

2023年工厂安全生产规章制度和操作规程的 工厂四月份安全生产工作计划(汇总5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

工厂安全生产规章制度和操作规程的篇一

在这一年来的安全生产工作中，我工厂采取了强有力的措施，做了大量的工作，消除了不少安全隐患，在取得成绩的同时，我工厂的安全生产形势依然严峻，安全管理工作永远没有终点，在以后的安全管理工作中我工厂将根据实际，明确责任，加大力度，把安全生产工作深入扎实、坚持不懈的抓下去，以确保全工厂安全生产形势稳定。因此，四月份我们将着重从以下几个方面开展安全生产工作：

- 1、根据我工厂实际情况，建立健全各方面的安全生产规章制度、制作规程，把我工厂安全管理工作制度化、规范化，使我工厂安全管理水平上一个新台阶。
- 2、进一步落实完善安全生产工作责任制，各部门、车间都要与工厂签订安全生产责任书，确保安全生产责任制落到实处；完善安全生产责任追究制度，使安全生产责任真正落实到每个员工、尤其是生产一线的生产和安全管理人员，营造全员参与安全管理的企业安全文化氛围。
- 3、按要求配备安全管理人员，按规范完成厂区安全设施的布置工作，加大安全经费的投入，确保安全经费富足、到位，同时把安全工作的关口前移，立足防范，抓“三违”行为。

4、加大安全生产宣传力度，提高全员安全生产意识及安全文化素质，强化员工的自我保护意识，认真宣传和贯彻落实党和国家关于安全生产的各项方针政策，抓好各项安全整治措施的落实。

5、加强我工厂员工安全教育培训工作，广泛开展安全生产技能培训，在企业中全面提高各级管理人员和生产员工的安全生产意识和安全生产技能，建立一支有素质过硬、技术全面的安全生产管理队伍和员工队伍。

6、加强我工厂消防安全管理，同时每月组织一次工厂全体人员的消防演练，为“提高我工厂发生火灾后的快速反应能力，最大限度地减少人员伤亡和降低工厂财产损失”提供保障，同时在厂区范围内按要求安装足量的消防设施，加强重点防火区域的消防管理工作，做到勤巡逻、勤发现、勤解决，以消除各项消防隐患。

7、认真按照工厂制定的安全管理制度抓好各类安全生产检查，每月至少开展两次安全生产大检查并进行安全例会，加大事故隐患排查力度，开展各类安全隐患的专项治理工作，确保及时发现、及时解决存在的安全隐患，防止安全事故的发生。

8、加强特种设备的使用和特种作业人员的安全管理工作，严格执行特种作业人员持证上岗制度，及时对特种设备进行自检，严防特种设备带病作业，防止安全事故的发生。

安全生产管理工作永远都没有终点，我工厂将认真贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，强化安全生产管理，把各项安全管理工作落到实处，要努力营造全员参与安全管理工作的企业安全文化氛围，抓好工厂各项安全生产管理工作，为“创造一个好的安全生产环境，切实保障群众生命和国家财产安全”而不懈努力。

工厂安全生产规章制度和操作规程的篇二

bop为balance of plant的英文缩写，意为核电厂除核岛和常规岛外的其他设施，是核电厂生产运营不可缺少的部分。bop根据子项功能可分为生产相关子项和非生产相关子项。生产相关子项与主工程配合实现电厂的某些特定功能，非生产相关子项一般根据业主的需求设计建造，与电厂的生产运营无关。

三门核电一期工程bop子项繁多，截止目前共有子项60余项，后续还不断有新增子项。各子项功能和规模各异，分布遍及全厂，涉及核电厂功能的方方面面。

bop子项在建设过程中一般不会处在关键路径上，进度计划管理较为灵活。由于三门核电为全球首个ap1000核电厂，bop工程无完工电厂可参考，很多子项根据需求陆续新增，个别子项为ap1000首创，这给一期工程bop进度计划管理带来了巨大挑战。

