

最新工厂员工自我鉴定(大全6篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面是小编为大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

工厂员工自我鉴定篇一

经过这次工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，认识到自己的动手能力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己一定能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有达到要求，跟我们所看到的图纸可以说是大相径庭。然而值得我们那一组庆幸的是：我们“浪费”的材料可以说是让人“受不了”，没有哪一组可以与我们的那一组相匹配，然而老师却并不知道。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局应该是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那一组2次制作的过程中我发现，我们那一组的人都有有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在这里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不一定能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都必须做好充分的准备。对于3次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功可以算是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在这里感谢这次我们的'3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

我以后会更加努力去学习机械加工的知识，学习一些自己不知道，不了解的专业知识。

工厂员工自我鉴定篇二

一周的生产实习对我来说，意义颇深！使我不仅仅熟悉了公司产品的生产流程，更让我体验到现代化作业的高效、快捷，尤其诗司良好的工作氛围，对我的人生观、价值观都产生了必须影响。在这短短地紧张而又繁忙的一周里，我学会了许多从未接触过的东西，受益匪浅！

一台台包装好了的产品不断的向外运送，送去的不单单是经过了千万道工序以后的'产品，更是一种现代科技力量的凝练！从材料的采购、检验、测试，再到产品的装配、加工，到最终的整机调试、包装等，每一个环节都做的滴水不漏，不光有严密、科学的工艺流程，更有技艺精湛的技术人员的操作，不论是硬件的设施、设备，还是软件的技术力量，都体现了信息时代下的现代化作业的方式、方法，给企业带来了前所

未有的经济效益。

虽然穿梭于繁忙而有序的生产车间的时间不是很长，但经过自我的多问、多动手、亲体验，在短短的一周里，使自我对公司的产品有了质的认识。不仅仅明白了产品的分类、系列、规格型号、作用特点及广泛的应用领域，并且掌握了变频器、起动器的工艺流程，还亲自操作了变频器的整个成产过程，加深了对产品的进一步的理解和认识。

走进车间的那一刻，我被整个工作的场面震撼了，眼前的一切并非我想像的那样糟糕，整洁的工作环境；井然有序的设施、设备；忙碌而又节奏的身影，这一切使我摒弃了以前对车间那种凌乱不堪的印象。人与人配合的那种默契，并非每个公司都会具有的；人们之间团结协作的精神，使工作顺利的进行；互互助的良好作风，使人感到工作的简便和愉快。在那里，我学会了与人合作，工作要认真细心、负职责。

在装配过程中，小到拧紧每一个螺丝钉，到整台机器的组装，每一个小细节的不慎都可能会造成最终调试的不成功，即就是产品不合格。这就要求我们每一个操作人员在工作中必须坚持清醒的头脑，注意力高度集中，并且细心谨慎地做好每项工作，方能使家的心血不付诸东流，不合格的产品进行返工胜过再次生产机器的功夫，所以，必须保证每个细节尽量完美无缺陷，否则，会给公司的经济效益造成必须影响。所以，我明白了，凡事都要心细，尽职尽责，尽善尽美。没有最好，但求更好，无论是在生活还胜作中，我们都要脚踏实地，一步一个脚印，稳扎稳打，不要眼高手低，好高骛远，否则，即使象上螺丝钉这么个小事，也未必做的漂亮。其实，人的一生也像一台机器的生成一样，人生的每一个阶段都要用心去经营，一招不慎，步步错，要想拥有一个成功的，有为的人生，就要像组装一台机器那样，认真、踏实、大胆、执着。

工厂员工自我鉴定篇三

在工厂的实习结束了，那么实习自我鉴定怎么写?性爱美就为大家整理了工厂实习自我鉴定哦!

