上岗

c.必须持证上岗d.不需参加安全培训

2. 负责唐山市林西百货大楼扩建施工的唐山市东矿区劳动服务公司建筑工程公司管理混乱，是造成事故的\_原因。

a.次要b.直接原因c.重要d.根本

#### 二、多项选择题

3. 该起事故中，\_\_\_\_\_是负有重大责任。

a.唐山市东矿区劳动服务公司建筑公司施工队电焊工董某

b.唐山市东矿区商业局局长

c.唐山市东矿区劳动服务公司建筑工程公司施工队队长

d.唐山市市长

4. 唐山市林西百货大楼\_，也是造成此次特大事故的重要原因。

a.安全管理薄弱b.安全意识不强

c.货物太多d.边施工，边营业

### 三、简答题

5. 该事故中，唐山市林西百货大楼经理孟某负有什么责任？

6. 根据上述材料，事故发生的直接原因是什么？

某韩国独资制鞋有限公司□20xx年7月22日至8月7日，接连出现3例含苯化学物及汽油中毒患者(经职业病医院确诊)。3名女性中毒者都是在该公司生产流水线上进行手工刷胶的操作工。

有关人员到工作现场调查确认：

(4)所有容器(如汽油桶、亮光剂桶、胶浆桶及40多个胶浆盆等)全部敞口；

(5)操作工人没有任何个人防护用品。

经现场检测：车间空气中苯和汽油浓度分别超过国家卫生标准2.42倍和2.49倍。

## 一、单项选择题

1. 根据《职业病危害因素分类目录》，苯属于\_\_\_\_类职业病危害因素。

a.放射性物质 b.粉尘 c.物理因素 d.化学物质

2. 根据《职业病目录》，汽油可能导致\_\_\_\_\_类职业病。

a.职业性眼病 b.职业性皮肤病 c.职业中毒 d.职业性肿瘤

## 二、多项选择题

3. 根据《职业病目录》，苯可能导致——类职业病。

a.放射性 b.职业性肿瘤 c.职业中毒 d.职业性眼病

4. 根据《职业病防治法》，企业应对从事接触职业病危害作业的劳动者，按照有关规定组织\_的职业健康检查，并将检查结果如实告知劳动者。

a.离岗时 b.在岗期间 c.上岗前 d.退休时

## 三、简答题

5. 试分析为什么该公司在不长时间内，会连续发生女刷胶工苯及汽油中毒事件？

6. 根据《职业病防治法》规定，用人单位应当采取的职业病防治管理措施有哪些？

## 近期事故案例分析报告篇二

2007年6月2日19时和6月3日凌晨2时，一辆装载双氧水的双罐体槽车在323国道广西鹿寨县寨沙路段，2个贮罐先后发生爆炸，造成事故车辆损坏、交通中断9 h的恶果。

### 事故概况

2007年6月2日上午9时58分，司机陈某某、押运员兼司机张某开槽车到柳州盛强化工有限公司装双氧水。灌装工按常规对车辆的“三证”及罐体外观进行了检查，未发现异常情况。因为该车是第一次来装双氧水，为慎重起见，灌装工吩咐押运员用水分别对2个罐体进行灌水冲洗。之后开始灌装双氧水，2个集装箱罐共装了39.6 t 50%浓度的双氧水。13时33分槽车离开柳州运往深圳。下午17时，槽车行驶到323国道鹿寨县寨沙路段一坡顶处，司机陈某某从后视镜中看到拖车上靠近驾驶室的第一个罐体顶部的人孔盖有液体溢出，即将车子停靠到公路右侧检查，与押运员张某爬到罐顶上，打开快开式人孔盖查看，发现里面的液体在冒气泡，如开水般沸腾并溢出，流到地面冒起白烟，且越来越激烈，两人不知如何处理，束手无策。约18时叫过路的司机向110报警。约18时10分，鹿寨县交警来到现场实施交通封锁。19时左右，第1个罐体发生剧烈爆炸，罐体全部解体，挂车大梁弯曲变形，牵引车车头损坏，大量双氧水喷出。第1个罐体发生爆炸后，司机陈某某又到现场查看第2个罐体，发现第2个罐体内的液体也在沸腾。此时，柳州市及鹿寨县安监、公安、消防及相关部门工作人员先后到达现场，消防中队用消防车对第2个罐体\*\*冷却。约21时20分，柳州化学工业集团有限公司应急救援中队的第1批救援人员到达现场。此时，罐体下部左右2个排料阀橡胶垫片因高温软化并在罐内压力下被挤出，罐内双氧水从阀门喷出。为了排出罐内的双氧水，防止因反应压力过高发生爆炸，2名救援人员在消防水炮\*\*掩护下，将罐体下部2个出料球阀打开，排出罐内的双氧水。至6月3日凌晨2时左右，当第2个

罐体内的双氧水快排放完时，罐体突然发生爆炸，罐体中部鼓胀变形，人孔盖板被炸飞。此次事故除运输车辆及罐体损坏外，所幸未造成人员伤亡。

## 事故调查结果

### 2.1 承运单位情况

双氧水的承运单位为衡阳市某运输有限公司，具有危险货物运输资格(2类3项、第3类、第4类、5类2项、第6类、第8类)。

### 2.2 车辆情况

#### 2.2.1 牵引车

牵引车型：重型半挂牵引车；机动车行驶证注册登记日期：2007年5月21日；检验合格有效期至2008年5月；核准牵引总质量□38285 kg□牵引车权属承运单位。

#### 2.2.2 挂车及罐体

(1)挂车类型：重型集装箱半挂车；机动车行驶证登记日期：2004年7月；检验合格有效期至2007年7月；核定载质量：40000。挂车权属承运单位。

#### (2)集装箱罐

证。

#### 2.2.3 驾驶人员情况

办理，领证前均未受过危险化学品运输安全培训考核，对危险化学品的知识不了解，出车前也没有人交待过安全注意事项，不知道双氧水性质。

## 2.2.4 双氧水质量

经广西化工产品质量监督检验站取样分析，柳州盛强化工有限公司50%双氧水产品质量符合标准要求。

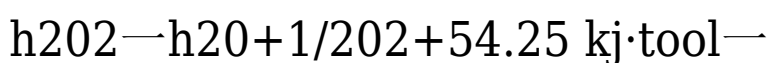
## 2.2.5 罐体金属材质

经柳州市特种设备监督检验所检测：材质分析结果0cr18ni9(304);金相分析结果：有晶间腐蚀。

## 事故原因分析

### 3.1 双氧水的危险性

双氧水(过氧化氢)属爆炸性强氧化剂。双氧水本身不燃，纯品化学性质稳定。但接触催化杂质时发生如下分解放热反应：



双氧水的温度和浓度越高，分解速率越快，因此一旦诱发了分解，则分解随着放热和温升自行加速，分解加剧，此连锁反应直至分解完全。在密封条件下，双氧水大量的潜热使水迅速蒸发，生成高温水蒸汽，此时水蒸汽的体积相当于液体水的数十倍至数百倍[3] 3，可使容器内的双氧水、氧气和水蒸汽产生高温高压导致容器爆炸。双氧水与许多无机化合物或杂质接触后都会迅速分解，放出大量的热量、氧和水蒸汽而导致爆炸。大多数金属(如铁、铜、银、铅、汞、锌、钴、镍、铬、锰等)及其氧化物和盐类都是双氧水分解的活性催化剂，尘土、香烟灰、碳粉、铁锈等也能加速分解。双氧水能与可燃物反应放出大量热量和氧气而引起着火爆炸。双氧水在pH值为3.5~4.5时最稳定，在碱性溶液中极易分解，在遇强光，特别是短波射线照射时也能发生分解。当加热到100℃以上时，开始急剧分解。双氧水能使有机物燃烧，它与许多有机物如糖、淀粉、醇类、石油产品等形成爆炸性混合物，



在撞击、受热或电火花作用下能发生爆炸。浓度超过74%的双氧水，在具有适当的点火源或温度的密闭容器中，会产生气相爆炸。

### 3.2 罐体不符合贮存要求

几个因素：

(1) 集装箱罐系按工作介质为轻质燃油技术标准设计、制造，材质和制造工艺及罐体结构均不适合装载双氧水。罐体无测温装置，排气孔过小且无防尘罩等。

(2) 由于奥氏体不锈钢罐体未经固熔处理，焊接热影响区在使用中接触敏感物质可产生晶间腐蚀，且内表面未经抛光和钝化处理。装入双氧水后，因腐蚀作用溶出的金属离子和附着在表面的焊渣等杂质可对双氧水的分解起到催化作用，因排气孔太小，分解产生的高温高压蒸汽和氧气不能及时有效排放，导致罐体超压爆炸。

(3) 集装箱罐左右两侧的出料阀及人孔盖密封垫均采用普通橡胶垫。普通橡胶为高分子可燃有机物质，可诱发双氧水发生连锁放热分解反应，导致爆炸。

(4) 该集装箱罐在此前曾装载过粗苯和32%烧碱，在此次装入双氧水前仅采用灌水方法冲洗，因冲洗不彻底(如法兰连接处)，残余的碱性物质与双氧水发生分解反应，导致爆炸。

