

最新污水处理厂年终总结个人的工作目标 (优质6篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

污水处理厂年终总结个人的工作目标篇一

本文目录

1. 污水处理厂工作计划
2. 污水处理厂安全生产工作计划
3. 水务：污水处理厂工作计划

一个人只有真正意识到健康的身体对他的重要性时，他才会积极主动的坚持锻炼，同样，我们的企业只有真正认识到安全工作对企业本身的重要性时，企业才会彻底将过去“要我安全”的工作思想转变为“我要安全”的工作态度，才会自觉的把安全工作做到最实处。因此，我们要象爱自己的身体一样去爱护我们的企业，真正把安全工作作为重中之重去抓好，做好。本公司最高管理层认识到要使企业有一个健康的“肌体”，必须要建立标准化的管理体系，保持一种持续改进的管理模式，不断提高企业“肌体”的免疫力。我们污水处理厂是这样重视安全生产的：

一、预防为主、持续改进以及动态管理

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理

从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

二、以管理体系指导安全工作

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

三、充分利用审核资源，提高安全工作管理水平

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各

单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，参训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

四、以管理体系为载体，加强职工安全教育

调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

总书记在主持学习时发表的讲话中他指出：安全生产关系人民群众生命财产安全，关系改革发展稳定的大局。要全面实现《规划建议》中“坚持节约发展、清洁发展、安全发展、实现可持续发展”目标，企业要获得健康的身体，就必须持之以恒的抓好安全生产。

一个人只有真正意识到健康的身体对他的重要性时，他才会积极主动的坚持锻炼，同样，我们的企业只有真正认识到安全工作对企业本身的重要性时，企业才会彻底将过去“要我安全”的工作思想转变为“我要安全”的工作态度，才会自觉的把安全工作做到最实处。因此，我们要象爱自己的身体一样去爱护我们的企业，真正把安全工作作为重中之重去抓好，做好。本公司最高管理层认识到要使企业有一个健康的“肌体”，必须要建立标准化的管理体系，保持一种持续改进的管理模式，不断提高企业“肌体”的免疫力。我们污水处理厂是这样重视安全生产的：

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承

诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，参训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我

们的安全生产管理工作上一个台阶。

调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

总书记在主持学习时发表的讲话中他指出：安全生产关系人民群众生命财产安全，关系改革发展稳定的大局。要全面实现《规划建议》中“坚持节约发展、清洁发展、安全发展、实现可持续发展”目标，企业要获得健康的身体，就必须持之以恒的抓好安全生产。

污水处理厂工作计划（3） | 返回目录

是公司接管运营县污水处理厂的第二年。县污水处理厂经过下半年的不断整改和调整以后，污水处理厂已经基本具备了运行条件。县污水处理厂将进入全面运行和管理提升的崭新的阶段。

是公司与县相互磨合的一年，公司将在前期磨合的基础之上实现经济效益、环境效益、社会效益三者的丰收，为了实现公司在的目标，特别制订了的工作计划。

县污水处理厂在的工作主要要从以下几个方面开展：1、污水处理厂稳定运行，确保处理水质达到设计国家一级a标准，处理水量达到日均6000吨以上。2、实现低成本运行，通过财务管理和挖潜运行，降低运行管理成本，实现利润最大化。3、建立一支专业化的工作团队，形成人才成长培训计划机制，为公司提供污水管理的技术人才。4、建立全面的安全管理体系，提高员工的安全意识，实现全年安全生产无事故。5、大力发展县当地关系，确保运行经费的及时到位。6、探索形成正规化的现代企业的管理模式，打造公司的先进管理团队，树立公司形象，凝练企业文化，创造企业品牌。

针对上述的几个方面，我们拟定了一些具体措施实施，下面将对这几个方面进行详细的阐述。

第一、污水厂的稳定运行

县污水处理厂在整个施工建设期间，存在着多种复杂因素，造成了县污水处理厂的设计与实际运行脱节，在土建施工中抢工期，造成了土建不按标准施工，存在着大量的问题；采购工艺设备本身质量不过关，安装中又存在诸多问题，这些都在不同程度上制约着县污水处理厂的正常稳定运行。

针对这些存在的弊病，我们采取了大量的措施进行了整改，整改了一批问题，已经基本达到了运行条件，在我们将采取更多的措施，投入更大的人力物力进行污水处理厂的整改，来确保污水处理厂的稳定运行。

1、确立a2o工艺运行参数。

县污水处理厂采用的生物处理工艺是a2o工艺，从

试运行以来，污水处理厂外部进水一直与设计值偏差较大，汾河水一直进入到厂区内，对污水处理系统活性污泥的培养和正常运行造成一定的影响，特别是在8月和9月期间，汾河上游的洪水冲入厂内，对活性污泥系统造成很大的不利影响。因此在下半年，污水处理厂的a2o工艺应该说完全没有在正常进水的条件下运行过，因此在工作重点就是保证a2o工艺的正常有序的开展，并确定a2o的工艺运行参数。

工艺参数的确定主要包括进水水质、进水水量、停留时间、各个构筑物的处理效果□a2o工艺缺氧段、厌氧段、好氧段的去除效果、停留时间□mlss浓度□sv□svi等运行参数，这些参数在将通过一系列的完整的记录表格，全面发展的化验项目，逐步完善起来整套运行参数。

