

最新化工厂实践心得体会(大全9篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

化工厂实践心得体会篇一

9月17、18日，天津市教研室化学研究室组织各区县的教研员和我们这些兼职教研员来到汉沽区召开2021年度学会工作会议暨化学教学研修活动。18日上午，我们参观了天津化工厂。

天津化工厂位于天津市汉沽区，地处渤海之滨，毗邻天津经济技术开发区化学工业区，北接京山铁路，京沈高速，东连长芦盐田，资源丰富，交通便利，地理位置优越。

天津化工厂是国家级大型氯碱化工企业，1938年建厂，现有员工一万余人，占地330万平方米，固定资产20亿元，隶属于天津渤海化工有限责任公司。

天津化工厂具有完善的管理体系、雄厚的技术力量和配套的公用设施。主要生产烧碱、聚氯乙烯、糊状pvc、一氯化苯、环氧氯丙烷、盐酸、液氯等多种产品，型号齐全、质量优良，产品行销全国各地，并出口美国、日本、澳大利亚、香港及东南亚等十几个国家和地区。天工牌商标驰名海内外，企业于1996年通过国家gb/t19002和国际is09002质量体系认证。

在参观天化中，工程师们重点给我们介绍了烧碱的制备情况。不看不知道，一看才真是感觉到书本与实际相差的多么悬殊。我们教高中化学的老师知道，制备烧碱的原料是原盐，经过粗盐的提纯后，用离子膜电解法制备氢氧化钠溶液，再经蒸发得到不同浓度的烧碱溶液或是片状烧碱。在天化的实际

生产中，仅就粗盐提纯的程序来说，是先用稀的氯化钠溶液(便于形成饱和氯化钠溶液)在65℃(加快溶解速率)的情况下溶解原盐，加入并不足量的氯化钡溶液，形成硫酸钡沉淀除去硫酸根离子(剩余硫酸根离子的含量符合要求即可)，再加入足量(也有定量的要求，要求过量的碳酸根离子应在一定的范围内)碳酸钠溶液，形成碳酸钙沉淀除去钙离子，随后加入足量氢氧化钠溶液，形成氢氧化镁胶体包裹碳酸钙沉淀一同沉淀以除去镁离子，下一步使我们这些化学老师们没想到的竟是加入泥浆，利用胶体的原理，使先前的沉淀聚集成大的颗粒便于沉降，初步得到氯化钠的清液，紧接着再利用虹吸原理，使氯化钠溶液得到进一步的精制，达到离子膜电解的要求。而这些除杂程序，在工厂是不可能任意颠倒的，也应该是最佳的。这就跟过去课本上解决粗盐提纯问题有多种方案是相悖的。新课程的化学教学，如何解决化学与生产、生活实际相联系的问题，这就需要我们化学教师多向生活去学习、向实践去学习。

化工厂实践心得体会篇二

没来以前，是经过再三犹豫的，因为当时传言说许多工厂暑期工已招满，很多学生带去又回来了，还有好多公司压工资。加上我们这边也是折腾来折腾去的，确实有点儿灰心，但因为事先没有其它安排，又实在不愿在家度过漫长又无聊的两个月，毕竟身在学校，接触社会的机会很少，所以要让自己面对更多的各种各样的人，增加自己的阅历，因为在以后的学习工作中，需要有更多的体验，更多的经历。所以我向家人宣布趁着暑假有这样一个机会，好好的大干一场。所以和几个志同道合的同学商量，哪怕是白跑一趟，也要出去转转，确定是否属实，实在不行就当旅游了，虽是这样说，心里还是很害怕的，谁愿意拿着钱这样去旅游呢！

我们是在一个组长的组织下出来的，坐大巴去，三个人两个座，怎么挤上车的，忘了，反正有种黑奴被贩卖的感觉。一路上经过了很多地方，经过一天的跋涉也没欣赏沿途美景。

到了保定，和听到的一样，确实已经没有工作了，当时就有一种想哭的感觉，憋住了，后来又被拉到了天津，到了这里才发现，原来的担心都是多余，这里大部分是电子厂，都在急着招暑假工，就等着我们了，在炎炎烈日下等待着，等了一个多小时，终于等到厂商了，后来莫名其妙地交了100块钱，就被带到了厂里，顺便说一下，在这里交费都是莫名其妙的，但我们又不能反抗，只好任人宰割。过程不再细讲，反正过了两天我们就开始正常上班了，流水线，一条线上20多个人，每个人有自己的职位，刚开始学的时候一天8个小时，还行，不太累，做的活少，但没人愿意这样，因为这样下去工资会少得可怜。过了几天就开始上10个半小时了（虽说是10个半，但实际说12小时也不夸张，因为为了赶产量，我们必须早到晚走），一天站12个小时，不停地工作，刚开始真的受不了，但没办法，必须坚持啊！时时有领导来骂你，做地不好或太慢都要挨骂或罚款。就这样，很多同学由于受不了都提前回家了，我是坚持时间最长的，整整两个月，我都佩服自己的毅力。我要看看我能否在恶劣的环境中有能力依靠自己的双手维持自己的生存，同时，也想通过亲身体验让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，更为重要的是检验一下自己所学的东西能否被社会所用，自己的能力能否被社会所承认。想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

辞完职后，一刻也不想在那里待了，不顾车票涨价，买了就回来，也快要开学了。其实后来问了问在别的地方打工的同学，人家每天工作14个小时左右，可能真的是我的承受能力太差。

大学的第一个暑假就这样过去了，觉得短暂又觉得有一些漫长。短暂是因为自己想要了解的东西还没有进行全面的体会，漫长是因为实践中的艰苦和困难，让自己感到无力与困惑。今年暑假我一开始，我再次参加了暑假实践，虽说以前也有过暑假找工作的经历，但这次想找与本专业相关的来做一下，好为自己以后打基础。其实学校要求我们参加社会实践，无