目前三门核电一期工程bop工程已接近尾声，大部分子项已完工，总结一期工程经验可为后续ap1000核电厂bop进度计划管理提供宝贵经验。

一、bop进度计划的特点

1. 子项空间分布复杂，相互制约

bop子项中隐蔽工程较多，开挖和回填深度大，涉及基坑支护、止水、边坡防护等，进度编排时周边子项都会受到影响，甚至影响主工程的进度安排。空间上多个隐蔽工程纵横交错，进度安排也相互制约。例如：排水箱涵子项开挖施工时，附近的废水处理厂房和低压氢气站就无法施工，需待排水箱涵完工回填后才开始周边子项的施工。循环水排水管、综合管

廊、厂区雨排水管[500kvgil管廊等在同一个位置多层次交叉，各子项设计和施工进度相互影响。

2. 生产相关子项相互联系，逻辑关系紧密

3. 计划浮时多，可调性强

bop工程总工期长，单体工期短[bop子项进度计划一般按使用需求倒排，并充分考虑子项进度滞后风险，留有一定的浮时。随着主工程进展，各子项的需求逐步明确，同时需求也会因主工程进度滞后而后延，进度计划浮时增多；加之bop子项多为常规民用建筑，施工技术成熟，工期取决于资源的投入量，故bop子项的进度计划非常灵活，可调性强。

4. 进度目标受主工程进度影响较大

bop子项通常为主工程某一功能提供支持，而单独无法发挥功能，特别是生产相关子项，各子项的进度目标取决于主工程相应功能的进度目标，而首堆主工程的进度受上游设计和设备问题影响较大，存在较多不确定性，因此也就影响到各子项的进度目标。

二、进度计划管理中遇到的问题

1. 接口繁多，管理难度大

除部分子项在总承包合同范围内接口较少外，很多子项从详堪、设计到施工都由不同的单位实施，土建和安装分别由两家单位施工，甚至土建主体施工和装修都由两家单位施工，交叉施工多，接口繁多；各子项的上下游关系复杂，相互制约；对应的公司内部接口也复杂，进度计划管理难度大。

2. 计划问题

(1) 条目太粗，不利于计划控制。由于1版bop进度计划时大部分子项施工设计未完成，全厂bop还处在初步设计阶段，子项规模尚未明确，bop子项进度计划无法细化，在进度计划中条目较粗。随着设计逐步完善，各子项陆续开始实施，由于计划较粗而无法对子项实施的各环节进行跟踪协调，施工进度与进度计划出现较多偏差。

(2) 计划未能及时升版，无法有效指导施工。bop进度计划仅是ci/bop二级进度计划中的一小部分，当bop二级进度计划执行出现偏差时，全厂二级进度计划不能随bop的计划调整频繁升版，无法有效指导现场施工。

3. 设计进度和质量影响施工进度

多个子项设计未成熟就开始施工，边设计边施工，常常出现施工等图纸的情况；图纸设计质量差，施工过程中变更较多，经常出现返工或增加埋件和开孔等；安装过程中设计新增设备多，采购周期长，严重影响施工进度。例如srtf土建和安装招标时设计不完善，后期出现较多变更，对土建和安装均造成较大影响。

4. 设备问题

(1) 提资影响总体进度。部分子项受设备提资影响，设计出图严重滞后，影响总体进度。

(2) 设备到货滞后影响施工进度。多个子项由于设备到货滞后，现场安装受到制约；部分子项处于主设备托运路径上，由于主设备到货滞后，bop子项进度间接受到影响。

(3) 设备质量问题影响安装进度。bop设备较多，一般技术较为成熟，业主对设备制造过程的监管力度较弱，设备到货后存在较多缺陷和缺件，影响现场施工进度。

5. 承包商对合同执行不力

由于在合同中对进度违约惩处力度较小，形同虚设，部分承包商不遵守契约精神，合同执行不力，严重影响进度。例如：辅助锅炉厂家对合同执行不力，辅助锅炉到货后其合同范围内的管道、管件、桥架、钢结构等未能配套供货；同时厂家范围内的设计工作未完成，造成现场无法组织大面积施工；后续由于厂家设计能力不足，其设计严重滞后且图纸质量较差，造成现场大量返工。辅助锅炉房子项施工进度受到严重影响，整个子项施工耗时近两年。

