

# 质检报告书样子的(大全5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 质检报告书样子的篇一

再次踏进威马的时候，我的感觉是：一切都变新了！名字是新的，设备是新的，职工新有了自己的食堂，甚至仓库，也变得更宽敞了，崭新的威马，到处呈现一派欣欣向荣的景象。我的心很紧张，我能胜任经理安排的工作吗？能跟上威马的步伐吗？威马发展的太快了！

去年来威马实习，是以一个高中生的身份来体验工人生活的，今年不同了，今年我成了一名大学生，身份的不同，让我对自己和工厂都有了新的认识和要求。首先，我庆幸的是经理能给我一次锻炼的机会，我一定要以更高的标准来要求自己，磨练自己，我更应该把自己对威马的认识总结出来，以期对威马有些微的帮助。

一、首先在同事的耐心指导下学会了计量器具的使用，能够准确的运用计量器具进行产品检验。

二、能够对原材料进行检验，对原材料的含量进行了认真的学习，并做了系统的归纳。

三、能熟练对柱塞、泵筒进行检验。

四、对标准件的检验有了初步了解，现在看着图纸能够进行标准件的检验。

五、成功的完成了第一次去大港出差的任务，对出差有了切

身的体会。

质检是一项具有高度责任心工作，需要一定的技术性和协调性，是企业中的“大盖帽”，具有一定的裁判权利。但同时也是一个费力不讨好的差使，因为对于生产部门来说，质检就是要给他们“挑毛病”，如果认真了，难免就会得罪人，但质检敷衍、不认真，吃亏的最终还是企业本身。所以，质检一定要由认真负责的人来做，而且要绝对和生产分开，才能更好地对产品质量把好关。对于公司合并质检一事，实在让人难以理解。我认为，质检可以由经理直接管理，而不能让任何部门左右，这样才有提高产品的质量，形成良好的监督。如果一遇到问题就找不出责任人，最后这个黑锅只能是由质检部门来背。我们公司有能力健全企业管理体制，“举一纲而万目张，失一机而万事毁”，不能用职能管理的手推职能管理的山。工作要简化而不是简单化。再就是质检部领导换代太快，造成了管理断层，应当适当的调整一下质检部长在任的期限，这样就能减短质检部暂时无领导的时间。希望我再回威马的时候，看到的是一个健全的管理体系。

公司的发展要靠大家的共同努力，我虽是实习生，但我同样是威马的一员，对于我所看到的公司现在存在的一些问题，我认为我有义务提出：

一、现在职工思想问题严重，生产管理有问题。我们应当充分发挥民主意识，让职工选出自己心目中的生产管理者，时刻关注职工的思想动态，定期召开职工大会，使管理者和职工之间畅通言路，及时消除不必要的隔阂，充分调动广大职工的工作积极性，才是上策。

二、财务制度有待于进一步规范，财务要独立，不得参与公司招聘、面试等一系列事宜，应当把精力集中到自己的本职工作上去。财务室一定要加强安全意识，不要让外人随便入内，更不要把面试的场所搬到财务室，这没必要，也不利于公司的安全。

三、我们外协的产品太多，下一步应逐渐投入设备，引进技术，减少外协产品的数量。比如，增加一台铣床就可以减少脱节器的数量，这样一来就提高了脱节器的利润。

四、一定想方设法解决公司的用水问题，

我们可以不用村里的水，另辟其他渠道，让公司从上甘岭的困境中走出。另外在大车间和发黑车间各设立几个水龙头，这样发黑的时候就不用再用小车推水了，职工在车间也可以方便的用水。另外应提高发黑的质量，严把程序关，有时为了省劲就直接把标准件放到里面，这样就造成了发黑出来的产品成了“当天黑”，所以一定要加强职工的责任意识。

五、原材料的存放和切割机的放置应合理安排，不能随处乱放，尤其是切割机在食堂那边很不合理，现在可能连开关都没有，每次下料都要现接线。我想，只需一个开关，应该不必让李华师傅亲自来接吧！这还是一个责任心的问题，有人说“因为不是花自己的钱，让李华干，我现在是领导了！”这就是某些人的心态。我不知道现在开关换上了没有，反正21号之前还是没人管！我的建议，就是把切割机挪到另一侧，把食堂北面的花池清掉，用钢管搭建一个棚，这样切割机既接近原材料，地方也宽敞了，不用再来回的运管子，切割机也不用整天露宿厂内了。