非是想让我们提前接触社会，了解社会，这样才不会在真正走上社会的时候找不到生活的重心，于是我才决定今年要真正的去接触社会，品尝社会的酸甜苦辣。

我在这次暑期专业实习中，所找到的是位於桃园县八德市广兴路的中郡股份有限公司。这家公司做的是水阀门，其中大大小小直径的水阀门都有，小则通过一般家庭用的1.5英吋；大则有自来水场用的49英吋大水阀门。然而整个制造的流程大致分作为将阀体加工，再依照不同大小的阀体进行不同孔径之钻孔，接著再组装适合其组装之配件，组装完成进而进行试压，喷漆，品检等。这两个月来原本我所分配到的是有關於车床的工作，虽然以前在大一时曾在接触了快一学期的车床，对这一类的工作也不算陌生，不过對於车床的熟练度和精确度并不是一时间能和在工厂中已熟练的师傅相比，所以公司基於这方面的考量和出货的速度所以最後被分配较为简单容易的组装配件工作。而我组装的工作通常是进行前一天的进度或是被分配组装不同大小的阀门，而大部份是以组装小阀门为主，太大的阀门须要两个人以上来组装较为困难，接著便是一整天下来的重复动作，到了快下班时就是清洁附近环境，且有一点跟学校工厂实习的时候一样，零件一定要归到原本的位置，第一次听到师傅这样交代时，不禁感觉，好像回到大一的时候。

在实习的时间内，学到了很多在工厂的基本须知，很多都是大一时就知道的；只是在真正的工厂实习时得到了印证，像是焊接时必需戴护目面具和手套，铣床的话则要戴护目镜防止铣出来的金属屑伤到眼部，还有除了在焊接以外的工作几乎也都不戴手套，防止发生戴著手套被卷入机械当中发生更严重的伤害，这些在大一时都是厂长和老师交代过的事，而多出来的安全事项是因为在做阀门时有多出一道买方指定的喷料程序，所以必须戴上防尘口罩防止吸入过量飞尘导致一些气管的职业病。

这两个月的实习大部份在於组装零件以及品管测试方面，而

以五英吋之閥做为以下试范，而整个制造一开始到完成试压为止的步骤有：閥体加工：一开始拿到的閥体（图二）仅是一个一个尚未加工的铸铁（应买方要求会有不同的材料如：黄铜，不銹钢等为多），经过车床，铣床，抛光并钻孔後成为可用的閥体。

閥门加工：将閥门至於磨床加工研磨以防与閥体接触面不够平整使成品效果不佳（图18）。

组装前确定：将閥杆插入閥体确定钻孔适当使閥杆与閥体接触密合。进行组装：

（1）将閥门放入閥体。

（2）取閥杆置入閥体并在閥体与閥门间放上华司，效果如同垫片。（3）在两閥门中间放上一个扭力弹簧（应閥之大小而放置数目不同）（4）在閥门上方再放上一根閥杆以防止閥门破坏。

（5）在閥体两侧閥杆的边端放上螺丝并在螺纹间挤入缺氧剂，目的在於使锁上螺丝时让螺丝与螺孔接触致密不漏气，缺氧剂目前也常以一个叫pipethreadsealingtape的带子来代替，效果相同，只是不同於缺氧剂的地方是不需等候三十分钟就可以直接进型下一步品管测试。

（6）等候三十分钟并擦掉多於的缺氧剂後面便完成。5品管测试：在閥门完成和出货之前都必需进过这一道过程，算是最另人紧张的部份，只要通过不了测试则产品就不能够出货而且一切就重来，一开始将被测物放於试压机中并於閥下方开始灌气加压，在閥体上淋上类似肥皂水之有色液体；一切完成後开始洩压，若压力直到0~5kg/cm还没露气或是起泡的话则通过测试。

三，自我评估及心得感想：

在这一次的暑期专业实习当中，觉得自己的表现还算称职，虽然一开始刚到一个陌生的工厂感觉不像在学校来的自在，对每一件事情都必须相当的仔细观察和学习，很多老师傅的经验都不是课本上的理论所可以学到的，让我不禁有种读万卷书不如行万里路的感觉，虽然师傅们并没有学过他们自己任内工作的一些原理理论，对于车床铣床研磨的破坏方式他们并不能说个所以然，但却能凭著他们满脑的经验和满手的技术来做出一个个大小相同而相当完美的成品。然而我虽然了解这些机器的工作原理，但对于每台机器亲手下去操作起来，却没有他们来的精确和果断，要是每个阀体让我来车床研磨的话，公司可能不但出货延迟事小，被买方退单事大，到时可不是像学校一样错了再来就可以解决问题。经过两个月工厂的洗礼，虽然每天都做一样的重复动作，对于组装这样的工作似乎有点割鸡用牛刀的感觉，在组装的过程中一开始觉得很好玩有趣，跟小时候在组装乐高一样也没什么危险性，一步一步照著做就可以完成一项项任务。但过了一个礼拜，对于整个组装的过程和困难点已慢慢驾轻就熟时，一直重复相同的工作使的整个过程变的相当无趣，不过在一直重复同样的过程当中，也让我感受到在社会赚钱的辛苦，虽然父母并非从事相关这样的事业，但可想而知等到走出学校进入社会时，一切都要靠自己，赚钱也并非如想像中来的容易。然而每一个工作也是一样，从生疏到熟悉，从新鲜充满挑战到进行相同的程序而感到无聊，但也因如此慢慢培养对自己内心的一种恒心与毅力，在工厂实习了一个礼拜左右之後，内心的成就感已不是因为装了一个我完全自己组装的成品，而是到了下班看到自己今天已做成的所有完成品。

在这两个月的实习过程也体会到如何一步一脚印去学习任何东西，在学习的过程中绝对不能刚学会如何走就想著如何去飞。学校的学习科目也是如此，基础观念是每个老师刚开始教学每个内容时第一个讲的地方；也是最最重要的地方，虽然基础观念相当简单，而以前我却常常忽略了这部份而往往只去计算後面的应用问题，这样反而得到了反效果，就算问题最後解决了也未必发现问题的出处，生产一个水阀门

更是如此，很多生产的制程都必须按照步骤来做，不能旁门左道想要偷懒走捷径，不然到了试压冲气的那一环便无法安全过关。也不能因为每个阀体的大小差不多相同就不去测尺寸是否过关，一旦为先量测而直接制造，等到了出货而与买家的尺寸误差过大，那麽就必须接受退货和重做，那时不只是有种赔了夫人又折兵的感觉，更有种怎麽赶工都赶不完一波为平一波又起的感觉，基础的重要，重视每一个环节，尽管容易也不容忽视，产生问题往往不是在最困难的地方，这是我学习到最深的地方。

去了暑期专业实习之後，生活不像在大学时一样不规律；每天都很晚睡又很晚起床，每天一大早就要出门赶著去工厂，下了工又很狼狈的回到家里，到家里时已经累的没有力气再去上网打包，生理时钟回到了正常，整个身体都好了起来，也让我更加珍惜放假的日子，因为这是可以让自己心情放松的时间，而不像以前一放假就是睡大头觉。

