

模具费合同(实用5篇)

随着法治精神地不断发扬，人们愈发重视合同，越来越多的人通过合同来调和民事关系，合同能够促使双方正确行使权力，严格履行义务。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。

模具费合同篇一

甲方：广州浅间塑料制品有限公司乙方：经双方协商，达成开模协议如下：

一、开模要求：序号 模具编号 模具名称 模穴取数 模具材质 开模数量（套）开模依据（图纸或样品）开模费用 完成日期 备注 注：

1、开模费用包括模具材料、制作费用、咬花及试模费用；

2、乙方按照甲方提供的图纸或样品进行开模，己方于模具制作过程中，需提交制造模具用的模具图纸、放电铜工、配件等。并于模具验收ok后，将有制造该模具需用的模具图纸、放电铜工及配件无条件交给甲方。

二、乙方同时是该模具产品甲方的供货者，当甲方订单量达到 时，乙方必须归还甲方的开模费用。甲方可从乙方的货款中扣出，乙方不有异议。当模具生产数达到 次而无法再生产出合格产品时，乙方必须免费重新开模，继续供货给甲方，并遵守本协议第四、五点之规定。

三、模具使用寿命保证：模具合格后我司工程出据书面《模具验收报告》。经验收ok后，模具使用厂商按正常作业使用，乙方保证可生产 万次。

四、付款条件：

1、请款依据：《开模协议书》、《模具验收报告》。乙方同时是该模具产品甲方的供货方时，还需签订《模具保管合同》。

2、结款方式：

3、发票： 17%增值税

五、其他事项：

1、乙方未经甲方同意，不得任意将本合约转包第三方制作，甲方因本合约所提供乙方的设计图等资料或样品，属甲方商业机密，其相关的专利权、著作权或其他智慧财产权，均属甲方或甲方之授权人所有，乙方未经甲方同意，不得将本工程所使用的图纸，技术告之他人。

2、乙方未经甲方同意，私自将甲方模具仿冒或用该模具生产为非甲方指定的工厂供货。乙方赔偿因此而造成甲方一切损失。

六、逾期罚款： 乙方未依照规定期限内完工，每逾期壹日乙方需赔偿甲方总价款的0.03，经累加方式计算，此项违约金甲方得自行在乙方未领之货款内扣除，乙方不得异议。

七、此协议一式二份，甲乙双方各执一份，签字盖章生效，具有同等法律效力。

八、未尽事项，由双方协商处理。甲方（盖章）xx电子（深圳）有限公司 乙方（盖章）代表： 代表： 签订日期： 签订日期：

模具费合同篇二

甲方： 乙方：

一、闹钟全套模具自乙方、甲方交接验收之日计算（接收之日以模具验收单签署之日计算）起乙方为甲方无偿保修24个月或30万模次（贰拾肆个月或叁拾萬模次）。

二、若在保修期内模具出现质量问题，乙方应积极配合甲方模具的维修工作。一般性故障应在五个工作日内完成，特殊性故障需要采购配件的应在十个工作日内完成。

三、若在保修期内非质量性问题、人为损坏故障等，乙方为甲方维修，甲方付予乙方所需配件费用，乙方不得收取甲方维修费用。

四、若超出保修期范围出现故障问题，需要乙方进行维修，乙方也应积极配合，一般性故障应在五个工作日内完成，特殊性故障需要采购配件的应在十个工作日内完成。所产生所有费用由甲方支付。

五、乙方有义务向甲方提供本套模具技术咨询服务。个别情况时甲方向乙方请教咨询模具上所有技术性问题，乙方应积极配合不得推诿。

甲方代表： 乙方代表：

2018.1.18

2018.1.18

模具费合同篇三

甲方： 电话：

乙方：电话：

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现将模具交给乙方保管以便于生产，模具数量及名称规格以本协议附件为准，附件名称：《模具交接清单》。

二、保管期限：自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

1、甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方生产计划单后方可接单生产，保质保量及时完成计划交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产产品交予其它客户。

