

2023年化工厂老总的工作总结(优质8篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

化工厂老总的工作总结篇一

(一) 平安环保工作总体上向前推进。

但是回过头来看，乙炔工段虽然出了不少的事情。总体上平安环保工作还是向前推进的也是有成绩的。

1、各项检修前的平安防护措施落实比拟到位。还是10月份的中修，无论是4月份的大修。工段都能按照公司的各项平安规程严格办事，切实做好检修前的平安防护工作，尤其是现场动火项目，能够做到置换不留死角；隔离切实有效；监护认真负责；措施科学得当；操作正确规范。如后来对渣浆分离器的清理，完全是细致入微，监测到位，确保实质上的平安。为平安保驾护航。

2、关键点的维护与巡检较及时。而后来在工段与专工们齐心协力的努力下，之前因我工段渣浆输送泵的泄漏等故障造成的停车时有发生。采取了一系列的措施，使许多单薄环节与关键点不再单薄，为平安生产与环保工作保驾护航。对我工段渣浆输送管线的巡检，为发现隐患，确保平安与环保做出了很大的贡献。

3、电石卸车与料仓管理一丝不苟。这给我电石卸车与料仓管理带来一定的压力，一个多雨多雪的年份。尽管如此，工段

高度重视，分厂领导的指导下，遇雨雪天气，保证电石库有一个工段长在现场监护，对来车认真细致地检查，把遇湿的电石分捡进去另行处置，确保电石堆的平安。对各电石料仓的取样分析缩短到每小时一次，加强与调度的联系，适时地开大氮气流量。对各皮带栈桥的巡检也是一丝不苟，发现有漏雨现象及时做临时处理，确保皮带电石的干燥。通过类似的一些措施，保证了电石原料这一块的平安。

4、逐步完善了平安与环保的各类台帐。对各类记录与台帐的要求与管理更为严格与正规，随着公司精细化管理的步伐。这就要求我一线管理水平也要随之跟上来。工段在分厂的指导下，对各类平安与环保台帐进行了更深一步地规范与建立，如（日常平安隐患的排查）应急演练的记录）特种设备的日常维护记录）等，都按公司的要求做了相对应的调整与统一，为日常平安工作提供了一个更好的依据。

5、事故预想、周一平安活动、应急演练活动等工作都有提高。

工段都能够保质保量的完成。事故预想)认真细致，关于平安工作、或者涉及到日常平安例行工作的每一项任务。题目有问有答有评，并具有针对性、实用性，尤其是具有争议性的问题，大家讨论热烈，专工的指导下，最终有一个统一的认识，达到预想的目的周一平安活动形式多样，大家各抒几见，仁者见仁，智者见智，能够结合自己的岗位谈出自己的感想，气氛良好，发言积极，讨论热烈，效果比较好。应急演练活动我工段更具有特色，用调度埋雷的形式，把题目写到原来设想的事点上，让大家去巡检，具有开创性地进步，同时也得到平安部领导的认可。

效果明显。

6、平安生产月活动、春安安全检查、秋安安全检查、隐患排查等活动组织有序。

工段都能积极配合，每年的公司组织的安全生产月等活动中。全力以赴，努力干好每一件事情。尤其是春秋两季的平安大检查工作中，工段都能够按公司的要求开展好各项工作，从思想上高度重视，查隐患、治隐患，确保平安、平稳、高效生产。

（二）经济活动分析与节能降耗工作效果显著。

1、把节能降耗与修旧利废工作发扬广大。工段在节能降耗与修旧利废方面本年度。为修旧利废写下了浓重的一笔。可以说是效果显著。工段组织清洗了旧除尘布袋500多条；自行修理dn100闸阀6个；清理水洗塔旧填料9立方米；清理疏通了发生器锥底冲洗水dn50球阀多个。

2、工段级的经济活动分析会已迈向轨道。逐步展开了工段级的经济活动分析会。首先工段把日常的各项工工作列成表格的形式，本年度我工段在分厂领导的指导下。甚至是问答题的形式，让班组去回答，指导他怎样展开经济活动分析。然后再把比较规范的文章给大家做为模板，让大家学着去分析，最后写出了结合自己班组实际的分析文章，既有统一性，又有针对性，达到经济分析的目的同时我也要求他班与班之间做一个横比，不同时期之间做一个纵比，更有说服力，更有比较力，更能说明问题，效果比较好。

3、一次水的节约与考评已到极致。无论是专工，本年度我工段对一次水的节约可以说是极致。还是工段或者是员工大家都对一次水的使用非常地节约，工段上出台了较为严厉的考评制度来促进大家对一次用量的节约。安全生产的前题的下，努力节约一次水，为节能降耗工作节约哪怕是一滴水。

4、电石扣灰工作与电石粉尘回收工作小有成就。一算吓一跳”说这个话我觉得特有成果感。因为本年度，不算不知道。工段在电石卸车入库时共扣电石灰份合计有100多吨，折合人民币约30多万元，这的确不是一个小数字。虽然我经受了一