专业实习对不管是毕业後要继续升学或是就业的同学来说，都能给我们不同的感受，能在大学四年的日子里抽两个月的时候让平时学习一堆理论的我们能有时间去沉垫并学习如何去实地操作并了解学校以外的社会是什麽样子，如此能让我们提早知道社会的需求和对以後走出学校能对心理能提早建设而不是茫然不知。学校能给我们这个机会让我们自己去外面找公司并实习两个月，虽然有点半强迫，但最後的结果却让人很满意，外面的世界虽然紧绷，但并没有像完全不知道前想像来的恐怖，也让剩下不到一年的大学生活里让人能更了解自己的人生方向，而不是一味的去往某个方向冲，我想经过了这两个月，对於未来几个月的日子，自己的规划方向也更加地明确。

在20xx年10月，我们食品学院x班级学生有幸在x老师的带领下，参观实习了位于x的沈阳x厂。作为全国民营x强企业、沈阳x称号企业，沈阳x厂的规模非常宏大，食品种类繁多。我们一行人下车之后，在接待员的带领下先后参观了原料储存

间、成品贮藏间、生产车间以及产品检验间。在参观生产车间时，我们看到了公司全自动生产包装线，全面实现无人化产品包装模式以及产品的生产工艺流程，通过参观通道，我们看到化验间中先进的检验设备和严格的检验控制过程。到现在实习结束对于该厂的设备和生产工艺质量评控，我仍然赞叹不已。

在我看来实习是我们大学教育一个极为重要的实践性教育环节。通过实习，可以使我们在社会实践中接触与本专业相关的'实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实际结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。

从本次对沈阳x厂的实习中，我认为给我们实习的学生留下很多东西，同作为大学生涯中最后一次集体实习，通过这次的实习，我对食品的加工、生产中的控制与管理、厂区的布局等方面有了一次比较全面的感性认识，进一步理解接受课堂上的知识，将所学与所看结合起来，是理论在实际生产中得到运用，重要的是怎样融入企业，提高工作能力。近年来，随着人民群众生活水平的提高，以及人们对于食品安全意识的提高，使得食品行业得到的长足的发展，与此同时也越来越规范。这对于我们食品专业的学生来说，既是一个机遇，也是一个挑战。而作为即将走出学校的学生来说，更应该在有限的的时间里，掌握更多的专业知识，加强实践和设计检验能力，这样更有利于将来的发展，使自己在此领域内也有所作为。

这次集体实习得到的收获主要有以下几个方面：

- (1) 通过这次的参观实习，对所参观的食品工厂和企业的生产过程有了大概的了解，为今后的深入学习专业知识打下一个深厚的理性认识基。

(2) 进行一步学习和训练自己的基本礼仪，而这往往是原来作为学生的我们不大重视的，无论是着装还是待人接物，都应该合乎礼仪，比如本次实习中如何与工厂里的工作人员请教如何用词和称呼，都是需要我们注意和学习的地方。

(3) 在对生产过程有所了解的基础上，对今后的就业意向有了一个初步的考虑；

(4) 从中还学会了解了食品生产从原材料到成品的加工工艺过程以及生产组织管理等知识，同时，拓展了相关专业方面的知识，增加了一个感性认识，为今后的毕业设计以及工作打下坚实的基础。

(5) 各种食品的生产线的运作是理论与实践有效综合的产物，课本上的理论知识有限而且相比于现在的发展是滞后的，只有运用到生产实践中才能产生相应的经济生产效益。

最后感谢学校和学院为我们创造本次实习机会，感谢老师的辛勤带队，同时也感谢x厂，在这里让我更加感性认识x食品□x食品等食品的生产工艺和产品质量控制体系□x厂成从成立以来，在生产技术上不断开拓创新，投入巨资引进高端先进设备扩大生产，秉承优秀的企业文化理念，不断精进，不断提升在行业的竞争力，这不仅让我学到了本专业的相关知识，也使我们知道，在现在这样一个竞争激烈弱肉强食的当今社会，只有不断提升自己的综合实力才能争得一个立锥之地。

让我铭记难以忘怀的x厂实习之旅！

我带着激动的心情、略显紧张一路来到险峰机床厂，险峰机床厂位于惠水县高镇，1958年建厂，1965年正式改名为险峰机床厂，属于市有企业，企业经营的范围是机床，但是主要是生产各种各样的磨床，例如：高速无心磨床、轧辊磨床、导轮磨床、精密无心磨床等，险峰机床现有员工两千多人，

规模很大。

我们进入公司的场地后师傅强调最多的就是安全问题，不允许我们接触任何开关和触摸任何机械设备，不允许同学们在里面打闹，也不允许影响工人的生产，不允许在里面抽烟，在师傅一阵苦口婆心之后，我们才跟他进入车间，听他一路讲解。

我们第一个参观的是铸造车间，里面全是重型设备，7吨的冲天炉，10吨的保温瓶，20吨重的移动式混砂机，里面的砂纸用的全是树脂砂，砂型沙箱都很特别，一般砂型加工好后冷却半小时可以取模，但是选择砂型风干的话，水伤的会产生气孔，而决解的办法就是焊补来解决，正常情况下再制造砂型的时候要加工冒口。

接下来我们参观的是二楼的数控加工车间，金二加工车间加工的都是些小零件，所用的加工设备为vmc1650a的加工中心□vmc100c的铣床□cak632850c的车床□m714x6的卧轴钜台平磨床等，机械设备都很大，加工中心能一次性装24把刀，穿过过道来到金一加工车间，相对于金二加工车间来说，金二车间加工的都是大零件，里面的龙门式铣床产于北京第一机床厂，镗床产于济南第二机床厂龙门刨床主要加工大平面。来介绍一下加工的成品，险峰机床厂生产的磨床有24米得，也有18米的等等，轧辊磨床皮带可达23根，险峰机床厂的的航车可达75吨，机床精度可达111000mm□可在生产好的机床上刷上一层油漆有利于防锈，包装箱可达84125x0□但是这里包装的只是某一部分，险峰是聚集所有流程于一身的生产企业，备料、生产、加工、包装、成品出售都在险峰机床厂完成。

险峰机床厂的下一步规划：在贵阳孟关建基地，估计今年年底就建成，厂房建成后，作为险峰的厂区重心专研精加工，而惠水险峰专研粗加工。现在的制造业正从降低劳动成本、产品成本来提高企业整体效率和质量的竞争。知识—技术—

