

最新机械外加工合同表格(汇总8篇)

随着人们对法律的了解日益加深，越来越多事情需要用到合同，它也是减少和防止发生争议的重要措施。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？这里我整理了一些优秀的合同范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

机械外加工合同表格篇一

甲方：

乙方：

签订地点：

签订时间：____年____月____日

1、此单作为甲方外发加工订单，及乙方提货时的依据，由甲方采购部发出；

2、乙方接到此单后，应在12小时内将工艺卡发送给甲方，在24小时内到甲方提件，48小时内将价格报给甲方，并严格按照“回厂时间”将加工完成产品交回甲方，如逾期未交货，则按以下方式处罚：____元/件累计，并承担由此造成的甲方损失；5%累计金额，并承担由此造成的甲方损失。

5、乙方送货时，送货单需按甲方要求规范填写，未按要求填写，则示为手续不齐拒收货；

7、此单由甲方采购部及乙方签字后生效，双方同意以此为合同。

甲方：

乙方：

机械外加工合同表格篇二

乙方：

第一条 总则

双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

第二条 本协议应用范畴

- 1、甲方与乙方达成外协加工关系，乙方负责加工生产调节器配件系列产品，乙方保证按双方确定的《加工订货单》要求进行交货。
- 2、所有书面签署的《加工订货单》，如有不明之处，按此协议相关条款执行。
- 3、对此协议的任何修改都需经双方以书面形式确认，与此协议具有同等约束力

第三条 加工订单

- 1、在每次生产前，甲方需开立具体的《加工订货单》。
- 2、《加工货订单》的主要内容为加工的货物名称、数量、价格(含17%增值税)、交货期、交货地点、开具增值税发票的资料以及具体的`特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。
- 3、订单加工价格确认：由乙方根据加工成本和利润，提出《报价单》，经甲方签字确认。

4、甲乙双方根据每次不同的型号产品，进行确认。

第四条 技术要求

1、经双方共同确认的技术图纸、技术标准等技术资料，是乙方组织配套件批量生产和供给甲方产品时的技术质量依据，也是甲方验收乙方所供产品质量的依据。

2、乙方应自觉执行经双方共同确认的技术资料，如不执行技术资料，乙方承担全部责任和损失，如确实需要更改相关文件，应征得甲方同意，并及时更改相关文件。

第五条 产品质量标准与责任

1、乙方必须保证产品在生产制造过程中质量受控，保证产品质量特性符合共同确认的技术要求。

2、如果甲方需要对产品进行鉴定、复验、试装，乙方应免费向甲方提供样件，以供鉴定、复验、试装，具体数量由双方协商解决。

3、如果乙方的生产场地、生产工艺、主要材料发生了改变，乙方要及时向甲方通报，并提供必要的质量保证措施证明，必要时甲方将对产品重新进行鉴定、复验、试装。

4、乙方供给甲方的产品必须是经乙方检验合格，并带有合格证的产品。

第六条 产品质量的三包赔偿

1、甲方发现的不合格品，由甲方质量管理人员将信息反馈乙方，乙方在接到通知后，应及时派人处理。

2、因质量问题需要赔偿的，由甲方签署《质量损失索赔单》，通知乙方。

3、乙方如对赔偿有异议，可按《质量损失索赔单》中提供的产品损失计算表和品质检验报告中进行查询，如需要对故障件进行分析，甲方对此要提供必要的方便和协助。

第七条 订货与供货

1、交货期：按加工订单的要求时间交货；

2、订货价格：以双方协商所确认的《产品报价单》注明的价格为准。

3、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。

第八条 包装、运输及交货要求

乙方提供产品所需的包装，免费送货。

第九条 付款方式

1、甲、乙双方的交易价格，一律以双方签字确定的《加工订单》为准。

2、乙方提供17%的增值税发票。乙方产品经甲方验收合格后，及时向甲方开具发票。

第十条 违约责任

1、以上条款甲、乙双方必须遵守，违约者，按照本协议或《加工定货单》约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议。

2、违约处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第十一条 不可抗力因素之条款

因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第十二条 仲裁原则

1、协议包括《加工订货单》等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

2、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

第十三条 协议有效期

1、自双方签署之日起生效，本协议长期有效，若合同期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十四条 其他