### 3.3 管理疏漏

(1) 罐装双氧水前，未对罐体适宜性进行技术性检查，没有判断其是否符合装载双氧水的要求。

(2) 对罐内是否存在有害残留物(杂质)没有有效的检验手段。

(3) 产品出厂未提供《化学品安全技术说明书》和《化学品安全标签》。

(4) 运输人员未接受培训就取得了资格证书，其中既有发证机关的管理疏漏，也与承运单位的不重视有关，致使运输人员缺乏相关知识，对突发事件束手无策，这也是造成本次事故的重要原因。4 有关双氧水运输安全的几点建议按双氧水的特殊要求进行设计和制造，罐体材质应使用超低碳奥氏体不锈钢，内表面应经抛光和钝化处理。排气孔的泄放量应根据罐体容积进行计算确定，排气管上应带有防尘装置，罐体上应设有测温装置。人孔、出料阀法兰密封垫应采用聚四氟乙烯或钝铝等与双氧水不发生催化作用的材料。

(2) 充装单位对前来装运双氧水的罐体应进行技术性检查，对罐体材质和结构、制造工艺不符合装载双氧水要求的应不予充装。

(3) 执行充装前取样检验制度。在每次罐装双氧水前，均应对罐内的残留物取样进行定性分析，凡残留物不是双氧水或混入杂质的，必须对罐内进行彻底清洗。

(4) 专罐专用。双氧水生产企业应与使用单位或经销单位约定，尽可能使用固定的槽罐装运，实行专罐专用；如使用社会运输，则应对罐体提出相应的技术要求。

(5) 产品出厂时必须随车提供化学品安全技术说明书，在罐体上应有安全标签。

(6) 司机和押运员必须经过正规的危险化学品安全知识、危险化学品运输安全知识培训，并经考核合格，掌握危险化学品安全知识后方可持证上岗。

延伸阅读：

过氧化氢在高温或杂质催化作用下，开始热分解反应，生成的氧气和水蒸气使罐体内压力增大，与此同时分解潜热使液体温度升高；温度升高又进一步加速分解反应，使罐内压力越来越大，最终导致反应失控或热爆炸。容器内部压力最终冲破槽罐的薄弱部位时，罐内气相介质通过裂缝高速喷出，并发出“嘶嘶”的声音。槽罐泄压时，由于内外存在压力梯度，容器内压力急剧下降，导致气液平衡破坏，从而导致罐内气体压力下降，过氧化氢大量的潜热使储罐内液体急速沸腾蒸发产生爆沸。此时水蒸气的体积相当于液体水的数十倍至数百倍，导致容器内压力骤增，最终使储罐产生脆性破坏，罐体碎片四处飞散，并产生巨大冲波，造成巨大破坏。结合近年来发生的一系列过氧化氢爆炸事故，国内外学者对其事故模型，热爆炸机理以及工艺过程中的热风险评估进行了大量的理论和实验研究。

危化品装卸车相关安全要求：

1、运输人员必须经主管部门培训合格，掌握一定的危化品安全知识和应急措施，取

得《道路危险货物运输操作证》，持证上岗。

2、运输危化品人员装卸时必须佩戴与其危险货物相适应的劳动防护用品。

3、危险化学品运输车辆槽罐必须按规定检验，有检验报告证明书。

4、危险化学品运输车辆排气筒处必须装有阻火装置。

5、危险化学品运输车辆安全警示标示齐全，有安全标签及安全技术说明书。

6、装卸时必须挂接静电导线，静电导线与车体相连部分不得

有油漆等，确保静电输出。

7、装卸时流速不可过快，按危险介质适当控制，避免液体流速过快在管道内冲刷产生静电。

8、夏季装卸前，罐车必须静止且打开装卸孔10分钟以上再作业，避免罐体经长时间暴晒后内部受热液体体积膨胀而发生事故。

9、装卸现场严禁吸烟，严禁带火种，低闪电，高危险性的介质装卸建议没收司机人员打火机等火源。

10、装卸平台操作柱、照明等电器线路必须防爆。

11、装卸人员不得在装卸期间擅自离开现场，必须时时监护。

12、其他。

机电工程部安环科

2015年4月

## 近期事故案例分析报告篇三

各类仓库场所要按国家有关法规标准，配置相应的消防报警和灭火设施、设备、器材。确保消防水源充足，消防水泵、备用电源、消防栓、消防水带、灭火器具配置达标、有效。

例如：

（一）仓库应当在法定代表人和行政领导中确定一名为消防安全负责人，全面负责仓库的消防安全管理工作，组织学习消防法规等，对职工进行消防宣传、业务培训，提高职工的安全素质，定期开展防火检查，消除火灾隐患。

（二）定期检查消防工具，保证能够正常使用，灭火器要保证压力在正常范围内，每个灭火器上应该有检验标识，并且要摆放在固定位置。消防水压力要足够，消防水带应该整齐的摆放在消防箱内，每次使用消防带后，要通风晾干。

（三）仓库内物资按规划区域整齐排列，每个区域必须留有消防通道，任何物资不能占用消防通道，同时也不能遮挡住该区域消防水箱，保证人员能非常方便的使用。

（四）在仓库醒目位置要挂上禁烟标志，特殊仓库应该还有禁油等相应的禁止事项。任何人员进入仓库不准吸烟。

（五）库房内禁止使用明火。在库房外动用明火作业时，必须要办理动火证，经防火负责人批准，并采取严格的安全措施。

（六）库房内不准私自搭接线路，不准违规用电。照明设备要符合仓库的安全规定，不使用大功率电器。

（七）下班时要先做好安全检查，关闭相应门窗及电源，并严格检查是否存在其他火灾隐患。

（八）各类机动车装卸物品后，不得在库房内停放或维修。

（九）仓库内电气设备必须由持有合格证的电工进行安装、检查和维修，电工应严格遵守各项电器操作规格来作业。

（十）各类危险品存放必须是专用仓库，并有专人管理。物品入库前应有专人负责检查，确定不留火种隐患后，方可入库。

安全(视频)监控系统基本要求，监控设置范围主要包括：单位周边、公共作业区域、仓储区域、公共办公场所、重点危险源、人员密集活动场所、重点生产工艺部位以及其他重要

监控部位。

监控系统要具有对图像信号采集、传输、切换控制、自动报警、显示、分配、记录和重放的基本功能。现场探测图像清晰，有图像来源、时间和运行状态提示。视频探测设备应适应现场的照明条件，环境照度不满足视频监测要求时，要配置辅助照明。

## 近期事故案例分析报告篇四

某月某日晚，某人造革厂三分厂牛津布车间发生爆燃并引发火灾，造成4人死亡，2人受伤，火灾烧毁车间内部分成品及半成品，烧损一套涂层生产线，过火面积达670 m<sup>2</sup>，直接经济损失折款25万余元。事故经过：某人造革厂三分厂牛津布车间在生产时突然发生爆燃，并引燃车间内堆放的成品及半成品，火势迅速蔓延扩大，当班工人随即报警。18时53分，消防大队接警后立即派遣3辆消防车赶赴现场；19时13分，消防车赶到现场，此时车间已是一片火海，火势正在向邻近厂房迫近，消防官兵迅速展开扑救。19时30分左右，消防大队领导赶到现场，指挥灭火及救援工作。经紧急排查，认定现场还有四名职工。19时43分，进入火灾现场救援人员搜寻到两名工人，并确认已死亡；20时05分，大火被彻底扑灭；20时10分，另两名工人在火场被找到，确认也已死亡。火灾中另有两名工人受伤。据调查，该厂生产涂层布所用涂层原料主要是丙烯酸酯树脂涂层胶（主要成分为丙烯酸酯树脂和甲苯，其中甲苯含量为80% -81%，经取样测定样品的开口闪点低于19℃）和958稀释剂（经取样测定样品中含60%的甲苯，样品的开口闪点低于19℃）混合后的胶料。事发当日下午该车间正常生产170 t涂层布，其用胶料量为每平方米布32 g，布料行走速度为每分钟34 m。

到18时左右，开始转为生产600d涂层布，其用胶料量为每平方米布80 g，布料行走速度调至为每分钟17 m，至事故发生时

已生产600d涂层布约650 m<sup>2</sup>由于转产600d涂层布后，用胶料量大为增加，而烘箱内加热温度不变，排风量不变，因而在烘箱内的挥发量增大。经调查分析，该涂层生产线在烘干过程中，产生大量含有甲苯等可燃性混合气体(蒸气)，由于烘箱不能及时将烘箱内挥发出的可燃性混合气体(蒸气)排出，烘箱内充满可燃性混合气体(蒸气)；另外整个涂层生产线没有消静电装置，尤其卷料部分没有消除静电的措施，在涂布干燥后的卷取作业中，产生较高的静电位。卷取端涂布的表层首先开始燃烧，火焰很快传播至烘箱，引爆烘箱内的爆炸性混合气体，并导致厂房内发生火灾。\_\_经调查分析：该企业对化学危险物品的采购、保管、领用等没有规定。所购买的化学原料无危险标志、安全标签和无安全技术说明书；企业对化学危险物品管理没有严格的检验入库、领用等制度，没有对职工进行必要的化学危险物品的危害、防护、应急等知识的教育。大量成品、半成品放置在生产车间内，厂区内化学危险物品乱堆乱放情况严重。没有安全操作规程，没有安全防火责任制，没有对职工进行三级安全教育。