些压力与困难，但是能为公司挽回这么多的损失，觉的'很骄傲，受点委屈也是值得。另外在电石粉尘回收上，也是尽最大的努力，消除一些不利因素，把这项工作做好，争取多上一些灰，共计上灰6000多袋，折标电石8吨多，折合人民币近3万元，可以说是小有成就。

（三）工艺质量管理迈向一个新台阶。

1、百日平安劳动竞赛如火如荼。

工段就组织员工召开了动员会，自从公司9月份组织开展的百日平安劳动竞赛”以来。并以此为契机推进工段工艺质量管理的步伐。各班之间竞争激烈，追我赶，努力提高自己的操作技能，工作热情空前的高涨，积极性也普遍地得到调动，使我工段的各个工艺控制点合格率得到普遍的上升，尤其是次钠配置合格率与乙炔合格率双双创下100%合格率。

2、小指标考核循序渐进。

对各个主要工艺控制点都进行了考核，随着公司质量管理的提升。乙炔工段的发生器的温度合格率也在其中考核的范畴。而我工段的发生器的温度影响因素较多，加上先天的设计缺陷，导致我这一块其实就是一个软肋。面对这些困难，专工的指导下，积极地想办法、找出路，最后与技术部协商，工段每月把一些客观因素造成的发生器低温进行了一个统计，然后由技术部进行统一核实排除，这样虽然工作量很大，但是有利于公平公正与分厂的总体考评成果；另外，通过工段上的一些考评，要求主控加强操作与监控，与发生岗位紧密配合，努力克服一些人为的因素造成的低温，使小指标考核有所进步。3班组考评逐步细化乙炔合格率纳入范围。不会再考评班组，之前我工段对乙炔合格率只要在公司要求范围内。现在尤其是公司在iso9001质量体系认证的指导下，工段把乙炔合格率也纳入班组考评的一个内容，如果哪班在设备正常的情况下，乙炔含硫磷一个点扣班组1分，含两个点扣2

分，并处罚当班清净工30元，起到一个积极的促进作用。

（四）顺利圆满地完成了3次检修消缺任务。

完成了大修、中修、自检项目共30多项。更换了钢仓顶可皮带，本年度我工段共进行了3次检修消缺任务。发生四楼东边的加料皮带，北大渣泵的护板、泵盖，更换了水洗塔的填料，消除了多个乙炔管漏点等项目，为平安平稳生产从设备上提供了一个有力保障。

（五）设备维护颐养基本到位。

工段对设备的维护颐养大有进步，本年度。具有代表性的改造了除尘风箱的卸灰阀，使频繁检修的设备一下子变的又简单又适用，节约了一大局部费用，也方便了操作。同时对大渣泵的维护与颐养也著有成效，防止了泵体大的振动，阀板脱落故障造成的降量或停车事件的发生。对水环压缩的监测也比较到位，一有蛛丝马迹的隐患都能在第一时间内发现，防止造成大的损失。各动设备的润滑管理上也能做到巡查及时，润滑及时，换油及时，为设备的正常运行提供了保证。

（六）班组建设初见效果。

（七）现场文明生产坚持良好。

对现场文明生产上狠下功夫，现场文明生产与清洁文明生产是衡量一个现代化企业的最基本与直观的条件。工段在本年度内。重新分配了各设备的包机人，包片卫生也重新进行了卫生要求，对12个水封罐进行了刷漆工作，对各泵的机座也进行了清理与刷漆，对清净房的地沟进行了完全的清淤，对浸水管道进行了除锈刷漆工作，对预留地也进行的卫生清理与地平整理。

（一）岗位员工的应急处置能力较差。

其实这是一件很简单的事情，这主要表现在10.20文丘里爆破事件上。尤其我现场操作工缺乏一定的理论水平与变通能力，把简单的事情复杂化了而且酿成了事故，充分流露出我工段员工的应急处置能力较差，同时也说明我工段日常的员工培训不到位，现场操作大而化之，走过场，走形式，这是应该反省一个的地方。

（二）劳动纪律时好时坏。

有个别班组自律能力差，这主要表现在中夜班上。班长的协管能力差，导致了局部人的违章违纪。有主控不精心操作的岗位员工打手机的聚堆闲聊的甚至还有个别人大胆脱岗的这些情况工段上虽然进行了相应的处分，但是仍然无法抹杀工段管理上存在缺乏，这是应该改进的第二个地方。

（三）民工管理仍有漏洞。

（四）巡检仍有死角。

乙炔气柜取样口漏气，这主要表现在南大渣泵轴承的损坏。2大倾角减速机齿轮磨损，南上清液管上冻等事件上，说明我工段虽然很用心、很努力，但是还留有死角，工作还不细致，工作作风仍需改进，管理水平急待提高。

2、努力搞好员工的培训与教育工作。或者说是督促专工搞好工段员工的培训教育工作，配合专工。精心组织，不敷衍，不走过场，切实把这一项工作落到实处。同时一改之前的培训完就完事的现象，要让大家写出心得体会，写出效果评价，以便我改进培训方式与内容。

3、进一步深化设备的维护颐养与润滑管理工作。把每一台设备责任落实到人，打算以设备包机人为突破口。不光是卫生，更主要的设备的颐养与润滑工作，同时也要求当班操作工对自己岗位的设备进行认真的巡查与检测，把好第一关，这样

