

阀门培训心得体会(通用8篇)

从某件事情上得到收获以后，写一篇心得体会，记录下来，这么做可以让我们不断思考不断进步。那么你知道心得体会如何写吗？下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

阀门培训心得体会篇一

阀门是工业中常见的控制装置，它具有调节流体流量和压力的作用。在实践中，我从与阀门工作的经历中总结出一些心得体会。首先，阀门设计合理性对于工作的稳定性至关重要。其次，阀门安装位置和操作方式对于控制效果有着重要的影响。再次，阀门的定期维护保养对于延长其使用寿命至关重要。最后，选择合适的阀门制造商也是确保阀门质量和服务的保证。总而言之，对于阀门的理解和应用，不仅需要关注其基本原理，还需要注重实际操作和维护。

首先，阀门的设计合理性对于工作的稳定性至关重要。一个合理的阀门设计可以保证阀门在各种工作条件下的稳定工作。例如，通过合理的阀门结构设计和材料选择，可以在高温、高压和腐蚀性介质等极端工况下，保证阀门的密封性能和流体控制效果。因此，了解阀门的结构和原理，并选择具有良好设计和制造质量的产品，是保证阀门工作稳定性的关键。

其次，阀门的安装位置和操作方式对于控制效果有着重要的影响。在阀门的实际使用过程中，合理的安装位置和操作方式可以提高阀门的控制精度和操作便利性。比如，在液体管道中，如果将阀门安装在上游，可以减小阀芯受到的流体压力，提高流体控制精度。而在现场操作方面，选择合适的手动操作装置或自动控制系统，可以减少误操作带来的问题，提高阀门的控制效果和安全性。

再次，阀门的定期维护保养对于延长其使用寿命至关重要。由于阀门长时间运行在恶劣的工作环境中，容易受到磨损、腐蚀和泄漏等问题的影响。因此，定期的维护保养是保持阀门性能和延长使用寿命的重要措施。维护保养工作主要包括润滑、紧固、清洁和检修等方面。通过定期的检查和保养，可以提前发现和解决一些潜在问题，减少阀门故障和停机的风险。

最后，选择合适的阀门制造商也是确保阀门质量和服务的保证。在市场上，有许多阀门制造商可以选择。但是，选择一个可靠的制造商非常重要。首先，制造商需要具有先进的生产设备和技术，以保证产品质量。其次，制造商还应该提供良好的服务体系和售后服务，及时解决用户的问题和需求。选择合适的制造商可以帮助我们获得高质量的阀门产品，并得到及时的技术支持和服务保障。

总而言之，对于阀门的理解和应用，不仅需要关注其基本原理，还需要注重实际操作和维护。合理的设计、正确的安装和操作、定期的维护保养以及选择可靠的制造商，都是保证阀门工作稳定性和延长使用寿命的关键。只有将这些方面综合考虑，我们才能更好地掌握阀门的使用方法和技巧，为实际工程中的阀门控制提供更好的效果和保障。

阀门培训心得体会篇二

需方：(以下简称甲方)

供方：(以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》等有关法律规定，结合本工程具体情况，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，供需双方经友好协商，签定本合同。

第一条产品的名称、规格、型号、数量和价格：

需方向供方订购产品：

天津大站阀门总厂生产的阀门，天津市利达钢管集团有限公司生产的焊接钢管和无缝钢管。型号及规格按需方要求的型号规格，数量根据国家铝产品质量监督检验中心质检大楼的实际使用量，单价及总金额按实计算。产品价格按照甲、乙双方协定执行，若遇市场原材料浮动，按照厂家调价通知，提前三个工作日通知甲方。

第二条交货地点：

国家铝产品质量监督检验中心质检大楼工地

第三条交货时间：

供货数量按照甲方提供的供货单数据为准。乙方有义务保证供货期不超过3天，即供需双方签订采购合同，需方提供正式书面准确要货计划之日起，供方保证在3天内按需方要求在需方项目所在工地交货；乙方有义务确保供方在本地有适量的备货，需方少量补货的供货时间应控制在2天以内；非常用品种供应时间控制在4天以内。

第四条产品质量要求

- 1、供方必须按规定提供全部完整无损、全新的产品；
- 2、管材和阀门满足国家标准的要求，按图纸要求及国家相关规范。质保期间内出现的一切问题，供方应即时维修，配合需方解决问题。

