

最新质量心得体会 gjb质量心得体会(大全9篇)

当我们经历一段特殊的时刻，或者完成一项重要的任务时，我们会通过反思和总结来获取心得体会。大家想知道怎么样才能写得一篇好的心得体会吗？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

质量心得体会篇一

随着中国制造业的崛起，关于产品质量的话题备受关注。而作为质量监督的主要标准之一—GJB的标准级别也成为了企业得到军方采购合同的必备条件。在这种情况下，企业必须关注GJB标准的执行，认真贯彻GJB标准。以下是本人在实践过程中的GJB质量心得体会。

第二段：理解GJB标准的重要性

GJB标准在军工行业中具有重要地位。企业能够达到GJB标准的要求，不仅能够在军方的采购中得到重视，还能够提高产品质量及市场竞争力。同时—GJB标准的执行是企业奠定品牌信誉、信任和市场规模的基础。企业必须严格遵循GJB标准，以达到成本优化与质量可靠性的平衡点，使利润最大化。

第三段—GJB标准的落实

在企业的生产中—GJB标准的执行必须得到全员认同，质量管理团队要加强流程控制，提升GJB标准的执行力度。要坚持有关标准的评估和校准要求，对质量控制流程进行验证、调整和跟踪。之后，质量管理团队要对GJB标准对企业的价值进行评估，并制定整个质量管理体系的优化计划。最后，要对质

量检测进行充分的实验验证和数据分析，以确定测量误差和控制范围，并将这些结果反馈到质量控制流程中实现改进。

第四段□GJB标准的提高

在企业生产中□GJB标准的完美实现是不切实际的。企业应该不断努力追求GJB标准的提高。要通过持续的学习，认真分析、总结、反思和改进，提高质量管理团队的意识和技能，更好地理解 and 应对GJB标准。此外，要与同行业的企业和相关的专家互相学习交流，不断探索创新，形成具有企业特色和行业特色的质量管理模式。

第五段：结语

在企业的生产中□GJB标准的执行必须得到全员认同，质量管理团队要加强流程控制，提升GJB标准的执行力度。同时□GJB标准的执行是企业奠定品牌信誉、信任和市场规模的基础。企业必须严格遵循GJB标准，以达到成本优化与质量可靠性的平衡点，使利润最大化□GJB标准的实施不仅牵涉到军工制造业，也将在其他行业发挥作用。企业应积极应对GJB标准，提高自身的质量管理水平，为产品质量和市场效益创造更大价值。

质量心得体会篇二

对于高校教学而言，教师的教学质量是教学效果的表现，是学生学习效果的衡量，那么教师如何提高教学质量呢？我的思考如下：

“学到老，活到老”，知识更新速度的步伐加快，教师要是课堂鲜活，只有在工作中永无休止地学习，增长知识，改变观念，才能让学生了解行业，熟悉企业。同时，在教学过程中不断积累，勤思考，常总结，了解行业前沿，加强实战经

验的积累，不断提高教学水平。

备课要备教材、备学生、备教法、备教学手段、备练习、作业的设计与辅导等。利用现代多媒体教学手段丰富的表现力，利用视频、图片让课堂变得生动。

学生不喜欢死气沉沉的课堂，没有活跃气氛的课堂不是好课堂，不能获得好的教学效果。作为老师要把教学过程设计的引人入胜，激发学生的学习学习兴趣，变“要我学”为“我要学”，提高学生的学习积极性，提升课堂教学效果。

互动很简单，但是好的互动才能起到作用。良好的互动能增强学生的学习积极性，使课堂变的生动，有利于学生掌握课堂所授知识。

要有选择地布置作业，作业分量和难度要适当，不使用现成的练习册或习题集进行不加选择的布置作业。作业数量要有弹性，分必做与选做，按学生实际，分层次提出要求，避免机械的重复训练，杜绝把作业作为处罚学生的手段。对学生练习、作业的批改，做到及时、细致，记录好学生的共性和个性问题，重视讲评，提高练习课质量。语文（基础知识）、数学、英语的作业原则上都要批改，特殊情况下每次不得少于二分之一；其他科目一般不布置作业，如有布置，都必须批改。批改的符号要规范、清楚明白，批改文字要工整、端正。发现学生作业中的独特见解，要表扬鼓励并有激励性评语。提倡教师作错题笔记，即对普遍存在的问题进行记录，并认真分析及时讲评；鼓励教师对学困生坚持面批，并与家长保持联系，了解学生的家庭作业完成情况。