产品的升级的周期越来越短，对技能、质量的要求更高更精，同时社会中对环境的保护、绿色制造的意识不断增强，险峰的制造技术为自己的企业赢得了竞争的重要途径。而磨床相对于车床、铣床等采用数控系统的时间较晚，因为它对数控系统有特殊的要求。进来，借助wnc技术，磨床上砂轮的连续修整，自动补偿，自动交换砂轮，多台工作，自动传动和装夹工件等各种操作都得以实现。因为wc与制造自动化技术的联系越来越紧密，作为自动化柔性生产的重要基础的数控机床在机床中占的比例越来越多，应市场对磨床的特别需求，磨床的生产具有很广阔的前景，而无心磨床的前景更美好，它主要用于加工很细很长的零件，加工出来的零件精度很高，如果一个零件全部加工好就差磨削了，采用外圆磨削就会出现刮伤，精度等系列问题，而无心磨削就可以达到这种加工所需要的结果。所以险峰是一个有着美好前景的企业。

我们乘着一路快吧来到高峰石油机械厂，位于贵州省金阳开发区，建厂于1971年，原名为贵州高峰机械厂，隶属于中国兵器装备集团公司，主要从事以石油钻采机为主的民品生产，是中国钻采机的核心企业之一，经过努力，高峰具有很强的自主设计能力，锻铸，热表，机械加工等能力达到行业的先进水平，车间里具有先进的加工设备，工艺齐全，能够生产包括钻井震击，打捞工具与固井工具，钻井工具，钻采设备地面钻具维修设备以及采油测试工具在内的众多的品种以及规格的石油钻采机产品能够满足油田的钻采作业，特别是处理钻井事故的各种需要。

有了前次去险峰的经验，老师和其他人也不再强调很多关于安全的问题，跟着师傅听他讲解，车间的环境很好，绿色的走道，黄线以内为生产范围，里面的设备、毛坯、工件摆放有序，比起以前的那些机械厂环境好多了，见不到一点油污，而且里面的工作人员大多很年轻，高峰石油机械厂金阳厂区主要是车外圆和打内孔以及改螺纹，车间里有手动机床也有自动cnc系统机床，而且cnc系统机床占大多数，看着工作人

员在操作加工的大部分是大零件，用吊车装夹。车间里的师傅带了一圈后，让我们在不影响生产的情况下自我观察一下车间里的设备和其它的东西，在里面加工的东西我们重观了轴，而且同学们一起讨论了一会儿，，所谓的石油机械，所用的零件应该大部分是通孔的，现在钻井工程技术也越来越高，所以石油机械设备也越来越先进，把加工了的轴与不曾加工的毛坯零件相比，不禁而感叹科技水时代的进步速度，以前老师在讲台上讲得龙飞凤舞不如来此一见，所谓百闻不如一见应该就是这样吧，亲自操作过但那是实训。并没有真正的生产来得正是。

就高峰石油机械厂的管理模式制度，每个员工都可以批评别人与自我批评，而且采取罚款制度，我在车间宣传栏上看到一些罚单，都是因为违反了厂里的规章制度所造成的，还有一些员工的检讨以及员工的考情表，应该做到公平公正了，车间里的卫生以及很多东西都做的很好，所以应该无论任何地方都是一样的，有一定的规章制度是好的，所谓无规矩不成方圆，因该正是这个道理。

我国现阶段的石油事业不是很发达，石油勘探尚处在中等的成熟阶段，而且石油是种重要的资源，可以说是现代经济的血液，石油工业作为一种基础工业需要大量的技术人才，石油生产领域具有科技含量高，技术性强等特点，而资源事业就得着眼于未来，采用先进的科学技术，例如石油钻井，高峰生产的是的是液压式震击器，利用液压油在细小流道内运动的阻尼作用锁紧机构，利用流道突然变化所应起的释放，在震机器所产生打击从而在钻柱内形成震动，液压式液压式震击器由于其紧锁机构工作原理的限制，只能在单一方向产生震击，一般为向上震击，由于具有优越于机械式震机器的长延时功能，其震击力大小可依靠钻的操作任意调节，但由于液压介质、密封材料、密封结构等容易受到磨损，井温等因素受到影响，产品的寿命、适应性、可靠性都不稳定。显然对密封机构和密封材料的选用以及对零件加工精度的要求都十分严格，正确的选择和使用震击器产品就能发挥其应有

的效应，为钻井工业带来更大的效益，高峰生产的设备都是很先进的，这与机械式脱不开关系的。

总结：参观实习与实训对于机械制造与自动化专业来说是一个很重要的过程，机械是集力学、机械工程、机械设计等学科为一体的专业，对于马上要进行实习的我们来说，这两次的参观实习更是锦上添花，让一颗悬着的心终于放下来了，平静下来了，机械这一专业所学的课程比较多，制图、计算、编程这些都是必须的，如果学好了这一专业，就业前景是非常广阔的，具备一定的机械制造基础知识与运用能力，在生产第一线工作，机床的操作是要很细心的，具备有空开发数控能力的人员与人才将成为企业真多的目标，机械制造自动化专业人才近年来在企业中处于供不应求的状态，这就要求我们要严格要求自己，养成良好的生活习惯，达到国家规定的学生体质健康标准，健康的体魄和良好的心理素质，具有解决专业知识的实际问题的能力，懂得一些生产管理知识，了解本专业科学技术的新成就和新开发的趋势，借助工具书阅读和学习本专业的资料，有一定的自学能力，本专业的我们具备专业知识和能力是很多的，要具备扎实的自然科学基础，能正确的利用和读懂本专业的专业术语，具备本专业的制图、计算、测试等工艺操作基本技能等等，只要学好专业知识，走到哪里都是人才。

这两次的参观实习让我收获很多，也了解很多关于机械专业的工作环境，虽然时间很短暂，接触到的是整个工作流程，但是也学到了很多知识和经验，这些是无法从书本上学到的，这样的参观实习让我更好的了解自己的不足，让我们更好的设定人生目标，这两次的参观实习让我受益匪浅。

天空下起雨了，就像我的心情那样，有点沉重，电子厂实习。因为要离开生活了虽然只有那么短短一个月时间的东莞森泰电子厂。离开了教了我很多人生经验的员工们。结束了我的第一次实习之旅。

在森泰实习日子里，我的生活是有味道的，所以现在回想起来，特别怀念，

化工厂实践心得体会篇三

随着科技的不断发展，自动化工厂已成为现代工业制造领域的重要组成部分。为了更好地了解自动化工厂的运作和技术，我在大学期间参加了一次自动化工厂的实习。通过这次实习，我深刻体会到了自动化工厂的高效运作、先进技术的应用以及人与机器的协作等方面的重要性。在此，我将分享一下我的实习心得和体会。