针对参数的确定，我们将分解成几个方面：第一：记录报表的完善和改进，现有的记录报表有重复有不足，一方面要继续配合国家环保cod减排核查的记录要求，一方面要确实全面的反映出整个污水处理厂的运行工况，达到每日数据报表完整反映出一天的运行状况。第二：化验数据的连续性，完整性，化验项目随着化验人员的业务水平的不断提高，化验项目将稳步的开展起来，我们将根据实际的运行参数的要求逐步调整出一套准确的化验项目表，使化验数据完整的反映出工艺运行状况。第三：建立月统计分析制度。对于每个月的运行参数情况，我们将形成每月的参数统计分析，针对每个月的运行情况建立月度运行档案，最终形成完整的运行档案，为运行参数的确定提供准确记录和分析。

2、粗、细格栅的稳定运行的探索。

粗、细格栅作为污水处理厂的第一道处理工序，是污水厂的咽喉位置，它们的稳定运行是影响整个污水处理厂稳定运行的先决条件。县污水处理厂的粗、细格栅采用的是jspy的设备，设备本身制造精度不够，加上土建施工精度太差，安装只能勉强安装上去，根本无法准确到位并调整到最佳工作位置，这些前期不利因素造成了格栅运行极不稳定，经常出现传动链拉断、格栅护片折弯等故障发生，在运行中还存在着栅渣重新落回水中的情况，造成后续构筑物的大量漂浮杂质存在。

为了进一步提高粗、细格栅的运行效果，确保污水厂的正常运行，我们将对粗细格栅进行运行工况的详细考察，对运行环境进行整改，并进行一系列工作包括是否需要在渠道内加装防护网、齿轮护片的保养、链条保险螺丝的强度重新确定、底部和侧边是否需要加装胶垫防止漏渣、传动轴蹿动现象如何解决、水下部分如何检修和保养等。

我们将在制定粗细格栅的年度工作计划书，通过对粗细格栅的维护保养等工作，保证县污水处理厂的第一道工序的稳定运行，

从而保证污水厂的正常稳定运行。

3、污水提升泵的技术升级改造。

县污水提升泵采用的是上shm泵厂的潜水提升泵，一共4

台，每台30kw[]提升水泵的正常运行也是整个污水处理厂稳定运行的前提保证。为了确保污水的稳定提升，我们针对运行情况，将在制定污水提升泵的更细化的运行方案和保养方案，以及技术升级改造方案。

提升泵要在设备运行管理制度上建立更加细化轮换运行制度，建立定期检查维护制度，根据中控计算机的每日进水水量曲线，调整每日水泵运行时间，运行提升水量等，确定每台水泵的最佳运行工况。对于潜水电机、潜水泵体如何保养，通过查阅相关资料和咨询厂家，建立维护保养中大修计划，在确保每台泵的正常稳定运行的情况下，提高设备的投用率和备用率。

在水泵的控制上，我们将通过技术升级改造，将变频控制器的plc控制改造成真正的plc控制，改变现阶段的简单控制，使变频真正实现水泵的区间平滑运行，降低水泵在低水位、小来水量的工况下频繁起停的运行状态，同时降低能耗，稳定工况下将比频繁起停水泵的工况下大幅度消减用电量。

通过上述的措施，我们在将实现污水提升泵的稳定运行和积极保养，规避运行故障，提高设备的完好率，确保提升泵在能够无重大故障运行，并且不因污水提升泵本身故障原因造成污水无法提升，导致污水运营无法收费，造成不必要的损失。

4、污泥脱水机的技术升级改造。

污泥脱水机的运行状况来看，存在着诸多问题，为了达到稳

定的运行状态，将进行一系列的工艺调整、设备维护改造等措施，来保证脱水机的稳定正常运行。

在工艺上，我们将结合a2o运行参数的确定，来制定排泥周期和排泥量，在进泥上我们要保证含水率达到一个经济数值，这个数值一使用药量最省，二是保证污泥管路长时间畅通，三要污泥上脱水机能够脱干到80%的泥饼，四要保证a20池内的营养物质足够。进泥含水率的数值要在今后的运行中逐步试算确定，最终确定出经济合理的数值，来保证脱水机的稳定运行。

在设备上，要投入资金和技术力量，并充分利用设备保修期内的有利条件，不断的改进设备不合理和不适合的部分，来保证污泥脱水的正常运行。特别进泥管路、泥药混合器、履带纠偏装置等部分，我们将制定详细的方案，逐步改进设备，发掘可利用的多种资源，在能够初步实现脱水机的稳定运行，从而确保污泥脱水的逐步正常化。

设备的良好工况的运行，我们将建立一个设备管理体系，在这个设备管理体系中，要涵盖设备基础档案、设备备品库存量、设备运行时间统计、设备维护统计、设备加油注脂记录档案、设备故障统计及分析、设备检修记录、设备运行风险评估等。通过设备管理体系的建立，我们最终将实现各台套设备的稳定、低故障率的运行。

6、积极协调外管网的稳定运行。

鉴于下半年的汾河水倒灌到污水厂进水管网当中，对厂内的活性污泥造成了极大的冲击，造成了较大的损失。我们将在将对外管网做一次全面的摸底排查，对于隐患部位进行拍照留存，在汛期将对隐患部位进行巡查，及时发现问题，通知县城建局，并采取相关措施，来保证污水厂内的活性污泥不受到洪水的冲击。

二、实现低成本运行，利润最大化

污水厂根据协议还没有营收，在根据运营协议，将营收污水处理费，首先我们要建立严格的财务制度，建立明晰的财务报表。对于每月必须的财务用度，要从财务管理上把好花钱用钱的关，做好每一笔花出的钱有实效，并对花出的钱办的事情进行检查，是否达到目的，分析原因，总结并积累，实现费用使用上多层把关，尽可能从源头上节约每笔费用。