每堂课后、每个月、每学期都应该对课堂教学、教研工作进行反思，思考每堂课的教学设计是否科学合理、思考每次开展的教研活动是否具有针对性和实效性，在反思的过程中提高课堂的管理水平，在反思的过程中提高教研活动的质量和效益。具体要求如下：

2、在教研活动过程中进行反思；

3、每次质量监控的`测试后要教学反思，并写出质量分析。当然，提高教学质量每个教师有每个教师的“法宝”，正所谓“八仙过海,各显神通”。总之，教无定法，贵在得法，凡在教学中能符合教学规律，遵循学生认知规律的，都能使课堂效率有所提高。

兴趣能够推动小学生积极探求知识、发展学习能力，教师应在教学过程中积极培养小学生对语文的学习兴趣。要想激发小学生的学习`兴趣教师首先应该做到尊重小学生，以小学生为主体，注重加强与小学生的情感交流，并在在教学过程中精心设计问题，启发小学生思维，吸引小学生注意力；其次，教学过程中注重教学方式丰富多样，采用现代化手段，利用富有感染力的语言将语文知识具体化、形象化与生动化，鼓励小学生独立思考；再次，教师注重对小学生多肯定、多表扬，耐心进行指导，让小学生增强学习信心，乐于学习，并保持学习兴趣。

教师在教学过程中应以学生为主体，注重创造情境，使小学生走进大自然与社会生活，充分调动小学生的学习`兴趣与热情，以利于其理解与记忆。教师在教学过程中首先应该鼓励小学生具有质疑意识，多提问、多思考；其次，教师通过精心设置难点与问题，引导小学生思考、分析与总结，培养小学生的创造性思维；再次，教师改变传统的灌输式教学，多留给小学生自主学习的时间。教师应明确要求小学生自主学习，针对小学生存在的问题进行精讲，并根据教材的重点、难点进行点拨与总结，从而发挥小学生学习的主体地位，有效提高其自主性与效率性。

要想学好语文，仅仅依靠教材课本是远远不够的，还应加强课外阅读，扩展视野，并采用正确的学习方法。教师应鼓励小学生多进行课外阅读，教给其阅读方法，做好阅读推荐。并努力为小学生创造课外阅读的条件，指导与督促其进行课

外阅读，以利于培养其阅读与写作能力，从而提高语文教学质量。此外，学习方法是学习效果的关键，教师还应加强对小学生学习方法的指导。教师可以根据语文“听、说、读、写”等要求与小学生的年龄特征，有意识地对小学生进行针对性指导，使其会学、善学。

教师应转变传统的教学理念，摒弃填鸭式教学，而是应以学生为中心，改变之前教师一味讲，学生一味听的教学模式，注重角色调整。让小学生有足够的时间进行语文实践活动，比如同桌商量、分组讨论、全班交流等形式，调动其多种器官围绕学习任务进行听说读写、议问答辩等，以凸显小学生学主体地位，锻炼其逻辑思维，提高分析、思考与总结的能力。教师还可以通过合理采用各种教学手段，让教学生动而形象，以优化课堂教学，提高教学效率。

质量心得体会篇三

随着高等级公路的不断发展，各承包商在工程质量上相互竞争，以质量取胜，以信誉占市场，已形成局面。公路施工企业要在强手如林中立于不败之地，只有强化工程管理与工程质量管理，才能在竞争中占领市场，站稳脚根。下面就今年我们在工程管理与工程质量管理方面的做法谈一下体会。