在自动化工厂的实习期间，我发现一个重要的特点是高度的自动化和高效的生产流程。自动化工厂的生产线上，各个环节都由机器人负责，各个机器之间无缝衔接，节奏紧凑有序。相比于传统工厂，自动化工厂的生产速度更快、效率更高，出错率更低。通过实习期间的观察和参与，我深刻认识到自动化工厂的高效运作是由严密的计划和完善的系统管理所支撑的。

此外，自动化工厂中应用的先进技术也给我留下了深刻的印象。在实习期间，我接触到了多种自动化设备和控制系统，如PLC、传感器、机器视觉等。这些技术的应用，使生产线上的各项工作更加精密、准确，从而提高了产品质量和企业竞争力。同时，也提醒着我在今后的学习和工作中跟上科技的步伐，不断学习和适应新技术的更新迭代。

在自动化工厂实习的过程中，我还深刻体会到了人与机器的协作的重要性。尽管自动化工厂中大部分工作由机器完成，但是人类的智慧和技能仍然不可或缺。在实习期间，我亲眼目睹了电气工程师、机械工程师等专业人才与机器一起协调配合的画面。他们通过对设备的监控、维护和调整，保证了生产线的正常运转。这让我认识到，只有人类与机器的合作和共同努力，才能实现更大的生产效益和创造更高的价值。

在此次实习中，我最大的收获是培养了一种注重细节和精益求精的工作态度。自动化工厂对操作人员的要求非常高，任何一个环节的疏忽都可能导致严重的后果。因此，我在实习期间始终保持专注和细心，时刻牢记质量是企业的生命。我学会了排查问题的方法，善于分析和解决各种突发情况，养成了履约意识和责任意识。

总结而言，自动化工厂实习让我亲身体会了先进的生产技术和管理模式，深刻认识到了自动化工厂的高效运作和人与机器的协作的重要性。这次实习不仅培养了我的细致观察能力和工作责任感，也激发了我对技术创新和优化流程的热情。相信通过这次实习，我将能更好地适应未来的工作环境，并为企业的发展贡献自己的力量。

化工厂实践心得体会篇四

通过实习，能学到一些在学校里学不到的东西。因为环境不同，接触的人与事不同，从中学到的东西自然就不一样。工厂实习作为一次提升技能和熟悉操作流程的操练，对我们正式投入工作具有较大帮助，请写下你在工厂的实习心得和收获吧。你是否在找正准备撰写“化工厂实习心得体会”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

短短的六周毕业实习已经接近尾声了，透过这段时间在工厂的学习和实习，让我从无知到认知再到深入了解，渐渐的我喜欢上了这个充满阳光而又温馨自在的工厂，也让我深刻的体会到学习的过程是最美的，在整个实习过程中，我每一天都有许多新的体会，新的想法，想说的很多，主要由以下几点：

一、坚持

我们不管到哪一家工厂，一开始工厂都不会给我们太多的工

作，一般都是先对我们进行培训，让我们看，时间短的是几天，时间长的药几周，在这段时间里很多人会觉得无聊，没事可做，也学不到什么东西，便产生了离开的想法，但是这时你其实还没有真正接触到工厂的真正内涵，所以在这个时候我们必须要坚持，轻易放下只会让自己后悔。

二、勤动手

我们去工厂实习，工厂多数把我们当学生看，这段时期，工厂不会给我们重要的工作，能够又不想让我们闲着，因此，我们就应主动找一些事来做，从小事做起，刚开始也只有打杂，你没事就多动动手，这样工厂的同事才会更快的理解你，大家才能看到你的用心和潜力，接下来才会让你做一些重要的工作。

三、多听、多看、多想、多做、少说

我们到工厂实习以后，要明白自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没有学过的知识也能够在工作中逐渐掌握，态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，四少一多就是我的态度。我们刚开始实习或工作时，可能会搞不清楚自己该做些什么，觉得压力很大，在工作过程中多看别人别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己就应怎样做，然后自己动手去多做，光动嘴不动腿是不行的，所以我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

四、少埋怨

有点人会觉得工厂那里不好那里不好，同事也不好相处，工作也不如意，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还会增加自己的压力，所以，我们就应少埋怨，要看到工厂好的方面，对遇到的问题就应向办法去解决而不是去埋怨，这样才能持续工作的热情。

五、虚心学习

在工作过程中，我们会碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的问题我们要虚心向同事或领导请教，当比二年教我们只是的时候，我们也就应虚心的理解，不能认为自己懂得一些知识就飘然然。

六、错不可怕，就怕一错再错

人无完人，每个人都有犯错的时候，工作中第一次做错不要紧，但也主动认识到自己为什么做错了，要怎样改，不能一而再，再而三的犯错。

七、自主学习

工作后不再像在学校学习那样，有老师，有作业，有考试，而是一切要字迹主动去学校去做，只要你想学习，学习的机会是有很多的。实习的时候，有比较多的休息时间，要利用好这些时间，少看一部小说，多了解一些感兴趣的知识。

八、团队精神

工作往往不是一个人的事情，是一个团队在完成一个项目，在工作的过程中如何持续和团队中其他同事的交流和沟通也是相当重要的。要有与别人沟通、交流的潜力以及与个人合作的潜力，合理的分工能够使大家在工作中各尽所长，团结合作，配合默契，共赴成功。个人想要获得好的业绩，务必牢记一个规则，我们永远不能将个人利益凌驾于团队利益之上，在团队工作中，会出此刻自己的协助下同时也从中受益的状况。反过来看，自己本身受益其中，这是保证自己成功的最重要的因素之一。

九、为人处事

作为学生应对的无非是同学、老师、家长，而工作后就要思考更为复杂的关系，无论是和同事还是领导，都要做到妥善处理，多沟通，并要设身处地地从对方的角度换位思考，而不是只思考自己的事。

经过这次实习，我从中学到了很多课本中没有的知识，在就业心态上也有很大改变，以前我总想找一份自己喜欢、专业对口的工作，克此刻我明白找工作很难，要准也对口更难，很多东西我们初到社会才接触，所以我此刻不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观，要尽快丢掉对学校的依靠心理，学会在社会中独立，敢于参加社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长起来。在以后的学习生活中，我会谦虚谨慎，勤奋努力，加强修养，以更开阔的胸襟，更智慧的头脑，更高尚的品德服务社会。这次实习只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自己必须会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自己必须能交出更加满意的答卷。