6. 核安全政策影响

日本福岛核事故后，为落实国家核安全大检查的要求，已完成建安招标的三门核电应急指挥中心和环境监测站重新选址重新设计，其中选址和设计方案确定历时数月，对现场施工进度造成较大影响。

三、业主采取的措施

1. 利用bop专项进度计划实现全面接口管理和全局控制

编制bop专项进度计划，根据各子项的特点、规模和实施情况，从方案设计、详堪、设备采购合同签订、设备提资、施工图设计、施工合同签订、设备到货和建安施工的各个环节均在计划中体现，通过专项计划实现对各单位及公司内部各部门间的全面接口管理。根据各子项的功能及跟主工程的关系，进行全面分析，与主工程重要节点建立逻辑关系，并根据主工程关键路径的进度实时分析bop建设进度，实现bop进度计划的全局控制。定期召开bop专项进度计划协调会，并根据管理需要及时升版bop专项进度计划，保持bop专项进度计划实时性和有效性。

2. 充分发挥业主主导作用，全力推动工程进度

一切以工程建设为中心，服务现场，业主各部门主动发现问题，协调解决问题，催图纸推设备，努力解决上游问题，为施工创造条件，全力推动工程进度。业主通过问题清单的方式，将影响施工的上游设计设备问题统一进行跟踪协调，定期召开会议对问题清单进行梳理，将影响进度的重大问题提交公司高层会议进行协调解决。对于现场急需的设备，业主派人驻厂紧盯，保证供货进度；同时加强对设备出厂的质量控制，严把设备出厂关，坚决不让设备“带病”出厂；对一些紧急的图纸，业主设计部门赴设计院协调；受提资影响的项目，协调厂家人员驻设计院进行配合设计。

3. 通过合同和支付控制对bop进度进行管控

在后期的bop子项合同中，对各子项的工期、开工和竣工日期等予以明确，并在合同内约定进度违约责任。施工单位上报三级进度计划，经业主审核后作为合同附件，在计划中选取重要工程节点作为支付控制点，合同执行过程中承包商根据支付控制点完成情况申请资金支付，业主通过支付控制对各子项的施工进度进行管控。

4. 利用考核和激励机制促进提高生产效率

一方面将bop子项重要节点纳入公司综合计划，作为各部门绩效考核指标，与各处室奖金分配挂钩，以内部考核为原动力，推动节点按时完成。另一方面，在正常合同支付的基础上，业主拿出部分资金作为额外奖励，承包商按预定目标实现工程节点时，业主对在项目上做出突出贡献的一线人员进行现金奖励，以提高工人和管理人员劳动积极性，提高生产效率。

5. 打节点战，攻坚战

锁定重要里程碑节点目标，制定专项进度计划，优化资源，各个击破。例如：确定220kv倒送电目标后，与倒送电相关的子项进度目标也就明确了，通过优化资源配置，集中完成多

个子项的施工和调试，最终实现倒送电目标。

6. 召开专题会推动问题解决

在公司常规会议之外，针对某一具体问题，各方即时召开专题会进行协调和处理。例如：针对1号机组220kv倒送电节点目标，召开倒送电专题会；针对泵房进水召开泵房进水专题会。

四、对后续项目的建议

1. 优化合同模式

由于bop子项较多，每个子项单独招标，内外接口过多，业主进度管理难度大。建议后续项目中可通过总承包合同将bop子项纳入总承包范围，转移接口关系，业主通过加强对总承包商的控制管理工程进度。

2. 强化合同进度违约责任

由于一期工程各bop子项合同中，对承包商进度违约的惩处措施较轻，形同虚设，对承包商无约束力。后续无论是否采用总承包模式，业主均可通过在合同中强化进度违约责任，加强对总承包商或承包商的约束。

3. 加强设计管理和审查，提高设计质量

设计图纸的质量不但影响施工进度，还直接影响投资，有必要加强设计审查，提高设计质量。

4. 加强设备质量控制

加强对设备生产过程控制和出厂把关，将产品缺陷在出厂前消除，以免到场后返厂或缺影响施工进度。

5. 推进ap1000 bop标准化

根据三门核电一期工程经验，建立标准ap1000 bop清单，使bop子项标准化，并编制标准ap1000 bop进度计划，为后续ap1000核电项目推广打下基础。

工厂安全生产规章制度和操作规程的篇三

0 引言

世界核电发展的趋势是在保证核安全的前提下，提高核电厂的经济效益。换料大修是核电厂能力因子损失的一个重要部分，因此提高大修管理水平、缩短大修工期是提高核电机组能力因子的重要措施。大修的结果直接影响到电厂机组的安全性和经济性。安全、优质、高效的换料大修是世界各国核电营运者竭力追求的目标。