为了搞好质量管理，我们从组织、人员、制度三个方面抓起，建立健全了质量保证体系。项目经理部设总工，负责全段技术管理和质量工作，并兼任督导；工程处设主任工程师，负责本处质量检验和技术管理工作，下设测量、试验、质量检查三个班组，具体负责本工区质量控制、检查和验收工作。各处都设立了独立的测试检班组，测试检人员与施工人员的比例达到1：3—1：4。各类人员严格执行本工种岗位责任制，还从质量制度上给予保证，严格执行公司《工程质量与技術管理制度》、《公司月质量检查制度》、《路基路面施工细则》、《公司质量否决权制度》和《创精品工程实施方案》、《提高路面工程质量的若干措施》等，形成横向到边，纵向

到底的质量体系，对整体质量实行全方位的控制。

在建立完善的质量保证体系基础上，进一步强化质量检测手段，主要做法是：

1. 开工前，依据《招标文件》和《修订规范》制订了二灰碎石、水泥碎石、沥青混凝土路面操作细则，明确各施工工序、各项技术指标的允许误差、检测频率和方法。
2. 制定了工序间的交接验收办法和奖惩措施。如水泥碎石完成后15天内，对其段落各项技术指标进行检测，符合要求的认真清扫、冲洗，做沥青封层。不符合要求的进行处理，合格后进行下一道工序施工。
3. 加强对原材料的控制与检测。工程材料由处长亲自抓，所有原材料进场前一律经过取样检验，必须由处主任工程师签字后方可进场。进料过程中随时抽检。拌和场所进砂石料严格分类堆放，并备有苫布覆盖。
4. 加强对施工工艺操作过程的控制与检测。如在沥青混凝土路面施工中，根据规范要求，在拌和站和摊铺现场设专人负责沥青混合料质量。严格控制沥青混合料的施工温度。在沥青混凝土路面碾压完成后，按规范要求对其各项技术指标进行检测，并及时填写各项检测记录和原始记录。尤其是现场对基层和面层平整度的检测，由3米直尺改为6米直尺逐一检测。
5. 采用先进的施工设备，提高施工质量水准。为了提高施工质量，加强工程质量的检测，几年来，我公司先后从德国、瑞典、意大利、美国、瑞士专门引进了摊铺机、压路机、沥青拌和机、平地机、灰土拌和机、全站仪、多功能击实仪、自动控温沥青混合料拌和机、连续式路面平整度仪等一批具有国际国内先进水平的施工设备，从而为提高和保证施工质量创造了条件。

1. 要求各级技术干部现场盯岗。在施工中，要求各级领导干部和工程技术人员坚持现场办公。提出工程技术人员不盯施工现场就等于脱岗。关键工序开工前，必须有项目经理部总工、处技术负责人在现场。一年多来，项目经理部正副经理、总工，坚持深入现场指挥、指导、协调，解决施工中的各种技术问题和质量问题。处长现场指挥，副处长死盯现场，与职工同甘共苦，及时解决施工中出现的'各种问题。

质量心得体会篇四

GMP[Good Manufacturing Practice]是指遵守一定的制造实践和标准，以确保制药产品质量的一套全面、系统的质量管理体系[GMP质量体系包括七个主要环节：组织要求、人员要求、设备要求、工艺要求、原料药要求、制剂要求和文档要求]GMP质量体系的目的是使制药产品满足国家相关标准和法规的要求，确保药品生产的安全、有效、合理以及持续性。

第二段[GMP在企业质量管理中的重要性

GMP质量体系是药品行业中最基本和最重要的质量管理标准，其对企业的质量管理起着至关重要的作用。从企业角度出发，建立GMP质量体系能够规范企业生产的全过程，确保产品质量、提高工作效率，使企业能够更好地适应市场需求。从消费者的角度出发[GMP质量体系能够保证药品质量安全，保障公共健康。

第三段[GMP质量体系的实施难点

GMP质量体系的实施需要企业全员的努力和支持，针对具体行业特点制定适宜的章程，并严格执行标准。但是要想完美地执行GMP质量体系，难点还是比较多的。一方面，需要要求企业高度重视培训和教育，确保全员了解GMP操作规范，