六、关于运输问题，需添置一部长途运输货车，虽然暂时投资大点，但这样可以减少运输费用，对长期效益还是有好处的。

七、对于招聘来的新职工应该举行培训，让他们知道我们公司的制度，了解产品的构造，让他们体会到温暖，体会到责任，以便迅速地融入到威马的生活中去。

## 质检报告书样子的篇二

8月29日，我们在公司的安排下来到了化工公司的质检部，这是我们实习的地方。如今实习已经结束，在这将近一个月的时间里，我们学习了化工公司目前已生产的各种产品、所用原材料及水质环保方面的分析检测方法，这区别于学校里做的实验，他有严格的操作规范和国家标准，其分析的准确性直接关系产品的质量。因此，我们必须要有很强的责任心。在实习的这段时间里，领导和师傅们给了我们很大的帮助，在他们的指导下，对一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习工作有很大的帮助。

首先对我们进行了安全教育培训。我们时时刻刻都将安全挂在嘴边，但是往往因为我们自己的操作失误以及麻痹大意会造成了安全事故。在培训中，安全员先带我们参观了质检中心的每个实验室，每到一个地方都找出哪里有危险因素存在并告诫我们：要在以后的学习中注意安全，我们要从自身做起，强化安全意识、遵章守纪。接着，安全员讲解了一些因分析员大意而发生事故的实例，从中吸取教训和经验，提高我们的自我保护意识、安全意识。

安全教育培训完后，我们首先来到了标准溶液室，我们从最基本的移液取液和配溶液所需的水质开始学习。当初我们感觉好简单，根本用不了多少时间就可以学好。但是随着接触的深入，当我们自己亲自做的时候才发现，原来不是那样。所谓的标准溶液室，就是全部化验室所用的溶液都出自这里，用的都是这里的标准溶液，所标定的溶液浓度被作为一个标准来使用。因此，标准溶液不只是要求准确，更是要求精确，因为他直接关系到其他所有分析数据的准确性。我们要以精益求精的态度去配置和标定每一份溶液，严格按照操作规程来操作，我们还要严格控制实验药品的使用，过期的药品应及时回收处理等等，这样才能给接下来的分析实验打好基础。

接着，我们来到了循环水分析室。在这里我们学习了循环水

中的总碱度、总硬度、总磷等指标的检测。首先由班长为我们讲解了循环水分析的目的及意义，并带领我们去车间取水样，再教我们实验分析的原理和操作时应该注意的事项。这时，我发现将学校里所学知识和分析过程结合起来使得分析过程更明了更容易理解。也许不标准、不全面，但只要印象深刻，学起来就会轻松很多。

然后，我们来到了成品分析室，这里是我们学习时间最长得地方了。其包括pvc□高品质氢氧化钾、高纯盐酸等产品的各项指标的检测，并对还未生产的工业液氯、工业甲醇的分析方法进行了初步的了解。在每次进行操作之前，我们都先预习了操作规程，询问师傅在操作过程中需要注意哪些问题，最关键的步骤在哪里。然后在师傅讲解了实验过程以及演示了实验操作后，我们才开始自己手动操作检测。在这里接触到了很多的分析仪器，通过仪器，我们可以很简便的、快速的、准确的进行测定。但是，我们也不能一味地按照操作规程做完了事，我们更应该去了解其原理。只有这样，我们才能更灵活的应用仪器，也能慢慢挖掘出操作时应该注意的细节，从而使检测结果更加准确。

原材料分析室是我们学习的最后一个地方。在这里我们学习了液压油、工业浓硫酸、电石等原材料的各项指标的检测方法。进一步巩固了之前我们学习的手动操作及仪器分析技能。在这样不断地提出问题解决问题中，我们获得了长足的进步。

通过学习，我掌握了质检中心化验室的大多数分析工作，并能独立完成各项目分析，但还有许多问题需要在实践中不断地总结研究，才能使自己的技能水平逐渐提高。

经过近一个月的学习，我学会了：

- 1、实习期间，我深入地学习了专业技能，掌握了标准溶液的配制和标定，循环水□pvc□工业氢氧化钾、工业盐酸、电石等成品及原料的工业指标和分析方法；熟悉了质检中心化验室