1、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

2、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方： 电子厂

乙方：

代表：

代表：

日期□20xx年 月 日 日期□ 20xx年 月 日

机械外加工合同表格篇三

甲方（需方）：_____公司

乙方（供方）：_____

甲方向乙方采购连杆毛坯，双方本着互惠互利，友好合作的原则，为明确双方权利和义务，特订立本合同。

一、甲方向乙方采购货物如下：_____

下单批量：_____除试样外，其余每批数量不低于1万件。

二、由乙方严格按照甲方提供的产品图纸、技术指标、质量标准、验收标准及其它约定条件生产。

三、产品验收技术标准（包括质量要求）：_____按甲方提供的图纸，其他按照国标执行。

四、前期开发费用：_____

1、前期开发费用（模具费）共计___元，合同签订之日起，___个工作日内，甲方负责将___元汇入乙方账户。

2、若乙方开发的产品样件不符合甲方的图纸要求，乙方负责前期开发费用全部退还给甲方。

3、当甲方从乙方订货达到叁万支时，乙方将前期开发费___元返还给甲方。

五、交货时间

1、自模具费到帐之日起___日内，乙方向甲方提交样件及全部检测报告和产品的控制计划。

2、甲方确认样件后，以书面形式或电子邮件通知乙方进行大货生产，在未经甲方确认样品前，乙方不得生产大货。

3、批量订货时，甲方给乙方下达订单，乙方按照订单确定的交货日期交付，每延迟一天交付产品，乙方向甲方支付__元/天作为违约金，违约金从货款中扣除。

六、产品的包装、运输与交货：_____

1、简易包装（木箱包装或者纸箱包装）。

2、乙方通过物流方式将货物运送到甲方工厂。

3、送货时应包装完整，标识明确，并在送货单上注明装箱明细。

九、付款方式：_____

1、批量订货时，甲方收到货物后，____个工作日内完成对产品的检测，检测合格后将货款支付给乙方，付款方式为6个月承兑汇票。

2、批量订货时，乙方提供每批货物货款的10%作为质保金，直到质保金累计到____元为止，在合同终止12个月后，若锻件产品无质量问题，甲方将全部质保金退还给乙方。

十、验收方法

1、甲方有权向乙方派驻技术管理人员并对乙方使用的'材料及生产工艺随时进行抽检；乙方应予配合，并安排住宿。

2、甲方收到产品入库之日起七个工作日内完成验收，验收标准按图纸或国家标准执行。双方如对质量问题产生争议的，协商解决，协商不成，委托第三方检测机构检测。

十一、对产品提出异议的时间和办法

1、甲方在验收过程中，如果发现产品的材质、尺寸不符合技术要求，应妥为保管并在七天内向乙方提出书面异议。书面异议中，应说明不符合图纸的详细情况；提出不符合技术要求的处理意见。

2、乙方在接到需方书面异议后，应在7个工作日内负责处理，否则即视为默认甲方提出的异议和处理意见。

3、凡是因连杆锻件的质量问题造成甲方客户对甲方的罚款，乙方应承担全部责任。

外在明显质量问题在甲方客户处出现质量问题由甲方承担。

十二、其他

1、本合同一式两份，甲、乙双方双方各一份。经双方签字并加盖合同专用章后生效。

2、执行本合同发生争议，由双方协商解决。协商不成，提交由甲方所在地人民法院仲裁。

3、本合同及附件的复印件传真件同原件具有同等法律效力。

4、由于甲方原因造成停止生产的，甲方必须提前6个月书面通知乙方，并将乙方公司内的原材料（特指乙方专为甲方生产提供的材料）、在制品和成品由甲方负责承担。

甲方：_____

公司乙方：_____

委托代表：_____

委托代表： _____

机械外加工合同表格篇四

地址： _____

邮码： _____

电话： _____

法定代表人： _____

职务： _____

乙方： _____

地址： _____

邮码： _____

电话： _____

法定代表人： _____

职务： _____

甲方委托乙方加工

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条加工成品

第二条加工成品质量要求

须按甲方提供的样袋标准生产！（样品需经双方签字生效）

第三条原材料的提供办法及规格、数量、质量

1、甲方提供纸张给乙方加工并提供外箱包装成品，原材料的损耗为____%，超过损耗乙方须原价赔偿甲方。甲方应按合同规定的时间、数量、质量、规格提供原材料，乙方对甲方提供的原材料要按合同规定及时检验，不符合要求的，应立即通知甲方调换或补齐。乙方对甲方提供的原材料不得擅自更换，对修理的物品不得偷换零部件。

2、原材料及辅助材料在月_____日开始提供，保证不影响乙方的生产进度。

第四条交期

乙方须在月_____日起每天向甲方交成品。

第五条验收标准和方法

1、按照合同规定的质量要求，根据打样的质量要求由甲方验收，由乙方包装成品上车。

2、甲方应当按合同规定的期限验收乙方所完成的工作。验收前乙方应当向甲方提交必需的技术资料和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的定作物或项目，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3、当事人双方对承揽的定作物和项目质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