还要建立严格的账、卡、物三者核对制度，严格材料库存管理和用度，做到材料合理用度，杜绝浪费，特别是易损易耗品要做到责任到人，从人为使用上尽可能延长物品的使用期限，从而降低材料的消耗。对于工器具的管理，要建立详细的个人工具账，明确工器具使用期限，报损期限等，加强员工对工器具的爱护使用，从而降低生产消耗。

除了在财务管理和财务制度上加强管理以外，我们还要积极挖掘运行构筑物潜力，从技术上保证运行，降低生产能耗、药剂消耗等，实现低成本运行，创造更大的经济效益，特别是如何降低一些主要耗能设备的能耗，我们将制定详尽的技术方案，实现高耗能设备的低能耗运行，把耗电降下来，降低生产运行成本。

在我们还将加强各方面的管理，从管理中实现低成本运行，通过完善各个环节的管理，降低管理成本，从有序高效的管理中实现成本的进一步降低，达到利润最大化。

三、建立一支专业化的工作团队

县污水处理厂招收的员工基础较高，普遍具有大专以上学历，年龄都在25岁上下，可塑形强，这样的员工队伍是一支具有很潜力的年轻团队，我们将在工作团队的培养上做相关的工作，计划通过一年的培训工作的，把污水厂的队伍培养成专业化的工作团队。

根据这个目标，我们将在将制定出年度的培训计划，对于污水处理厂，特别是针对厂的工艺运行，建立完整的全员培训计划，把污水处理厂内的全部的技术环节进行全面系统的培训，并建立培训效果检验机制，通过书面考核，现场操作，口头表述等方式检验培训效果，最终达到每个员工对污水处理厂内的各种技术环节做到了解并能够上手操作。最终实现每个员工的“四懂四会”，即懂污水处理基本知识，懂厂内构筑物的作用和管理方法，懂厂内管道分布和使用方法，懂技术经济指标含义与计算方法、化验指标的含义及其应用；会合理配气配泥，会合理调度空气，会正确回流与排放污泥，会排除操作中的故障。

在全员培训的同时，我们还将针对每个员工制定不同的培训计划，针对每个员工的不同特点，通过与员工的交谈和沟通，我们将建立一个每个员工的年度发展计划。通过建立全员的年度发展计划，把污水处理厂的各项工作拆解到每个员工计划当中去，把员工个人的成长和污水处理厂的发展相互有机的结合到一起，实现双方面共同提高的一个良好局面。

在我们还将组织相关的团体性活动，加强员工之间的团结互助，增进彼此之间的团结和关系，加强团队的协作能力和凝聚力，让每个员工在污水厂中有归属感，同时还有成就感，在工作中发现自己的价值，建立自己的人生价值观念等。

四、建立全面的安全管理体系

作为一个污水处理厂，安全生产是一个重要的环节，我们将在将通过建立自上而下的全面的安全管理体系，实现的安全生产工作。

厂建立的安全管理体系将包含有安全管理制度文件（已制定，需完善）；安全知识培训；安全隐患月排查制度；周安全会议制度；安全资金投入计划；安全防护用品的采购和投用；周安全员制度的设立和实施；实现车间安全责任落实到具体

负责人方式；消防安全制度的建立和消防知识培训等。

通过建立一个完整全面的安全管理体系，我们将实现厂、班组、员工三级的安全管理，每个员工在工作树立安全意识，危险操作有安全操作票，工作中严格执行安全操作规程，每项工作中有安全检查和安全提示，月、季度、年度有安全管理工作的汇总，全年安全生产无事故发生。

五、大力发展县当地关系

我们将在县大力发展当地各个环节的关系，城建局、环保局、财政局、税务局等关系。由于我们公司是一个外来企业在县，从人脉网络上存在着先天不足，为了弥补这方面的缺陷，我们大量的雇佣了当地的员工，特别是一些关系网比较大的员工。在我们将通过这些员工逐步加深和方面的关系建立。

对于我们的业主县保净污水处理有限公司，我们将主要针对祁宝珍开展一些公关工作，采用一些手段，从多方面打通协调好与他的个人和官方关系，因为他是第一道把关的人员，我们将通过他实现我们的营收的污水处理费用到位，根据他的实际情况，我们可能会采取经常性的请他吃饭等方式，增进与他的关系。

对于城建局，我们将主要针对杨晓强局长，开展一些公关工作，鉴于他的日常工作比较忙，我们将采取定期去城建局汇报工作，加深他对我们公司的印象，采用过年过节送礼等方式，加深私人关系等。

对于环保局，鉴于我们已经具有了一定良好关系的基础之上，我们将进一步加强与他们的关系。我们将采用不定时的请污控处具体负责人吃饭的方式，及时沟通好县环保局污控处与污水厂的良好关系。对于县监测站的，我们会在他们取样的同时做好接待工作，中午解决他们吃饭等，加强与他们之间的协作关系，让他们出具合适的报表。