第五条产品的交货验收及保管方式

- 1、供方必须按需方要求运抵卸货地点，否则，需方有权拒收货物；

- 2、货物到货时，包装必须完好无缺；
- 3、合同签订时乙方提供的样本、样品甲方进行封存，作为产品验收的依据；
- 4、到货后，需方负责召集工程监理公司、工程安装承包方，会同供方到现场进验收、清点货物箱数及箱内货物情况，若货物与装箱数目不相符，箱内货物有丢失或损坏，或者货物的包装、品种、型号、规格、质量等不符合合同规定，合格率在95%(含95%)以下的，需方有权拒收全部或部分货物，供方须按照需方要求收回或补齐，供方实际交货时间以供方最终补齐货物时间为准。参与交货验收的单位在货物清单上共同签字，并填写交货验收合格证明(参与验收方各持一份)，此合格证明为供方交货的凭证，也是供方申请付款的必要依据。货物交接应在货到当天至8个小时内完成。
- 5、货物在交货验收合格前所有权不转移，灭失、损坏的风险的供方承担；
- 6、供方在交货的同时应向需方提交产品合格证，使用说明书等相关单证和资料，否则，需方有权拒收货物。
- 7、需方在货物到达时应准备好货物堆放场所，以便交接。

第六条施工验收方式

- 2、根据国家或地方有关规定需要进行检测或抽检的，供方应负责完成检测或抽检并承担相应费用。该检测或抽检的合格证明为付款的必要依据。

第七条货款支付方式

- 1、预付款：签订合同起7日内，需方向供方支付预付款20%。

2、到货验收款：材料到货交接验收后，供方须提供齐全的付款资料(付款资料包括：供方的付款报告、相应金额的发票、交货验收合格证明、产品合格证书、产品技术资料)，需方在材料到货交接验收合格并收到齐全的付款资料之后15个工作日内支付至80%的到货款。

3、工程验收款：产品通过工程竣工验收并办理完结算手续后，供方须提供付款资料(付款资料包括：供方的付款报告、相应金额的发票、竣工结算造价确认书)，需方收到齐全的付款资料之后于15个工作日内支付至95%的到货款，如到货验收后3个月，因供方以外的原因造成未能竣工验收，双方办理完结算手续后，需方须支付该笔到货款，但供方仍应履行验收责任。剩余5%质保金待工程竣工验收合格一年后10个工作日内支付。

第八条变更处理方法

在本合同规定的交货时间10天前，需方如须改变所订设备的规格型号和数量及发货时间、到货时间，供方只可对因规格型号和数量的变化而造成的价差调整合同金额，但不得就需方的变更行为收取任何费用。

第九条产品保修、维修约定

1、保修期自工程竣工验收之日起算，产品保修期1年；

3、供方应留下保修负责人的书面通信地址或电话，以便通知供方进行保修；

4、供方应保证保修的及时性，在收到需方或需方委托人(物业管理公司)的通知后，应及时赶到现场，具体时间如下：

4) 供方保修工作人员应遵守需方或需方物业管理公司的规章制度，若在户内则应接受业主的监督，并做到现场文明施工，

举止礼貌、工完场清。

第十条违约责任

1、供方未按合同规定日期交货，供方须支付需方逾期部分货款总额每天千分之一的违约金，并赔偿因此给需方造成的一切损失，逾期交货超过10天的，需方有权单方面终止合同，另行确定供方。

5、因为货物的包装、品种、型号、规格、包装、数量、质量问题致使未通过交货验收的，视为没有交货，因此造成逾期交货的，按照本合同关于逾期交货的有关规定执行。

第十一条争议处理方式

本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；协商或调解不成的，依法向合同签订地人民法院起诉。

第十二条其他事宜

1、供方指定：联系电话为双方联系人、结算人，需方指定余建荣联系电话为双方联系、结算人，如变更人员必须以书面的形式并加盖公章通知对方。

2、本合同自签订之日起生效，合同执行期内，供需双方均不得随意变更或解除合同。合同如有未尽事宜，须经双方共同协商，作出补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

3、本合同有效期限：本合同自双方签字、盖章之日起生效，至货款付清日为止。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