## 一、单项选择题

1. 根据上述材料，引起燃爆的原因是\_。

a.明火b.电火花c.静电d.短路

2. 静电来源于\_。

a.滚动摩擦作用b.操作工人c.烘箱d.烘箱高温

3. 火焰传播至烘箱，引爆烘箱内的混合气体，说明混合气体\_。

a.达到了爆炸极限b.有毒

c.有很高压力d.有很高温度

## 二、多项选择题

4. 从上述材料可以看出，\_\_。

a.生产设备缺乏必要的安全装置  
b.排风系统不能满足工艺安全要求

c.生产工艺不合理  
d.涂布的表层涂料挥发

## 三、简答题

5. 由上述材料可知，造成事故发生的重要(间接)原因是什么？

6. 根据上述材料，分析这是一起什么性质事故？

## 近期事故案例分析报告篇五

为建立有效的事故处理机制，及时报告、统计、调查和处理职工伤亡事故，积极采取预防措施，防止伤亡事故，使发生的事故得到及时的控制和正确的处理，降低事故产生的影响，根据国家、行业的有关规定，特制定本制度。

本制度适用于公司范围内发生的各类安全生产事故的报告、调查与处理。

1. 职工因工伤亡事故，是指企业职工在生产区域内发生的与生产或工作有关的伤亡事故，包括：

(1) 职工因从事生产或工作发生的伤亡事故。

(2) 在生产时间、生产区域内，职工虽未从事生产或工作，但由于企业的设备、设施、劳动条件、工作环境不良而造成的伤亡事故。



(3) 与企业的生产、工作有关，在生产区域内（包括厂区、矿区、货场、建筑工地等），因车辆伤害造成的伤亡事故。

(4) 企业发生各种灾害或者险情时，职工因抢险救灾而造成的伤亡事故。

(5) 区、县劳动保护监察机关或企业主管部门报市劳动保护监察机关认定的职工因工伤亡事故。

2. 职业病指劳动者在生产劳动及其他职业活动中，因接触职业危害因素导致的疾病。

3. 轻伤事故指受伤后歇工一个工作日以上，但够不上重伤的事故。

4. 重伤事故指造成肢体残缺、听觉等器官受到严重损伤，一般能引起人体长期存在功能障碍，或劳动能力有重大损失的伤害。依据原劳动部颁发《重伤事故范围》或经医师诊察后认为受伤较重，由公司人力资源部门会同工会做出研究提出初步意见，由地方劳动部门审查确定为重伤的事故。

5. 死亡事故是指一次事故死亡1-2人的事故。

6. 重大死亡事故指一次事故中死亡3人以上(含3人)的事故。

7. 未遂事件指未造成人员伤亡的事件。

8. 五不放过指事故原因查不清楚不放过，责任不明不放过，责任人员得不到处理不放过，职工群众受不到教育不放过，没有制定出防范措施不放过。

1. 发生生产安全事故，必须保护现场，积极抢救伤员，

迅速逐级上报。

2. 发生轻伤事故，由项目经理部填写《工伤事故登记表》，在事故发生当月随职工伤亡事故情况月报表一同报送上一级安全主管部门。

3. 发生重伤事故由项目经理部填写《企业职工重伤、死亡事故调查统计快报表》，24小时内报逐级上报至上一级安全主管部门及主管领导。

4. 发生死亡事故项目经理部立即上报公司安全管理部及主管领导。

## 5. 报告内容

(1) 事故发生的单位、时间、地点；

(2) 事故简要经过、伤亡人数、伤害程度、伤亡者姓名及自然状况；

(3) 事故现场采取的控制措施；

(4) 报告人姓名、工地电话。

6. 发生火灾事故，应迅速逐级上报。

7. 职工经职业健康检查确认患有职业病后，将患职业病人员检查结果及处置情况向上级安全管理部门报告。

8. 发生未遂事件应在发生当月报上一级安全主管部门。

9. 发生生产安全事故后，应立即启动应急救援预案。项目经理和项目管理人员迅速组织抢救遇险受伤人员，指导现场紧急救护，组织人员救险排险，采取措施制止事态蔓延扩大，认真保护事故现场，凡与事故有关的物体、痕迹、状态

均不得破坏，为抢救受伤害者需要移动现场某些物体时，必须做好现场标志。

10. 任何单位和个人对安全事故均有权检举、控告和投诉，一经查实，应对事故责任人严肃处理。对隐瞒事故不报者要加重处罚。对打击报复检举、控告和投诉单位和个人的，要依照有关规定处理，触犯法律的应移送司法机关处理。

1. 轻伤事故由项目经理部负责人组织调查，查清事故原因，确定事故责任。

2. 重伤事故由公司或分公司安全主管部门组织同级生产、技术、安全、工会、保卫等人员组成事故调查组，确定事故责任。

3. 直属项目死亡事故由公司安全管理部、保卫部门、工会组成事故调查组，分公司所属项目死亡事故调查应有分公司相关部门参加，配合当地政府安检、公安、建委、工会等部门人员进行调查，并协调做好事故善后处理工作。

4. 发生火灾、交通事故，由公司消防和交通的主管部门成立调查组进行调查。

5. 发生职业病、传染病、食物中毒，由安全部门、办公室、物业管理部和事故发生单位组织对病情、疫情的调查。

6. 发生未遂事件，由项目经理组织相关人员进行调查。

7. 事故调查中，事故调查组有权向事故发生单位、有关人员了解情况和索取资料，事故发生单位应积极配合事故调查组的工作，应及时、准确、全面地提供安全事故的有关资料、证据和相关证人，接受并配合调查人员的现场查证。任何单位和个人不得以任何借口拒绝、干涉、阻碍调查组的工作。对故意破坏事故现场、无正当理由拒绝配合调查组调查

等情况，由事故调查组提出意见，按照有关规定对责任人给予必要的行政处分。

8. 事故调查期间，未经事故调查组同意，事故发生单位、项目必须负责保护好事故现场，相关人员不得离开事故现场。事故调查组同意撤销对事故现场的保护后，方可组织对现场的整改、整顿后，恢复施工。

9. 在事故调查过程中，玩忽职守、或打击报复的，由公司按照有关规定给予行政处分。

1. 轻伤事故的处理，由项目经理部事故调查组提出处理意见和防范措施，经上一级安全主管部门认定后，由项目经理部负责处理。

伤事故由公司安全管理部负责处理。

3. 死亡事故的处理，经事故调查小组召开分析会，由事故调查组提出处理意见和防范措施，事故报告单位向事故调查组提出书面结案申请。事故报告批复后，按批复文件对事故责任者作出处理，交纳事故罚款。

4. 发生各类因工伤亡事故的应急救援措施详见各单位《应急准备和响应方案》。重大伤亡事故应立即启动应急救援预案，并按相关程序进行事故调查、分析、报告和处理。

5. 对未遂事件，项目经理部应及时采取预防控制措施，并对事件责任人进行必要的处罚。

6. 发生安全事故后，各单位必须按事故分类及相应的事故调查处理程序，组织事故调查小组调查事故发生的原因、伤亡和物损情况，提出事故处理方案和防止同类事故再次发生的整改措施。事故现场必须经调查人员现场查证并做出有关指令后方可进行清理，恢复施工。

7. 事故的处理必须按照“五不放过”原则，进行及时、认真的处理。制定的纠正措施和预防措施要通过综合评价后实施。

8. 忽视安全生产，违章指挥、违章作业、玩忽职守或者对事故隐患不采取有效措施以致造成伤亡事故的，按照国家及上级有关规定对工程项目负责人和直接责任人给予经济处罚、行政处分，构成犯罪的移交司法机关依法追究刑事责任。

9. 对工伤与职业病患者的处理，应严格执行国家有关规定和企业职工工伤范围和保险待遇暂行办法，为工伤和职业病患者安排合适的工作岗位，并办理相关手续。

## 近期事故案例分析报告篇六

随着安全生产以科学发展观为指导，牢固树立“安全发展”的理念，加大宣传教育力度，研究制定“安全生产”活动的实施方案。方案要突出今年安全生产月“综合治理，保障平安”的主题，着重针对本地区、本单位安全工作的薄弱环节，提出有效的对策措施，做到组织机构健全、各项工作落到实处。