对于县环保局上层领导，也采取过年过节送礼等方式，加深公司在他们心目中的印象。

县政府我们将采用过年过节送礼的方式，加深我们在他们的印象，保持良好的关系。

对于在污水处理费收取过程中可能会产生关系的政府职能部门，我们将利用当地员工的关系，逐步结识并建立起良好的关系，最终实现各个环节无阻碍。

jj市环保局主要针对的是市监测站的取样人员，他们一次取样的规律是需要几天时间，每次需要在各个单位吃饭，这样我们可以每次在饭局上搞的规格好一点，招待好他们，让他们在取样中能听从我们的意见，根据我们的要求取样。

jj市环保局的污控科的科长在今后也要加强联系，必要时可去jj中进行工作上的一些联系，请科长吃饭等，加深与污控科的关系，建立好jj市环保局的关系。

对于市局新上任的高局长，可以利用与其是校友等关系，找机会请他吃饭，加强联系沟通，树立县的良好印象。

我们将通过这些工作，实现与当地各个职能部门的良好协作关系，最终实现我们污水处理费用的顺利营收。

六、建立正规化的现代企业

水务有限公司作为县城内的一家北京企业，代表了北京环境科技总公司的企业形象，因此在公司形象上我们将采取多项措施，树立良好的企业形象。

一是要形成鲜明的企业形象，从多方面建立企业的形象，员工的外观形象，员工的素质水平，厂区的厂容厂貌，室内外的环境卫生，我们将这些方面加大工作力度，增加费用投入，

在县城树立一个鲜明的北京公司的形象。

二是要凝练企业文化，公司作为一个年轻的公司团队，我们需要有一个自己的企业文化，通过企业文化的建立，我们把我们公司的形象融合到企业文化中去，通过企业文化体现出公司形象。我们将在探索建立起一个现代化企业文化。

三是创立企业品牌，我们要通过内抓管理，树立正规化专业化的污水运营企业之外，我们还要在外部加强企业宣传，通过把外界媒体、社会团体等引进来的方式，加强我们运营企业的对外宣传工作，实现我们公司的对外的形象的建立和宣传，创立起运行企业的品牌形象。

污水处理厂年终总结个人的工作目标篇二

xxx污水处理厂在各级领导的关心指导下，各班组职工辛勤努力、协同合作下，确保完成了污水处理厂的稳定达标运行。现将20xx年克旗污水处理厂运行情况汇报如下：

克旗污水处理厂严格按公司及上级建设、环保、财政、水利、纪检等部门要求，严格管理、常抓不懈保障了污水处理厂稳定达标运行。克旗污水处理厂自20xx年1月1日至20xx年12月末，共处理废水423万吨，处理负荷率达到77.3%，日均处理量达到1.16万吨，进水cod平均浓度450.4mg/l□出水cod平均浓度65.0mg/l□实现化学需氧量减排1630吨；进水氨氮平均浓度58.2mg/l□出水氨氮平均浓度24.8mg/l□实现氨氮减排151.3吨；出水指标全部达到国家城镇污水排放二级标准。

xxx污水处理厂在线监测数据与赤峰市环保局监测平台实时连接，定期向上级环保部门，建设部门、发改部门报送日报、周报、月报、季报、年度核查等材料；迎接国家环保部核查组、自治区环保厅检查组、东部督查中心检查组、赤峰市环保局检查组、赤峰市环境监察队、赤峰市环境监测站、旗政

府、旗机关等多次检查。圆满完成各级环保、建设等部门安排布置的任务。

克旗污水处理厂经过5年的运行，由于设备老化、冬季冻胀、进水水质不稳定、泥沙过多等原因，设备出现故障的频次增多，磨损严重。如：进水格栅间及一泵房由于进水水质不稳定，瞬时流量不易控制，泥沙、杂物过多等原因导致格栅不能正常运转，已经影响到污水处理厂的正常稳定运转，导致污水处理效果降低。为保证污水稳定达标，针对设备出现的故障，特别是进水格栅故障、污水提升泵故障、风机故障等我厂多次组织人员进行清淤、维修。保证了设备的正常运转。安装的cod在线监测设备、氨氮在线监测设备全部进行了比对监测验收，比对结果符合相关法律法规，并于通过了赤峰市环保局的验收。

克旗自来水公司水质化验室按公司要求对生活饮用水、污水进行化验。共对生活饮用水水源井、清水厂出厂水、管网末梢水检验58次；完成污水自检项目7项（水温□ph□cod□氨氮□ss□溶解氧），并对污水在线监测系统出现故障后进行人工补测数据。检验结果均符合国家标准。

克什xxx污水处理厂提标改造工程总投资9946、40万元□20xx年完成提标改造工程综合设备间、综合制水车间□mbr池改造、复合水解池、污泥泵房等建设工程，完成电缆铺设、设备采购安装等工作。进入调试运行阶段，并于年底前完成环保验收。

中水回用及污泥处理工程计划完成项目前期手续，计划20xx年9月开工建设。

根据20xx年各车间设备运行情况□20xx年我厂计划对部分运行时间长，故障率高的设备（如：鼓风机、格栅、水泵）进行专业的维修保养工作；计划每年2次（气温回暖后5月份一

次，入冬前10月份一次）对进水格栅间、进水泵房、生物滤池、二泵房沉淀的泥沙进行清理，以保证格栅、污水提升泵的正常运转；加强化验室管理，增加检测项目、检测频率，保证实验质量；努力学习，对污水处理工艺、国家新标准、新方法及污水处理法律法规等进行学习。努力增强员工专业素质、提高职工个人能力保证污水处理厂正稳定达标运行。按公司及上级主管部门要求保证污水处理厂稳定运行，为克旗的节能减排贡献自己的力量。