并全识别贯彻落实。另一方面，还需要对企业的实际情况做出合理的调整，确保标准的总体性不被个性化的落实所破坏。

第四段□GMP质量体系的改进途径

建立GMP质量体系并不是一蹴而就的，中途难免会出现瑕疵和不足。因此，需要企业以回顾为主进行的过程管理，每隔一段时间对企业生产过程中各个环节进行全方位的质量检查和评估，制定对策和改进方案，进一步提升生产效率和产品质量，加强与用户的需求沟通，积极完善售后服务，提高企业适应市场需求的能力。

第五段□GMP质量体系的推行对企业发展的促进

总之□GMP质量体系的良好推广和实施是一个助力企业可持续发展的好机制。建立较好的GMP质量体系，除了确保药品质量安全，还可以提高企业市场竞争力、形象和信誉度，推动企业转型升级，更好地适应行业未来的发展趋势。因此，在生产实践中，企业应该进一步提高对GMP质量体系的重视和注意，牢牢抓好制度落实，保证产品质量、合规经营，为企业和社会创造更大的价值。

质量心得体会篇五

专家们主要从让孩子远离伤害，幼儿突发疾病与意外伤害，卫生消毒，常见病，传染病预防，意外伤害预防，急救知识与技能，托幼机构膳食管理及儿童营养等方面进行了详细的讲解，刘老师不但讲解细致而且还亲身示范个别急救动作及常识，让我学的更通透，而且还列举不同的例子来说明急救时机的重要性，让我既获得卫生保健的专业指导，又深刻感受到做好幼儿卫生保健工作的重要性和必要性。通过这次培训使我掌握了科学全面的育儿知识开设了具有重要意义的一课。同时很感谢上级领导给我这次学习的机会，丰富了阅识。

卫生保健工作在幼儿园工作中具有特别重要的意义，因为幼儿园保健工作的对象是正在发育和成长中的幼儿。学前期儿童正处在生长发育的关键时期，他们生长发育迅速，然而身体尚未发育完善，适应环境的能力和对疾病的抵抗力不足，容易受外界各种疾病因素的干扰，从而影响幼儿的身体健康。所以，保证供给幼儿全面合理的营养，加强体格锻炼，落实扎实的防病措施等，是提高幼儿健康水平的重要环节，也是幼儿园工作的重点。

作为一名保健医生，应该从规范幼儿园卫生保健工作制度、常见意外事故预防处置、消防安全知识及应急处理、儿童常见传染病及预防开始；明确幼儿园卫生保健工作职责及相关制度、膳食营养调查、卫生保健科研等方面知识每天从幼儿入园晨检、进班、进餐、入厕、户外、午睡、离园等几大关口，对幼儿加大护理，关照、关注幼儿的成长变化，在生活中、学习上、心理上给予幼儿帮助、照顾、沟通疏导。因根据幼儿的年龄特点，建立班上一日常规生活制度，让幼儿做到动静交替，应做到既有限定又有弹性，保证幼儿在原有的水平上得到发展。

要成为一名合格的保健医必须在今后的工作中不断的学习，不断地进取，完善自己工作的不足。要知道幼儿园工作的目的是保教结合，而保教就是“保在前”“教在后”，是要做好保育工作，教师才能更顺利成功的开展教学工作的。

这次的保健培训虽然只有短短的一天时间，可是收获却是远远不足这一点点时间能够比拟的，在生命中，我们坐上了幼教这一列车，那么我们就应该敬岗爱业，做好每一项工作，在此向上级领导致以深深的感谢！感谢领导给我们学习的机会，感谢各位专家对此次保健员培训的付出！我们一定要积极真把工作真正做到实处。

质量心得体会篇六

GMP[Good Manufacturing Practice]是指好的生产规范，即制药、食品、化妆品等行业必须遵守的质量生产标准。GMP是为了保证产品质量和生产过程的合规性而制定的一系列规范要求。GMP大幅提高了产品质量，防止了制造过程中的危险和缺陷，保障了用户的安全和健康。