等于是有一个双重管理，如果某台设备出了问题，那么追究的两个人的责任，有利于管理工作的提高。

4、继续做好节能降耗与修旧利废工作。有许多的工作可做，其实我乙炔工段有许多潜力可挖。也有许多环节可以做到节能降耗。比如目前的电石车入库扣灰、电石粉尘回收项目，还有粗破除铁器上的废铁等都是可以回收的一笔相当大的数目，当然这个工作不好做，有困难。另外许多的阀门与更换下来的备品备件都是可以修复再利用的如粗破机更换下来的肘板，大渣浆更换下来的护板和泵盖等都是可以再加工利用的加强考核力度。

5、细化工艺与质量管理制度。并加强考评力度，原有的基础上继续细化工艺与质量管理制度。激发大家的工作热情，奖勤罚懒，奖励先进，鞭笞后进，促进工段总体考核水平的提高。

6、继续做好现场文明生产工作。依照公司的月度计划与作业编制计划。

7、全面完成公司与分厂下达的各项目标任务。

8、配合分厂完成生产任务，努力完成分厂下过的临时性的任务。

化工厂老总的工作总结篇二

根据公司20xx年度停车检修工作计划，从xx月xx日至xx月xx日历时xx月的时间，部门全体员工在时间紧，任务重的情况下安全、高效的完成了各项工作任务。为了确保此次大修工作的顺利进行，部里成立了以xx为组长的停车检修工作领导小组，组织、协调各维保单位开展大检修工作。就仪表专业而言，我们主要从以下几方面开展工作：

本着环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的方针，我们在安全方面配备兼职安全员对班组人员进行安全教育及监督，确保安全检修意识得到认真落实。为确保检修工作分阶段有序进行并按期合格完成检修任务，我们对此次要检修的xx项工作依类型进行分类，并按大类合理制定检修统筹计划，将所有检修项目从任务、时间、人员逐项落实，责任到人。

另外，从检修一开始，我们就把安全工作放在首位，每项作业都是提前一天申报计划并办理相关作业许可证，作业前我们对每位作业人员进行作业安全交底及作业危险分析，并且都要确认签字。每项作业中现场都要指定一位主要负责人，以确保作业人员安全防护措施、并依照检修作业规程进行作业，确保万无一失，使本次大修工作顺利完成。

为了完成好本次检修，领导小组每天定时召开检修协调会议，针对检修项目的技术状况和存在问题，逐项进行分析研究，分别制定出检修标准和检修进度。从项目施工、安全责任及检修时间安排和计划检修用时都做出了详细的安排部署。

本次检修仪表项目共计xx项，涉及xx装置xx类xx项，xx装置xx类xx项。面对检修项目工作量大、人员少、时间紧的情况，在检修前，我们合理编制好详细的检修施工进度表，在确保施工安全的前提下，合理安排每一个项目的施工方案及作业时间。由于是首次检修，所以对于介质特殊的工段，将仪表全部下线对其介质接触面检查处理，同时对所有下线的阀门进行测绘，做好详细的检修记录，作为检修资料保存，为预知维修、下次检修及备件国产化提供保障。

通过全体员工及维保人员的共同努力□20xx年停工检修工作在逐级负责，责任到人理念的指导下，部门上下以高、严、细、实的工作态度，实现了环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的大修目标。检修结束后，组织仪表班组人员对现场再一次清查，清理检修废弃物，整理现场仪表设备，做到工

完料净场地清。

在开工前，组织仪表班、dcs班和sis班，与工艺人员共同对两套装置所有的控制回路和联锁回路逐一校验，并针对检修后的设备性能，在装置开工水运时进行自查自检，使每个检修项目的检修质量有据可查，从而进一步提高了装置高效长期运行的可靠性。

这次检修工作在部门检修领导小组的精心组织安排下，通过全体参检员工的顽强拼搏得以顺利完成，为装置的平稳运行奠定了坚实的基础。

化工厂老总的工作总结篇三

在过去的xx年中，在分厂领导的领导下，在表面工段长的带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作了很多的工作，取得了一定的成绩。

下面，我将本年度个人工作总结报告如下：

感谢领导和同事们的信赖和关怀，谈一下自己去年的感想和体会，开始分到了再制造分厂，先培训了一段时间，在这一段时间里，我努力学习，经过了看录像，听领导讲话，在思想上和对发动机的认识上都有一定的提高，再制造的建设项目是我们厂发展的绝好好机会，是改善职工收入，增加职工福利的一个重要项目，所以必须要建设好，我虽然年纪大了，但要造福子孙后代。

所以要学好再制造发动机的知识，为今后的生产打好基础，在进行再制造的基本建设时期，参加了蒸汽管道的施工，焊龙门架子，打蒸汽管道的墙体支撑，包保温层，等工作，参加了，设备的卸车，拆箱和就位，安装调整水平，等大小设备xxx台套，的工作，还参加了非标和工装制造的工作，制