在老师的带领下我们列队进入陕西烽火有限责任公司的生产车间，经过有关负责人的分配我和另外的四位同学被分配到胶木化车间。

进入车间的时候，工人师傅对我们的到来表现得很高兴，热情的招呼我，尽量详尽的给我介绍我所要做的工作，把我刚进来的紧张感一扫而光。

在工人师傅的讲解下我们明白了接下来一周的工作的内容。

并发现我们似乎在做一个伟大的事业，因为我们加工的天线是要装在坦克上面的。

而且这些天线中的很多是要销售到外国去。

一想到他们用的天线中有一些是自己做的，心里就有说不出的自豪。

天线主体有四节，连接到一块从低到高直径依次减少，即从底到高依次变细;一个连接底座，2跟固定绳，固定绳上还有一个金属的有，是用来连接天线的，主体包一共7个仓，7个配件都可以装进去，然后有系的绳子，把天线包折叠起来。

方便携带。

我们的工作说麻烦到也不麻烦，但是需要有足够的耐心。

首先是用小小的刀片将一个白色的塑胶的一头进行除尘清理。

由于刀片很小。

手里很不好拿，时间长了，手就会磨出水泡，尽管我们已经轮流清理，还是不可避免，但是一想到这些工人叔叔数十年如一日的做这项工作，敬佩之情油然而生。

他们为了祖国的明天，不怕苦累，那我们又有什么可畏惧的。

第二项任务就是清除下接天线的内芯，还有就是将玻璃钢的外壳进行去胶化处理，看似简单，其实不然，由于玻璃钢外面的塑料套膜很坚硬，一不小心就会划破手指，在工人师傅的讲解下，我们找到了不划破手的小窍门。

第三项工作是套管，为了防止天线的干扰，将会用塑胶管将天线隔离开来。

第四项工作有个很好听的名字“穿针引线”。这个可是一个高技术的活，要在一个一米长的塑胶管子里穿上一根仅有0.3毫米的细铜丝。

着实不是意见容易的事情，更让人郁闷的是有时候当你马上穿到尽头，只差那么2厘米，硬是无法通过，心里那个恨啊。

也不知道是谁发明的这个天线的做法，虽然抱怨还是有的，但是我们还是学会了苦中作乐，我们五个人开始了比赛，看谁穿的又快又多。

就这样这项工作也被我们很轻松的解决了。

我们总结了一条道理——做这项工作不只要有耐心，还有另外一个条件，那就是运气，运气好的话，畅通无阻。

运气坏的话寸步难行。

第五项工作是焊接，这个焊接不同于收音机的焊接，它是将

烙铁固定，元件移动来完成焊接。

由于温度很高，就要求我们要快、准、并且要求焊件美观。

第六项工作就是用绝缘漆将小型变压器进行绝缘。

这个工作是最容易完成的。

也是最好学的。

第七项工作就是套垫，虽然很好做，但是需要一点力气。

因为有许多元件不会影响到天线的作用，所以即使生产的不是很合格，为了不浪费，将会继续使用。

这就需要我们力气大一点了。

第八项工作是绑线，听起来很容易，做起来就不简单了。

原因是不但要绑上，还要绑牢，以免天线在玻璃缸里乱动。

工人师傅教了我们绑的方法，一开始绑的时候很别扭，绑的个数多了，竟然发现工作也是门乐趣。

一周的实习感触最深的就是烽火集团的有一些爱岗敬业的好工人。

这里的工人师傅们对人非常和蔼可亲，经常将一些幽默的话语给我们的工作中添加乐趣。

最让人感动的是当我们无法亲自参加奥运圣火的传递时，他们为我们播放收音机使我们听到圣火传递的全程追踪。

现代科技时代飞速发展，高技术产品的种类越来越多，生产工艺以及生产流程也各不相同。

但不论是何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。

而且永远也不要妄图用机器替代手工，机器无论在怎么快速也无法替代人的劳动。

而且这不仅仅时劳动，还是热情的传递。

在专业实习过程中，我们首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。

其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

在工人师傅的指导下，实际动手操作生产流程，锻炼了自己观察能力及知识运用能力，社会工作能力得到了相应的提高。

在实习过程中，工人师傅还拿出制作好的成品为我们一一讲解原理，并为我们解释一些不懂的疑问。

我相信这些东西使我们课本中永远无法学到的东西。

在实习的过程中，我不仅从企业员工那里学到了知识和技能，更使我学会了企业中科学的管理方式和感受到他们的敬业精神。

感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。

真正零距离的接触社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，更使我们对未来充满了信心，能以良好的心态去面对社会。