我们每一个从业人员自踏入电力行业的大门，就开始接受安全教育。“安全第一，预防为主”我们牢记在心，我们是时时讲、周周学，月月喊，安全工作规程翻破了一本又一本，安全学习记录是厚厚一大叠，那为什么一出事故进行分析，结果就是“违章、麻痹、不负责任”。我想不会有人对安全工作规程、技术操作规程、企业纪律章程有任何怀疑，这些都是鲜血教训的经验凝结，每个人都对这些耳熟能详，它是每一个从业人员的三件法宝，但为什么最终却不能落实到行动上？从业人员无所适从，究其原因就是抱着及格就行的思想，怀着侥幸心理，心里头少了安全生产这根弦。

在“大峰矿轮胎爆炸”事故中可以看出有关责任人违章

麻痹，存在侥幸心理。有资料显示，在有认为责任的事故中，90%以上的是责任人心存侥幸，安全措施未做到位而造成的。的确，在企业的安全生产实践中正是一些人有了“及格就行”的思想，才导致了事故的发生，轻则设备受损，重则人身伤亡，如果每个安全责任人能够树立“只有满分”的思想，100%严格按安规办事；检查到位，不漏过一个细节；措施到位，不漏过一个疑点，“大峰矿轮胎爆炸”事故是可以避免的。

安全工作只有满分，没有及格。比如说一个工程的十项措施我们做了八项，我们不能说安全工作及格了，往往剩下的两项措施就有可能是我们安全工作的隐患，就是发生事故的原因。“一个小小的错误、一点小小的疏忽对于我们电力从业人员来说都是致命的。也许有人会说安全生产只有满分，没有及格，那我们日常安全坚持恐怕没有几个人能得满分。确实，在安全检查中多少都能够发现些问题，正是通过问题的发现才知道自己的不足，才督促提高自身的技术水平和业务能力，在现实工作中才不会犯同样的错误，才能拿到满分。安全生产百分百，要做到这一点不是一件容易的事，除了要掌握安全工作规程、技术操作规程，企业纪律章程这几件法宝，还多有几颗心：一、专心。学一行，专一行，爱一行。“即来之，则战之；即战之，则胜之”，不能“身在曹营心在汉”，工作的时候就应该专心工作，不要想工作以外的事情。二是细心。不管是长年在干的，还是第一次接触的工作都来不得半点马虎，粗枝大意实在是安全生产的天敌。“大峰矿轮胎爆炸”事故中死伤人员的组织随意性就充分暴露出了麻痹大意的思想。三是虚心。“谦虚使人进步，骄傲使人落后”。四是责任心。要立足岗位，爱岗敬业，做到不违章违规，在安全生产工作中切实做到“严、细、实”。除了这些，很重要的就是平时的功课要作好，钻研业务，通过平时的实际工作要不断提高自我的技术水平和综合素质，提高实际操作能力和处理事故的能力。只有这样在每次工作中，才能作到次次都是一百分。

每个夜晚来临时，看着万家灯火点缀着我们美丽的城市，

我的心里都涌动着温暖，我们应该象爱护自己生命一样重视安全生产。一点小小的故障就可能对安全生产带来巨大的损失。安全生产人人有责，安全生产没有及格，只有满分。

检讨人：

日期□xx年xx月xx日

## 近期事故案例分析报告篇七

1997年9月19日，柳州市白云食品批发市场发生了一起特大火灾事故，直接经济损失达1900万元，未造成人员伤亡。

### 一、事故经过

1997年9月19日，柳州市白云食品批发市场（以下简称白云市场）发生一起特大火灾。当日凌晨2时40分许，正在市场前大门值班的保安员韦咸成发现市场内一楼入口处的38#摊位门面内西南面隔墙中间离地面高约2.3米处，有兰色电弧闪光，并听到电打火声，感觉情况有异，立即跑到离现场约20米远的值班室，向白云工商所值班的副所长李雄报告。约3分钟后，韦咸成跑回现场，只见门面内已起火，考虑仅自己一人救不了火，于是又跑上市场二楼找值班的另外两名保安员。在呼叫和敲门均无人作出及时答应的前提下，韦咸成回到一楼起火处，在李雄的指挥下，用一干粉灭火器将门面玻璃砸烂，冲进门面后打开灭火器进行扑火，但是灭火器喷不出药粉，而后闻讯赶来的保安员欧谭敏、梁钧雄先后递给韦咸成一个灭火器和一条接在市场内消防栓上的消防水带，韦喷完灭火器后，又用消防水带进行灭火。但由于水带上没有水枪，喷出的水不足一米远，起不到应有的灭火效果，再加上当时正刮着较大的西北风，火势越来越大，与38#摊位相邻的39#、42#、43#等三家门面相继起火。约2时50分，李雄才用手机拨打“119”电话报警。2时51分，柳州市公安消防支队接到报警电话，立即调动鱼峰消防中队前往扑救。鱼峰消

防支队接到报警电话，立即调动鱼峰消防中队前往扑救。鱼峰消防中队第一次出动两辆消防车于2时55分赶到事故现场。这时大火已从38#门面烧至中央天井处，着火面积已扩大到700平方米左右。消防人员到达后，立即进行灭火并向消防支队报告要求增援。柳州市公安消防支队在这次灭火过程中先后调集了5个消防中队和7个企业专职消防队，共32辆消防车和290名消防官兵及企业消防队员投入灭火战斗。由于各门面之间以网眼约为4×3厘米的铁栅网相隔，卷闸门封闭，所形成的过火暗道大大降低了消防水枪的扑火效率。加上市场中央的天井起着抽风作用，以及当时的西北风助燃，火苗通过中央天井，从市场一楼先后窜烧3楼和2楼，然后向四周蔓延，火区迅速扩张，灭火工作十分艰难。虽然在4时55分控制了火势，6时30分将火扑灭，但火灾过火面积已达13900平方米，占市场建筑总面积的94%，市场大楼内1、2、3楼绝大部分商品、设备化为灰烬。直接经济损失1900万元。

二、白云市场的基本情况 白云市场位于柳州市蝶山路4号，为三层的框架钢筋混凝土建筑，高13.8米，建筑总面积为14751平方米。白云市场楼层平面近似方形，为了市场内的采光和通风，各层的中央均留有4个宽6.5米，长分别为18米、21.6米的天井。

柳州市工商局原以“家禽及农贸批发市场”立项设计，并于1993年元月动工兴建。在施工过程中，柳州市工商局在未办理有关手续的情况下，改变白云市场使用功能，以“糖烟批发市场”的格局继续兴建。由于白云市场使用功能的改变，而相应地改变了结构和装修，如一楼由敞开式改为封闭式，但消防设施建设和用电线路的匹配却没有进行相应的调整，留下了事故隐患。市场于1993年12月28日投入使用。市场在投入使用和随后的竣工验收均未报请消防部门审批。

市场投入使用后共有286户业主在内经营。一楼经营批发糖、烟、酒等食品及气体火机、喷射杀虫剂、摩丝等日用杂货，二、三楼经营家电、音像制品、通讯设备等批零业务。市场



的日常管理工作由柳州市工商局鱼峰分局所属的白云工商所具体负责。

为调整市场经营格局，提高经营效益，1996年10月，白云市场管理处（后改为白云工商所）向柳州市工商局提出，要求在市场东侧围墙内兴建门面50多间。在征得市工商局领导同志同意后，未到有关部门办理手续即组织施工，竣工验收也未经消防监督部门审查验收。施工后把市场内唯一的室外消防栓和供水系统总闸、水泵连接器也圈入了门面内，这直接影响了“9·19”火灾的初期补救工作。1997年6月市场被列入柳州市二级重点防火单位。

### 三、火灾原因分析

火灾发生的当日下午，自治区消防总队派出4名高级工程师会同柳州市消防支队有关人员，并请柳州市检察院、监察局派员参加，就失火直接原因进行调查。通过现场的勘查查明，这起火灾起火的直接原因是白云市场一楼配电线路38#、42#、43#摊位的进户线连接处，因接触不良过热，导致局部绝缘失效，产生对地放电火花，引燃可燃物造成火灾。

自治区调查组在调查当中发现与火灾发生有效密切关系的间接原因有以下几个方面：

（一）消防安全意识差，监督管理不力。柳州市工商局和白云市场管理所，都分别成立了防火安全领导小组，组长和副组长均分别由主要领导、分管领导担任。但两个领导小组自1997年以来未曾开过一次专题会，一些人甚至不知自己是成员。在日常工作中，市工商局、鱼峰分局和白云工商所均有一名分管消防安全的副职领导，但由于他们分管的工作面宽、任务繁杂，他们对消防工作的管理往往只停留在口头上，落实到实处的不多，对白云市场在用电方面存在的隐患和消防设施状况都说不清楚，对消防栓被盖在新建门面之内更无人知晓。