的各项工作和工作程序。

2、拓展了与同事的沟通和合作能力，具有良好的团队精神和责任心。3、加深了化学分析的基础理论、基础知识的理解，正确和较熟练地掌握分析实验技能和基本操作，提高了观察、分析和解决问题的能力，养成了严谨的工作作风和实事求是的科学态度。

看到成绩的同时，我们也应该看到自己在工作和学习中的不足：

1、工作经验少，摆脱不了在学校中做实验的那种固定思维和做法，需要及时调整自己的心态和工作方法。2、自己的学识、工作能力、工作阅历与实际还有一定差距，所以应该虚心求教，继续学习。

3、所学东西不够系统、规范，比较零散。今后应加强知识之间的渗透，将所学知识整合起来。

最后，感谢公司给我们的学习机会，感谢领导的指导和栽培！

## 质检报告书样子的篇三

生活每天都在给我们选择的机会，每天都在给我们改变自己人生的机会。我不敢说所有的事情我们都有得选择，但是绝大部分事情我们有选择，只是往往我们不把这当作一种选择。认真对待每一次选择，才会有比较好的未来。我选择，我坚信，我收获，就算前方没有路我也会闯出一条路！！！！

在写这次实习报告之前我们生技五班必须感谢我们学校辛苦培养了，感谢我们生物系领导邹主任，汤主任，南主任给我们联系了这么好的公司□xx乳业有限公司，这个与我们专业息息相关的知名公司，让我们的所学知识有用武之地。而我更应该感谢我的辅导员陈老师，是他的推荐，所以我很荣幸的

在xx生产一部质管部做了一名质检员。

在做质检员这短短的四个月间我在熟练的掌握了质检员的各方面的专业素质的基本的要求上，更在这个基层看到了社会的万千百态，我也初步了解了社会的艰辛，体会到了人情的冷暖。我们班当初是五十一名同学过来实习，一起高高兴兴的来，最终除了极少数人之外，大都黯然收场，悄然离开。而我也如此，甚至是带着泪水离开的，我把我该做的都做了，最终却落得个这个下场，好不凄凉，现在想来都不值，不过只当长了经验吧。除了感谢以上学校的老师领导外，我还感谢在我工作的四个月中陪我一起度过这段时间的朋友，按照出场顺序，他们分别是质管部经理尚xx□主办卫xx□班长侯xx□师傅侯xx□小组长杜x□向xx□权x□化验员鲁x□西安同事陈x□龚xx□张x□罗xx□还有我的质检同学陈x□张x□熊xx□邱xx□实习凝冻工乐xx□还有车间朋友十线现任副班周xx□以及异性朋友二线张巧，八线王x□还有后来加入的质检十六年二炮核弹测试部队老兵张xx等等，我就不一一列举了。

在伊利的生活和他们有了各种交集，有开心的瞬间，也有流泪的时刻，有暧昧的事情，也有尴尬难堪的事情，这段时间很充实，就像有人说过平淡的生活虽然完整但不完美，我感觉在伊利的这段时光是完美的。

现在是20xx年7月19日下午六点，距离实习结束过去大半个月了，昨天收到在伊利的最后一份工资1460元钱，才让我想起那段时光，想起被我深埋心底的一些事情，以及最后的一件事完成实习报告，我想当我这份报告完成之时，或许伊利就彻底成为过去了，就像当初我离开之时对尚经理说的一样：“今天我离开了伊利，再也不会回来”，红木家具的价格，或许是不成熟吧，完全不了解社会，果然就在我走之后，伊利公司大量招人，我就错过了这个机会。

往事不堪回首，只希望在新的工作中能更好的发挥和实现自

己的价值吧！以上就算是给实习报告的一个开头吧！

## 关于xx乳业有限责任公司介绍

公司位于湖北省黄冈市东西湖工业区，背靠长江，毗邻黄冈市遗爱湖风景旅游区，气候宜人，风光旖旎。公司占地面积440亩，拥有建筑面积70000平米的现代化轻钢结构厂房，全面引进国际最先进的乳制品加工、灌装生产线及产品检测设备，生产“伊利”液态奶、冷饮、酸奶等三大系列数十种产品。经过五年的发展，现在xx共有四个车间，生产一部冷饮车间，生产二部盒装奶车间，生产三部瓶装奶车间，正投产的生产四部酸奶车间，和一个辅助车间蛋卷车间。