污水处理厂年终总结个人的工作目标篇三

本站发布污水处理厂实习总结报告，更多污水处理厂实习总结报告相关信息请访问本站实习报告频道。

时不我待，转眼就毕业一年了，回首过去一年，从找工作到现在要感谢的人很多，有很多收获，也有很多遗憾，“往者不可谏，来者犹可追”，对收获还是得感谢那些有声和无声的老师，对遗憾只能在今后的工作中进一步学习，争取做到智明而行无过。下面是在去年一年经历两个工地的一些体会：

毕业后第一个工地是昆明市第八污水处理厂，从2009年7月23日开工到2009年12月28日通水剪裁，是列入国家五年规划的国家重点项目，滇池治理的工程之一，该工程日处理量10万吨，采用aao工艺，工程主要包括桩长螺旋钻空灌注桩基础、深4.5~5米基坑开挖、主体土建施工、设备安装、绿化种植、试通车。作为毕业后第一个工程，很幸运能跟一个实战经验丰富，协调能力很强，真心体谅我们下属的“老师”。

污水处理厂作为水工工程之一，标高控制，抗渗防漏是该工程的重点和难点，特别是伸缩缝位置的橡胶止水带的施工，因为在施工缝位置只有一条橡胶止水带，是盛水构筑物的薄弱点。对此，监理部根据事前预控的原则，通过发监理工作联系单和对施工单位工程部进行技术交底方式，提高施工单

位对该部位的重视，在施工过程中通过巡视、旁站及时纠正不规范的止水带安装，在工序报验时重点检查伸缩缝位置，在混凝土浇筑时通过旁站措施控制伸缩缝位置的混凝土浇筑质量。

因为工程地处滇池旁边，基底标高地层主要是粉砂层，在钢管预埋施工时，因工作面窄，粉砂层泡水导致基底承载力降低，给管道基底硬化带来难度，开挖面窄也给基坑安全带来隐患，对此，采取开挖短、频、快的策略，基坑开挖后及时进行基底处理和管道吊装安装，基坑两侧采用钢板桩加固保证安全。

因为厂区工作面安排紧凑，平行、交叉施工同步进行，施工单位众多，工序间的干扰非常大，施工单位之间的资源争夺纠纷大，为此监理部组织土建（主体、管道、道路、防腐）、设备安装、绿化施工单位开会，根据实际进度错开各施工单位的施工位置，集中力量优先解决影响施工便道的施工，要求绿化施工单位待平面布置施工完后再进场施工。

在各参建单位协同努力下，昆明市第八污水处理厂在157天就完工试通水。

污水处理厂年终总结个人的工作目标篇四

本站发布精选污水处理厂实习报告总结，更多精选污水处理厂实习报告总结相关信息请访问本站实习报告频道。

(一)前言

随着第三年学期末的来临，在学校的安排下，我们环保与食品专业学生进行了最后一次实习，——毕业实习。毕业实习是在我们学完所有的专业课程和非专业课后，在污水处理厂

实习，是生产实习基础上的又一次重要的实践环节，也是毕业设计的有机组成部分，其目的是巩固、验证和强化我们所学习过的知识，培养理论联系实际，综合运用所学知识解决实际问题的能力，为我们即将开始的毕业设计和将来的工作奠定良好的基础。

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当初那个刚踏入社会，什么都不懂的中专生，摆脱温室，慢慢地能适应外面的社会的竞争了。

(二) 实习心得与体会

全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在污水处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。

污水处理厂年终总结个人的工作目标篇五

在不知不觉的繁忙工作中我们迎来了新的一年[]20xx年是有意义的、有价值的、有收获的一年。回顾这一年的工作，作为污水处理厂的一名员工，我被企业的蓬勃发展和公司同仁之拼搏的精神感染。

过年一年我在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身坚持不懈地努力，在工作上取得了十分突出的成果，但也存

在了诸多不足和缺点。

现将过去一年的个人工作总结如下：

一、及时跟进厂区土建建设情况，每日到现场考察监督土建工程进展情况，确保工程保质保量按时完成。力争省优工程，为以后进水运行提供最基本的保证。

二、全面跟随安装工程师进行污水处理设备及其他设备的安装调试，在安装过程中努力学习这些设备的性能、作用及简单维护修理工作。为以后运行提供技术支持。

三、参与管网的建设工作。由于初期建设人手不足，我主动到管网建设标段进行安全管理工作。对管网建设中的标示牌、护栏、安全标记、用电安全及高空作业进行全面管理，做到全年无一起安全事故发生。

四、努力提高工作各种技能，到兄弟单位进行参观学习。在7月初，我厂职工在领导带领下到xxxxxx污水处理厂学习，学习期间陪同其人员全程工作，对污水处理的基本理论知识，日常巡视及工作制度全面学习，体会深刻，为我厂运行提供技能基础。

五、参与运行管理。对全厂生产运行进行管理，加强员工之间的协作精神，促进集体意识，使大家在工作中互相团结，劲往一处使，力往一处出，使各个工种连接顺畅，运行正常。

六、对员工进行专业知识培训。在培训期间，对污水处理日常知识，巡视内容，巡视路线，表格填写，安全教育等进行全面培训。培训中使用内部教，请专家到现场解说等方法，使员工熟练掌握污水知识。

七、全年实现安全生产。

安全生产是企业经济工作的生命线。我厂坚持贯彻“安全第一、预防为主”的方针，通过张贴宣传画、发放资料、组织安全知识培训等手段，使安全意识深入人心。在工作中，广大员工严格遵照操作规程，全年顺利实现了无事故安全生产。