经过这次6周的工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，认识到自己的动手潜力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己必须能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有到达要求，跟我们所看到的图纸能够说是大相径庭。然而值得我们那一组庆幸的是：我们“浪费”的材料能够说是让人“受不了”，没有哪一组能够与我们那一

组相匹配，然而老师却并不明白。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局就应是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那一组2次制作的过程中我发现，我们那一组的人都有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在那里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不必须能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都务必做好充分的准备。对于3次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功能够算是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在那里感谢这次我们的3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

我以后会更加努力去学习机械加工的知识，学习一些自己不明白，不了解的专业知识。

经过一天的工厂参观和实践，我真的是学到了很多很多课本以外的东西，真的是受益匪浅啊！

在这个过程中呢，我从无知到认知，再到深入了解，学会了很多很多东西，同时开始渐渐喜欢上了这个全新的专业，我感受到学习的过程才是最完美的。在实习生活中，每一天都会有新的体会、新的感触，感觉自己的各个方面每一天都在不同程度的提高，但最主要的就是工作潜力的提高。

下面就是我自己的一些小结和收获。

我一共作出以下几点：

1、要学会坚持

无论到哪家工厂或者工厂实习，开始的时候都不会让我们做任何工作，而是观看学习，时间短的是几天，时间长的就是几周。所以这段时间，一般会感觉到无聊，无所事事，可能会萌生出离开的想法。但是这个时间是最重要的阶段，这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西，所以我们必须要学会坚持，坚持就是胜利！

2、要勤做事

我们到工厂或者工厂实习，一般不会给我们安排重要的事情去做。所以，此时我们会很闲，但是我们要主动找一些小事去做，无非是一些无关紧要的打杂，但就是透过勤快做事可能会引起领导的注意，不断获得领导的欣赏和信任，渐渐被安排做一些重要的事情，渐渐获得领导的重用！

3、多听、多看、多想、多做、多说

由于我们课本学到的只是一些理论知识，缺乏具体的时间操作，所以我们得虚心学习。多听别人的指导，多看别人的操作工序，多想自己如何下手，然后亲自动手多做，有不懂的地方向别人请教多说。只有这样，才会渐渐熟悉自己的工作，学会一身真正的本领！

4、要调整好心态

由于刚到一个新的环境，可能既不熟悉，又不适应，同时又可能因为环境的艰苦抱怨。这不但会影响自己的工作情绪，可能会做不好工作，同时也会增加自己的压力，甚至会影响

到与同事的相处。所以，我们要调整好心态，处处看好的方面，摒弃坏的一面，这样才会对工作充满激情！

5、要虚心学习

由于对全新的工作，我们既不熟悉又不了解，所以刚刚开始从事起来有点困难。因此我们要虚心学习，不会的多多向领导和同事请教学习，当别人向我们请教的时候，我们也要虚心理解，共同探讨！

6、要尽量少犯错误

第一次工作的时候，难免会犯一些错误，但是我们要透过这次错误积累经验，吸取教训。第一次犯错误能够，如果再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以，我们要谨慎、留意，尽量少犯错误！

接下来，就是我的一些收获了：

1、实习生活，学到了很多实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论知识和实践知识同时得到提高。

2、提高了自己的工作潜力，为就业和将来的工作带来了宝贵的实际经验！

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且能够使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的决定就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也

逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

下面是本人对工作过程的一些总结及心得体会：

一、目的

透过安排到__车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

二、流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个__生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对__的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅仅了解了生产流程，还进一步了解了__的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于工厂后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有必须的额度，而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何透过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录 and 中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，用心向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了必须上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产务必时刻有人，车

间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度，我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都用心发问，以免造成安全事故，在车间里务必首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解，为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境，当然在化工生产中最重要的是安全，因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一齐倒班，这样我们能够亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还能够透过一些技术手段，进一步提高工作效率。

三、生产工艺流程

脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺构成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5个指标：ffa游离脂肪酸titre凝固点miu水分及杂质fac色度bleach漂白度(漂炼度)。

四、心得体会

总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，

感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务潜力是基础潜力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作建立一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅仅应持续工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的主角转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，理解残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展用心献计献策。

化工厂实践心得体会篇五

第一段：引言（100字）

实习是每个学生锻炼自己的机会，我有幸在一家化工厂中控室进行了为期一个月的实习。通过这次实习，我深入了解了工厂生产的全过程，并且学会了运用控制仪器及系统来监控和操作化工过程。在这个过程中，我不仅积累了实践经验，也发现了自己的不足之处，为今后的学习和工作打下了坚实的基础。

第二段：对控制仪器及系统的学习和应用（200字）

在工厂的控制室实习期间，我接触到了各种各样的控制仪器和系统。通过与工程师的交流和亲自操作，我了解了它们的

工作原理和使用方法。如PLC□DCS等自动控制系统，以及温度、压力、流量等传感器和调节器。同时，我也学会了如何使用这些仪器来监控和调节化工过程，确保生产的安全和稳定。这些知识对于我未来从事化工行业的工作，将起到非常重要的作用。

第三段：团队合作和沟通能力的提升（300字）

在控制室实习期间，我深刻体会到了团队合作和沟通的重要性。在实习期间，我与工程师一起工作，他们不仅是我学习的导师，还在操作过程中给予我耐心指导。通过与他们的合作，我逐渐学会了如何与他人进行良好的沟通和协作。在控制室中，我们需要及时与其他岗位的工作人员进行沟通，了解生产情况，及时做出正确的决策。同时，实习中我还学会了如何利用现有资源和条件，保证实习任务的完成和工作效果的提高。

第四段：安全意识的培养（300字）

在化工厂中控室实习期间，安全意识是我最重要的体会之一。由于化工生产过程中可能存在一些危险因素，我必须时刻保持高度的警惕和谨慎。在控制室实习中，我学习到了正确使用个人防护装备、熟悉事故应急措施以及处理突发事件的能力。这些都是化工安全不可或缺的要害，而实习期间，我亲身经历了这些情况，也让我深刻认识到安全的重要性，并且在未来的工作中能够时刻牢记。

第五段：对未来发展的展望（200字）

通过这次实习，我不仅获得了专业知识和实践经验，还催生了我对未来职业发展的憧憬。我深刻地意识到，化工行业正处于快速发展的阶段，而实践经验和技能将成为我未来从事该行业的竞争力。因此，我决心继续深造，提升自己的专业知识和实践能力。同时，我也期待未来能够在一个环保、安