## 初到伊利印象

我们是在3月1日到校的，因为学校后面建设城际铁路的原应，使我们比别的学校开学晚了一个月，等我们到校时，学校还是在热火朝天的建新楼，而我们在这种环境下也不能正常上课和休息，因此学校根据实际情况要求我们提前实习。

我们到校那几天大二的都在盛传，这几个班将去哪里，那几个班将去哪里，呵呵，那时候都好像很期待的，热情很高啊。后来确定我们是我们系最早的一批后，我们两个班的同学都像准备后事一样，赶紧和家里联系，什么自己将要去实习，搞得好像奔赴战场一样，不过也是，谁也阻止不了我们那颗年轻的心啊。

经过短暂的收拾行李和心情后，我们于四号早晨坐上大巴，向xx出发，我们穿过华农，经过中南财大，走上武黄高速，下高速收费站时，由于人数超载还发生了小状况，不过索性没什么大事，很快就解决了。

我们早晨八点多出发，到十点多就到了鄂州，鄂州是楚国旧都，在以前还是湖北的省会，后来随着航运的发展，武汉才

慢慢崛起。从这座古老的城市边缘穿过，看个那一排排的洋房，鄂州正焕发着新的活力。

故人西辞黄鹤楼，

烟花三月下扬州。

孤帆远影碧空尽，唯见长江天际流。。去年过年的时候我也经过扬州，也看到过最雄壮的牵引大桥，南京长江一桥，可叹时光如白驹过隙般，一晃就没了。轰隆隆的马达声随着轮船远去了，我们也慢慢下了大桥，正式走进黄冈，我们远远的就看到了很多的公司的生产基地，像太子奶，汇源果汁，还有几个精密电子厂，而伊利公司就在其中，走过那条路，就到了公司的大门，我们从后面的门进去的，进去的时候我们大二的李密学姐还特意过来接我们，对我们讲了一些该注意的事项。我们随后就赶紧分宿舍，领取被子等等东西，安顿好了就差不多中午了，然后排队开发票去吃饭，我们第一次去吃饭的时候居然排着一条长龙样的站在窗口前，后来才晓得这里根本没排队的习惯，是我们太虚伪了些，还装着小学生的那种什么都要排队的顽固思想，排队固然好，可在中国这种国情下，还有那个市场么，自欺欺人罢了。

伊利的第一餐饭还是可以的，或许是为了第一次，或者是真的饿了，反正吃得很香，等到后来才知道伊利公司是清真的公司，不吃猪肉，这只是后话，后面会一一提到的。吃完饭就回去串串门，下午就到了培训室对我们进行岗前培训，简而言之灌输思想教育，后来才知道相对伊利的离职率这是非常有必要的，在前三天就天天干了这个事情，也认识了几人，王大伟，三十几岁，青海人，高中毕业下煤窑，后来又上大学，现在是伊利华中区综合经理，估计月薪应该蛮高吧。陈漫，大专学历，二零零七年进入伊利，二十七岁，现在是华中区安全委员会主任，级别很高。

听着他们讲着伊利的各种发展及愿景，并顺着参观通道参观

了所有的生产车间，有能容纳十三万方的液奶仓库，有自动化吹瓶灌装设备，我被那浩大的生产设备所震撼，站在高处看着脚下的生产间，那种触手可及的感觉尤为热切，不知自己什么时候才能有这么大规模的事业。我们的同学都唏嘘不已，或许很多人都在车间做过事，可是有谁有机会走在参观通道以局外人的身份看着下面的生产，此情此景无法诉说，只有惊叹。黄冈工厂不愧为世界三大样板工厂。

普工工作至应聘质检前的一个星期

我们的第一班就是夜班，可开始对我们承诺的是前一个星期不上夜班（这是伊利对我们的第一次失信，后来才知道缘由），当时我们班的肖肖同学还勇敢的站起来说上夜班会老的快，现在想想还是事实啊，我们第一晚上的工作就是折奶砖的盒子。