与此同时，我们也体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后参加工作奠定良好的`基础。

本次实习我相信是我们每个人的美好开始，它让我们认识到实践出真知这句话的重要性。

相信这将使我们以后学习和生活中不可多得的财富。

一、实习时间

20xx年3月23日-4月10日

二、实习地点

株洲硬质合金集团动力供应中心维修车间(单位编号236)

三、实习目的

大学的最后一个学期，我们在老师的带领下，按照学校的统一部署到株洲硬质合金集团公司为期三周的毕业生产实习。

生产实习是高等院校为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。

其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。

在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。

培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法

学到的实践知识。

在向工人师傅学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。

在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

我们在实习中了解到了工厂供配电系统，尤其是了解到了工厂变电所的组成及运行过程以及所在的维修车间的工作组织与实施基本情况。

通过参观实践，使我开阔了眼界、拓宽了知识面。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用为即将走上新的工作岗位奠定良好基础。

四、实习内容

(一)、对企业的介绍

企业简介

株洲硬质合金集团有限公司是国家“一五”期间建设的156项重点工程之一。

主要生产金属切削工具、矿山及油田钻探采掘工具、硬质材料、钨钼制品、钽铌制品、稀有金属粉末制品等六大系列产品。

硬质合金号称“工业的牙齿”，广泛应用于冶金、机械、地质、煤炭、石油、化工、电子、轻纺及国防军工等领域，是一个基础性产业，关系到国民经济发展的质量和水平。

公司目前下设1个产品专业事业部、13个生产厂、5家控股子公司，是国内最大的硬质合金生产、科研、经营和出口基地，被湖南省认定为“十大标志性工程”企业。

公司拥有较强的技术创新能力。

拥有国家级技术中心、分析测试中心和具有国际先进水平的研发中心。

“十五”以来，累计投资20亿元，重点建设了以金属切削工具为主的钻石工业园、以钨冶炼为主的郴州钨制品有限公司和以印刷电路板微钻为主的深圳金洲科技园，同时组织实施了钨钼、钽铌和硬质合金老系统等10多项技术改造，多项生产技术达到或接近当代世界先进水平。

技术创新投入达到销售收入的4%，新产品对销售收入的贡献率达到25%以上。

公司拥有健全的营销网络。

前移营销平台，着力构建以点带面、点面结合、多层次、多渠道的立体营销网络，产品国内市场占有率30%左右，并销往世界70多个国家和地区。

“钻石牌”商标1999年被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标，并相继在英国、丹麦、韩国、澳大利亚、以色列、加拿大等47个国家与地区注册。

“钻石牌”硬质合金于20xx年被国家技术监督局评为“中国名牌”产品。

公司改革改制稳步推进。

强力推进三项制度改革，实行竞争上岗制度，基本建立了员

工能进能出的用工机制;打破干部终身制，推行任期合同管理，基本建立了干部能上能下的用人机制;执行岗位工薪制、经济责任制，基本建立了收入能升能降的分配机制。

公司全面完成了辅业单位的分离改制，中小学、离退休管理等社会职能基本移交地方政府。

公司形成了较为完整的企业文化。

秉承“世界工具，财富利器”的经营理念，持守“精诚创造价值”的核心价值观，坚持管理“以心为本”的管理理念，遵从“精以敬业，诚以待人”的行为基准，大力弘扬“追求过硬，进取无限”的企业精神，始终把“重科技，严管理，质量第一，钻石牌产品全力满足顾客需求”作为质量方针，追求“打造国际知名品牌，跻身世界硬质合金强势企业”的目标。

不断发展和丰富的企业文化，形成了推动企业前进的强大合力。

(二) 安全教育

一、安全教育学习的目的：

1提高我们的安全意识

良好的安全意识是进行安全生产的首要前提，只有加强安全意识的宣传教育，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，才能把安全工作落到实处。