全的工作环境中，为社会贡献自己的力量。

总结：

通过化工厂中控室的实习，我不仅学到了专业知识和操作技能，还锻炼了团队合作、沟通和安全意识。这次实习为我的专业发展和个人成长提供了宝贵的机会。我相信在今后的学习和工作中，我将运用这些经验和知识，为化工行业的发展做出自己的贡献。

化工厂实践心得体会篇六

__年7月11日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

二、实习过程介绍

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 SO_2 、 SO_3 等易引起中毒， NH_3 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是

这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很有期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻 SO_2 HCl Cl_2 NH_3 什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒出的气体，肯定是 Cl_2 多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 H_2SO_4 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 H_2SO_4 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 H_2SO_4 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

__年5月23日，中盐湖南株洲化工集团有限责任公司(简称中盐株化)正式挂牌成立，企业始建于1956年，原来叫株洲化工厂，现在的厂房和大部分设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额26.5亿元，__年销售额达16亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近__人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产株化牌、翡翠牌、晶晶牌三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸(36万吨/年)、磷肥(36万吨/年)、烧碱(24万吨/年)□pvc树脂(20万吨/年)、金红石型和锐钛型钛白粉(3万吨/年)、复混肥(10万吨/年)、液氯(4万吨/年)、盐酸(6万吨/年)、水合肼(3万吨/年)□pvc塑钢型材(1.5万吨/年)□pvc芯层发泡管(0.6万吨/年)。盐酸、烧碱、钛白粉□pvc树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，中盐株化一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

三、实习感想

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年来了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊

天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

篇三

暑期社会实践,是我们大学生充分利用暑期的时间,以各种方式深入社会之中展开形式多样的各种实践活动.积极地参加社会实践活动,能够促进我们对社会的了解,提高自身对经济和社会发展现状的认识,实现书本知识和实践知识的更好结合,帮助我们树立正确的世界观、人生观和价值观;大学生社会实践活动是全面推进素质教育的重要环节,是适应新世纪社会发展要求,培养全面发展型人才的需要。而今年的暑假暑期社会实践则恰恰为我们提供了一个走出校园,踏上社会,展现自我的绚丽舞台.利用假期参加有意义的社会实践活动,接触社会,了解社会,从社会实践中检验自我.在实践中积累社会经验,在实践中提高自己的能力,这将为我们以后走出社会打下坚实的基础,希望能通过暑期实践接触到一些大学里所接触不到的事物、学到无法通过课本来学习的社会知识,也希望通过暑假这个较为难得的机遇,检验一下自己所学的东西能否被社会所用,自己的能力能否被社会所承认,找出自己的不足,来锻炼自己,完善自己,实现自我价值.

第一天由工人师傅带我参观了生产线、给我们进行了入厂安全讲座.

第二天我就正式进入车间参加生产.由于厂里对大学生比较照顾,同时也担心产品的质量所以我和其他三名工人一组,也包括那名带我参观生产线的工人师傅.

这次打工我被安排在_钠、亚_钠生产车间.(以下是对车间的

介绍)

该车间主要产品为_钠和亚_钠,所用的原料是氨气和氢氧化钠,所经过的工艺流程有:氧化、吸收、蒸发、结晶、转化.

1氧化岗位

该岗位的生产任务是将原料之一的氨气经与空气的高温氧化后生成氮氧化物,作为下一步吸收的原料.

2吸收岗位

该岗位的生产任务是将氧化岗位产生的中间产物--氮氧化物与氢氧化钠反应,即实现氮氧化物的吸收,生成最初的钠盐.

3蒸发岗位

该岗位的生产任务是将吸收岗位产生的钠盐反应液进行蒸发饱和,以形成过饱和溶液,用于下一流程的结晶.

4结晶岗位

该岗位的生产任务是将蒸发岗位产生的过饱和溶液进行冷却结晶,并将形成的晶体和母液的混合物进行离心分离,最终得到产品和母液.

5转化岗位

该岗位可以说是一个中间循环岗位,其任务是将结晶岗位产生的母液(含未反应的碱液)与钠氧化物反应,进一步生成钠盐,并将本岗位产生的钠盐送入蒸发岗位重复进行上述工艺,本岗位是生产循环的中间载体.

我总结了几点打工时候应该注意的问题,

1要善于与别人沟通,

2要有自信,

3要克服自己胆怯的心态, 4在工作中不断地丰富知识.

化工厂实践心得体会篇七

在这一个多月的时间里,下到生产车间后,先了解整个xxx生产的流程,从采购入库,到领料生产,到最后的成品入罐,对整个车间的生产活动有了基本认识,这对我们熟悉企业,进行实务操作打下良好基础。

其中,先前我们对xxx的生产几乎一无所知,但下到车间之后,我们不仅了解了生产流程,还进一步了解了xxx的生产工艺流程和用途,由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产,所以每个月的生产有一定的额度.而且由于季节和温度等条件的限制,机器开工的时间长度及强度也有相关的规定,另外,对一些流水线的参观,也激发了我对如何通过新流水线的建设,对降低生产成本的思考,于是,感受颇深的一点,要做一名合格的会计人员,对基本、基础的作业环节是要了解的,否则,很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后,工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看,在翻看这些资料的过程中,有不懂或弄不清楚的资料,积极向同事请教,在他们的耐心指导下,我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的,所以车间生产必须时刻有人,车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度.我们车间有四个人(主任,工艺员,等)上长白班,其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然没有正式分配,但我们都严格遵守车间的生产纪律,遇到不懂不明的地方都积极发问,以免造成安全事故.在车间里必须首先了解生产工艺流程,我们先查看了每个仪器和设备,并了解他们的名称和用途,遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解.为了更好的工作,我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境.当然在化工生产中最重要的是安全.因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

总之,这次实习是有收获的,自己也有许多心得体会。首先,感受颇深的一点是,理论学习是业务实战的基础,但实际工作与理论的阐述又是多么的不同,在工作的闲暇之间,在同一些工作多年的会计人员的交谈中,深知,在工作岗位上,有着良好的业务能力是基础能力,但怎样处理好与同事的关系,为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围,又是那么的重要,于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次,作为企业的一员,无论是其他工作人员,还是会计人员,在进行自身相对循环重复的工作中,不仅应保持工作的质量及效率,还应具备创新精神。西大农药厂,即将面临“改制”的调整,这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换,先前所享有的一些优惠政策,将随着改制的完成而倾刻丧夫,这样,农药厂将更直接的面临市场激烈竞争,接受残酷的规则约束,为了企业的'生存、发展,就得创新,以变求生存,用新促发展,西大农药厂在面临新一轮发展的时期,应鼓励员工大胆创新,为企业的发展积极献计献策。