（二）改变市场经营功能。白云市场最初是按报建的家禽及农贸产品批发市场进行施工，其消防设施及配电线路均按照农贸市场的要求来设路。市工商局在白云市场的建设过程中决定把市场的经营功能由农贸市场改变为糖烟酒批发市场。但在未对设计方案做相应修改，市场竣工验收也未请消防部门参加的情况下，就以食品批发、家用电器及音像制品等经营项目投入经营。由于电路容量及布局与实际经营不相适应，导致业户乱拉乱接电线，加速了配电线路的老化，埋下了火灾事故的隐患。

（三）有章有循，不执行夜间停电规定。市场自建成使用以后，在用电安全方面制定了明确的规章制度，其中在防火工作制度中明确规定：夜间辅面内停止供电。根据这一规定，白云市场管理处（原白云市场的管理单位）要求电工每天下午7时关掉市场业户营业用电，次日上午进场后合闸送电。白云市场建成后原聘请的电工蒋喜生一直较好地执行这一规定，确保了市场夜间消防安全。1997年4月，柳州市工商局将白云市场管理处改名为白云工商所，并调整领导班子。白云工商所接管市场后，所领导于1997年7月辞去老电工蒋喜生，新聘谢林强为市场电工。由于新老班子和新老电工工作交接不清。新电工到位以后，夜间从未执行过停电制度，最终导致了电线短路引发“9·19”火灾。

（四）对火险隐患整改不彻底。白云市场建成使用后，由于原设计电路容量及电路布路不能适应营业需要，长期以来存在着业主乱接乱拉电线和电路容量严重不足的问题。1997年6月24日，在市政府组织的全市公共场所消防安全专项治理当中，市专项治理检查组在市场内查出6项火险隐患，并由消防部门填发了《集贸市场消防安全检查登记表》，明确指出市场“电线布线不规范、乱拉乱接现象比较严重”，要求整改。但柳州市的三级工商管理有关人员对这个问题并未引起重视，整改不彻底。在创建柳州文明市场的要求下，白云市场于1997年8月，仅就用电量较大的二、三楼室内线路和市场的地下电缆作了整改，而对一楼室内线路没有进行整改。而这

次火灾就是由没有进行整改的一楼室内线路引发的。

（五）管理不严，不按消防法规规定管理消防设施设备。白云市场的商品性质和建筑结构特点决定火势一旦蔓延，扑救就比较困难，特别是当大火窜上天井蔓延至二、三楼形成立体火灾以后，按照柳州市目前的消防力量极难有效控制和扑救。因此火灾初期扑救成败是关键。

由于原白云市场管理处，受单纯经济利益驱使，违反消防法规，把市场唯一的消防栓和水泵连结器、供水总闸等设施圈占在门面内，在撤销管理处成立工商所时，前任人员又没有把这些情况告诉接任的管理人员，接任管理人员又没有进行仔细的检查，不了解部门内消防设施具体位路，且这些设施晚上被业主锁在门面内，导致在火灾扑救整个过程中消防车不能就近取水，只能到街道上的市政消防栓加水，严重地影响了灭火的效果。

还有，白云市场经常使用室内消防水带冲洗地面，在8月份的一次冲洗后，消防水枪丢失，又没有及时配备；另外，火灾前根据消防部门要求，市场各门面的干粉灭火器要更换药粉。9月4日换药粉工作已完成，但是由于白云工商所没有将新换药粉的灭火器及时下发到各门面，而是锁在仓库里。导致在火灾初发时，进入38#门面灭火的保安员使用未经换药的公用灭火器无效，使用消防水带又无水枪，两种消防器材在关键时刻都没有发挥作用，使火灾得以蔓延。

（六）消防安全教育不够。最初发现火灾的人员消防知识缺乏，措施不果断，失去灭火良机。首先，值班保安员韦咸成在2点40分左右发现38#门面内有电弧光及响声时，如果立即拉闸停电，有可能避免这次火灾。但因其缺乏必要的消防知识，不能判断后果的严重性，他没有直接采取措施，而是向值班所长报告，待报告完，门面内已经起火，坐失控制火灾的良机；二是值班副所长李雄来到现场发现起火，本应立即拨打“119”电话呼救，但他却只顾指挥在场人员自行扑救，

直到2点50分，他感到现场力量已不能控制火势时才拨打“119”，这时已错过了在扑灭火灾中非常宝贵的时间；三是火灾过后，消防部门在火灾现场勘查时，在起火部位发现一具未拔掉插销的干粉灭火器，说明当时在场的人员未能正确使用灭火器，表明平时对职工的消防安全教育培训不够，有关人员的消防素质差。

#### 四、事故教训及今后工作

柳州市白云食品批发市场“9 / 19”特大火灾事故，是我区建国以来损失最大的火灾事故。这起火灾暴露出我区的消防安全管理工作方面存在着一些问题，今后应加强以下几方面的工作：

（一）加强消防设施建设维护工作。根据《中华人民共和国消防条例》等法律法规规定，加强消防站、消防供水，消防通讯和消防通道等公共消防设施的建设。对已有的消防设施要加强维护，严禁损坏和擅自挪用消防器材、设备、埋压和圈占消防水源、占用防火间距、堵塞消防通道。

（二）加强消防安全监督检查力度。要加强对新建、改建、扩建工程消防设施的审验监督检查工作和日常消防安全监督检查工作。建立健全责任追究制度，凡未经审验或审验不合格的工程项目一律不准投产使用，违者要追究领导责任。

（三）加强宣传教育工作。新闻媒介要广泛宣传消防安全方面的法律、法规知识。各级领导要带头学习消防安全方面的知识，树立消防安全意识，并有计划地组织本部门职工进行安全培训和消防演练。专职保卫人员和重点部位的职工要通过培训学习，掌握消防方面的理论和消防器材的基本使用方法。

（四）加强对火灾事故责任人的处理工作。近年来，我区火灾事故频频发生，而事故责任人员没有受到严肃处理。为此

要制定出火灾事故处理办法，今后发生火灾事故要按照“三不放过”原则组织有关部门进行调查，对有关责任者要严肃处理。

## 近期事故案例分析报告篇八

河北省电力公司关于“5.17”事故的报告

### 一、项目基本情况

项目施工承包单位：河北省电力建设第一工程公司(以下简称电建一公司)；

项目调试单位：河北省电力建设调整试验所(以下简称调试所)；项目监理单位：河北省电力建设监理有限责任公司(以下简称电力监理公司)。

该工程于2006年3月进入分部试运阶段。由建设单位主要负责人担任总指挥长的试运指挥部，全面组织、领导和协调机组启动试运工作，对试运中的安全、质量、进度和效益全面负责。

### 二、事故经过及应急处理

按照河北西柏坡第二发电有限责任公司工程项目进度计划，依据编制的《蒸汽吹管调试措施》，电建一公司和生产单位配合，进行5号机组的吹管工作。

该工程于2006年3月进入分部试运阶段。5月14日23时48分正式开始蒸汽吹管，至5月17日23时顺利完成了23次吹管。5月17日23时52分，操作人员开启吹管临吹阀，进行第24次吹管，23时53分，听到吹管声音异常，立即关闭吹管临吹阀，23时57分锅炉灭火停炉。经检查发现，位于吹管系统末端的消音器堵板由于焊口开裂吹落，蒸汽吹向

化学水化验室，将已封闭的化学水化验室门吹开，高温蒸汽涌入化学水化验室，造成正在化学水实验室进行正常运行、调试、维护的11名工作人员灼烫伤，5人死亡、2人重伤、4人轻伤，其中两名重伤人员也于6月9日和16日相继死亡。其中，西柏坡电厂死亡5人，调试所死亡2人（死亡人员名单见附件）。

事故发生后，现场有关人员立即报告并拨打了120急救电话。各单位立即启动了事故应急预案，迅速开展救治和现场保护工作。5月18日凌晨0时10分，11名受伤人员中的9人被送往平山县医院救治（1人0时30分左右经抢救无效死亡），2人被送往白求恩国际和平医院。为了更好地救治伤员，后将平山县医院8名伤员中的6人转送至白求恩国际和平医院、2人转送至石家庄友谊烧伤医院救治。接到事故报告后，河北公司班子成员及有关部门领导立即赶赴现场，按照事故应急预案迅速开展应急处理工作。一是积极做好伤员救治和伤亡人员家属接待、安抚及善后工作。二是抓紧将事故情况向上级主管部门报告。三是现场立即停工，进行安全整顿，并做好稳定工作。四是按照“四不放过”原则，认真做好事故的调查分析工作。五是省公司分别召开党组会和安委会扩大会，就如何深刻吸取事故教训，坚决遏制人身、电网事故等工作做出了安排部署。六是正确引导社会舆论，认真接待新闻媒体，把负面影响降到最低。七是省公司党组成员一线指挥、现场协调，确保了事故调查、善后工作及现场整顿有序高效进行。