作了大小工装□xxx多台套，取得了一定的成绩，在这些工作中，能服从领导的安排，积极主动地起带头作用，想方设法，任劳任怨的干好自己的工作，团结同志，和工友们一起团结协作的完成了各项任务。

在开始的转运小车的制造过程中，能起到骨干作用，认真分析图纸，确定制作方法，比如在小车的手把制作问题上，要计划买钢制弯头来焊接，我和张明吉一商量，制作了一个简易的弯管器，按照图纸把小车手把完成了，很美观，在小车的制作中，我们制作了好几个小工装，来加工小车的零件。

比如u字形的小车牵引板，挂曲轴的粗20的圆钢要弯制成直径100的半圆的钩子，120个，如用乙炔氧气或者人工弯制，很累又费时，作了一个小工装，半天时间就弯制成了半圆，在计算小车各部尺寸的整个的制作过程中，很少出现误差，使整个小车的制作过程，很顺利地完成了，大热天的，和工友们一起给小车喷漆，各种工作都能干，在卸设备和设备就位，以及安装，调整的整个过程中，都能起到独挡一面的作用。

在下半年的非标制造过程中，能按时完成领导下达的各项任务，做了翻转架□x台，装烤漆房的吊车□x台，制造但化炉的吊车立柱和大梁，装氮化炉的吊车一台，在这个过程中，以前没有制作过吊车大梁，对吊车大梁有一定的技术要求，在焊接完了以后，没有达到规定的技术要求，经过了火焰校正发，用热胀冷缩的原理是其达到了技术多要求的尺寸，完成了吊车大梁的制作任务，在修旧利废的过程中。

在焊接蒸汽管道的时候利用了以前废弃的暖气管道，来制作了蒸汽管道过马路的大架子，在制作热工吊车的立柱的时候，也用了以前的废弃的暖气管道，节约了大批的成本，在干各项工作的时候，服从领导的分配，积极主动地去想办法完成各项任务，焊了防盗窗，冷凝器的防盗笼，变压器的防触电围栏。

遵守各项规章制度，认真工作，使自己素养不断得到提高。

爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障。

一年的时间里，我能遵守工厂的各项规章制度，兢兢业业做好本职业工作，一年来从未迟到早退，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行自己应尽的职责，，平时生活中团结同事、不断提升自己的团队合作精神。

我想说，11年，使我感到在再制造的基本建设中能使我发挥作用的一年。

我觉得多做一些工作更能体现自己的人生价值。

“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中我要不断学习业务知识，通过多看、多问、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。

我将坚持不懈地努力学习各种知识，并用于指导实践。

为再制造的发展贡献自己的力量。

我建议，再制造正处于转型期，是一个非常关键的时期，这一时期应该从管理上下工夫，管理的好坏，会决定转型的成败。

首先，要加强思想观念的转变，加大管理力度，特别是管理干部要改变老观念，要从实干型向管理型转变。

要健全管理制度、明确岗位职权、建立激励机制、完善考核方式。

好的制度可以改变人的行为，好的制度可以激励员工，好的制度可以强化管理。

在去年的工作中，我感到，领导对我的信任，工友们对我的信赖，从皱厂长对工作的热情，王书记对大家的严格要求，谭虎对管理工作的认真负责，王楠雁对预算的认真，张明吉对工作的精益求精，等等，这些都是对我一个很好的鞭策，让我也学到了很多的东西，产生了许多新问题，也学习到了许多新知识、新经验，使自己在思想认识和工作能力上有了新的提高和进一步的完善。

在日常的工作中，我时刻要求自己从实际出发，坚持高标准、严要求，力求做到业务素质和道德素质双提高。

在明年的工作中，我会继续努力，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。

为再制造的发展做出自己更大的贡献。

自xxx年参加工作以来，在各级领导的大力支持和帮助下，我认真贯彻落实上级一系列安全指示精神，坚持“安全第一、预防为主”的安全生产方针，牢固树立“安全责任，重在落实”理念，突出“安全压倒一切、事故否定一切”。

一、在车间领导的大力支持、英明领导和同事们的积极帮助下，使我严格要求自己，勤奋学习，积极进取，努力提高自己的理论和实践水平和理论联系实际，理论应用于实际，较好的完成了各项工作任务，得到了各方面的好评。

在车间领导及同事们的正确引导与帮助下，按照要求和安排部署，较好的完成了车间安排的各项工作任务。

二、从思想政治表现、品德素质修养及职业道德来说，能够认真贯彻党的基本路线方针政策，通过网络、报纸、杂志、

书籍积极学习政治理论;遵纪守法,认真学习法律知识;爱岗敬业,具有强烈的责任感和事业心,积极主动认真的学习专业知识,工作态度端正,认真负责,对于上级领导交代,安排的工作态度认真、诚恳、积极,能够按时完成。

三、从事黄磷生产操作工工作。

我认为操作工工作是一项严谨细致的工作,一个小小的失误,都会影响生产的质量,甚至会导致事故的发生,这就要求我们在工作中进行操作作业时要精心、细致、认真,专心,加强专业知识学习,做到心平气和不厌其烦的仔细工作,同时更要热爱、敬业自己从事的工作。