安全意识不强，违规操作、违章作业现象就会发生，违章指挥现象就有机可乘。

2提高我们的安全知识水平

通过对我们进行安全生产教育，使我们掌握安全技术知识，提高实际安全操作技能，增强事故预防和应急处理的能力，并不断更新知识，提高技能，才能做好安全生产工作，确保安全生产。

3提高我们参加安全管理的积极性

我们作为企业的一员，搞好安全生产是我们切身利益之所在，与他人生命和家庭幸福息息相关的大事，我们要积极行动起来，自觉地参与安全管理，要进行广泛的宣传教育，使安全生产的思想深入人心，唤起我们强烈的事业心和责任感，从而把安全管理工作树立在坚实的群众基础之中，确保安全生产，杜绝事故的发生。

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的因素人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的人为因素1)、管理层因素;2)、违章□a□错误操作b□违章操作c□蛮干3)、安全责任意识不强。

3. 预防措施

三、入厂主要安全注意事项

(三)进厂实习阶段

1. 进厂以来的工作内容

3月23日在进入进厂实习阶段我们在公司培训中心接受有关人员对公司的基本情况介绍以及接受三级安全教育和保密员对实习生进行保密知识教育。

分组到分厂和车间实习，主要在钨钴合金厂□110kv变电站和公司动力供应中心的维修车间维修电工班。

工段有关领导向我们介绍情况并对我们提出实习期间的要求和车间的有关安全教育，并把我们分到班组跟师傅学习实践，到班组后班长交待明天的工作内容以及实习期间的注意事项。

3月24日我们按照班组的要求早上八点到601幼儿园对一台变压器的开关柜更换。

主要工作是将已经坏了的开关柜换下换上新的，把有用的进行回收，期间要安装变压器保护罩、三相四线制数字式电能表(带电流互感器)安装，重新安装断路器并确定进柜线的位置和保护管的孔径大小并进行电焊切割定位，下午工作结束变电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。

工程完成以后班长交待明天的工作内容

后面几天我们又对601茨中村的两台变压器的开关柜更换，期间还对将要改造线路进行勘察以便下步确定方案实施。

3月27日根据维修工段布置任务到公司空压班对一线路进行该改造，这是一个中央财政支持技改项目的生产线，主要工作是把在墙外压力锅炉线路改为从内部钻孔从侧面出线接压力锅炉电源线。

主要内容是勘线、布线、钻孔、接线。

工作完成后对本周班组工作总结并对下周工作做出安排

3月30日到公司水泵班更换一坏的水压报警铃，更换后现场调水压测试报警可行

3月31日到601家属区对一电源进线进行加固改造完工由变电

中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)

4月1日布置四月份班组主要任务是：1. 钨钴合金厂空调电源安装2. 103车间空调电源安装3. 104车间空调电源安装。

4月2日陪同实习带队老师到110kv变电站和钨钴合金厂进行实习检查。

了解其他同学在其他车间实习工作情况并向老师汇报近期实习工作情况。

汇报完后到班组跟着师傅进行日常线路巡视。

4月7日601技工学校数字式电能表安装

4月8日对601家属区的线路改造、对巡视发现的安全隐患进行排除修复、加固横担。

钨钴合金厂的一楼车间走道照明线路改造(改造方案未可行，重新修订实施)

4月9日对601家属区的加固横担由供电中心统一停电接线入户，接完线后由供电中心验收合格后送电(填写停/供电工作票)。

下午对钨钴合金厂的一楼生产车间通道的不合理电源照明改造(安重新修订方案后施行)

2. 对工作中发现的问题认识与总结

在这三周中我们跟着工厂师傅学习，在工作发现了许多值得学习的地方。

工人师傅在工作中注意协调配合、分工合作对于出现的问题集体讨论解决考虑问题全面注重效率按照操作要求精心作业，

做到安全有效，对于一些不懂的问题也给解释和讲解他们多年累积的经验，这是我们受益很深的。

三相四线电能表和电流互感器选用和安装

电能表电压按380伏选，电流按5安选。

电流互感器可根据负载电流的大小选择变比，一般按负载电流为电流互感器额定电流的2/3左右，假如负载电流为50安，则电流互感器变比可选75/5，如负载电流为70安，则电流互感器变比可选100/5，如负载电流为100安，则电流互感器变比可选150/5。另外电流互感器的准确等级应高一点，一般选1.0级或0.5级。