第六条包装要求及费用负担，由甲方提供纸箱，乙方承担包装。

第七条运输办法及费用负担，由甲方负责，乙方负责上下车。

第八条结算方式及期限

货物全部交给甲方并通过验收后，现金结算。

第九条其他约定

第十条乙方的违约责任

一、未按合同规定的质量交付定作物或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，甲方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、交付定作物或完成工作的数量少于合同规定，甲方仍然需要的，应当照数补齐，补交部分按逾期交付处理；少交、迟交部分甲方不再需要的，乙方应赔偿甲方因此造成的损失。

三、未按合同规定包装定作物，需返修或重新包装的，应当负责返修或重新包装，并承担因此而支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合同规定造成定作物毁损、灭失的，由乙方赔偿损失。

四、未经甲方同意，提前交付定作物，甲方有权拒收。

五、不能按合同规定的日期交货的，乙方须负由此造成的全部责任。

六、未按合同规定的办法和期限对甲方提供的原材料进行检验，或经检验发现原材料不符合要求而未按合同规定的期限通知甲方调换、补齐的，由乙方对工作质量、数量承担责任。

七、擅自调换甲方提供的原材料或修理物的零部件，甲方有权拒收，乙方应赔偿甲方因此造成的损失。如甲方要求重作或重新修理，应当按甲方要求办理，并承担逾期交付的责任。

第十一条甲方的违约责任

一、中途变更定作物的数量、规格、质量或设计等，应当赔偿乙方因此造成的损失。

二、超过合同规定日期付款，每逾期一天，按酬金总额的百分之一偿付违约金。

第十二条纠纷的处理

甲乙双方发生纠纷时，经双方协商不成时，须在甲方所在地人民法院仲裁。本合同自____年____月____日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本一式二份，甲方和乙方各执一份；合同副本一式____份，交_____（如经鉴证或公证，则应送鉴证机关或公证机关）各留存一份。

甲方（公章）：_____

乙方（公章）：_____

法定代表人（签字）：_____

法定代表人（签字）：_____

_____年____月____日

_____年____月____日

机械外加工合同表格篇五

加工厂：

委托方：

1. 必须严格按照生产工艺要求进行加工，下单前必须先打产前样经确认无误后方可生产大货，如因擅自更改工艺产生的后果由加工方承担，并且加扣人民币五百元，双方核对单耗之后无异议之后按照订单数量进行加工，不得出现少货现象，否则在加工费里面扣除面料款，剩余面料必须同大货一同发回工厂。
2. 加工方受到我方提供的原材料后要及时清点确认，若三天内没有提出异议就当已认可，在加工的过程中原材料短缺，全部由加工方承担(按照原材料的实际价格来核算从加工费里扣除)
3. 交期： 严格按照合同规定交期交货
4. 付款方式： 验货装柜后付款

甲方(公章)： _____ 乙方(公章)： _____

法定代表人(签字)： _____ 法定代表人(签字)： _____

_____年___月___日 _____年___月___日

机械外加工合同表格篇六

中国_____省_____市_____公司（以下简称甲方）
与_____国（或地区）_____公司（以下简称乙方），本着平等互利的原则，经过充分协商就乙方提供原材料（或零

部件和元器件），由甲方在_____省_____市加工（或装配）成品达成协议，根据中国有关法律、法规订立本合同。

第一条合同双方

甲方：_____省_____市_____公司

法定地址：_____

法定代表：_____

开户银行及账号：_____

乙方：_____国（或地区）_____公司

法定地址：_____

法定代表：_____

开户银行及账号：_____

第二条双方责任

甲方责任：

- （一）提供加工（或装配）生产厂房_____平方米；
- （二）招聘工人_____名；
- （三）提供厂内加工生产所需要的水、电及设备，费用由甲方支付；
- （四）按照本合同规定按质、按量、按时向乙方交付成品；

(五) 协助乙方办理驻厂人员暂住户口、入出境申报手续;

(六) 协助乙方办理加工所需原材料的进口和加工成品的出口手续;

(七) 乙方要求甲方协助办理的其他事宜。

乙方责任:

(一) 为甲方进口_____套加工生产所需要的先进的机器设备(详见附表一),其价格应经双方协商认可,所需费用由乙方垫支,甲方则从乙方支付的工缴费内逐月偿还乙方垫支的本息,偿还期为_____年。