- 1、积极参加公司、车间各项学习和组织的培训活动,掌握各岗位操作法和操作规程及工艺参数。
- 2、给车间提出技改烘干机进料管易堵料的建议和方案
- 3、完成对百日安全相关资料的学习环境保护法的学习
- 4、认真完成磷矿、焦炭烘干后的烘干质量及筛分质量,保证了入炉前的合格料
- 5、积极配合履行车间下达的各项工作任务、工作指标
- 7、严格执行交接班制度,要求交接班人员必须口对口、手拉手,你不来我不走的原则将生产、安全等情况交接清楚,做到不清楚就不交班,不接班,防止因交接班不清楚而危机生产安全。
- 9、坚持加强现场安全管理,发现隐患、及时消除;坚持制止各种违章行为;坚持加强安全意识、消防知识。

四、存在的缺点和不足

1、思想上有时跟不上形势的要求，观念老旧，锐意进取的思想差。

今后必须加强学习，以适应企业深化改革的需要。

2、在管理工作上力度不够，执行制度不够坚决，工作中有拖拉现象，主动性差，这是在今后工作中必须加以克服的。

3、对自己要求松懈，没有充分发挥好一线工人的作用，出现工作落实不到位的现象。

五、今后的工作方向

1、继续深入学习贯彻公司车间的各项方针政策和工作要求，努力完成好车间领导交给的各项工作任务，加强自身思想建设，积极为员工起模范带头作用。

2、重点做好自身的技术培训、岗位练兵工作，打造出自身技术过硬、思想过硬的高素质。

3、抓好自身思想教育、安全教育、安全技能培训等工作。

4、抓好节能降耗、成本核算和设备检查保养工作。

5、加强与领导沟通和请示汇报工作。

总之，工作成绩和不足都已成为过去，在下一步的工作中，自己要认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好公司车间交给的各项工作任务。

牢固与实践相结合，加强自己的专业技术能力，提高自己的业务水平，搞好同事之间的人际关系，让自己的综合能力更上一个台阶。

为公司车间的发展壮大、为构建和谐班组、和谐车间、和谐

企业贡献自己的全部力量!

化工厂老总的工作总结篇四

20xx年的第一季度已经过去了，在这三个月的时间中通过车间全体员工的努力的工作，也有了一点收获，我感觉有必要对今年工作的开局做一下总结。目的在于吸取教训，提高工作能力，以至于把车间工作做的更好，我们车间有信心也有决心把下季度的工作做的更好。下面对本季度的工作进行简要的总结。

车间组织人员制定了车间的各项管理制度，以标准体系的建立工作为契机，依照厂级文件的规定和要求，对车间制定的管理制度进行了认真梳理和进一步完善，制定了个车间管理制度。并在此基础上协助厂里完成了车间的应急预案、操作规程的修订，明确了各岗位的要求、职责，健全了各级管理组织体系以及各项工作的管理规章制度。通过健全科学全面规范的管理制度，使车间的各项工作步入正轨，车间的综合管理水平明显提高。

上半年，车间在全新的'组织架构下开展工作，对车间的安全教育、业务培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度培训计划，涵盖了车间安全生产、设备保养、生产技术等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。每周利用两课时的时间分别对安全和技术进行培训。

- 1、利用多种途径进一步提升员工技能;
- 2、继续完成设备置换、技术改造、大修等工作
- 3、在检修期间逐步的完善在生产中出现的问题，把下个季度的检修工作做好。把在生产当中出现问题的设备尽量的完善。

在认真完成厂里交给各项任务的同时，把车间的工作做好，搞好培训，提高员工的业务水平和工作能力，真正的做到全车间整体素质的提高。保质保量的完成夏季的检修工作。

化工厂老总的工作总结篇五

时光如匆匆流水，细细算来，我自20xx年7月5日来到公司至今已有半年时间了，根据公司的相关规定，现特此提出转正申请。

在实习期的这段短暂的日子里，我收获良多，我对公司的了解和认识更加全面和透彻，看到我们公司不断成长，规模不断扩大，公司制度不断完善，令我对于公司未来的发展产生无限期待。而且这将近半年的时间对于我来说有着不同寻常的意义。从学校到社会，从学生到职员，从学习到工作，环境有改变，身份有改变，职责也有改变。半年的时间，我努力适应并不断成长，我学以致用并积极学习，积累新知识、新经验。半年的时间，不管是在工作还是生活上，我都已经融入晋煤天庆这个大家庭。这段实习的过程是我人生中弥足珍贵的经历，也给我留下了精彩而美好的回忆。

回顾这半年的工作和学习，在各级领导的教导和培养下，在同事们的关心和帮助下，我自己的思想、工作、学习等各方面都取得了一定的成绩，个人综合素质也得到了一定的提高，现将自己实习期间的工作学习情况总结如下：

进入公司后的第一周，我们经历了为期七天的军训以及素质拓展训练，同时也详细学习了公司的企业文化以及公司的相关规章制度。军训，作为我们踏入职场的第一步，锻炼了我们吃苦耐劳、不畏艰辛的精神；素质拓展训练，信任被摔、毕业墙等一个个小项目却蕴含着令人回味的大道理，这些看似游戏却又不是游戏的项目让我更加明白了团结就是力量、坚持就是胜利、做领导要敢于更要勇于承担责任等等，这些感悟相信一定会让我受益终生的。而对于公司企业文化的学