阀门培训心得体会篇三

阀门作为一种常见的控制元件，在工业领域中扮演着非常重要的角色。我曾经在某工程项目中亲身参与了阀门的设计和使用，通过这一经历，我对阀门有了更深刻的理解。在这篇文章中，我将分享我的心得体会，介绍阀门的基本原理，以及在实际使用中遇到的挑战和解决办法。

第二段：阀门的基本原理

阀门的作用是控制流体的流动，其中包括开启、关闭以及调节流量。阀门的基本原理是通过阀芯或阀盘的升降或旋转来改变流体通道的断开或连接状态。根据阀门的工作原理，常见的阀门类型包括截止阀、球阀、蝶阀等。截止阀通过提升阀芯来达到封闭流体的目的，球阀通过旋转球体来开启或关闭流体通道，蝶阀则通过旋转阀盘来调节流体流量。

第三段：阀门在实际使用中的挑战

在实际使用中，阀门可能面临各种挑战，其中之一是阀门的密封性能。不良的密封性能可能导致流体泄漏，影响设备的正常运行甚至造成安全事故。另外，阀门的耐磨性也是一个重要的问题。在高速流体中，阀门的阀芯或阀盘可能受到严重的磨损，从而影响其使用寿命。此外，阀门的操作力矩也是一个需要考虑的因素。操作力矩较大会增加操作人员的负担，并且在高温、低温环境中操作阀门更加困难。

第四段：解决阀门挑战的办法

为了解决阀门的密封性能问题，常见的办法是采用弹性密封材料，如橡胶垫圈等。这种材料能够在一定程度上弥补阀门与阀座之间的间隙，从而减少泄漏。同时，随着技术的进步，新型的密封结构和密封材料也在不断提升阀门的密封性能。对于阀门的耐磨性问题，可以使用耐磨涂层或增加阀芯或阀

盘的硬度来提高阀门的耐磨性。操作力矩问题可以通过采用液力放大器或电动执行器等辅助装置来解决，这样可以减轻操作人员的负担，并提高操作的准确性。

第五段：结尾

阀门作为控制元件的重要组成部分，对于各种工业设备的正常运行起着至关重要的作用。通过对阀门的设计和使用的经验，我深刻认识到阀门对于流体控制的重要性。在实际使用中，阀门面临各种挑战，但是通过采用新技术和创新的解决办法，可以有效地解决这些问题。我相信，未来在科技的发展下，阀门的性能会得到进一步提升，为工业领域的发展做出更大贡献。