### 三、事故原因分析及暴露的问题

事故发生后，石家庄市安监局牵头组成事故调查组，并邀请有关方面专家对事故原因进行了认真分析。专家组意见：

- 1、调试所制定的“蒸汽吹管调试措施”、“蒸汽吹管补充措施”符合原电力工业部“火电机组启动蒸汽吹管导则”的要求。

2、吹管过程中的工艺过程、安全措施可行，吹管过程控制和运行正常并已吹过23次。

3、经现场仔细查看，消音器存在严重缺陷是事故发生的直接原因：（1）消音器堵板设计为平板且平板与筒体“角焊缝”设计为非焊透结构，设计不合理。（2）角焊缝的高度偏小，不符合标准要求。（3）角焊缝存在严重的未熔合、未焊透等缺陷。

消音器在长期使用中，由于热疲劳应力的反复作用，致使消音器堵板“角焊缝”缺陷处产生裂纹源，在运行中裂纹源逐渐扩展，造成角焊缝瞬间发生断裂，堵板脱开并被蒸汽吹走，致使高温蒸汽直吹出去，灼烫造成人员伤亡事故。故消音器堵板与筒体结构角焊缝设计不合理、制造工艺不符合有关标准要求，是事故的主要原因。

河北公司高度重视对事故的调查分析，在积极配合事故调查组进行调查的同时，认真查找、反思事故教训。经过认真分析，本次事故暴露出的主要问题：

1、电建一公司租用的消音器，虽在其它建设工地使用过，现场也按《火电工程调整试运质量检验及评定标准》的有关规定进行了外观观察，未发现问题；且由于结构原因，对内部可能存在的缺陷难以发现，暴露出对此类非标设备缺乏有效的检测手段。

2、本次事故暴露出在租赁设备合同管理、非标产品质量检验和使用方面存在制度不健全，管理不规范，措施不到位等问题。

3、本次事故暴露出施工、监理单位安全防范意识不强，对现场风险辨识、危险点分析不够，没有预想到处在吹管系统末端的消音器堵板可能脱落，因而没有对可能造成的后果采取防范措施。

4、施工企业所承揽的工程点多面广、工期紧张、任务繁重，导致其管理、技术力量以及施工资源相对分散，现场安全技术管理相对削弱，在施工组织管理及安全技术保障措施等方面存在漏洞。

5、本次事故反映出河北省电力公司对所属施工企业安全生产监督、检查、教育、指导等方面还存在薄弱环节。

#### 四、认真吸取事故教训、加强安全生产采取的措施

“5·17”事故发生后，公司立即对所有施工现场停工整顿，并在全公司开展安全生产大讨论，进一步提高全员安全意识，深入开展事故隐患排查，对切实加强安全生产管理提出了具体措施，并认真抓好整改。1、5月19日下午，河北公司召开由本部部门主任及以上领导、基层单位党政一把手参加的安委会扩大会议，传达了河北省安全生产委员会办公室《关于认真吸取西柏坡电厂事故教训，切实加强安全生产工作的紧急通知》，要求各单位认真吸取事故教训，切实增强做好安全生产工作的紧迫感和责任感，坚决遏止人身伤亡及各类事故的发生，确保安全生产。公司立即对所有施工现场停工整顿，并在全公司开展安全生产大讨论，进一步提高全员安全意识，深入开展事故隐患排查，认真抓好整改，坚决消除各类事故隐患，全力确保安全。2、5月21日晚上，河北公司在施工现场召开基建安全紧急现场会议，听取各有关单位整改情况的汇报后，公司各位领导对下一阶段工作进一步提出了明确要求。在公司系统开展以防止人身事故、重大电网和设备事故为重点的安全生产专项检查，重点检查高温高压设备、易燃易爆物品、带电设施、临时性设施及非标装置、租赁设施或自制的各种设施等方面存在的安全隐患。进一步强化施工机械、设备和安全工器具的管理，从采购、合同签订、检验、保管、检查试验及使用方法、人员培训等各个环节严格把关，制定和完善专门的制度和措施，确保人身和设备安全。3、5月23日，河北公司召开公司有关部门主任及各单位分管生产领导参加的紧急会议，落实总经理办会会议



精神，就开展事故隐患排查、整改，加强施工作业现场安全管理与监督以及加强设备运行管理等工作进行了部署。西柏坡第二发电有限责任公司项目建设工地停工整顿期间，参建单位和人员要认真学习国家和上级有关安全生产的法规、规定、制度和规程，进行全员安全教育，认真反思、梳理在思想上、认识上、管理上存在的问题；举一反三，全面排查施工现场存在的各类安全隐患，提出具体的整改措施，全面彻底整改，不走过场，不留死角，经验收合格和上级有关部门批准后，方可恢复施工。

4、全面认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，进一步学习落实国家电网公司安全生产管理有关规定和各项要求，强化以“严”字为核心的安全生产责任制落实机制，以“三铁”反“三违”，杜绝“三高”，切实加强全面、全员、全过程、全方位的安全管理，在“落实”二字上狠下功夫，持之以恒地把安全生产放在一切工作的首位，正确处理好安全与效益、安全与工期的关系，绝不能让员工在不安全的环境中工作，绝不能让设备带缺陷运行，绝不能在安全措施不完善的情况下作业。

5、进一步完善安全保障和监督体系。一是逐步建立车间（工区）、基层单位、省公司各层面的专职安全监察工程师组织体系，对各项作业安全措施进行全面审核把关。二是推行安全生产问责制，对各级安全生产责任人严格监督考核。三是推行安全管理问效制，开展专项效能监察，促使各级安全管理职能部门充分发挥作用，提高安全保障和监督体系的管理效能。

6、深入开展反事故斗争，牢固树立以风险控制为核心的安全生产管理理念。一是加强安全教育培训，提高全员安全风险防范意识。二是积极推进企业安全风险评估，深入开展危险点辨识和分析，制定细致完善的安全技术措施，将措施的审查由签发改为会审，由单纯的交底改为交底与培训相结合。三是在全面梳理完善各级各类预案的基础上，强化预案培训

和演练，提高应急处理能力。

7、认真落实“管基建必须管安全”，“管队伍必须管安全”的基建安全管理要求，切实加强对施工企业和基建项目的安全管理。开展对基建单位施工能力分析评价，实施对外投标报告制度，防止超能力承揽工程。强化对各施工现场的安全监督，加强非标设备、租用设备、高温高压设备、施工机械和安全工器具的管理和质量检测，定期开展专项检查和评价，排查安全隐患，完善制度措施，确保施工安全。

8、大力推行现场标准化作业。针对现场实际，科学编制和全面推行标准化作业指导书，规范作业人员行为，确保将各项规定动作做到位，严防人员责任事故。

9、健全事故应急处理机制，确保紧急情况下应对有序。抓紧完善各类事故应急处理预案的编制和演练，增强预案的科学性、实用性和操作性，提高应急事故处理能力，确保紧急情况下能正确、有效和快速地处理各类突发事件，最大限度地减少事故带来的影响和损失。

## 近期事故案例分析报告篇九

观看“四川省泸州市桃子沟煤矿特大瓦斯爆炸事故案例”

警示教育片观后感

2014年3月21日，纳雍县安监局组织煤矿企业负责人、矿长、工程师观看了四川省泸州市桃子沟煤矿重大瓦斯爆炸事故警示教育片，该煤矿事故造成28人死亡，直接经济损失3747万元。

桃子沟煤矿违法违规在设计开采范围区域外开采，巷道布置不合理，施工作业地点多，通风系统混乱不合理，现场安全管理混乱，工人违章操作，造成重大瓦斯爆炸事故。事故相

关责任人受得了国家法律的严厉制裁。事故造成的负面影响是极坏的，教训是十分深刻的。

作为一个乡镇煤矿的工程师，感到安全责任重大，时刻觉得如履薄冰提心吊胆的过日子。

安全是乡镇煤矿的最大效益，必须认真按照国家的法律法规进行操作，严格按照开采设计和安全专篇的要求进行采掘作业，巷道布置要符合设计，通风系统必须合理设施必须可靠，决不能片面追求效益而忽视质量安全，决不能“以牺牲人的生命为代价”的底线，必须牢记“煤矿矿长保护矿工七条规定”，依法依规组织煤矿生产。

煤矿工程师要执行好党和国家安全生产方针，要熟悉本煤矿的地质条件，要调查了解矿井存在的隐患并研究采取有针对性的防范措施，完善矿井各大系统，及时处理存在的安全隐患，确保煤矿安全生产。

庆荣煤矿：路祖俊

2014年4月15日

## 近期事故案例分析报告篇十

化工企业发生安全事故的主要原因

### 1、生产工艺本身具有危险性

化工企业生产常处于高温高压状态。所使用的原料和生产过程的中间产品以及最终产品常具有易燃易爆、有毒有害，有的还具有腐蚀性，复杂的工艺流程，操作控制要求严格等特点，对安全生产构成十分不利的因素。因而，应针对性采取措施实现安全稳定生产。