八、活性污泥培养取得圆满成功

我厂采用的是改良型氧化沟工艺，为确保污水的处理效果，首先需要对活性污泥进行培养和驯化。自9月16日起我厂着手开始进行活性污泥培养工作。在近一个半月的培养时间内，我们的技术人员克服经验不足、时间紧迫的情况下，制定了一套详细的、可行的方案。确保了菌种成活。菌种繁殖呈上升态势，活性污泥浓度达到正常值，有效的保证了出厂水达国标。

九、强化节约意识，成本控制卓有成效

为积极响应国家提出的创建节约型社会的号召，根据公司的统一部署，结合我厂实际情况，污水处理厂在全厂范围内开展了一系列的创建“节约型污水厂”的活动。

厂领导主持召开由各科室负责人、班组长参加的生产专题会议，要求广大员工自觉提高节约意识，从身边的小事做起、从工作的点滴入手，开展“节约一张纸、节约一度电、节约一滴水、节约一升油”活动，使节约意识深入人心。

（一）推行竞聘上岗、定岗定薪，实现改制后的平稳过渡

在公司的统一部署下，我厂通过严格、规范的考核选拔出了自己的管理队伍，一般员工的工种分配也随后完成。在执行公司薪酬制度的基础上，我们结合本厂的实际情况，灵活考虑了各种综合因素，对部分员工的工资做出了一定调整，并得到了广大员工的理解和支持。在运行中，依据生产实际进行了几次小范围的人员调整，人力资源得到了最合理的优化。

现广大员工心态平和、稳定，安心本职工作。

（二）完善规章制度、建立激励机制，员工工作积极性大大提高

为规范管理，我厂将各科室（班组）的岗位职责、操作规程以及相关的管理制度汇编成册，发放到科室（班组）组织学习。在实际工作中，坚持制度化、科学化管理，员工自我约束能力不断增强。通过规章制度的落实与执行，我厂的日常管理更为规范。

（三）多种形式相结合，加强业务培训，提高员工队伍素质

为使企业立于不败之地，只有不断提高员工素质，增强企业团队精神。为此，我厂采取“引进来”的方式，多次组织员工进行业务培训，培训内容涉及：工艺流程基础知识、城市污水处理操作规程、污水厂运行管理要求、自动化控制系统基本原理、安全生产知识、环保政策法规等知识，进一步加深了员工对本厂基本情况的了解，掌握本岗位各种机械设备的运行操作规范，具备处理突发、应急事件的能力。同时，我们还采取“走出去”的方式加强技术骨干的业务能力。今年，先后派出技术人员去往武汉落步嘴、河南漯河污水厂实地考察、学习，为活性污泥菌种驯化、自动化运营管理以及生产设备的运行、维护积累了宝贵的经验。我们还委派员工参加了由省排水协会组织的为期半个月的化验人员业务培训，污水化验人员的业务素质得到增强。除此之外，我厂还积极开展爱岗敬业活动，并将该活动与绩效考核紧密结合起来，通过这一系列的连动措施，员工的业务技能和实际操作水平得到大幅的提高。

“绿色人文、治污净水、开拓创新、造福人类”是我厂的质量、环境方针。我们也是这样努力去做的。年龄结构轻、思想活跃是污水厂员工的一大特色。怎样顺应年轻人的特点，充分发挥他们的优势与特长，是厂领导一直考虑的问题。厂

领导不是一味的抵触，而是加以适度的引导。为鼓励那些有一定写作基础热爱文学的青年，厂部经研究决定，对在公司内部刊物《南方水务》《郴州日报》等省市报刊上积极投稿的员工给予一定的物质奖励。为员工提供了一个展现自己才华的平台。同时，根据员工工作的实际需要，我厂在原员工食堂仅开设中餐的情况下，增设了节假日餐及晚餐，解决了上倒班人员的后顾之忧。此外，还增设了活动室，解决了厂区地理位置偏僻、员工中午回家不便的“老大难”问题。另外，我厂还从有限的活动经费中划拨出资金，添置了乒乓球台、羽毛球拍等体育用品，极大地丰富员工业余文化生活。

污水处理工程，保持我县可持续发展，造福愚蒙的基础设施建设项目，对于解决城市污染问题，提高市民生活质量，为我县创建“全国卫生文明城市”发挥了不可替代的作用。同时，污水厂也是各级主管部门关注的焦点。

(五)、存在的问题和下年度的工作计划

污水处理行业是个新兴的朝阳企业，不管是在经营管理还是在具体的业务操作上，我们都还处于摸索阶段。只能边学习边工作，从业人员的业务水平和排故能力、应变能力都还有待提高。

年我们的主要工作目标是：确保安全生产，努力完成省建设厅下达的污水处理量指标。在完成生产任务的同时狠抓内部管理，实现四个“确保”：确保安全生产、确保设备正常运行、确保生产消耗控制到最低、确保出厂水质达标排放。同时，我厂还将继续加强对从业人员的专业技术培训，提高从业人员的操作技能。

污水处理厂年终总结个人的工作目标篇六

本站发布污水处理厂实习报告5000字总结，更多污水处理厂

实习报告5000字总结相关信息请访问本站实习报告频道。

ctrl+d收藏本站，我们将第一时间为大家提供更多关于2019年实习报告的信息，敬请期待！

点击查看:本站

前言

水是生命之源，更是我们人类能够可持续发展的动力保障。随着社会的高速发展，资源的不合理利用，目前，水体变质的环境问题给我们的日常生活带来了各种挑战。受纳水体的自净能力是有限的，当污水中所排放的营养元素过高（比如：氮、磷等元素），会导致水体的富营养化，以至于水质恶化，鱼类死亡。