第二段：GMP标准

GMP标准主要包括几个方面：生产设施的管理、品质保证、人员培训、生产和工艺控制、产品验收和记录反馈等。具体来说，生产设施管理需要做好设施的维护、清洁、细节把控等；品质保证需要执行产品标准，检验质量，避免滥用添加剂；人员培训需要确保员工获得足够的技能和知识来制造优质产品；生产和工艺控制需要根据制作过程，材料使用、处理速度、环境防污染等来调整，确保生产活动的安全、健康和品质；产品验收质量则需要对成品进行检验，以保证成品质量满足标准，并且所有记录和反馈都可以及时反映生产过程并给出改进建议。

第三段：我的体会

在GMP的学习过程中，特别是在产品生产车间和实验室的参观中，我深刻认识到了良好的GMP操作对产品的质量、健康、安全和市场信誉所起的重要作用。而规范的生产环境和材料使用方式，以及合理的工艺控制和员工培训，都是保证生产过程符合要求、遵循GMP标准的基本要求。GMP不仅是企业产品质量保障的重要组成部分，也是企业形象塑造的重要工具。

第四段：案例分析

以某药企的GMP改进为例，该企业一方面在生产设施管理上大吹“轻”风潮，努力优化现有生产流程；另一方面，不断加强员工的技能与安全意识，推广GMP观念和知识，提高员工对GMP标准的理解和信仰。同时，企业还进一步完善了记录反馈机制，提高了溯源能力和品质反馈速度。通过改进，该药企顺利地通过了历史上最为严格的GMP认证，生产环境条件、品质精度和安全标准均得到了大幅提升。

第五段：结论

GMP在现代制药、食品和医疗器械生产中具有十分重要的意义。对于生产企业来说，只有严格执行GMP标准，依据最新的产品质量管理标准进行生产，才能不断地提高产品的质量、争取市场份额，并满足社会和法律的要求。在个人发展和就业选择上，了解和掌握GMP知识和操作能力，更是职业发展、提升职务的重要保证。因此，我们需要认真学习GMP，贯彻好生产规范的理念，提高对品质的自我要求，并时刻关注最新的技术和实践，以求更加优秀的表现。

质量心得体会篇七

OQC[Outgoing Quality Control]作为质量管理中的重要环节，随着现代化制造和质量控制技术的不断提高，越来越受到重视。出货前质量控制可以严格把关制造产品的质量，减少不必要的损失，提高企业市场竞争力。本文将从个人角度出发，结合自身在OQC中的经验和体悟，总结和探讨其质量心得体会。

第二段：前期准备

在进行OQC的过程中，前期准备是至关重要的。首先要确定产品的检测标准和检测重点，明确检测项目和方法，制定完整的检测计划和流程。其次，要配备专业的检测设备和人员，

保证检测数据的准确性。最后，要处理好厂内关系，与各部门密切合作，建立有效的沟通渠道。

第三段□OQC实施

在OQC实施过程中，要根据前期准备制定的检测标准和流程，逐一检测产品的各个方面，包括质量、数量、包装、标签等方面，严格把关判断产品是否合格。特别是产品外观质量，要严格按照质量标准规定进行检测。在实施过程中，要注重细节，耐心细致地进行检测和记录数据，保持现场的清洁和整洁，保护好检测设备和样品。如发现问题，要及时报告上级主管，制定解决方案，并及时跟踪处理结果。

第四段：数据分析

OQC检测完成之后，要及时对数据进行分析和处理，根据数据统计结果，及时了解和评估产品质量状况，发现并处理问题。通过对不合格品的原因进行排查和分析，及时找出相关问题，确保产品质量符合标准。同时，要将数据处理结果进行记录和归档，为今后的工作提供依据和参考。