## 2、未按要求进行设计建设

有些企业在改扩建过程中，未严格按“三同时”的要求进行设计建设，增加了不安全因素。

## 3、企业安全管理不善，安全生产无保障

化工生产特点决定了车间之间、岗位之间必须有统一指挥，密切配合，因而对企业管理提出较高的要求。必须严格管理，树立安全第一的思想。

## 4、设备技术状况差，失修严重

化工生产所涉设备多，设备与设备之间，设备与管线之间关联密切，一环套一环，每台设备在生产时都必须处于完好工作状态。

## 5、员工素质差，违章违纪现象严重

化工企业必须高度重视与员工的技能培训和安全意识，责任心的教育，对不符合要求的员工要坚决调离化工生产操作岗位。对员工违章违纪必须严肃处理。

## 6、组织制度不落实

企业领导对安全生产必须从组织机构到安全设施、安全网络、各类人员安全责任制各方面都落实到实处。

### 化工企业安全事故案例

#### 一、贵州兴化化工公司甲醇储罐爆炸燃烧事故

##### （一）事故经过

2008年8月2日，贵州兴化化工有限责任公司甲醇储罐发生爆

炸燃烧事故，事故造成在现场的施工人员3人死亡，2人受伤（其中1人严重烧伤），6个储罐被摧毁。事故发生后，省安监局分管负责人立即率有关处室人员和专家组成的工作组赶赴事故现场，指导事故救援和调查处理。初步调查分析，此次事故是一起因严重违规违章施工作业引发的责任事故。为防范类似事故发生，现将事故情况和下一步工作要求通报如下：

2008年8月2日上午10时2分，贵州兴化化工有限责任公司甲醇储罐区一精甲醇储罐发生爆炸燃烧，引发该罐区内其他5个储罐相继发生爆炸燃烧。该储罐区共有8个储罐，其中粗甲醇储罐2个（各为1000立方米）、精甲醇储罐5个（3个为1000立方米、2个为250立方米）、杂醇油储罐1个250立方米，事故造成5个精甲醇储罐和杂醇油储罐爆炸燃烧（爆炸燃烧的精甲醇约240吨、杂醇油约30吨）。2个粗甲醇储罐未发生爆炸、泄漏。

事故发生后，黔西南州、兴义市政府及相关部门立即开展事故应急救援工作，控制了事故的进一步蔓延。据当地环保部门监测，事故未对环境造成影响，但该事故发生在奥运前夕，影响十分恶劣。

## （二）事故原因

贵州兴化化工有限责任公司因进行甲醇罐惰性气体保护设施建设，委托湖北省宜都市昌业锅炉设备安装有限公司进行储罐的二氧化碳管道安装工作（据调查该施工单位施工资质已过期）。

2008年7月30日，该安装公司在处于生产状况下的甲醇罐区违规将精甲醇c储罐顶部备用短接打开，与二氧化碳管道进行连接配管，管道另一端则延伸至罐外下部，造成罐体内部通过管道与大气直接连通，致使空气进入罐内，与甲醇蒸汽形成爆炸性混合气体。8月2日上午，因气温较高，罐内爆炸性混

合气体通过配管外泄，使罐内、管道及管口区域充斥爆炸性混合气体，由于精甲醇c罐旁边又在违规进行电焊等动火作业（据初步调查，动火作业未办理动火证），引起管口区域爆炸性混合气体燃烧，并通过连通管道引发罐内爆炸性混合气体爆炸，罐底部被冲开，大量甲醇外泄、燃烧，使附近地势较底处储罐先后被烈火加热，罐内甲醇剧烈汽化，又使5个储罐（4个精甲醇储罐，1个杂醇油储罐）相继发生爆炸燃烧。

此次事故是一起因严重违规违章施工作业引发的责任事故，而且发生在奥运会前期，教训十分深刻，暴露出危险化学品生产企业安全管理和安全监管上存在的一些突出问题。

1、施工单位缺乏化工安全的基本知识，施工中严重违规违章作业。施工人员在未对储罐进行必要的安全处置的情况下，违规将精甲醇c罐顶部备用短接打开与二氧化碳管道进行连接配管，造成罐体内部通过管道与大气直接连通。同时又严重违规违章在罐旁进行电焊等动火作业，没有严格履行安全操作规程和动火作业审批程序，最终引发事故。

2、企业安全生产主体责任不落实。对施工作业管理不到位，在施工单位资质已过期的情况下，企业仍委托其进行施工作业；对外来施工单位的管理、监督不到位，现场管理混乱，生产、施工交叉作业没有统一的指挥、协调，危险区域内的施工作业现场无任何安全措施，管理人员和操作人员对施工单位的违规违章行为熟视无睹，未及时制止、纠正；对外来施工单位的培训教育不到位，施工人员不清楚作业场所危害的基本安全知识。

3、地方安全生产监管部门的监管工作有待加强。虽然经过百日安全督查，安全生产监管部门对企业存在的管理混乱、严重违规违章等行为未能及时发现、处理。地方安监部门应加强监管，将各项监管措施落实到位。

### （三）防范措施

- 1、切实加强对危险化学品生产、储存场所施工作业的安全监管，对施工单位资质不符合要求、作业现场安全措施不到位、作业人员不清楚作业现场危害以及存在严重违规违章行为的施工作业要立即责令立即停工整顿并进行处罚。
- 2、督促、监督企业加强对外来施工单位的管理，确保企业对外来施工单位的教育培训到位；危险区域施工现场的管理、监督到位；交叉作业的统一管理到位；动火、入罐、进入受限空间作业等危险作业的票证管理制度落实到位；危险区域施工作业的各项安全措施落实到位。对管理措施不到位的企业，要责令停止建设，并给予处罚。
- 3、各地要立即将本通报转发辖区内危险化学品从业单位和各级监管部门，督促企业认真吸取事故教训，组织企业立即开展全面的自查自纠，对自查自纠工作不落实、走过场的企业，要加大处罚力度，切实消除安全隐患。
- 4、各级安监部门要切实加强对危险化学品企业的监管，确保安全生产隐患排查治理专项行动和百日督查专项行动的各项要求落实到位，确保安全监管主体责任落实到位。
- 5、企业应加强对从业人员的安全培训工作，增强员工安全意识，安全知识，以及应急能力。
- 6、加强对外来施工人员的培训教育工作，选择有资质的施工单位来进行施工作业，严格外来施工单位资质审查。

## 二、吉林化学工业公司化肥厂火灾事故

### （一）事故经过

某年9月11日16时，吉林省吉林化学工业公司化肥厂空分车间682氧气装瓶站休息室，因违章吸烟致3人被烧死，重伤1人，轻伤2人。

11日16时许，因该厂空分车间的氧气不合格，不能装瓶，682氧气装瓶站的6名工人将室内的压缩机空气吹洗出口阀打开放空后，便集中在休息室内学习。18时50分，1名工人在点香烟时，火柴在富氧中剧烈燃烧，该工人随即将火柴扔在地上用脚踩，火焰即由裤脚向上蔓延，另1名工人见状急忙协助其进行扑救，不料自己身上也着起火来，倾刻之间室内烟火弥漫，有2名工人破窗逃出。班长、点烟的工人和1名工人夺门而出，协助灭火的那名工人因惊慌失措未将门拉开而烧死在休息室内，班长和点烟的工人因烧伤过重，经抢救无效而死亡，1名工人因惊恐过度精神失常，其它2人轻伤。

## （二）事故原因

- 1、空分车间是第一个五年计划期间委托苏联设计的，原设计中氧气装瓶站压缩机岗位没有室外放空管线，而是利用室内压缩机一段入口的空气吹洗的出口阀做放空阀，只能将氧气排在室内，事故当时氧气放空达3小时，室内氧气浓度高。
- 2、操作人员违反该厂有关安全的规定，在非吸烟点的空分车间682氧气装瓶站休息室内吸烟，加之职工缺乏安全防火知识，对富氧燃烧认识不足，以致扩大了灾情。
- 3、氧气装瓶站休息室的门不符合有关建筑设计防火规范的规定，门向内开，致在紧急情况下，不便撤离。

## （三）防范措施

- 1、增设室外氧气放空管，将室内压缩机一段入口原放空处加盲板。
- 2、组织检查厂内所有危险岗位的门窗，将方向不符者均改成疏散方向。
- 3、严格执行各项规章制度，禁止在非吸烟区吸烟，并加强对



职工的安全教育，使广大职工了解本厂、本岗位易燃易爆、助燃、有毒有害物质的特性及防护措施。

### 三、安徽某化肥厂汽车槽车液氨储罐爆炸

#### （一）事故经过

1987年6月22日14时05分，安徽省阜阳地区亳州市化肥厂，派往太和化肥厂装运液氨21台储罐车在返厂途中，行驶到仇邱区港集乡时，液氨储罐尾部已向外冒白色氨雾，接着“轰”的一声巨响，液氨储罐发生爆炸。爆炸后重77.4公斤的储罐后封头飞出64.4米远，直径0.8米、长3米重达770公斤的罐体挣断四根由8号钢丝制成的固定绳，向前冲去，先摧毁驾驶室，挤死一名驾驶员，冲出95.7米远时又撞死3人。从罐内泄出的液氨和氨气使87名赶集的农民灼伤、中毒，先后66人住院治疗。液氨和氨气扩散后覆盖约200棵树和约7000平方米的农田作物均被毁。这起爆炸事故共造成10人死亡，49人重伤。