习，使我们更加坚定了自己脚下的步伐，“事不避难，敢于承担，奋勇向前”的创业精神，“1334”工作法的企业理念，无不展现出了公司博大精深的企业文化内涵，我坚信在公司的带领下我们一定会一路向前、不断创新、继续进步的。

因为工作的需要，在军训后我们马上来到了潞安煤基油公司，开始了我们的培训学习生涯。随后我们接受了三天的厂级教育以及两天的车间级教育，在这五天的学习中，培训老师给我们讲解了很多化工厂事故案例，小到安全帽没有规范佩戴而导致的碰伤等小事故，给我起到了极大的警示作用，也使我认识到了安全意识在化工企业中的重要性，坚定了要把“安全第一、预防为主、综合治理”这一面大旗像奥运圣火一样继续传送下去并且走的更高更远的决心。经过两级安全教育后，我们进入到了各自的岗位上，而我也开始了在空分工段的正式培训学习。虽然曾经在化工企业实习过，但刚刚进入车间，对一切还是充满了好奇，面对dcs界面，内心有一种无法言语的情感。怀着无比激动的心情，从怎样打点巡检开始，我一遍一遍的走过整个车间，一个阀门一个管道的学习，慢慢地了解了巡检过程中需要检查的项目以及注意的问题，例如水泵油位是否合格，运行设备是否有漏油、漏水现象等等情况。同时对于理论的学习，我从认识简单的阀门、仪表位号等基本知识开始，在培训队领导和潞安煤基油师傅们的帮助下，以及同事的互帮互助下，逐步深入，并且也加强了理论与实际的结合，真正明白了“点滴皆学问，处处是知识”这句话的真正含义。

在这里，我将自己这半年所学到的知识总结如下：

首先，我从大体上了解了什么是空分，空气分离常用的几种方法，我公司以及潞安煤基油公司的空分系统的.联系与区别。

其次，通过对总图的学习，以及在与师傅们的讨论中，我认识到了空分的六大系统，并且逐渐了解到了六大系统间的联系与作用。

再次，我开始了对分个系统的学习，从空气预冷系统开始，逐步深入到对空气纯化系统、空压机组系统、主换系统以及精馏系统等的学习，并在学习空分车间所涉及的如节流制冷、冷热平衡等主要原理知识的过程中，加强了理论与实际的联系，对空分车间所涉及的主要化工设备的性能、构造、原理也都进行了了解学习，也对如何开停常温泵、油杯加油、换压力表等简单的操作有了一定的学习与掌握。

最后，在冬季到来后，对空分工段的防冻等安全措施有了更深的理解和认识，同时也加深了对安全、消防知识等的学习，如安全理论知识、消防和防护器材的使用等等。

在半年的学习过程中，从平时的巡检和操作中，我看到了师傅们的一丝不苟，兢兢业业，严肃认真，以及他们渊博的理论知识、实际的运行经验和对安全理念的认真贯彻，这些都给我心灵以极大的震撼和感动，让我看到了自己的不足，同时也明确了以后自己要努力的方向。在今后的工作和学习中，我会进一步严格要求自己，虚心向其他领导、同事学习，我相信凭着自己高度的责任心和自信心，一定会在各方面取得更大的进步。这段时间来我学到了很多，感悟了很多，看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。在以后的工作中，我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，与公司一起展望美好的未来！

潞安培训队空分二班

20xx年12月16日

化工厂老总的工作总结篇六

全国企事业单位对安全生产工作愈加重视，各职能部门及企业内部定期不定期组织相关的安全生产管理培训和学习，让

我受益良多，从事建筑工作5年，多年现场工作所见所闻，或实际参与安全方面的管理经验，对建筑行业现场安全生产管理工作有两点感想：

一是我认为现场安全生产事故的发生存在以下3点原因。第一、安全管理人员或相关管理人员的安全管理工作不到位，部分安全管理制度未彻底落实贯彻，安全管理麻痹大意，导致安全生产工作存在一定安全隐患；第二、生产人员作业过程中存在侥幸心理，不能完全遵守安全生产制度或不服从管理人员的安全管理指示，导致部分安全生产管理防范措施无法在生产一线贯彻实施，直接导致安全事故的发生；第三、部分安全防护设施、设备老旧、破损，作业人员未意识到隐患存在，管理人员未及时发现或发现后未及时采取措施，导致设备不能达到相应的防护功能，在安全事故发生时，无法有效的防护或减弱事故的破坏力。

二是我认为安全生产管理工作我们应做到以下三点。

第三、加大安全生产措施费的投入和使用，确保各项防护措施完善，这样才能在事故发生时有限的保障生产工人的生命、财产安全，才能有限的减少公司的经济、声誉损失。

总之，安全生产重于泰山，安全生产才是企业运作的连接线，只有落实安全生产才能让分公司蓬勃发展。

化工厂老总的工作总结篇七

转瞬间,三个月的时间一晃而过,三个月,对我来说很长,却也感觉很短。每当打开文档去写工作总结时,却不知道写些什么,感到有些茫然。

在20xx年8月4日我终于有幸成为腾远化工厂的一员,从那一天开始,也是我学习的新开始,入职到今天只有短短的三个多月,但从我入职后所接触到的每一位同事,每一件事情都