最终将破坏生态平衡，给人类带来不可估量的损失。为了美化环境，加深对污水处理的了解，同时也便于我们学以致用、了解生活污水、工业污水的处理流程。这次学校组织大家到xx北部污水处理厂及xx金杯泰峰表面处理有限公司参观实习。

一、概述（实习目的、地点的简介）

1、实习目的

本次实习，主要参观污水处理流程，提高对污水处理的理解能力。在实习的过程中通过自己的观察和工厂接待人员的讲解增强对污水处理流程的了解和认识。在了解基本工艺流程的基础上能够结合所学的知识对工艺进行评价，并与目前较流行的先进工艺进行对比，找出其优缺点。与此同时，可以了解一下工作人员的具体职能，便于以后就业和努力方向。在不断学习的过程中加强自己的综合能力，比如社交能力等。

2、厂址简介

1)、辽宁省xx市北部污水处理厂简介

看打印的

2□□xx金杯泰峰表面处理有限公司

xx市北部污水处理厂

1. 厂区布置

xx市北部污水处理厂工程总投资为5.97亿元人民币，由天津市市政勘测设计研究院和xx市市政工程设计研究院联合设计，处理工艺技术和主要设备采用法国德利满公司a/o生化处理法（活性污泥）。该厂于1994年8月开工建设，1998年8月试运行，1999年6月末正式运行。该厂共有大型污水处理池34座，大型污水泵房和污泥泵房12座，大型机房5座，可日处理城市污水40万吨。污水采用二级生物化学处理工艺，其中用脱氮工艺处理为每日20万吨清水再经深度处理后，作为工业水回用；其余每日20万吨清水注入卫工河作为城市环境用水，改进城市环境卫生状况，并在灌溉季节作为农田灌溉用水。污泥处理采用中温消化工艺，产生的沼气用于消化系统自身能源消耗，多余沼气用于发电。消化后的污泥经机械脱水后，可作为农业和绿化用肥。

2. 污水处理工艺

2xx金杯泰峰表面处理有限公司

1)厂区布置

公司现有建筑面积15684平方米，其中生产厂房12639平方米，电镀污水处理车间1052平方米，其他配套设施2263平方米。

目前建有国内最先进的全自动挂镀锌、滚镀锌生产线各一条；全自动镀硬铬生产线二条。可进行各种紧固件、冲压件、连接件等产品。镀装饰铬、硬铬、六价彩锌、环保镀锌、镀镍产品、黑锌；汽车减震杆、工程机械产品、油缸、液压杆以及小型塑料件的各种电镀生产加工；另外，我公司还可进行铝件清洗等表面处理业务。同时建有符合安美特公司化验标准的高品质实验室和化验室，有各种实验、化验仪器40余台套，为持续提升产品品质奠定了扎实的基础。

b□电镀废水处理工艺

电镀产生的废水毒性大，对土壤，动植物生长均产生危害。因此必须严格处理废水达标排放，缺水地区推行废水处理达标循环利用，从技术生产上讲，由于电镀生产过程和废水处理过程须投加一定量的多种化学品。电镀废水处理后可达到循环回用，回用水必须经脱盐后才能回用于生产线用水，对环境含盐总量不会削减，树脂交换、反渗透工艺的浓缩液仍返回地面。

电镀废水处理工艺很多：20世纪70年代流行树脂交换，80年代电解法、化学法+气浮等。根据我厂20年来在电镀废水处理实践中得出，树脂交换对处理贵稀金属离子废水、回收贵稀金属有它的优越性。

电解法：能耗高，电耗和铁耗均高，对高浓度含铬废水产生污泥量太多，不适应，同时对含氰废水处理不理想，所以含氰废水还要用化学法。

化学药剂+气浮法：采用化学药品氧化还原中和，用气浮上浮方法进行泥水分离，因电镀污泥比重大，并且废水中含有多种有机添加剂，实际使用时气浮分离不彻底，并且运行管理不便，到90年代末，气浮法应用越来越少。

化学药剂+沉淀：该方法是最早应用的方法，经过30多年不同

处理工艺实际使用比较后。目前又回到了最早，也是最有效的处理工艺上来，国外在电镀处理上也大多采用该方法，但实际固液分离运行时间长后，沉淀池会有污泥翻上来，出水难以保证稳定达标。

近年开发的生物处理工艺：小水量单一镀种运行效果高，许多大工程使用很不稳定，因水质水量难以恒定，微生物对水温，品种，重金属离子的浓度 \square ph值的变化难稳定适应，出现瞬间大批微生物死亡，出现环境污染事故，而且培菌不易。

本工艺是针对不同性质的废水加入不同的药品进行氧化还原中和后，采用直接压滤分离方法分离污泥，投资省、运行操作管理方便，稳定可靠、能耗低。

c \square 电镀废水处理工艺流程

自己抄

三，存在的问题及自己的建议

可以说任何一套工艺本身都不是完美的，影响因素是多方面的，这就需要在设计和运行时加以考虑。更重要的是如何在运行过程中通过调试与实践不断提高工艺的处理能力，这方面需要付出的精力和财力是一般不为人所接受的，这就造成工艺运行中产生的种种问题。同时，一个企业的管理又是保证质量的有力武器，所以管理同样重要。

发现的问题

1，就工艺本身而言,a/o法与a 2 o法是目前处理生活污水常用的方法，一般用于处理进水量较大的污水处理厂。但该法运行管理不便，难以实现自动化。另外这两种方法的抗冲击负荷不甚理想，一旦出现事故之类的问题，如此大的水量将何去何从，应该是个问题。