#### （二）事故原因

- 1、液氨储罐制造质量低劣。该储罐的纵、环焊缝均未开坡口，所有的焊缝均未焊透，10毫米厚的钢板，熔合深度平均为4毫米。X光拍片检查，全部不合格，该罐原是一台固定式容器，由亳州市化肥厂自行改制为汽车储罐。但因无整体底座，无法与汽车车厢连接，而且只装了压力表和安全阀，其他附件均未安装。
- 2、压力容器使用管理混乱。该罐投入使用后从未进行过检查，厂方对罐体质量情况一无所知。爆炸前，罐体上已出现多处裂纹，有的裂纹距外表面仅1毫米。
- 3、充装违反规定。充装前未进行检查，充装时也没有进行称重，充装没有记录，计量仅凭估计，不能保证充装量小于规定值。

4、违反危险品运输规定。未到当地公安部门办理危险品运输许可证，也未遵守严禁危险品运输通过人口稠密地区的规定。

### （三）防范措施

1、对压力容器开展深入地安全大检查。对制造质量低劣的存有安全隐患的压力容器，要采取严格措施进行处理，缺陷严重的要坚决停用。对超期未检验的压力容器要进行检验，对自行改造的压力容器不符合要求的要进行更新。新压力容器必须有出厂合格证，必须由具有压力容器制造许可证的单位制造，以杜绝质量低劣的压力容器投入使用。

2、严格危险品的运输。运输危险品必须到当地公安部门办理手续，并按指定的时间和行驶路线运输，以避免发生事故和扩大事故的危害程度。

3、严格液化气体的充装管理。充装前必须对储存容器进行检查，不合格的不能充装。充装时要认真计量，防止过量充装。

## 四、河南濮阳中原大化集团有限责任公司“2.23”较大中毒窒息事故

### （一）事故经过

大化集团公司前身是河南省中原化肥厂（建于1985年），1997年改制成立。主要产品生产能力为：合成氨30万吨/年、尿素52万吨/年、复合肥30万吨/年、三聚氰胺6万吨/年等。

大化集团公司年产30万吨甲醇项目的施工建设由中国化学工程第十一建设公司、中国石化集团第四建设公司和河南省第二建设公司共同承包。中国化学工程第十一建设公司又将该工程气化装置15单元设备内件安装转包给山东华显安装建设有限公司。

2008年2月23日上午8时左右，山东华显安装建设有限公司安排对气化装置的煤灰过滤器[s1504]内部进行除锈作业。在没有对作业设备进行有效隔离、没有对作业容器内氧含量进行分析、没有办理进入受限空间作业许可证的情况下，作业人员进入煤灰过滤器进行作业，约10点30分左右，1名作业人员窒息晕倒坠落作业容器底部，在施救过程中另外3名作业人员相继窒息晕倒在作业容器内。随后赶来的救援人员在向该煤灰过滤器中注入空气后，将4名受伤人员救出，其中3人经抢救无效死亡，1人经抢救脱离生命危险。

## （二）事故原因

事故发生的直接原因是，煤灰过滤器(s1504)下部与煤灰储罐(v1505)连接管线上有一膨胀节，膨胀节设有吹扫氮气管线。2月22日装置外购液氮气化用于磨煤机单机试车。液氮用完后，氮气储罐(v3052,容积为200m<sup>3</sup>)中仍有0.9mpa的压力。2月23日在调试氮气储罐[v3052]的控制系统时，连接管线上的电磁阀误动作打开，使氮气储罐内氮气串入煤灰过滤器[s1504]下部膨胀节吹扫氮气管线，由于该吹扫氮气管线的两个阀门中的一个没有关闭，另一个因阀内存有施工遗留杂物而关闭不严，氮气窜入煤灰过滤器中，导致煤灰过滤器内氧含量迅速减少，造成正在进行除锈作业的人员窒息晕倒。由于盲目施救，导致伤亡扩大。

事故暴露出的问题：这是一起典型的危险化学品建设项目因试车过程安全管理不严，严重违反安全作业规程引发的较大事故，暴露出当前危险化学品建设项目施工和生产准备过程中安全管理还存在明显的管理不到位的问题。

1、施工单位山东华显安装建设有限公司安全意识淡薄，安全管理松弛，严重违章作业。该公司对装置引入氮气后进入设备作业的风险认识不够，在安排煤灰过滤器[s1504]内部除锈作业前，没有对作业设备进行有效隔离，没有对作业容器

内氧含量进行分析，没有办理进入受限空间作业许可证，没有制定应急预案。在作业人员遇险后，盲目施救，使事故进一步扩大。

2、大化集团公司安全管理制度和安全管理责任不落实。大化集团在年产30万吨甲醇建设项目试车引入氮气后，防止氮气窒息的安 全管理措施不落实，没有严格界定引入氮气的范围，采取可靠的措施与周围系统隔离；装置引入氮气后对施工单位进入设备内部作业要求和安全把关不严，试车调试 组织不严密、不科学，仪表调试安全措施不落实。

3、从业人员安全意识淡薄的现象仍然十分严重。作业人员严重违章作业、施救人员在没有佩戴防护用具情况下冒险施救，导致事故发生及人员伤亡扩大。

另外，事故还暴露出危险化学品建设项目施工层层转包的问题。

### （三）防范措施

1、制定完善的安全生产责任制、安全生产管理制度、安全操作规程，并严格落实和执行；

2、深入开展作业过程的风险分析工作，加强现场安全管理；

4、加强员工的安全教育培训，全面提高员工的安全意识和技术水平；

5、制定事故应急救援预案，并定期培训和演练。

## 五、山西化工厂硫化氢中毒事故分析

### （一）事故经过

2004年8月10日下午2点40分，山西省一个民营化工厂的碳酸

钡车间的三名工人对脱硫罐进行清洗，在没有采取任何防护措施的情况下，一名工人先下罐清洗，一下去就昏倒了，上面两名工人看见后，立即下去救人，下去后也昏倒。此时，车间主任赶到，戴上防毒面具后下去，救出三名中毒工人，立即拨打120，下午3点30分左右送到医院治疗。

## （二）事故原因

从这起中毒案件中可以看到，该企业在几个方面存在着严重的职业卫生安全问题。(1)用人单位没有对工人进行上岗前的职业卫生安全培训，工人没有必要的职业卫生防护知识是导致这起职业中毒事件发生的主要原因。(2)没有严格的职业卫生安全操作规程，工人盲目作业。

## （三）防范措施

1、加强宣传教育首先要加强对用人单位管理者的宣传教育，使他们充分认识到法律的严肃性和职业危害的严重性，不能只注重眼前的经济效益而忽视了职业卫生工作，使用人单位自觉履行《职业病防治》中赋予用人单位的义务和责任。

2、用人单位要加强安全管理。用人单位要有职业卫生管理的组织机构和人员，负责职业卫生工作。现在很多企业，尤其是民营企业，只看眼前的经济效益，不重视工人的身体健康及相关的权益，在管理机构中没有任何机构负责职业卫生工作，因此没有相应的职业卫生安全操作规程；更不可能对现场的职业危害进行定期的监测，也没有人对工人进行岗前及在岗中的职业培训，导致工人没有对所接触的职业危害的防护意识和知识，这是现在很多企业频繁发生职业中毒的重要原因。

在这种化工企业应当有较完善的应急救援体系及预案。应急救援在中毒事故发生后，对减少经济损失及人员伤亡起着很重要的作用，在这起中毒事故中，如能在第一时间对中毒人

员实施救治，两名死亡的中毒患者有生还的可能，如：上风向安置患者，脱去患者所有衣物，阻止硫化氢的继续吸收；供氧，以改善急性中毒患者的缺氧状态等。

3、加大执法力度作为国家的监督执法机构要做到有法可依，违法必究，执法必严，对类似的严重违反《职业病防治法》的行为，及早发现，及时纠正，对违反国家有关法律法规的单位和个人依法给予警告，责令限期改正；逾期不改正的，依法给予行政处罚；情节严重的，责令停止产生职业危害的作业，并提请有关人民政府按照国务院规定的权限责令关闭，保护劳动者身体健康及相关权益，以防此类中毒事件的发生。

总结：

1、这些活生生的例子，在为我们敲响安全的警钟，只有安全警钟长鸣，才能职工家庭幸福。

2、上面这些事故都是由于疏忽大意、管理不严等原因所造成的，只要我们时刻心系安全，用安全的行为约束自己，影响他人，这些事故完全可以避免。

3、我们企业对安全的要求：

观念：决定我们的意识； 意识：强化我们的责任； 责任：规范我们的行为； 行为：表现我们的素质； 素质：决定我们的命运。

全体员工必须：高度重视安全，掌握安全技能，严格管理，精心操作，确保装置安、稳、长、满、优生产。