1》电流互感器s1和s2在三相四线电表接线中，如果接反，电度表会反行(电流表就没问题，会正常指示示数)的。

2》在三相四线电表中2、5、8、分别接a□b□c□的电压线，1、4、7、接s1□s2接3、6、9，假如1和4接的是s1端，3和6接的是s2端，7接的是s2端9接的是s1端，电度表不会短路，只是计量不准确它的接线方式对它的读数有影响，必须按“进、出、进、出、进、出”的顺序接线。

如果少接线，或倒接线(把进线接到出线口上，把出线接到进线口上)，都影响计数减小。

注意事项

a□电流互感器上面的一二次接线端子，都标记有+—，+表示电流流入端，—表示流出端，不可接错。

b□互感器变比的分子应大于负载电流20—30%。

c□互感器二次绝对不允许开路，不能装开关，熔断器。

因为二次开路，会产生很高电压，危及安全。

3. 进厂以来的工作体会

进入公司后我们首先是在维修车间，然后我分配在维修电一班，在班组跟着师傅学习了不少东西许多跟他们学习交流。

更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这里的工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了变压器开关柜安装的步骤和工厂布线接线规程等维修相关一些基本注意事项。

不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变压器开关柜的更换数字式电表的安装工厂线路布线方法和步骤。

为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

工厂员工自我鉴定篇四

实习的第一天，老师发下来了铁片，让我们用锉把铁片磨平。而且用尺子对着光线量的时候，不能有缝隙。太难了。一上午我们就站在那里，累；而且还得按照老师说的姿势站立，更

累。

理想总是比现实要美好的多。

接下来的锯铁块更是累，有意思。我们必须锯一厘米宽的铁块。我们在锯的时候，总是不能按照画好的线往下锯，容易歪；从另外的一边再锯，到最后就相差太大。我们就只能拿锤子砸下来，还怕老师见到批评我们，像是在作贼似。

刚开始锯的时候，有的同学把锯条安装反了，怎么锯都锯不动。有的同学的锯条安的很松，锯的时候很容易就掉了下来。而我却把锯条安的很紧，锯几下就断了。各种各样的错误都有，笑声暂时挤走了劳累和无聊。

由于有了锯铁块时的经验，在后来锯钢管的时候，我们就顺利的多。最后的考试题目是制作一个六角体。要求用到学到的工具———锉，锯，游标卡尺，尺子……第一块六角体由于缺少了几毫米，被老师无情的退了回来。制作第二块六角体的时候，非常的小心，生怕小了一点，再重头开始。那几天，我深刻的意识到，几厘米也是个很大的数字，因为一毫米的`铁块，我们就得用锉磨很长时间。

为了能够符合老师的要求，我们是一刻都不敢怠慢。休息的时候我们都在认真的工作。老师说时间还长，你们慢慢做，休息休息吧。我们都不想“浪费时间”。在锉铁块的时候，有的声音像驴在吼，我们就看着那个同学笑上半天。有的声音很刺耳，我们就“埋怨”那个同学一下，顺便发泄一下心里的郁闷。老师不在的时候，我们就偷偷的大声放着音乐，活跃一下“僵硬”的气氛。

两个星期的实习，让我们明白，想与做根本不在同一个台阶，需要经过我们的实际行动，才能站在相同的高度。疲惫而且充实的金工实习，并不是我们想象中的那样轻松，这是费力气费时间费脑力的大课堂，提高了我们的整体综合素质，使

我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。但是我们学会了知识，也练习了动手能力。（本文由（）大学生个人简历网提供）