在学校时辅导员就讲在这里好好干，很有机会的，所以当别人在边说边做时，我就已经摸索到了折奶转盒子的技巧，很快我身边的人陆续被一个光头兄喊走了，我直觉以为他们被优先安排重要岗位了，为啥呢，因为先挑的他们啊，但是我们有放弃，继续默默的折盒子，过了一个小时后，终于那个光头哥终于发现了我的塌实肯干，叫我出来了，跟着他来到了九线，就是上了中央一台广告的伊利牧场红枣牛奶专线（后来才知道我们那个产品是名牌啊），跟着当时还是拉油工的山西小伙张超勇学涂挂巧克力，等我去了质检没多久，那个小伙就升到凝冻工了，在他们这条线距离班长的位置只有一步之遥了，而这条线班长的工资是四五千，还是党员先锋岗。

在涂挂巧克力的第一晚上，到了吃饭的点，别的人陆陆续续都去吃饭了，可我还在那里沾着起巧克力，那种009巧克力，黄色的有黏人，恶心的不得了，等到了半夜十一点多，别人都吃好了回来了，我还饿着肚子在干，后来我们班的61号卢同学过来了，替换了我，我才有机会去吃饭，在此谢谢她啦。

或许是第一晚吧，我们只做到五六点就让我们回去了，等出来时，还能看见月亮，回去吃了点东西，洗洗就睡了。

记得我挂了巧克力有三天吧，实在是受不了了，太黏人了，就果断的和光头哥讲要换到累一些，重一点的岗位上去，当然也可以理记得解为重要岗位上去，我个人认为我到重要岗位是理所当然的。如果我没有到质管部去，或许我也就是十线实习凝冻工了，当然可以不用或许，因为这将是事实。

在我的强烈要求下，我来到了传说中的十线，这里是生产一部最累的产线，而我或许是因为高大威猛些吧，就直接到了隧道外面推盘子，后来冻得实在没办法就去下料涂挂，慢慢的就顶到最前沿了，而我们的肖俊同志，站在那里，大喊大叫，“加油，好好干”，让我们很是无语，可以想象一下，密密麻麻的火炬从隧道里面出来了，而我们要把它拿下来放在盘子上面，一拉一翻一沾一提一退就好了，这只是简单的描述，具体的只有我们那些操作过的人心里清楚其中的门道，开始的时候是我，高僧，顿子，阿晶，吴垮子超，婊，舰婊，宇龙，教授等等几人轮流，到后来人走的差不多后，华仔，明明，扬仔，小胡子都成了火炬主力，可想而知在那种情况下，人的潜力是无穷的啊，我们开始做的事情被他们几个力气小些的人顶了，而且一做还是十二个小时，做了几个月，想想这是什么大的毅力支撑着他们啊！

我在十线做过推盘手，下料，涂挂，端盘手，钩盘手，所有岗位都被轮了一遍了，基本上十线的男同胞们都一样，隧道后面各个位置都去过，都是个中好手。

我记得那是在线上时，每次吃饭时都把餐具顿满了饭，大家可以想象一下，铁质的那种吃饭的盘子，堆满了饭是什么概念。我是先用一碗汤（其实就是白开水，加点烂菜叶，在滴几滴油）吃掉一半的饭，如果一碗汤不够，就用两碗汤来干掉这些饭。然后剩下的饭就用那些菜慢慢的享受下去，当然也不能慢，我们从出车间到再次进去，连上上洗手间的时间

必须控制在三十分钟之内，这就逼得我们像歇息一会都不行的，在上面虽说是慢慢享受，可也比平时吃饭速度快，饭直接吞进去的，让它去肚子里吸收去吧，吃好之后就赶紧下去，换别人上来吃饭，基本上吃饭从十点开始到一点才能结束，期间的三个小时就是专门用来吃饭的，当然在此期间会非常累的，别人吃饭去了，自己就要把别人的事情做起来，一个人当两到三个人用，虽然这个时间长度只有两个小时半，可是你可以尝试一下，两个小时半的时间里你坐在那里什么都不做，我想就没几人扛得住，更何况还在不停的做事，当然现在又开学了，新生军训时一训几小时是扛不住也等扛。

就在这么艰苦的环境下，我一直还在做着，后来我表现的做的还蛮好，老孔就对我说好好干，以后后面这一块就交给你负责了，我当时干劲十足啊，等在十线做了快一星期时我的机会就来了，命运从就这天上午开始转变。或许也是我以后人生的转变，我从此踏上了质量管理这条路！至少到目前，此时此刻还在做质检。