2, 就运行效果而言, 目前其处理效果很理想。但也存在个别设备的运行不合理, 还有出现一些问题。这都需要认真研究。例如污泥浓缩池的运行效果就不甚理想。目前我国的污泥处理仍存在很大的技术问题, 污泥的最终处置是个很棘手的问题。

3, 就产生的环境污染而言, 此工艺还需要改善。如在污泥工艺段, 气味很难闻, 主要是氨气和硫化氢等。而且存在危险。

建议

1) 我认为, 作为如此大型的污水处理厂, 是否应该考虑工艺的后续改造问题呢。随着城市和社会的发展, 难免会出现水质的变化, 甚至异常, 那么这就要涉及到的工艺改造问题。由现有工艺改造到先进工艺, 这是设计之前需要考虑的问题, 也符合现代的理念。

2) 应严格控制预处理的进水水质。可考虑增加事故调节池。事故调节池在稳定系统运行的作用不可忽视, 应在的图及主要设备介绍设计与运行管理中予以重视; 同时应加强各排水工序协调工作, 尽可能减少系统水质的波动。

3) 废水的处理中, 运行管理很重要。应该加强对操作工的管理, 这对工艺的正常运行很重要。从现有工艺入手, 向管理要效益。

4) 重视预处理, 降低污水中各污染物浓度, 以免对生化曝气池产生冲击, 确保生化处理正常运行。

5) 大力挖潜, 降低出水各项指标, 减少浪费和成本消耗。

6) 改善污泥回流系统, 实现定流量回流, 增加污泥的活性。

四, 我的体会

知识是需要经过实践检验的。如果你整日守在闭塞的环境中,你就不会感觉到自己的无知;你也许会满足于自己的所学,而并不知道当你跳出这狭小的圈子时,自己所掌握得都很苍白无力。初看整套工艺,原理似乎很简单,而真正面对的时候,不妨多问自己几个为什么,这时你就会发现自己的知识体系不够系统,知识基础不够扎实。这给我的教训是学知识一定要融会贯通,达到知识体系系统化。同时要提高实践能力,加强专业技能。在实习过程中,我会发现自己每次都会有陌生感,观察不够仔细,容易浮于表面。我感到做任何事都要有一个严谨的态度,这是对于一个环保工作者最起码的要求。

有人说沟通是一门艺术,在我看来,这是一门很深奥的艺术!当你面对一个陌生的人时,如何让其注意你并有兴趣回答你不厌其烦提出的问题,这需要掌握时机和运用技巧,同时还有运气的成分。在这段期间里,我从开始的青涩到现在的成熟,都是与自己的努力息息相关的。一个人的能力有限,但协作所散发出的能量无限。通过协作,我学到了别人的长处,如思考问题的角度,做事的态度等都给我很大的帮助。在团体合作的过程中,我看到效率的体现。

另外,就像我在日记中写到的,判断一个问题或一个人时,不能只靠经验和耳入的资料,没有真正接触就没有发言权。这次的经历让我深刻的认识到这一点。

人总是进步的,关键在于你每天有多大的跨越,我相信,此次在黄埔开发区污水处理厂的实习,使我在学生阶段能够程度深入学习活性污泥法的处理工艺。活性污泥法是目前处理城市和工业污水普遍采用的好氧生化处理技术。其工艺流程较为简单,处理成本低,而处理效果好,bod/cod去除率高,因而能得到广泛的青睐。随着工艺技术的提高,序批式活性污泥法[sbr]得到越来越多的重视和应用[sbr]法电气化和自动化要求程度高,并具有超常的处理效率和处理难生化污水的能力,极大地节约劳力和用地面积,是较为先进且前景较好的处理工艺。

五、实习心得与体会

全身心投入的日子总是过的那么快,转眼间,二十多天的实习就这样结束了。这次实习是对大庆市东城区污水处理厂的整套工艺运行情况及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识,还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为目标的社会,环境正在变得日益恶化,而环境工程专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂,其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧,我很受感染,同时也很受启发。作为一个未来环境工作者,深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间,大庆市东城区污水处理厂各种管理体制、流程和工作人员之间的上下层关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现,在污水处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先,在前两次实习的基础上,让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间,我们互相支持与鼓励,一起讨论难以解决的问题,使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用,也让我体会到团队精神在工作中的重要性。

其二,按照计划的安排,在实习期间,我和一同学一起绘制了a/o生化池平面图与剖面图、二沉池剖面图。我们在绘图过程中,共同探讨,不仅培养了我们谨慎、耐心的工作作风,还培养了我们如何思考问题、解决问题的能力。

其三,污水处理厂的方方面面问题都值得研究,不管是从运行,还是从管理,很多事情预想中的结果总和现实有偏差,这就提醒了我们工程设计者,考虑问题要全面、处理问题要细心。在

工作中,方法的正确和便利非常重要,但却不能忽略我们所期望的结果。

最后,这次大庆之旅让以前不怎么接触的同学们增进了不少友谊,加深了同学之间的感情。对于我们这些即将毕业的大四学生来说,这种共同学习、共同生活的机会可能不会再有,从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说,这次实习给了我学习很多在校园、在课堂上、书本上学不到的东西的机会,也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习,感谢指导这次实习的教师,感谢为我们争取了这次实习机会的领导,同时也很感谢在实习期间,特别是给予我支持与鼓舞的同学们!这次实习,让我对自己有了更深刻的认识。