目前国内各核电厂对大修关键路径工作管理（即使很小浮动也会影响大修最早完成时间的工作，没有浮动时间）高度重视，从公司决策、指挥、支持、执行、监督等方面给予足够的人力、物力、财力保证；相对而言，次关键路径（总工期比大修关键路径总工期略少的并行工作）工作的重视程度相对薄弱，然而在复杂的大修过程中，次关键路径往往很容易变化成关键路径，进而影响大修关键路径、影响电厂的整体经济效应。因此，核电厂大修的次关键路径管理和优化将越来越受到世界核电运营单位的重视。

1 核电厂概述

电厂一期工程建设两台俄罗斯aes-91型压水堆核电机组，装机容量为 2×106 万千瓦。采用了一系列重要先进设计和安全措施，包括安全系统4通道、堆芯熔融物捕集器、全数字化仪控系统、反应堆厂房双层安全壳、非能动氢气复合器等，1、2号机组自2007年5月和8月投入商业运行以来，始终

保持安全稳定高效运行，各项性能指标优良。通过不断地开展大修优化，两台机组的大修工期呈逐年递减趋势。

2 大修次关键路径现状和存在的问题

目前电厂大修次关键路径管理主要采用项目管理制度，设备检修采取“预防为主”的维修原则，在追求卓越的核电大修的理念下在大修组织机构、项目、计划、物资和技能管理等方面存在很多的困难或待优化空间，其中对电厂大修次关键路径检修有较大影响的主要有如下几个：

项目数量多、相对工期短

核电站基于核安全的特殊性，设置了大量的安全专设和备用设备，相比百万级火电机组，设备数量较多。以vver-1000机型为例，仅机电数量多达46500台左右（四年完成一轮检修）。目前核电厂多采用预防为主的维修策略，状态维修和在线检测技术正处于摸索、探讨和安全论证阶段，以二号机组第六次大修（年度换料检修）为例，机电检修项目就多达5702项。

与检修设备数量多形成对比的是大修工期很短且启停机操作、试验时间长，实际检修工期被进一步压缩。以二号机组第六次大修为例，大修工期共计天：其中启停机、试验期间多达天，实际检修工期仅天。在如此短的工期内完成如此大量的设备检修量是非常困难的。

维修协作单位不适应核电管理

正是由于核电厂检修工作项目多且工作组织、控制程序多，目前国内外各核电厂检修多采取关键设备自主检修，其它设备及维修服务工作外包的检修模式。

国内的核电检修市场近年已初具规模，但仍没有成熟的专业核电检修队伍。维修队伍的来源主要是机电安装单位和常

规火电的检修队伍，但存以下主要问题：维修协作单位原有的管理不适应核电的管理制度；组织工作模式和员工对核安全的认识及其行为习惯不满足核电厂要求。

核安全、辐射防护安全和工业安全要求高

与常规火电、水电相比，核电厂有其自身的特殊性，即核安全和辐防护安全必须引起高度重视。自日本福岛核电事故以来，核电厂更加注重对自身核安全、辐射防护安全防护与控制，工业安全相对应的也引起高度关注。

在电厂检修过程中，由于机组要时刻满足最终安全分析报告fsar要求，四列安全系列设备只能依次退出检修，且安全系列设备必须在机组启动一回路加热前就全部具备可用状态，造成单列系统设备检修工期短，部分低低水位设备没有返工窗口；由于需要执行合理可行尽量低的辐射防护原则，在电厂涉核设备检修过程中增加了大量的辅助工种（例如辐射防人员、去污人员），同时检修人员在检修过程中由于穿戴辐射防护设备（比如纸衣、气面罩）不可避免的造成检修效率降低。