阀门培训心得体会篇四

甲方： 乙方：

在参考国家《合同法》以及其他法律的基础上，经双方协商一致，特制定本合同，具体条款如下。

第一条、所购材料的名称、规格、数量、金额见附表一

1. 合同总额价暂定： _____ 大写金额： _____。总额以双方共同验收实际合格数量结算为准。

2. 价格说明：此合同单价及总金额已包括材料供应、包装费、运杂费、装卸费、检测费、利润、税金等。不受国家政策性调价或原材料市场价格的变化，并作为结算的唯一依据。

第二条、质量技术要求及验收方法

1. 乙方提供出厂证明、合格证、准用证、检验报告[]3c认证等。

2. 乙方所供产品必须完全符合国家质量标准及合同规定的质量规格和使用性能，质量保证两年，若因乙方提供不合格材料，造成建设单位的损失，由乙方承担责任和经济损失。

3. 乙方不按合同规定提交货物所产生的任何费用由乙方负责，甲方对由此所引起的变动不予确认。

第三条、供货方式

1. 交货时间：材料需进场时，甲方提前两天通知乙方，乙方接到通知后两天内送货到工地。

2. 交货地点：供货方将产品送至七彩晨楼，施工方指定地点。

3. 收货人：_____电话：_____

4. 运输方式及费用：运费及运输方式由乙方负责，货到工地后由乙方负责卸货。

第四条、付款方式

预付款为合同总价的30%，按照进场批次支付当次货款的80%，工程完成并验收合格支付至总价款的95%，质保金5%，待质保期满贰年后无息付清。

第五条、双方责任

1. 甲方责任

(1) 按合同约定及时付款。

(2) 及时对货物进行接收、验收。

(3) 及时通知乙方回收包装物。

2. 乙方责任

(2). 乙方不能按合同规定时间交货时，乙方承担因误工给甲方带来的经济损失。

(3). 产品检测由乙方送检。乙方保证产品检测合格，无合格的检查实验报告，不予结算并承担施工单位和甲方的经济损失。

第六条、纠纷解决方法

甲乙双方出现合同纠纷时，应首先通过充分协商解决，协商不成的，交甲方所在地的仲裁部门仲裁解决。

第七条、违约责任：

1. 双方均应本着诚实信用的原则履行本合同确定的各项义务，任一方不履行或不按约定履行均构成违约，违约方应承担因此给守约方造成的损失。

2. 如乙方逾期交货，每延期一天乙方应承担人民币1000元/天的违约责任。

3. 如乙方提供的电线电缆质量问题造成的甲方或使用人的直接或间接损失均由乙方负责，乙方并应按照本合同货款总额的30%向甲方承担违约责任。

第八条、本合同一式二份，经双方法定代表人或法定代表人授权的委托代理人签章后生效。（若此合同为法定代表人授权的委托代理人，必须将授权书附后，方可签订合同。）

第九条、本合同解除条件：待竣工验收合格后满贰年，产品无质量问题，货款付清，双方无纠纷，合同自行解除。

第十条、本合同未尽事宜，双方可另行签订补充协议，补充

协议为本协议有效组成部分。

第十一条、本合同连同附件，经双方签字盖章后生效。本合同一式四份，双方各执二份。

第十二条、本合同自签订之日起生效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

阀门培训心得体会篇五

阀门作为管道系统中不可或缺的一个部分，起着控制介质流动的重要作用。在多年的阀门使用和维护经验中，我逐渐体会到阀门的重要性以及一些关于阀门的注意事项。在这篇文章中，我将分享我对阀门的心得体会，并探讨如何正确使用和保养阀门，以确保其有效运行。

首先，了解不同类型的阀门是至关重要的。在管道系统中，不同类型的阀门适用于不同的介质和工况。对于液体介质，常用的阀门有截止阀和调节阀；对于气体介质，常用的阀门有球阀和蝶阀。因此，在选择阀门之前，我们需要对介质性质、工作压力和温度等要素进行全面评估，以选择最合适的阀门类型。

其次，了解阀门的工作原理是必不可少的。阀门的工作原理可以简单地总结为打开和关闭两种基本状态，通过阀门的开度调节介质的流量。对于手动阀门，我们需要根据实际需要适时操作阀门的开闭，而对于自动阀门，我们需要设置合适的控制器来自动调节阀门的开度。了解阀门的工作原理将有助于我们正确操作阀门，并根据需要进行必要的调整。

然后，定期检查和保养阀门是确保阀门正常运行的关键。阀门经常面临高压、高温、腐蚀和摩擦等恶劣条件，因此定期检查和保养对于阀门的正常运行至关重要。我们应该定期检查阀门的密封性能、阀杆的磨损程度以及阀体和阀门配件的腐蚀情况。如果发现任何问题，应及时采取修复措施或更换损坏的部件。此外，阀门周围的密封垫片和密封填料也应定期更换，以确保阀门密封性能的可靠性。

最后，正确的操作阀门至关重要。在操作阀门时，我们应该遵守正确的操作规程。首先，确保在操作阀门之前先进行气体或液体的排放，以避免因介质残留而造成意外伤害。其次，按照阀门标识和工艺要求，适时、准确地打开或关闭阀门。在操作手动阀门时，要确保操作力度均匀，避免过分用力或过轻用力，以免损坏阀门或影响其工作正常。在操作自动阀门时，要注意电气设备的工作状态和控制信号，以确保阀门的准确控制。

总之，阀门在管道系统中具有重要的作用，正确使用和保养阀门是确保其有效运行的关键。通过了解阀门的类型和工作原理，定期检查和保养阀门，并严格按照正确的操作规程操作阀门，我们可以最大限度地利用阀门的功能，提高工作效率，确保管道系统的安全和可靠运行。

阀门培训心得体会篇六

电厂是我国能源发展的重要支撑，为了确保电厂运行安全，阀门的正常运行至关重要。然而，电厂阀门事故时有发生，给生产造成了严重影响。通过总结电厂阀门事故的经验教训，我们可以深刻认识到事故的危害性，提高阀门管理的措施和方法，从而避免类似事故的再次发生。