## 质检报告书样子的篇四

我20xx年在深圳索菱股份有限公司电子一部，检验员职位实习。我们公司于\*\*年开始筹备，\*\*年注册并成功挂牌□20xx年10月进行股份制改革，正式成立深圳市实业股份有限公司，至今已发展成一家集研发、生产、销售、服务为一体的高新电子信息技术企业，主营汽车影音导航系统、智能信息系统、防盗系统、安全检测系统、智能轨迹倒车系统等产品，提供移动车载信息服务平台，誉属国家高新技术企业。公司旗下拥有“索莱特”□“dhd”□“soling”□“妙士酷”四大自主研发品牌，产品覆盖全国二十多个省市，远销欧美以及东南亚等三十多个国家和地区。

公司总占地面积5万多平方米，旗下拥有五金、模具、注塑、喷油丝印、扬声器及汽车音响等多家工厂，成为深圳乃至珠

三角地区最具规模和实力的汽车影音系统生产基地之一，成功为一汽马自达、比亚迪、一汽吉林、吉利汽车、广汽长丰、华晨汽车、东风汽车、江淮汽车等厂家提供专业配套服务。

这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，虽然以前从来没有做过暑假工，但是我不怕，我相信自己一定能做得很好。实习开始了，一切与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班，有时赶货还要加班。上班期间要认真准时地完成自己的工作任务，不能草率敷衍了事。我的肩上开始扛着重大责任，凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果付出的代价！

“天下英雄皆我辈，一山更比一山高” 从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我们可能彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关重要的杂活，自己的提议或工作不能得到领导的肯定。做不出成绩时，会有来自各方面的压力，领导的眼色同事的嘲讽。而在学校，有同学老师的关心和支持，每日只是上上课，很轻松。常言道：工作一两年胜过十多年的读书。几个月的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，学问。

而现，短短的实习期已经结束，静下心来回想这次实习真是感受颇深。我们知道实习是大学教育中一个极为重要的实践性环节，通过实习，可以使我们在实践中接触与本专业相关的一些实际工作，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决问题的能力，把理论和实践结合起来，提高我们的实际动手能力，为将来我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础。通过这段时间的学习，从无知到认知，到深入了解，渐渐地我喜欢上这个专业，让我深刻的体会到学习的过程是最美的，在整个实习过

程中，我每天都有很多的新的体会，新的想法。

回顾我的实习生活，感触是很深的，收获也是丰硕的。这次得实习，主要是负责产品的入库。由qc检验合格，然后包装完成，最后由我检验合格方可入库，说到这里，我在这里简述一下：包装是成品完工前的最后一道工序，也是一个产品比较重要的组成部分。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。质量是品质的保证。因此，我们工厂对质量也有严格的把关。一般一道包装的流水线上都有二到三个品检人员进行严格的产品检验，从产品的去尘、五金和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人严格的操作标准。对于一些外销客户来说，对于产品都会比较挑剔，但工厂都会满足这些的要求。这也就是为什么我们工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少出现质量疵的原因。而同样是国内订单的话，往往会有一些刁蛮的客户，在产品没有品质问题的时候却还要挑一些小“瑕疵”。对于这些问题，我觉得除了要和客户解释清有些是因为木质品本身的问题之外，还要让他们了解我们工厂对于质量方面的控制要求是达到了国内先进水平的，很多质量问题的产生很可能实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。当然，为了避免在运输途中的损坏，在采用一般的安全包装下，除了用一些常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。而我做为最后一位检验员，首先必须要了解这一流程，才能真正确保质量保证。

通过这次的实习，我由第一天的拘谨，对什么事情都充满着好奇，转而逐渐适应了这样的生活，做事情按部就班，循序渐进。这次的实习，让我懂得了许多，知道了许多，大学文凭其实只是一块敲门砖。进入工作单位后，大家都是从头开始，凡事都要自己去摸索，没有人会手把手教你。所以，我们有必要培养主动学习能力和创新能力，必须努力提高自身的综合素质，适应时代的需要。虽说大学文凭只是一块敲门

砖，但是个人的综合素质却仍是你就业时的重要筹码。首先是学习成绩，用人单位认为成绩的好坏从一定程度上说明了你学习能力的强弱，所以，学习成绩是他们非常看重的一点。因此，我们首先要学好自己的专业知识。其次，他们看重的就是我们的社会实践能力。这一点就要看我们平时的实际动手及操作能力。