3 大修次关键路径管理采取的措施和取得的效果

核电厂大修是一项复杂的系统工程，在不断的完善大修关键路径管理的前提下，为了防止电厂次关键路径工作影响大修主线工作，电厂各相关部门逐渐重视次关键路径优化工作，在项目优化、组织管理、进度控制、工艺改进、技能培训和经验反馈等方面持续开展优化工作。

高度重视大修项目优化工作

开展维修大纲优化，持续减少解体大修项目数量

在确保机组稳定运行的前提下，持续减少大修项目数量是大

修优化的重要手段，其中减少解体设备数量是重中之重，据统计，在大修检修项目中大约80%以上的人力用于解体设备检修。近年来电厂持续开展维修大纲优化工作，努力实现大修项目制定的规范化、标准化。解体检修设备数量逐年减少。

优化大修中长期规划，合理平衡资源

合理制定机组大修十年规划可提前确定每年机组大修开始日期和计划工期，可前瞻性地进行资源和技术等方面的准备，可确保每个大修工作量的平衡，可提前确定长采购周期的设备或备件的采购需求，可提前确定每次大修所需人力资源及承包商人力资源的需求计划，可为重大技改项目提前进行场地勘查等准备工作提前安排计划。

同一系统、系列上的设备尽可能安排在同一次大修中检修；

对于核安全相关设备，应考虑可能因检修缺陷造成的共模故障对安全重要系统的影响

进一步建立健全设备管理体系

形成以设备信息管理、设备技术问题管理、重大设备状态管理、设备技术改造管理、设备老化和寿命管理、设备防腐管理工作为内容；以设备状态监测〔rcm〕以可靠性为中心的维修〔rca〕设备故障根本原因分析）、设备在役检查、设备性能试验、十大技术问题、设备遗留问题等为管理手段；建立全员化参与的设备管理体系，设备管理工作的有效开展，为机组的安全稳定运行和设备可靠性提高提供了保障。

优化大修组织管理

为了改进大修管理水平建立责任明确的大修组织机构以及大修绩效管理制度、建立明确可量化的目标、加强对大修活动的跟踪和控制力度、积极倡导核安全文化、开展大修经验反

馈，制定多项有效的管理措施，其中以下几个得到很好的贯彻落实并取得良好效果。

负接口管理：上游工作负责人应至少在本项工作结束前3小时提前通知下游工作负责人。下游工作负责人应提前2小时到达现场，开始与上游工作负责人进行工作联系或信息沟通，至少提前1小时携带本班组作业需要的物项到达作业地点进行准备。上游工作结束时，下游路径应准备完毕具备开工条件。

30分钟汇报制度：任何人在工作中遇到异常或需要协调解决的事，尤其是处在关键路径或次关键路径的工作，应及时汇报给你的直接上级处理。如有困难或延误，应按30分钟汇报原则，按大修组织机构逐级上报，直到问题得到解决或有确切答复。

优化大修计划管理

大修计划管理的优劣是大修工期控制和大修成败的关键，要做好大修计划首先要树立好大修计划的“权威”和“严肃性”，牢牢树立“计划为龙头”的大修管理理念[2]。

根据电厂维修部门的统计，在历次大修出现的管理问题中，进度计划和接口协调占到了50%。所以进度计划和接口协调是大修计划工作人员的工作重心。

编制次关键路径项目计划检修指导书

成立项目计划协调组，推行联合协调体系

电厂在接口协调管理方面不断的优化，以一号机组第七次换料大修为例，为了进一步提升管理水平、提高工作效率、促进大修现场作业进度，维修部门成立大修计划协调组，从各专业抽调计划协调员形成一个统一协调、信息共享、专业沟通、高效运作的专项组，通过明确责任分工、梳理信息反馈

流程等措施保证大修进度控制与关键路径检修进度与关键路径检修计划实现良好匹配。

为了保证大修次关键路径检修计划的有序进行，在检修高峰期，联合各协作单位，成立现场联合检查小组，通过现场巡检跟踪检修进度、协调协作单位之间的接口关系、解决检修作业中遇到的各类难题。