让我觉得不同寻常。刚开始，自己的心中其实是一片空白的，不知道即将要面临什么，也不知道该怎么去面对即将发生的一些事，对一切的一切既好奇又茫然。

首先生活问题是非常突出的，虽说河南与湖北紧挨着，唐河更是与我的家乡枣阳接壤，但是一方水土养一方人，生活习惯大大不同。比如，我爱吃米饭，而这儿则偏爱面食，一日三餐都吃面条，我真心的受不了，好不容易发现一家炒饭（炒米），可是味道却比想象中更差。比如，住宿问题，虽说学校也是集体宿舍，四个人住一间，可那也是独立的桌椅，独立的床铺，独立的阳台，独立的洗手间，还有热水器，这儿呢，就一个床铺啥也没有，夏天洗个澡都极为不便??虽说有太多太多的不理想，但天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，所以动心忍性，曾益其所不能，既来之，则安之，当为之，而乐之。

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。工作中一开始就是呆在办公室看着电脑，写写标签，要不就去仓库去取样，或者洗洗油管啥的，总是感觉工作很枯燥，不是想象中的那么美好。后来听了同事们的介绍，我发现了他们都有一个共性，那就是非常熟悉自己所生产的产品，尤其是产品的特性，用途，优越性和不足。显然，我一个实习生什么都不知道，也不懂，所以以后一定要更加努力认真的学习，多跟同事们交流，跟在老员工身边学习他们如何开展工作，如何解决问题，这个过程学习的内容更加实在，更加重要，每天拿着笔记本记录着他们的一些过程和经验，最终将它变成我今后的财富，让我的工作变的充实起来。

生产产品要以质量为重。没有质量的产品是无法取得成功的，首先，引进先进的生产设备从而保证质量。其次，建立质量方针，并且实施到位，我看到车间及化验室的墙上挂着规章制度，这就时刻在提醒我们。再次，派专人负责检测产品的质量，从原料到生产再到成品，每一个环节都严格按照标准

来检验，从而保证产品的质量和合格率，最后，按照不同药品的型号、类型来写产品合格证并盖上质检章。经过一两个月的摸索，基本上已经掌握了一些简单的试验操作，现在跟另一个同事主要负责原料和成品的有机氯的化验和检测。随着原油开采进入后期，含氯助剂的使用使原油中有机氯含量逐步升高，目前对许多炼油企业已经造成较大影响，因此对有机氯的检测极为重要，刚刚接手这个工作的时候，我感觉压力很大，生怕做不好，会对工厂产生影响，不过经过不断的学习和探索，已经熟练的掌握了操作过程并且和同事一起探索出一些非常有用的技巧。前段时间，机器出数一直不稳，忽高忽低，有同事认为机器出毛病坏掉了，说要联系厂家来维修，但我们刘主任确一直坚信是自己的原因。试验是检验真理的唯一标准，在刘主任的指导下，我和同事一遍又一遍测试，逐个的排除一些误差，减少不必要的`失误，最终找出了真正的原因。那一刻我久悬的心落下了，感觉从未有过的喜悦和激动。

通过这三个月的工作，使我深刻感觉到自己知识的匮乏和大家工作的投入，使我在工作的同时学习着进步着快乐着，轻松的工作环境和大家对工作的积极负责的态度，人性化的管理，使我对以后得工作有了很大的信心。我将在以后的日子里更加努力工作，正因为领导对员工的关怀，同事之间的和睦和融洽，才让工作变得更加简单而有力量。我很喜欢现在的工作氛围，也很感谢同事在工作上的帮助，虽然一开始是有些浮躁和不满，但是在真正了解和熟悉后我发现我爱上了化验室的工作，希望在今后通过自己不断的学习和探索能够在工作中去得更为突出的成绩，也希望以后的每一天都过得很充实很快乐。

化工厂老总的工作总结篇八

20xx年度大修是我公司成立以来时间最长、任务最重、参与人数最多的一次大修，这次大修能否顺利完工，直接关系到公司生产系统能否稳定安全连运，公司能否完成全年的生产

经营目标，责任重大。在广大干部员工的共同努力下，总体上实现了安全优质高效节约、一次开车成功的目标，是我车间生产装置全系统停车检修、新增半脱装置碰头和系统技改相结合的一次年度检修，得到了公司领导的高度重视，也得到了各机关部门车间的大力支援，车间全体人员全部参加了这次大修。装置大修后运行状况良好，新增半脱项目按计划投入运行，制约装置稳定运行的瓶颈问题得到了较好的解决。

本次大修我车间主要任务有三部分：1、系统检修任务；2、新增技改半脱装置试车、开车任务；3、系统化工清理任务。车间克服人手紧张、大部分为新员工、时间紧、任务重的种种困难，自8月25日停车起，按照公司制定的大修进度安排，齐心协力，发扬不怕苦不怕累的职工主人翁精神，圆满完成各项任务。为总结经验、汲取教训，就这次大修任务完成情况向大修办总结如下：