(二) 为使加工生产正常化,由乙方无偿提供生产所需要的其他专用设备、测试仪器、检验工具等。这部分器材,所有权仍属乙方所有,只在合同期限内由甲方保管使用,损坏和丢失由甲方负责修理或赔偿,但正常维修由乙方负责。合同期满后,由乙方自行处理。

(三) 按照本合同规定的数量、规格、质量及时间要求,提供加工生产的原材料(或零部件和元器件)和包装物料、辅料(或辅件)。

(四) 甲方要求乙方协助办理的其他事宜。

第三条加工(或装配)的项目、成品的名称、规格、质量和数量(注:根据实际情况逐项逐个列出)_____。

在合同期内,乙方如需改变加工项目,增加或减少加工(或装配)的数量,必须提前一个月以书面形式向甲方提出要求,经双方协商同意后,另立补充合同,才能进行生产。

第四条原材料(零配件和元器件)和包装物料的名称、规格、

质量和数量（注：根据实际情况逐一写明）_____。

第五条来料（或来件）时间和交接手续

乙方每月必须分_____次（即每月的_____日、_____日以前）把加工生产所需要的原材料（或零配件、元器件）、包装物料等运到生产场地，并办理交接手续。

甲方对乙方送来的原材料（或零配件、元器件）等必须派专人负责验收和保管。经验收不符合规格、质量要求的原材料（或零配件、元器件）或包装物料，或数量不足时，甲方应及时通知乙方更换或补足。

第六条原材料损耗率

乙方提供的料、件损耗率分别按下列规定计算：（注：根据各种料、件的不同情况，逐类规定）_____。

第七条交付产品的时间和交接手续

甲方每月分_____次（即每月的_____日、_____日和_____日）在甲方厂区或仓库向乙方移交加工成品。并按下列方法办理交接手续：

（一）双方必须派专人参加；

（二）交接的产品必须是在包装前经过双方检验合格的成品或半成品；

（三）双方代表必须在交接清单上签盖章。

第八条产品质量

（一）产品质量，以乙方提供的并经双方商议确定的样品为

标准；

（三）产品质量检查应有双方的技术人员参加；

（四）技术要求较高，人工无法检查的产品，应以机械测试检查为准；

（五）不合格的产品，若纯属甲方加工质量问题，甲方负责免责返修；若是原材料本身质量问题，或是技术设计等原因造成，则乙方应负担返修费用。

第九条工缴费

来料加工的工缴费应包括工人和管理人员的工资、厂区的水电费、国家税收、固定资金折旧费、各项管理费和合理利润等。收费办法为：

（二）试产期满，采取按件计算方式收取工缴费。甲乙双方根据加工的品种、规格、款式或工艺繁简不同进行定价，并在每批加工合同中订明，以港元支付。

第十条结汇方式

结汇应以乙方已签收的合格产品数额为依据，采取d/p即期结汇或_____方式结汇。产品交付一次结汇一次，每月总结一次。

乙方逾期支付工缴费，应按银行贷款利率向甲方加付延期利息，如连续_____天不支付，甲方有权停止交付产品。

第十一条运输

乙方提供的加工机械设备、原材料、包装物料等，以及甲方加工的成品提供的运输工具和付出的费用，由乙方负担。

第十二条 保险

甲方的厂房、设备等，乙方的加工物料、设备和加工成品等，由甲、乙双方分别向_____市保险公司投保，所需费用各自承担。

第十三条 税收

双方均应遵守中国的有关税法规定，按时缴纳各自应该缴纳的税款。

第十四条 违约罚款和损失赔偿

(二) 甲方应按本合同规定的成品数量、规格、质量和时间要求向乙方交货，如违背合同的规定造成乙方的经济损失，甲方应负赔偿责任。

第十五条 不可抗力

因地震、台风、水灾、火灾或战争以及其他不能预见并且对其发生和后果不能防止和避免的不可抗力的事故，致使合同一方不能履行时，事故方应尽快将事故情况通知对方，并协商解决办法，由此造成的损失，双方均不负违约责任。

第十六条 设备安装与技术培训

由乙方代购或借用的设备，乙方应派出技术人员协助安装，并对甲方人员进行技术培训。乙方技术人员的工资及一切费用，由乙方负责。甲方为乙方派出的技术人员提供生活的方便条件。

第十七条 仲裁

合同履行期间双方如发生与本合同有关的争议，应友好协商解决，协商不能解决时，将争议事项提交中国国际贸易促进

委员会对外经济贸易仲裁委员会进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。

第十八条 合同期限

本合同有效期限为_____年，自中国主管部门批准之日起生效。任何一方如要求提前终止合同或延长合同期限，均应提前_____天通知对方，经双方协商一致，并报请原批准机关批准方能生效。提前终止的还应按合同规定做好财产、债权和债务的处理。