优化大修培训管理、开展经验反馈和对标管理

近年来，电厂高度重视培训和经验反馈工作，在大修准备阶段加强大修人员的技能培训，特别是进行实操/模拟培训或技能竞赛，对于关键岗位人员培训考核合格授权后方可上岗，同时通过与国内外同行电厂在维修管理、设备管理等方面对标，制定方案，实施改进措施，从而提高设备可靠性，提高大修质量。

电厂从2011年开始建立大修培训标准数据库，每次大修前根据大修培训标准数据库制定大修前专项培训计划，根据计划开展大修前技能培训和安全技术交底。

电厂从2008年开始，大力开展国内外同行对标工作，先后组织与iaea、法国areva、俄罗斯罗斯托夫核电厂、德国emsland核电厂、秦山核电厂以及大亚湾核电厂对标学习，通过对标学习制定了一系列改进建议，并全部录入电厂状态报告系统进行跟踪落实。

重视协作单位管理，与协作单位共成长

针对维修协作单位管理和人员薄弱，电站采取各种措施，促进其的成长，从而保证核电厂维修的安全质量和工作效率。

首先是法规和制度层面，核电厂按照法规建立管理体系，并细化到工作执行层面，要求电厂所有的人员照章办事。其次，

针对重要的管理要求和易发的违章行为，制定考核制度，反向激励并提高维修人员的认识程度和执行水平。再次，针对人员知识、认识的薄弱环节，开展各种培训、经验反馈学习，全面全员提高核电厂检修人员的程序执行、核安全素养。另外，开展各种评比活动，利用荣誉感和物质奖励，正向加强、推动维修协作单位及个人能力的提高。

最后，所有的管理制度和约束仅是基本的、外在的要求，如何让这些要求与电站的发展目标烙印到所有人的行动中、意识里，就需要进行文化的塑造。为此，电厂通过凝结、创建文化品牌，将维修协作单位及其个人纳入电厂的范畴，提升其归属感和责任感，实现对维修承包商深入培养和管理。

4 结论

截止目前，电厂已完成13次换料大修。实践证明大修次关键路径工作与大修关键主线工作是相辅相成的。要实现大修的全优工程，不仅要重视关键路径工作也要重视次关键路径工作；电厂在次关键路径管理优化方面工作是富有成效的，但距离世界一流核电企业的高标准目标还有一定差距，这就要求我们不断完善自己，借鉴国际同行良好实践，充分利用自身积累的数据和经验，对大修次关键路径工作进行积极探索，不断的提升大修管理水平的目标。

参考文献

工厂安全生产规章制度和操作规程的篇四

- 1、搞好宣传教育。要利用各种机会，采取各种形式，向店员进行教育，提高店员维护和遵守规章制度的自觉性，保证安全。
- 2、领导和店员认真落实安全责任制，做好安全防范工作，切实防止治安灾害事故的发生。

3、坚持安全检查，堵塞漏洞。要定期或不定期对管区公共场所易燃、易爆、危险物品和“五防”安全防范工作进行安全检查，发现不安全的问题，应及时协同有关部门加以解决。

4、及时总结超市各部门的预防治安灾害事故的经验，对好的部门和个人给予表扬和奖励。对已经发生的治安灾害事故，要认真查清事故的原因，判明事故性质，对制造破坏事故的犯罪分子要严厉打击，对玩忽职守的直接肇事者要报告上级，分清情况给予处理。

二、安全检查要点

安全检查的形式和方法有各种各样。从检查的时间上分，有节、假日检查，季节性检查和定期检查。从检验范围上分，有自我检查、联合检查、互相检查和不定期的抽查等。

开展安全检查的程序，有四个阶段。

1、准备阶段，组织检查力量，制定检查计划、目的、要求、检查方法。

2、检查阶段，按照检查的目的要求，深入被检单位，以看、听、问的方法进行认真细致的检查。

3、整改阶段，对发现的隐患、漏洞和不安全因素，研究整改措施，及时解决。

4、总结阶段，写出检查报告，报告上级领导，备案存查，对检查中发现的重大问题及时解决。

三、聚众斗殴处理要点

成帮结伙聚众斗殴，对超市危害很大，一旦发现和发生这类事件，就要采取果断措施处理解决。其办法是：

1、抓住苗头，及早发现，解决在萌芽阶段。凡是成帮结伙聚众斗殴的，总是事前互相串联，纠集人马，准备工具或约定斗殴时间、地点，这些前兆只要我们在日常工作中注意收集、观察，把耳目搞灵，事先是可以发现的。发现有聚众斗殴的迹象，就要迅速组织力量，加强防范，掌握动向，及时做好充分瓦解和疏散工作，把事件消灭在萌芽之中。