1、项目落实情况：本次大修计划检修项目有：机械项目7项，阀门48台，土建防腐5项。新增检修项目有：机械项目10项，土建防腐2项。技改项目有7项。全部项目编制有检修方案、网络进度、项目负责人、安全负责人等。

2、方案落实情况：全部检修项目编制有详细全面的施工方案，并检修前与项目负责人现场技术交底。

3、物资落实情况：根据大修项目逐项统计填报大修材料、备件计划并大修前出库，物资落实到项目负责人。

4、人力资源落实情况：根据车间大修项目及进度，车间内部检修项目11项，对车间内部检修力量合理安排、精心组织。车间外委项目20项，及时联系相关部门落实项目施工队伍，按计划进度监督检查实施。

5、专用工器具落实情况：大修前及时填报计划并出库大修车间检修工器具，并落实到车间检修小组。

1、安全：大修前对车间内部检修力量和外委施工队伍分别按照公司要求进行了专项安全教育，每个项目都制定专门安全责任人，对项目逐项安全预想并采取措施，保证了大修安全进行，车间大修期间安全零事故。

2、质量进度：大修前编制详细方案，对质量进度高标准严要求；大修中严格监督检查，保证大修高标准严要求、保质保量按进度圆满完成。

3、环保控制：对大修中检修垃圾及时清理，保证现场清洁，三废不乱排放，达到了公司环保要求。

4、大修费用：本着节约大修的精神，合理控制大修物资材料的发放，尽量减少大修费用，能拆的不割，能用废旧物资代替的不用新的。

检修结束后的废旧物资及时规整并修旧利废。

9月14日20：00开始，半脱循环水装置开始试车，分别对3台冷、热水泵进行了试运行，并打通了循环水流程，对试车过程中暴露出来的问题进行了及时整改。

9月16日9：00，半脱循环水装置正式开车，并逐渐加至满负荷 - 运行2台热水泵，2台冷水泵。2台洗气塔、2台洗涤塔、2台冷却塔的循环水循环量也都调至正常满负荷生产标准。整套循环水装置一次开车成功，截止到目前运行基本正常。煤气温度（满负荷状态下）基本在35℃以下，循环水温度控制在30℃左右，冷却效果显著。但也暴露出不少问题，如：旁滤系统不能正常投用；冷却塔溅水严重；沉淀池挡水梁过高；加药装置未安装等，这些问题目前正在逐步整改之中。

半脱装置自9月17日16：00开始试车，单台泵逐一试，10台贫、富液泵运行正常，随后二系列建立水循环，9月19日14：00，一系列开始建立水循环，液相流程全部打通。

半脱装置在水循环过程也暴露出以下问题，如：液位调节器行程过小，没法调节循环量；贫液槽放空阀过小；脱硫液总管振动大；部分阀门阀体漏或存在安装故障；缺少部分远传温度计、流量计；预脱硫器不能投用等，这些问题目前正在逐步整改之中。

试车、开车过程，车间组织新员工进行操作，车间职能人员全程监护并技术指导，大大提高了新员工的业务技能，很好的锻炼了队伍。

为今后稳定安全连运打下坚实的基础。虽然新员工也暴露出来经验不足、业务水平有待进一步提高、面对问题应变能力不足等问题，但车间通过扎实开展好培训，加强管理，严格带好队伍，相信新员工各方面都会有飞速进步。

本次大修我车间化工清理项目共有13项，具体内容如下表所示：

其中共有4项外委，分别为：清理冷水池、清理2#冷却塔塔底、

清理1#洗气塔塔底、清理2#洗气塔塔底，都比预定时间安排要早完工。清理微涡流项目因为施工周期较长、清理池底淤泥工作量较大，经公司批准暂不投用微涡流，与造气循环水系统隔离出来，该项目未施工完。其余8项，全部按时完工，质量验收全部合格。

其中清理1#冷却塔填料被公司确定为职工主人翁工程项目，该项工程的主要内容：清理完塔内两层分布，总高度为8米，总量为170立方米的瓷质规整填料，清理干净塔底约20立方米的淤泥。从9月1日8时开工，9月6日23时完工。该项工程的主要特点具体体现在以下几方面：

1、工程量大、作业空间狭小

由于工程量大且无法借助机械化设备作业只能依靠人工清理、工期比较紧、现场大修交叉作业多，所以出现小空间、多人、多类作业同时进行的场面。针对此种状况，我车间在做好详尽而周密的和组织安排的同时，组织足够的人力与物力，并且认真做好内部统筹科学安排，为确保顺利完工奠定了坚实的基础。

2、安全要求严格

在作业过程中，1#冷却塔四周不足100平米的区域内，同时有山东四方dn20xx煤气总管的吊装、焊接作业，山西轻工、包头蒙星9#罗茨机出口管线的拆装检修作业、造气二、三车间清理1、2#冷却塔填料作业，共五家单位同时赶工、交叉作业的情况。