第一段：概述电厂阀门事故的现状和重要性（引入部分）

电厂作为能源生产的重要环节，阀门在其中的作用举足轻重。

然而，阀门事故仍然频发，严重影响电厂的安全运行。电厂阀门事故主要是由于设备老化、维护不及时、操作失误等原因引起的。这些事故往往导致设备停工、生产中断，甚至对生态环境造成严重污染。因此，加强电厂阀门的事故预防和管理至关重要。

第二段：分析电厂阀门事故的原因和特点

电厂阀门事故的发生通常有多种原因。首先，阀门设备的老化是主要原因之一。长期使用会导致阀门材质老化，密封不良，从而引发泄漏风险。其次，维护不及时也是阀门事故的常见原因。阀门的定期检修和保养是确保阀门正常运行的关键环节，但由于人员疏忽或者工作繁忙，维护工作常常被忽视，从而增加了阀门事故的发生概率。此外，操作失误也是阀门事故的主要原因之一。操作人员缺乏准确的操作经验和技能，无法正确调节和控制阀门，导致事故发生。

第三段：总结电厂阀门事故带来的危害和教训

电厂阀门事故给生产带来了巨大的损失。首先，设备损坏会导致生产线停工，打乱生产计划，并导致电厂产能的减少。其次，泄漏的阀门会造成有毒气体和化学物质的泄露，对周围环境造成严重威胁。最重要的是，阀门事故可能导致爆炸和火灾等严重安全事故，对工作人员的生命安全造成威胁。总结电厂阀门事故的教训，我们应该始终保持设备的正常运行状态，定期检修和维护设备，加强操作人员的培训和管理，提高整个电厂的安全意识。

第四段：加强电厂阀门事故预防和管理的措施

为了减少阀门事故的发生，必须采取一系列的预防措施和管理方法。首先，建立完善的阀门定期检修和保养制度，确保设备的正常运行。定期检查阀门和管道的密封性能，及时更换磨损和老化的零部件。其次，加强操作人员的培训和管理。

提高操作人员的技能水平，确保他们能正确操作和控制阀门设备。同时，加强对操作流程和操作规范的宣传和培训，提高操作人员的安全意识。最后，加强阀门事故的监测和报警系统，及时发现并处理潜在的事故隐患，防范事故的发生。

第五段：总结与展望

电厂阀门事故对生产和环境带来了严重的威胁，我们必须加强阀门事故的预防和管理。通过总结事故的原因和教训，加强设备维护和操作人员的培训，制定相应的阀门管理方案，可以有效减少阀门事故的发生。未来，我们需要不断改进技术和管理水平，提高设备的可靠性和安全性，使电厂阀门运行更加稳定，确保电厂的安全运行。