时间总是如白驹过隙，两周的实习在不知不觉中结束了。这不同寻常的两个星期，让我们有了许多特别的体会。

一个星期的钳工实习，既漫长而又短暂。在实习期间，虽然我们很累但也很快乐，很苦闷但也很舒服。我们在这短暂的几天里，学习并且掌握了钳工的基本知识，并且亲自动手，将理论用在实践里。不仅牢记了理论知识，而且还练习了动手能力，受益匪浅。

实习的第一天我们就了解了金工实习的注意事项，心中兴奋而又迫不及待的等待动手练习，这是第一次进入实习室，激动这个词远远形容不了我们当时的心情。一个星期，短短的一个星期，对我们这些工科学生来说，是特别的宝贵。因为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平。

金工实习是培养学生实践能力的有效途径，是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课，又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩上的责任。

通过老师的讲解，我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说“当钳工是最累的！”

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少

的重要工种。

第一天，来到实习室，听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的动手操作。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。但事实上锯锯子，也是讲究诀窍的，锯锯子并不是一定都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯角过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。锯完工件了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要掌握方法，同样不难了。

首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是标准，但却是我们汗水的结晶，是我们两天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反

反反复复地做一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，她也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

工厂员工自我鉴定篇五

时间真快，我在电子厂的实习就这样结束了，在实习的时间里，我也从工作中有了新的收获，也快速的成长起来了，懂得更多的事情了。对自己的实习也是比较满意的，因此在此做个自我鉴定：

进入电子厂实习，我首先就认真的听从工厂的管理员说工厂的规定，努力的记着一些于我不能违反的厂规，并认真的执行厂规，努力的工作，不做其他的一些与工作不相关的事情，上班我从来没有睡觉过，也没有偷偷玩手机不工作，更没有在自己上班的那个时间里早退、迟或者旷工，我作为厂里的一个实习生，我就应该做遵守所有的规定，决不去犯错，尽力的做好自己的工作就好，这才是我应该要做的。

写好，给导师帮助我修改，直导师满意。虽然是在实习，但是我也没有放弃学习，我依旧保持着看书的习惯，努力去掌握更多关于自己专业的知识技能，希望在实习后和毕业后，我能找适合我的工作。我每天都会挤出一些时间去重新温习之前学习的知识，不停的去巩固它们。

实习生活，我也还是做一个十分自律的人，工厂规定的起床时间较晚，但是我还是会在那之前起床，依旧保持着早起的好习惯，工厂内有跑道，供我们锻炼，早上的时候，我会在那跑个几圈，因为我不希望自己只是实个习，就把自己变得更加不像自己，我还是希望自己能保持同样的节奏感，过好

每一天的生活，不管实习有多苦，我都会把自己变得自律起来。除了这些，我在工厂的为人以及处世都挺好的，我能够跟他们一起团结起来做事，可以互相帮助。

实习于我是在学校最后的一个锻炼，是让我把工作的经验积累的方式，这让我感特别的开心，因为这样我在出了校门之后，我就有足够的有能力去寻找更适合我的工作，即使现在的我可能还不够有更多的实力，但是在今后通过自己积累经验，一定成功的。

工厂员工自我鉴定篇六

在领导及关怀与指导下，在各位同事的鼎力支持帮助下，我的工作能力有了很大的提高，现将3个月来的工作做一个自我评定。

3、团结同事，共同努力，同事关系融洽，团结友爱，互帮互助，互相尊重；

4、由于自己工作经验不足，在工作中缺乏处理用户投诉的实践经验，服务工作做得不够细致，这是我以后努力的方向。

本人自进入本公司工作以来，在各位同事的关怀帮助下，通过个人的努力和工作相关经验的积累，知识不断拓宽，业务工作能力取得了极大进步。回顾过去的3个月，我认真学习营业的培训，积极参加岗位培训，全心全意，以礼待人，热情服务，耐心解答问题，为客户提供优质服务，并在不断的实践中提高自身素质和业务水平，成长为一名合格的员工。

在以后的.工作与生活中，我相信通过我的努力在以后的工作中我一定会成长为一名优秀员工，争取成为别人学习的对象，为xx单位作出贡献。