2、该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。

3、乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切免费保管及维护责任。

4、甲方将不定期对所保管模具进行检查、若发现乙方因保管不妥，使模具生锈或使用不当所造成的损失由乙方承担。

5、乙方严格按甲方计划生产、并每日对相应模具生产产量做好记录，每月月底前交甲方进行统计。

6、在模具保管期间未经甲方许可乙方不能擅自修改模具，甲方要求整改的模具、乙方应及时送回甲方指定地点整改，乙方对整改、维修的模具应及时按甲方要求试样送检，合格后方可入库或生产。

7、该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留（包括多余存货甲

方有权拒收)。

8、乙方对于甲方所委托报关的模具及技术资料应当严格保密，未经甲方许可不得留存复制品，不得转交第三方使用，一经发现，甲方有权对乙方提出技术外协赔偿，具体金额根据事态严重情况定论。

四、《模具交接清单》是《模具保管协议》的附件，内容为双方共同承认并生效的附件文件，经双方签字或盖章后生效，本《模具交接清单》时效与《模具保管协议》相等。

五、违反本协议保管细则条款的行为一经发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失，损失费甲方将从乙方代加工费中直接扣除。

六、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签字盖章后即刻生效。若双方交接签字者离职，本协议书仍然有效。

甲方（签章） 乙方（签章）

经办人： 经办人：

日期： 年月日 日期： 年月日

模具费合同篇四

协议编号/agreement

no:

（委托方）甲方/buyer:

（受托方）乙方/supplier:

协议生效日期/effective

date

of

agreement:

2015年

11月

日

（甲方）与

（乙方）就以下所fh688胶套生产模具的转移问题进行了磋商，
一致同意签订本协议。

一、模具清单：

模具名称

模具材料

模穴数

模具数量（副）

备注

fh688胶套

nak

1左+1右

单点热流道

备件清单：

名称

规格

数量

原供应商

备注

二、模具设计：

4、甲方参与由乙方组织的模具设计的阶段评审会议，提出整改措施及建议供甲方参考；

三、模具制造：

3、甲方只负责模具的最终验收的原料和注塑机台的提供；

四、模具验收条件：

1、正式验收时乙方需先向甲方提供以下技术文件：

1.1正式的模具设计3-d数据和2-d数据（需和实际模具一致）；

1.2正式的模具蓝印图纸3套（需和实际模具一致）；

1.3模具安全使用及操作手册；

1.5 模具保养手册；

1.6 合格样件的测量报告且产品符合检具要求；

注：如不需更新模具结构1.1及1.2可暂不提供

提供合格外观签样件、产品验收标准；

通过24小时连续生产能力验证，达到cpk1.67以上；

提供模具材料的合格证明及购买证明；模架的合格证明及购买证明给甲方；

通过甲方模具工程师、项目工程师、产品工程师及品保部的签字认可。

需现场拆开模具零件，模具零件符合技术要求，得到模具工程师认可。

7产品素材外型轮廓公差、线性尺寸加上镀层厚度 $0.03\sim 0.05\text{mm}$ （具体厚度参客户提供的镀层标准及产品结构定）后必须符合图纸要求。

8、提供乙方同模具厂合同中模具寿命模次内的保修内容和保修时间，供甲方使用；同时模具厂要出具正式验收后的配合模具维修的承诺书；承诺书要包括：在正常使用条件下，模具供应商承诺模具的寿命为按30万的模次良品，在此寿命期内若出现模具故障及由模具造成的产品质量问题，则由模具供应商免费维修模具，并且维修反应时间为24小时，在24小时内定出合理的修模时间。如超过24小时上海太同有权找其他供应商维修，费用由模具供应商负责，并处以2-5倍的罚款。如超过合理的商定的修模时间应当支付违约金，每小时以200元计。