阀门培训心得体会篇七

甲方： 乙方：

在参考国家《合同法》以及其他法律的基础上，经双方协商一致，特制定本合同，具体条款如下。

第一条、所购材料的名称、规格、数量、金额见附表一

1. 合同总额价暂定：_____大写金额：_____。总额以双方共同验收实际合格数量结算为准。

2. 价格说明：此合同单价及总金额已包括材料供应、包装费、运杂费、装卸费、检测费、利润、税金等。不受国家政策性调价或原材料市场价格的变化，并作为结算的唯一依据。

第二条、质量技术要求及验收方法

1. 乙方提供出厂证明、合格证、准用证、检验报告□3c认证等。

2. 乙方所供产品必须完全符合国家质量标准及合同规定的质量规格和使用性能，质量保证两年，若因乙方提供不合格材料，造成建设单位的损失，由乙方承担责任和经济损失。

3. 乙方不按合同规定提交货物所产生的任何费用由乙方负责，甲方对由此所引起的变动不予确认。

第三条、供货方式

1. 交货时间：材料需进场时，甲方提前两天通知乙方，乙方接到通知后两天内送货到工地。

2. 交货地点：供货方将产品送至七彩晨楼，施工方指定地点。

3. 收货人：_____电话：_____

4. 运输方式及费用：运费及运输方式由乙方负责，货到工地后由乙方负责卸货。

第四条、付款方式

预付款为合同总价的30%，按照进场批次支付当次货款的80%，工程完成并验收合格支付至总价款的95%，质保金5%，待质保期满贰年后无息付清。

第五条、双方责任

1. 甲方责任

(1) 按合同约定及时付款。

(2) 及时对货物进行接收、验收。

(3) 及时通知乙方回收包装物。

2. 乙方责任

(2). 乙方不能按合同规定时间交货时，乙方承担因误工给甲方带来的经济损失。

(3). 产品检测由乙方送检。乙方保证产品检测合格，无合格的检查实验报告，不予结算并承担施工单位和甲方的经济损失。

第六条、纠纷解决方法

甲乙双方出现合同纠纷时，应首先通过充分协商解决，协商不成的，交甲方所在地的仲裁部门仲裁解决。

第七条、违约责任：

1. 双方均应本着诚实信用的原则履行本合同确定的各项义务，任一方不履行或不按约定履行均构成违约，违约方应承担因此给守约方造成的损失。

2. 如乙方逾期交货，每延期一天乙方应承担人民币1000元/天的违约责任。

3. 如乙方提供的电线电缆质量问题造成的甲方或使用人的直接或间接损失均由乙方负责，乙方并应按照本合同货款总额的30%向甲方承担违约责任。

第八条、本合同一式二份，经双方法定代表人或法定代表人授权的委托代理人签章后生效。（若此合同为法定代表人授权的委托代理人，必须将授权书附后，方可签订合同。）

第九条、本合同解除条件：待竣工验收合格后满贰年，产品无质量问题，货款付清，双方无纠纷，合同自行解除。

第十条、本合同未尽事宜，双方可另行签订补充协议，补充

协议为本协议有效组成部分。

第十一条、本合同连同附件，经双方签字盖章后生效。本合同一式四份，双方各执二份。

第十二条、本合同自签订之日起生效。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

采购技术合同

苗木采购合同

年度采购合同

调料采购合同

单位采购合同

石材采购合同

采购合同模板

食品采购合同

采购委托合同

阀门培训心得体会篇八

卖（供）方□xxx有限公司以下简称乙方

第一条、阀门名称、规格数量、价格

阀门出厂前必须经过符合技术规范的试压、打压、压力及密闭试验，并且提供检验数据。阀体表面必须光洁无磕痕，表面颜色一致，表面油漆不能有色斑和脱落。装箱单与箱内一致，保证开箱后，阀门压力密闭试验合格。阀门卸车后要进行逐个现场打压、试压，打压和试压的方式、标准、压力大小、稳压观测的时间、及执行的相关规范和标准由甲方和建设单位确定。打压合格后方可现场验收，验收合格后方可办理付款手续。

保证阀门运至指定交货地点没有破损。五：阀门的收货单位、运输方式、到货地点、收货单位□xxx运输方式：乙方自行确定，但必须保证阀门质量送达到货地点，乙方负责装、运、卸，全部费用都包含在合同总价款中。到货地点和接货单位（或接货人□□xxx□

1、甲乙双方签订合同后三天内，甲方支付乙方合同订金10%。

4、余款5%做为质保金，质保期为一年，满质保期时，如未出现维修损失，一次支付清。

供方保证材料与服务与本合同的要求相符合。影响到阀门和材料的所有制造、加工、试验和检查操作需符合相应的国家标准或行业标准。供货范围内所有阀门质量均实行三包，整机质量保证期为一年。质保期内阀门出现问题，供方保证在24小时内及时派专业人员赶到现场予以解决。需要时乙方应对提供的阀门，派遣有经验的工程技术人员进行现场安装和调试。乙方应在交货的同时向甲方提交所供装路的完整的阀门说明书一式四份。

1、甲方在验收中，若发现阀门的品种、型号、规格和质量等有关技术参数不符合本合同的规定，由乙方负责调换，并承担在调换过程中发生的一切费用；乙方不能在合同该类阀门到货时间内调换的，按不能按时交货条款赔偿。

2、乙方在接到甲方书面异议后，应在当日负责处理或给出书面答复，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

3、各类阀门如未按上述第一条表格中的到货时间到货，每类阀门每逾期一天交付，另外按照每天伍仟元，按每类阀门逾期的总天数累计向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的其他损失费用。

4、甲方如未按合同付款期按时付款，甲方须向乙方支付未付款金额10%的违约金。

执行本合同发生争议，由当事人双方协商解决。协商不成，双方约定在天xxx法院起诉。本合同正本一式四份，甲乙双方各执两份。

甲方乙方

单位名称□xxx单位名称□xxx

单位地址： 单位地址：

法定代表人： 法定代表人：