化工厂实践心得体会篇八

自动化工厂是现代化生产的代表,通过自动化设备和系统的应用,实现生产过程的自动化和智能化。在我的大学专业课程中,我们学习了相关的理论知识,但是只有亲身实践,才能真正理解和掌握其中的精髓。因此,我有幸在一家自动化工厂进行了为期两个月的实习,获得了许多宝贵的经验和体

会。

第一段：自动化工厂的魅力

自动化工厂的魅力在于其高效和智能化的生产方式。在实习期间，我亲眼目睹了自动化设备在整个生产线上的运作，其中包括机械臂、自动化导向系统、自动化装配线等。这些智能化设备不仅大大提高了效率，还减少了人为错误的发生。例如，在传统的手工装配过程中，往往会出现操作不标准、员工疲劳或者人为疏忽等问题，而自动化装配线则可以完全消除这些因素，确保产品的质量和可靠性。

第二段：与自动化设备的亲密接触

在实习期间，我有机会与各种自动化设备进行了亲密接触。其中最让我印象深刻的是机械臂。机械臂是一个具备高度精确度和灵活度的自动化设备，它可以像人手一样进行抓取、搬运和放置工作。通过程序编制和控制算法，机械臂能够完成复杂的动作和任务。我参与了机械臂的编程和调试工作，学会了如何优化机械臂的运动轨迹和抓取方式，以提高效率和减少能耗。这种亲自实践的经验让我对机械臂有了更深刻的理解，并且激发了我在这个领域的进一步探索的热情。

第三段：自动化工厂对员工的要求

尽管自动化工厂可以实现生产过程的自动化和智能化，但仍然需要高素质的员工进行操作和管理。在实习期间，我与一些经验丰富的工程师共事，他们教会了我如何正确操作和维护自动化设备。他们强调了安全意识、责任心和团队合作的重要性。在自动化工厂中，每个环节都相互关联，一个小小的错误可能导致整个生产线的瘫痪。因此，对员工的要求非常高，必须具备良好的沟通和协调能力，同时要有持续学习和创新的精神。

第四段：自动化工厂的未来前景

自动化工厂是现代化生产的趋势，无论是在国内还是在国际上，都有着广阔的前景。随着技术的不断发展，自动化工厂也在不断升级和改进。例如，人工智能的应用将会使自动化设备更加智能化和自主化。此外，工业互联网和物联网的发展，也将带来更多的机遇和挑战。作为一名自动化专业的学生，我深知自己的职业前景非常广阔。通过这次实习，我更加坚定了投身于自动化工厂的决心。

第五段：实习心得与收获

在这次自动化工厂的实习中，我不仅学到了许多实践技能，还进一步了解了自动化生产的原理和应用。我深刻体会到，自动化工厂是员工合作、技术创新和时刻不停学习的地方。每一份工作都需要全力以赴，但这也让我懂得了团队合作的重要性。通过与工程师和其他实习生的合作，我感受到了团队的力量。我还发现，自动化工厂不仅仅是一个生产场所，更是创新和改革的温床。只有不断学习和探索，才能在自动化的领域中不断前进。

总结：通过这次自动化工厂的实习，我深入了解了自动化生产的原理和应用，体验了自动化设备的高效智能化，提升了技术能力和团队合作意识。我对自动化工厂的前景充满信心，并将继续努力学习和探索，在自动化技术的道路上迈出更坚实的步伐。

化工厂实践心得体会篇九

随着科技的不断发展，自动化工厂在现代工业生产中发挥着越来越重要的作用。作为一名大学生，在自动化工厂实习期间，我深切地体会到了自动化技术对工业生产的巨大改变和带来的种种优势。在这篇文章中，我将结合自己的亲身经历，来阐述我对自动化工厂实习的心得体会。

首先，在自动化工厂实习期间，我深入了解了自动化技术的原理和应用。在实习的过程中，我参观了工厂的生产线，并深入了解了各种自动化设备的工作原理和使用方法。通过与工程师的互动交流，我了解到自动化技术在工业生产中的广泛应用，以及其对提高生产效率和产品质量的巨大贡献。通过动手操作和实地观察，我不仅对自动化技术有了更加深入的理解，也更加坚定了我在这个领域的职业发展方向。

其次，在自动化工厂实习期间，我锻炼了自己的团队合作能力。自动化工厂的生产线往往需要多个环节协同工作，每个环节都有自己的任务和时间要求。在实习期间，我被安排加入到一个小组中，负责协助完成一个生产环节的工作。在团队中，我们需要相互配合、密切协作，以确保生产任务能够顺利完成。通过这次实习，我学会了在团队中发挥自己的优势，尊重和倾听他人的意见，不断提高自己的沟通和协调能力。这些宝贵的团队合作经验对我今后的职业生涯将发挥重要的作用。

另外，在自动化工厂实习期间，我也深感自动化技术对工业生产带来的便利和效益。在传统的工业生产过程中，往往需要大量的人力和物力投入，而自动化技术的应用则大大减少了这方面的成本。通过自动化设备的精确控制和高效操作，生产效率得到了极大的提升，同时也降低了人为错误和事故的可能性。在实习期间，我亲眼目睹了机器人在生产线上的娴熟操作和高效率，这让我深感自动化技术在工业生产中的巨大优势。在未来的发展中，我相信自动化技术将在广泛的领域得到应用，并不断为人类社会带来更多的便利和效益。

最后，在自动化工厂实习期间，我也感受到了自身的成长与进步。通过实习，我不仅学习到了课本上所没有涉及的知识 and 技能，更重要的是培养了自己解决问题的能力 and 创新思维。在工作中，我积极主动地提出问题，与工程师们探讨解决方案，并在实践中不断尝试和改进。这种积极向上的态度和对工作的认真负责，得到了工程师们的认可和赞赏。通过实习，

我感受到了自己的成长与进步，也进一步明确了自己的职业方向和目标。

综上所述，自动化工厂实习不仅让我更深入地了解了自动化技术的原理和应用，也锻炼了我的团队合作能力，并让我感受到了自动化技术对工业生产的便利和效益。同时，通过实习，我也深感到了自己的成长与进步。这次宝贵的实习经历将成为我今后的人生财富，为我在自动化领域的职业发展打下坚实的基础。我期待着在未来能有更多的机会参与到自动化工厂的工作中，为工业生产的发展贡献自己的一份力量。