2、发生这类事件，要立即报告，迅速组织人员赶赴现场，及时制止。对未斗殴起来的要驱散，对正在斗殴撕打的要责令或强制他们放下械具，停止武斗，发现伤者，要及时送往医院抢救治疗。

3、聚众斗殴事件平息后，应留住双方事主，并组织人员对参加斗殴的逐个登记，逐个进行调查核实，查清斗殴原因，进行调解，或送交公安机关处理。

一、成立工作领导小组：

组 长：

副组长：

组 员：

消防控制室主任：

二、大力开展“清剿火患”战役

1、学校各部门、班级开展自查自纠，全面排查火灾隐患。学校对师生宿舍、食堂、教室、办公室、实验室、电脑室、图书室、危险化学品药品柜等场所进行一次彻底的火灾隐患大排查，发现问题，立即整改，重点加强用电安全管理，禁止使用电炉、电火箱取暖，学生宿舍不留插头，杜绝学生抽烟等不良行为，确保学校消防安全。

2、学校安排后勤人员对各种消防设施的维护和保养，加强对重点区域的消防安全防范。

3、学校完成自查整改承诺书，于__年11月20日前上交江口墟镇派出所。

三、全面开展六个一消防安全宣传教育专项活动。

1、上好一堂消防安全教育课。各班在学校统一安排下，班主任对本班学生进行消防安全知识教育，重点开展消防法律法规、防火灭火基本知识及火灾自救互救教育。

2、写成一次消防实践作业。每个学生设计出一张消防安全提示卡，由学生与家长共同完成任务，学校将对优秀作品作出表彰，并印发张贴。

3、开展一次疏散逃生演练

4、开展一次消防警示教育。组织学生以班为单位观看一次火灾视频案例。

6、根据上级要求，派校领导进行一次消防安全培训，并结合培训知识对全校师生进行一次消防安全宣讲解。

工厂安全生产规章制度和操作规程的篇五

市场国际化的竞争日趋激烈，企业目的是赢得市场，厂房前期规划布局合理设计时就应该以制造出质量好的产品为目标，这就要求发展厂房功能，厂房规划准备和评价要充分。由此，厂房规划布局时，产品设备使用效率、制造成本是的设计人员首要考虑的。在此前提下，要做到加工设备选择合理、设备布局优化、各生产要素协调组织高效通过这些努力提高生产效率、降低产品制造成本。

1 厂房设计的基本原则

工厂厂房的设计包括多个方面，将外部条件、内部条件在设计过程中就应该做到相互结合，要整合整体利益与局部利益，结合长远利益与当前利益，结合定性分析与定量分析，这是三个原则。

4) 厂房重构可行性要充分考虑，满足现阶段生产，在此前提下，使厂房具备速响应能力，能随着生产发展需要加快，留下以后的发展空间。

2 厂房在设计时应满足的要求

满足建筑的技术要求

厂房的耐久性和牢固性要满足建筑使用年限要求，厂房的动荷载和静荷载较大，建筑设计应使得结构设计经济合理，便于结构设计、利于满足耐久性和坚固性要求，而且使厂房具有较大可行性，可进行扩建、改建。厂房设计要严格遵守《厂房建筑模数协调标准》、《建筑模数协调统一标准》要求，合理选择厂房建筑参数，使用通用标准结构件，使生产工厂化、施工机械化、设计标准化。

满足生产工艺的要求

厂房设计主要依据是生产工艺，生产工艺对建筑的要求是功能上，特别是使用功能的要求。建筑设计必须满足平面形状、柱距跨度、建筑面积、剖面形式、厂房高度、结构方案、构造措施等方面要求，厂房设计在机器设备的运转、操作、检修、安装等方面也要满足要求。

满足建筑的经济要求