五、验收流程：

1、达到以上验收条件的模具由乙方牵头在我司进行模具的预验收；

3、乙方模具厂承诺的模具寿命模次内的保修内容，模具移模到甲方后应继续享有保修；

甲方（委托方）单位（盖章）：

电话：

技术开发主管：

传真：

委托代理人：

联系人：

住所（或通讯地址）：

邮政编码：

乙方（受托方）单位（盖章）：

电话：

法定代表人：

传真：

委托代理人：

联系人：

住所（或通讯地址）：

邮政编码：

模具费合同篇五

出借方：

使用方：

出借方与使用方之间为模具的使用和保管及日常保养，双方本着友好合作的原则，达成以下协议：

一．使用条款

1、使用条件：

出借方委托使用方从事出借方的注塑业务。

2、模具的所有权出借方所有，在使用方从事出借方的注塑模具业务的前提下，出借方将模具免费借给使用方使用。

3、使用期内，若双方中任何一方提出停借请求，都必须以书面形式提前一

个月通知对方，经双方协商一致，经使用方归还模具后双方解除本协议。

二、双方责任

1、出借方在使用方使用期间内，由于出借方产品改动需要修改模具，其相应的一切费用都由出借方自己承担。等模具修改完毕并确认模具合格后继续由使用方从事出借方的注塑模具业务。

2、使用期内若使用方暂停从事出借方的注塑模具业务，应将模具归还出借方，本协议同时自动终止。使用方恢复业务后如需要再使用模具，必须重新签订使用协议。

3、使用方在使用期内，必须妥善保管模具。所有模具须造册登记，单独设有货架摆放，模具及零配件不得有遗失，如有毁损使用方应照价赔偿给出借方。

4、模具的日常保养由使用方负责，保养不当造成模具型腔生锈和运动部件运动不灵活，使用方将负有赔偿责任。如果使用方无法修理需出借方协助的话，需填写《模具维修单》，由采购部门签字交由出借方模具部修理，修理完毕后模具部将《模具维修单》交由采购部妥善管理并通知使用方将其模具运回。

5、新模具在使用期一年内（从模具合格后交给使用方开始日期为准），如果模具上的一些易损部件损坏，由出借方维修并承担相应的费用。一年之后，模具上任何部件损坏由使用方承担一切责任和费用。如果使用方无法修理，相应的填写《模具维修单》交由采购部处理。

6、使用期内，如果因人为损坏发生故障（包括因于在注塑和搬运过程中操作

不当造成模具损坏的），经模具制造商确认可以维修，使用方需承担维修费用；如果制造商确认设备无法维修，使用方需承担设备赔偿责任。如需出借方协助修理与其程序4和5中所提相同。

三、保证

1、对出借方的模具，使用方不直接、间接地复制、仿制、交付他人使用、为他人制造产品。

- 2、未经出借方书面同意，使用方不将模具移往他处。
- 3、使用方不得将模具转租，设定担保，出售或转让。
- 4、使用方无权对模具主张留置权，否则应承担由此而产生的出借方的一切直接和间接的经济损失。

四、协议终止

如出现以下情况之一，本协议将自动终止：

使用方暂停从事出借方的注塑模具业务；

使用方将出借方的模具用作他用；

双方协商一致同意终止本协议。

协议终止前使用方应将模具（包括外包装、说明书、连线、包装盒内附属配件等）及其它连同模具一同使用的附属设备等一并完好归还。若归还时发生附件和配件不全、模具缺损等情况，使用方应负责补全，或照价赔偿。

五、保密义务

各方承诺将对方模具及模具使用的相关信息、技术数据等技术秘密严加保守，使之用于合同所需的目的。具体为：

1]

严守机密，并采取所有保密措施和制度保护该秘密；

2]

不泄露任何技术秘密给任何第三方；

3]

除用于履行与出借方的合同之外，任何时候均不得利用该秘密；

4]

不复制或通过反向工程使用该秘密。

对本协议没有规定或者规定不明确之处，各方亦应本着谨慎、诚实的态度，采取任何必要、合理的措施，维护其于履行本协议期间知悉或者持有的任何属于对方技术秘密或其他商业秘密信息，以保持其机密性。

六、争议解决

所有与本协议执行有关的争议将通过双方友好协商解决，如果双方不能在30日内通过友好协商解决争议，则任何一方均有权向出借方所在地的人民法院起诉。

出借方：

使用方：

签章：

签章：

日期：

日期：