第五段：总结

综上所述，从前期准备到实施，再到数据分析□OQC的过程需要精心的管理，细致的实施和科学的数据分析。在OQC实施的过程中，我们要始终坚持以质量为中心的理念，从产品质量的角度出发，不断完善和优化各项工作，力争做到尽善尽美。同时，在实际工作中，要注重团队协作和沟通，加强内部协作，保持与客户和市场的紧密联系，不断提高企业整体质量水平和竞争力。

质量心得体会篇八

质量事故的认识及体会三起质量事故给相关责任人员一个深

刻的教训，更是给我们敲响了警钟。通过相关文件及领导的关于“抓保促”主题讲话，我对此有了进一步的了解，并结合分析得出自己的体会针对现状和领导的讲话，谈谈自己的一些看法，总结了一些观点。“安全第一，预防为主”这是我们应牢记在心的，企业是时时讲、周周学、月月喊，安全工作规程翻破了一本又一本，安全学习记录是厚厚一大叠，那么我们对一线职工的教育究竟有多少真实效果呢？这些惨痛的案例，无不折射出我们的安全教育的缺失，表现出安全知识的宣传普及尚存很大的缺陷，我们安全管理的体系还是那么的脆弱！安全生产百分百，要做到这一点不是一件容易的事。

除了要掌握安全工作规程、技术操作规程、企业纪律章程这几件法宝，还要做到“学一行，专一行，爱一行”。“既来之，则战之；既战之，胜之则”，不能“身在曹营心在汉”，工作的时候就应该专心工作，不要想工作以外的事情。安全生产只有满分，没有及格。仓库错发元器件、现场升级问题及送检产品不合格等质量事故给公司带来很大损失及巨大负面影响。质量是企业的生命，质量是企业发展壮大重点基础，生产安全事故一旦发生，将会带来一系列的社会问题和不可挽回的经济损失，即使多加几个“不放过”也时为晚矣。在贯彻“安全第一”工作中必须遵循“预防为主”的原则，要加强个人安全技术培训，提高自身安全防范意识。提高自身素质不仅仅是安全生产管理的要求，也是企业发展的需要，我们把自身的安全知识，安全技术水平，业务能力相结合，使自己具有较高的技能，较强的分析判断和紧急情况处理能力，实现安全工作“要我安全-我要安全-我懂安全-我会安全”的转变。安全生产是企业的头等大事，在今后的工作中，我会认真贯彻落实公司的安全生产方针，认真执行公司安全生产管理理念，并将安全生产工作放在自己的职业价值中去。

质量心得体会篇九

作为名师，此次在苏州大学培训交流很少，大家都忙于自己

的专业提升，忙于自己的反思，很珍惜这样的学习机会。在成尚荣先生主持的名师论坛活动中，我们真的静下来心听了听我们同伴专业成长的故事。

在聆听了同伴专业成长的故事后，我最大的感受就是每位名师专业成长的背后都有一段艰难的奋斗史，为了自己的教育追求，为了自己的专业发展，为了那一段难忘的经历，为了那一次次让自己的陶醉的赛课，为了那一次次幸福的反思，为了那一次次在比赛中的收获，……他们都付出了比常人更多的辛苦，同时收获专业成长的幸福。

难忘鲁老师“我不再讲错的”自立，难忘孟老师在火车站慷慨激昂的“练胆”，难忘王老师与幼儿园的学生幸福相处，难忘刘老师舍得的智慧，难忘这些名师在一次次的成功中感受到责任和担当，感受到自己的和超越和突围，……他们都是我学习的榜样，他们都是我努力的方向。

名师，在专业发展的过程中，需要坚持，懂得付出，理性反思，不断超越。唯有如此才能不断超越别人，超越自己。名师，不是仅仅是付出，还需要理性思考，真正在专业发展中成人达己，也只有这样，我们才能在在自己的学科中有所突破，有所成长，成为有影响力的教师。

作为名师，我们需要坚持，坚持自己，坚持自己的思考，在不断的思考中前行，在不断的超越中追求卓越。名师，与你们一起前行，坚定地走下去，在不断痛苦的蜕变中迎接新的朝阳，让我们不断在思考中追求自己的专业发展，在不断的超越中成长，不断行走在爱与智慧之路上。