作为在校生，我们不管到哪家公司，一开始都不会立刻给我们工作做，一般都是先让我们熟悉公司的工作环境，时间短的要几天，时间长的要几周，或更长的时间，在这段时间里很多人会觉得很无聊，没事可做，便会产生离开的念头，在这个时候我们一定要坚持，不能轻易放弃。

我们到公司去实习，由于我们不是正式职员，所以公司多数是把我们当学生看待。公司在这个期间一般不会给我们什么重要的工作去做，可又不想让我们闲着，因此，他们会交给我们一些比较简单的工作。与此同时，我们应该自己主动找一些事情来做，从小事做起，刚开始也只有这样。

### 第三，要虚心学习，不耻下问

在工作过程中，我们肯定会碰到很多的问题，有很多是我们所不懂的，不懂的东西我们就要虚心向同事请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心地接受。同时，我们也不要怕犯错。每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，重要的是知错能改。

平时，我们不管做什么事，都要明确自己的目标，就像我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。因此，要树立正确的目标，在实现目标的过程中一定要多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做。只有这样我们才能把事情做好。

实习期间，我从未出现无故缺勤。我勤奋好学。谦虚谨慎，认真听取老同志的指导，对于别人提出的工作建议虚心听取。并能够仔细观察、切身体验、独立思考、综合分析，并努力学到把学样学到的知道应用到实际工作中，尽力做到理论和实际相结合的最佳状态，培养了我执着的敬业精神和勤奋踏实的工作作风。也培养了我的耐心和素质。能够做到服从指挥，与同事友好相处，尊重领导，工作认真负责，责任心强，能保质保量完成工作任务。并始终坚持一条原则：要么不做，要做就要做最好。

总体来说，我还从中学到了很多课本上所没有提及的知识，还有就是在就业心态上我也有很大的改变，以前我总想找一份适合自己爱好，并且专业对口的工作。可现在我们都知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触、才学习。所以我现在要建立起先就业再择业的就业观。应尽快学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。总的来说，作为一个快要毕业的大学生，无论是在今后的工作或是生活中，实习都将成为我人生中一笔重要的资本。

## 质检报告书样子的篇五

作为一名新员工，工作总结还过于遥远，正因我对工作上的许多问题还是知之甚少。但经\*\*的指点，结合初加工的生产流程，还是对不一样的产品工艺有了实践上的认识。个性是\*\*，正因车间内长时刻的加工，也大体上了解生产线上易出现的问题。

但对于产品有质量上影响的外来因素还是很不清楚。

学习工作的这段时刻，我了解到对于初加工主要针对的是控制杂质和掌握半成品的规格，后者工艺上有明确的规定。除了发酵室内的温、湿度与时刻可因实际状况而有所改变外，其它基本上是要一步步按照工艺完成。个性是对重量与大小

的要求，但针对前者，加工过程所需的器具与设备中有杂质能混入产品；因清理不当而混入的也不无所在；甚至于员工身上的穿戴上也会有混入的可能，等等。感觉上种类甚多，但实际上要寻找观察时却是找不到一点儿头绪，只有对毛发的控制，那是显而易见的，除此之外，我也仅仅了解落地产品的处理了。

对于整个工序还有部分问题，我了解它的存在，但却不明白。如：车间对于各种产品在包制过程中务必分清批次，而这项工作的好处是什么？发现异常问题后，要将有可能受到质量影响的产品单独存放，但怎样的算是有可能接触？如何单独存放？存放到什么地方？工序出现怎样的问题就应停止生产，改变到什么程度能够继续？在停产过程中，之前加工的产品怎样处理？等等。还有很多更细小的，不知道怎样实施。

还有一部分是我感觉存在，需要我去学习，但我并不明确它指的是什么？只是在开会时，会听到一些前所未闻的工作用语。

由于工作时刻较短，对于各方面的了解都过于肤浅，过多的疑惑让我感觉在工作上有头无尾，有尾无身，渴望能在年前学出点门路，我会抓紧时刻，加倍发奋，以最快的速度消化吸收。

作为一名年纪偏小的新员工，我会虚心向大家学习，在20xx年结束之前，有个阶段性的提高，以便做好20xx年的工作，尽快争取与大家同步，做一名合格的品质管理人员。