第十九条 其他

本合同一式三份，甲、乙方各执一份，呈报审批机关一份，均具有同等效力。

本合同在执行中，如有未尽事宜，经双方协商一致，并报请原批准机关认可，可进行修改或补充。

甲方（公章）：_____

代表（签）：_____

签订地点：_____

_____年_____月_____日

乙方（公章）：_____

代表（签）：_____

签订地点：_____

_____年_____月_____日

机械外加工合同表格篇七

乙方（加工方）：_____

签定地点：_____

现经双方友好协商，特制定以下协议：_____

一、签定时间：_____年__月__日交货地点：_____制单款号货品名称数量货期单价每件成本价备注二、甲方以下达“生产加工制单”方式委托加工，明确委托加工服装的款式、数量、货期、及提供ok样板、工艺制作要求和质量标准，经双方认可，即为合同的组成部分，具有与合同同等法律效力。

如在生产中途需要改板或在其它特别需求等，必须有书面通知。

三、乙方负责每款生产加工单的双程运输费用。

缝纫线由___方提供，其费用由___方承担。

线的供应商：_____

线价：_____

四、乙方需对甲方提供的所有工艺技术资料、实样、唛架及样板等检验确认无错，方可投入生产。

若有问题，需及时通知甲方。

否则，造成质量的问题及经济损失，由加工方承担。

五、乙方需根据合同要求保质保量生产并如期交货。

由于乙方责任造成不能出货，则按此款数量的零售价赔偿，并承担延误客人合同期的。

如超期一天按该货品总价的1%扣款，如超期两天按该货品总价的2%扣款，以此类推，如因甲方原因（物料不齐或其它）造成不能按期交货，双方另行定货期，并需签字生效。

六、乙方交货成品数量缺失，以每千件为单位，三件以下按货品的成本价的两倍予以赔偿。

三件以上按该货品的成本价加市场零售价的两倍予以赔偿（在加工费中扣除）。

七、大货送甲方做尾部工序的，发现成品油污、跳线、烂孔、抽纱、色差等情况，通知乙方来解决。

如乙方不及时来返执或货期紧迫，甲方尾部帮手配片、返执，甲方则扣除乙方返工工时，按每小时3.00元计算，在加工费中扣除。

八、甲方提供每款布料、物料，按制单裁数规定物料损耗计算，超出部分的费用由乙方承担。

甲方必须在一定时间内清点来料、核对一切来料并签收。

布料、物料如有质量问题不能生产，应及时交予甲方处理。

否则造成损失由乙方承担。

九、裁床开裁前负责对布料进行检查。

如发现布料有质量问题（含布料短码）及实际用量超过制单用量，应立即通知甲方商量解决办法，双方确定无异后，方可开裁。

十、甲方如代乙方做以下工序需计还成本：_____凤眼0.1元/粒，钮门0.025元/粒，打枣0.018元/粒，剪线0.2元/件。

十一、结算方式：_____按甲方实际出货数量结算，5%可接受次品视情况而定（最多按单价半计），超次品按成本价扣回。

此月出的货待下月25号至30号结算，如有特殊情况会另行通知。

十二、甲乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

十三、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

甲方（供应方）：_____

乙方（加工方）：_____

地址：_____

地址：_____

授权代表：_____

公司盖章：_____

授权代表：_____

公司盖章：_____

日期：_____

日期：_____

机械外加工合同表格篇八

代表人： _____ 代表人： _____

电话： _____ 电话： _____

一、合作时间： _____

二、双方职责： _____

(一)甲方职责义务： _____

(二)乙方职责义务： _____

1、负责人员配备;2、负责员工管理、教育、培训;3、产品生产及质量控制;

三、加工产品说明： _____

四、其他约定及协议内容： _____

五、结算方式： _____

六、甲、乙双方应本着精诚合作的态度，如因合同或其它产生争议，协商不成，双方可通过法律途径进行解决。

七、本合同一式二份，甲、乙双方各持一份，具有同等法律效力，本合同由双方代表签字这日起生效。

甲方(委托方)： _____ 乙方(加工方)： _____

地址： _____ 地址： _____

授权代表： _____ 授权代表： _____

公司盖章： _____ 公司盖章： _____

.....

格式甲方： 乙方： 一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工订货单。二、所有书面签署的委托加工订货单，如有不明确、不详尽之处，将.....